

# DEVILBISS

LT



SB-E-2-831 ISS.04

CE Ex II 2 GX

## Techninis biuletenis „GTi-HD“ – gravitaciniai daštų purkštuvai



# Turinys

Tema	Puslapis
EB atitikimo deklaracija	3
Dalių numeriai	3
Veikimo aprašymas	3
Komplekto sudėtis	4
Konstruktinės savybės	4
Konstruktinės medžiagos	4
Specifikacijos ir techniniai duomenys	4
Saugumo įspėjimai	5
Dalių sąrašas	6
Išardytų dalių vaizdas	7
Montavimas, naudojimas, profilaktinė priežiūra ir valymas	8
Dalių keitimas/priežiūra	9
A. Oro vožtuvo aptarnavimas	9
B. Oro vožtuvo keitimas	10
C. Adatų paketas, paskirstymo vožtuvo agregatas	11
D. Purškimo galvutės tarpinės keitimas	12
E. Skysčio įleidimo tarpinės ir gravitacinio indo priežiūra	13
F. 1 diagrama – oro dangteliai, 2 diagrama – skysčio purkštukai ir skysčio adatos	14
Galimų veikimo trikčių šalinimas	16
Priedai	17
Garantija	17

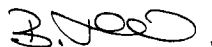
## EB atitikimo deklaracija

Mes, įmonė „ITW Finishing UK“, įsikūrusi adresu Ringwood Rd, Bornmutas, Dorsetas, BH11 9LH, Jungtinė Karalystė, kaip **GTiS-HD ir GTiP-HD** modelio daiktų purkštuvų gamintoja, pareiškiame, prisiimdami visą atsakomybę, kad įranga, kuriai šis dokumentas taikomas, atitinka tokius standartus ar kitus norminius dokumentus:

BS EN 292-1 1 ir 2 dalis: 1991, BS EN 1953: 1999; ir atitinka apsaugos reikalavimus, nurodytus Tarybos direktyvoje 98/37/EC dėl įrangos saugos direktyvos ir;

EN 13463-1:2001, tarybos direktyvą 94/9/EC dėl įrangos ir apsaugos sistemų, skirtų naudoti potencialiai sprogioje atmosferoje II 2 G X apsaugos lygio.

Šis gaminys taip pat atitinka EPA nurodymų reikalavimus, PG6/34. Perdavimo efektyvumo sertifikatai bus pateikti pareikalavus.



B. Holt, viceprezidentas  
2008 m. gruodis 1 d.

„ITW Finishing Systems and Products“ pasilieka teisę be išankstinio pranešimo keisti gaminio specifikacijas.

## Dalių numeriai

„GTi-HD“ daiktų purkštuvai užsakomi taip:

pvz., GTi **S**HD-**H1-16**, kur

H1	=	H1 oro dangtelis. Kiti variantai yra T1, T2 ir T3
S	=	Gravitacinis tiekimas. Kitas variantas yra <b>P</b> , slėgis.
16	=	16 purkštukas. Dydžiai nurodyti 2 diagramoje, 14 psl.

## Veikimo aprašymas

GTi-HD yra profesionalios kokybės daiktų purkštuvai, sukurtas naudojant didelio tūrio, mažo slėgio (HVLP) technologiją arba EPA atitinkančią „Trans-Tech“<sup>®</sup> technologiją. GTi-HD tinkamas daugelio rūšių daiktams, glazūroms ir lakams.

**SVARBU:** Šie daiktų purkštuvai tinka tiek vandeninėms, tiek tirpiklyje tirpstančioms padengimo medžiagoms. Šie purkštuvai neskirti naudoti su koroziją sukeliančiomis ar abrazyvinėmis medžiagomis, naudojant su tokiomis medžiagomis reikės daiktą naujai valyti ir/arba keisti dalis. Jei kyla abejonių dėl konkrečios medžiagos tinkamumo, kreipkitės į „DeVilbiss“ platintoją arba tiesiogiai į „DeVilbiss“.

**PASTABA:** Šio purkštuvo negalima naudoti su halogeniniais angliavandenilių tirpikliais ar valikliais, pvz., 1,1,1,-trichloroetanu ar metileno chloridu. Šie tirpikliai gali sureaguoti su šiame purkštuve ir inde naudojamais aliuminio komponentais. Reakcija gali būti aktyvi ir sukelti įrangos sprogimą.

<b>Komplekto sudėtis (visų modelių)</b>			
1	„GTi-HD“ gravitacinio tiekimo purkštuvas	1	Veržliaraktis (10 mm ir 14 mm A/F)
1	TGC 1 litro gravitacinis tiekimo indas (tik gravitaciniuose modeliuose)	1	Kryžminis/plokščias atsuktuvus
1	Indo filtras (tik gravitaciniuose modeliuose)	1	Valymo šepetėlis
1	4 spalvotų identifikacinių žiedų rinkinys	1	Aptarnavimo biuletenis

<b>Konstruktinės savybės</b>			
1	Oro dangtelis (nikeliu padengtas žalvaris, suteikiantis didesnį patvarumą)	10	Ventiliatoriaus oro reguliavimas (tolygus ventiliatoriaus reguliavimas purškimui apskritimu)
2	Oro dangtelio laikiklio žiedas (leidžia lengvai sukti oro dangtelį)	11	Skysčio reguliavimas (tolygus skysčio tūrio reguliavimas)
3	Skysčio purkštukas (idealiai tinka automobilių padengimui laku)	12	Nuimama purkštuko galvutė (užtikrina ilgesnį purkštuvo eksploatacijos laiką)
4	Skysčio adata (pagrindas su grioveliu leidžia lengviau nuimti)	13	Keičiama spalvų identifikacijos sistema (pridedami 4 spalvoti žiedai)
5	Skysčio įleidimas (3/8 BSP sriegis – tinka „DeVilbiss“ ir daugeliui kitų indų sistemų)	14	Anoduotas kaltinio aliuminio purkštovo korpusas (ergonomiškas, puikiai atrodantis ir patvarus, paprastas valyti)
6	Oro įleidimas (universalus sriegis, tinka BSP 1/4 ir 1/4 NPS)	15	1 litro aliumininis gravitacinis tiekimo indas (tik gravitaciniuose modeliuose)
7	Automatiškai susireguliuojančių adatų paketas (užtikrinantis veikimą be triukščių)	16	Indo dangtelis su skysčiui nepralaidžiu diafragma
8	Gaidukas (ergonomiškas ir patogus)	17	Oro vožtuvas (konstrukcija užtikrina mažesnę traukos jėgą ir nedidelį slėgio kritimą)
9	Gaiduko smeigė ir varžtas (lengvai pakeičiama konstrukcija)	18	Purkštuvas tinka naudoti su vandenyje ir tirpikliuose tirpiomis medžiagomis

<b>Konstruktinės medžiagos</b>	
Purkštovo korpusas	Anoduotas aliuminis
Oro dangtelis	Nikeliu padengtas žalvaris
Skysčio purkštukas, skysčio adata, skysčio įleidimas, gaiduko smeigė	Nerūdijantis plienas
Purkštovo galvutė	Anoduotas aliuminis
Spyruoklės, segtukai, varžtai	Nerūdijantis plienas
Tarpinės, tarpikliai	Tirpikliams atsparios medžiagos
Gaidukas	Chromu padengtas plienas
Oro įleidimas, korpuso įvorė, paskirstymo vožtuvo korpusas, oro vožtuvo veržlė, oro dangtelio laikantysis žiedas, rankenėlės	Chromu padengtas žalvaris
Indas	Aliuminio indas, dangtelis ir vamzdelis, mišrios dervos kumštėlis

<b>Specifikacijos ir techniniai duomenys</b>	
Oro tiekimo jungtis	Universalinė 1/4" (tinka 1/4" BSP ir 1/4" NPS įkišama)
Maksimalus statinis oro slėgis	P1 = 12 bar (175 psi)
Maksimalus statinis skysčio slėgis	P2 = 14 bar (203 psi)
Skysčio tiekimo jungtis	Universalinė 3/8" (tinka 3/8" BSP ir 3/8" NPS įkišama)
Darbinė temperatūra	0–40 °C (32–104 °F)
Purkštovo svoris (tik purkštuvas)	650 g
(tik indas)	420 g

# SAUGUMO ĮSPĖJIMAI

## GAISRAS IR SPROGIMAS



Purškiami tirpikliai ar padengimo medžiagos gali būti degios ar sprogios. VISUOMET prieš naudodami įrangą perskaitykite padengimo medžiagos tiekėjo instrukcijas ir COSHH lapus.



Vartotojai turi laikytis visų vietinių ir nacionalinių įstatymų ir taisyklių bei draudimo įmonių reikalavimų dėl ventiliacijos, priešgaisrinės saugos, darbo ir darbo vietų prietūros.



Ši pristatoma įranga NEPRITAIKYTA naudojimui su halogeno angliavandeniliais.



Skystis ir/arba oras, judantis tūromis, purškimo procesas ar nelaidžių dalių valymas audeklu gali sukelti statinės elektros krūvius. Siekiant išvengti užsidegimo dėl statinių krūvių purkštuvus ir kita naudojama metalinė įranga turi būti įžeminta. Būtina naudoti laidžias oro ir/arba skysčio tūrnas.

### Asmeninė Saugos Įranga



Nuodingi garai – kai kurios purškiamos medžiagos gali būti nuodingos, dirginančios ar kitaip kenksmingos sveikatai. Prieš purkšdami visuomet perskaitykite visas medžiagos etiketes, saugos duomenų lapus ir rekomendacijas. Jei abejojate, kreipkitės į medžiagų tiekėją.



Rekomenduojama visuomet naudoti kvėpavimo takų apsaugos įrangą. Naudojamos įrangos tipas turi būti suderinamas su purškiamą medžiaga.



Visuomet purkšdami ar valydami purkštuvą naudokite akių apsaugą.



Purškiant ar valant įrangą būtina dėvėti pirštines.

Apmokymas – darbuotojai turi būti atitinkamai apmokyti apie saugaus purškimo įrangos naudojimą.

### Netinkamas naudojimas

Niekuomet nenukreipkite purkštuvo į jokią kūno dalį.

Niekuomet neviršykite maksimalaus rekomenduojamo saugaus darbinio įrangos slėgio.

Sumontavus nerekomenduojamas ar neoriginalias dalis gali kilti pavojus.

Prieš valant ar atliekant prietūrą visas slėgis turi būti izoliuotas ir išleistas iš įrangos.

Gaminį reikia valyti naudojant purkštuvo valymo įrangą, o baigus valyti nedelsiant nušluostyti ir nusausinti. Dėl per ilgo valymo tirpalų poveikio gaminys gali sugesti.

### Triukšmo lygis



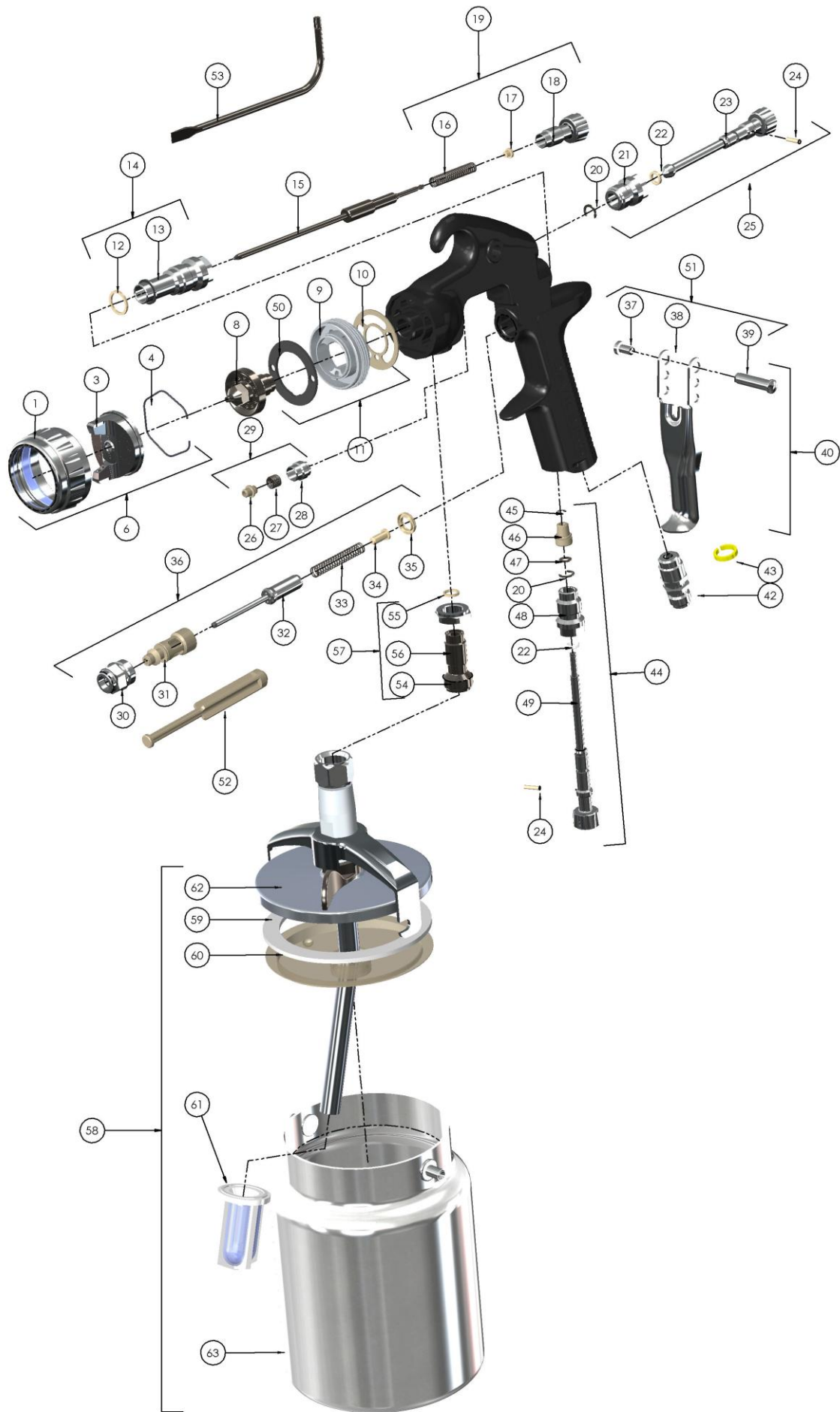
Svertinis purkštuvų garso lygis gali viršyti 85 dB (A), atsiūvelgiant į naudojamą komplektaciją. Informacija apie realų triukšmo lygį pateikiama pareikalavus. Purškiant rekomenduojama visuomet dėvėti klausos apsaugą.

### Naudojimas

Naudojant didelio slėgio purškimo įrangą gali veikti atatranks jėga. Tam tikromis sąlygomis tokios jėgos dėl nuolatinės įtampos operatoriui gali sukelti sužalojimus.

## DALIŲ SĄRAŠAS

Nr.	APRAŠYMAS	DALIES Nr.	SKAIČIUS	Nr.	APRAŠYMAS	DALIES Nr.	SKAIČIUS
1	Oro dangtelio laikiklio įriedas	PRO-405-K	1	36	Oro vožtuvo agregatas	SN-402-K	1
3	Oro dangtelis	-	1	*37	Spragtuvo smeigė ir varžtas (T20 TORX)	-	1
4	Oro dangtelio laikiklio spaustukas	JGA-156-K5	1	38	Spragtukas	-	1
6	Oro dangtelis ir įriedas	Įr. 1 diagramą 14 psl.	1	*39	Spragtuvo smeigė	-	1
8	Skysčio purkštukas	Įr. 2 diagramą 14 psl.	1	40	Gaiduko, smeigės ir varžto rinkinys	SN-21-K	1
9	Purkštuvo galvutė	-	1	42	Įleidimas	SN-40-K	1
*10	Purkštuvo galvutės tarpinė (2 vnt. rinkinys)	SN-18-1-K2	1	43	Spalvotų identifikavimo įriedų rinkinys (4 spalvų)	SN-26-K4	1
11	Purkštuvo galvučių ir tarpinių rinkinys	SN-17-1-K	1	44	Oro srauto vožtuvas	PRO-411-K	1
*12	Korpuso įvorės tarpinė	-	1	45	Įvedinis fiksatorius	-	1
13	Korpuso įvorė	-	1	46	Vožtuvo galvutė	-	1
14	Korpuso įvorė ir tarpinė	SN-6-K	1	47	Poveržlė	-	1
15	Skysčio adata	Įr. 2 brėžinį 14 psl.	1	48	Vožtuvo korpusas	-	1
*16	Adatos spyruoklė	-	1	49	Vožtuvo kojelė	-	1
*17	Adatos spyruoklės pagrindas	-	1	50	Slopintuvo plokštė	SN-41-K	1
18	reguliavimo rankenėlė	-	1	51	Smeigių ir varžtų rinkinys	SN-405-K5	1
19	Skysčio reguliavimo rankenėlių, spyruoklių ir padėklų rinkinys	PRO-3-K	1	52	Oro vožtuvo priešūros įrankis	-	1
*20	Fiksatorius	-	2	53	Kryžminis atsuktuvus	SPN-8-K2	1
21	Paskirstymo vožtuvo korpusas	-	1	54	Skysčio įleidimo jungtis	-	1
*22	vožtuvo tarpinė	-	2	55	Fiksavimo veržlė	-	1
23	Paskirstymo vožtuvo reguliavimo rankenėlė	-	1	56	Sandariklis	-	1
*24	Paskirstymo vožtuvo kištukas	-	2	57	Skysčio įleidimo jungties rinkinys	PRO-12-K	1
25	Paskirstymo vožtuvo agregatas	PRO-404-K	1	Tik įsiurbimo indų modeliai			
*26	Adatų paketas	-	1	58	Įsiurbimo indas	KR-566-1-B	1
*27	Pakavimo spyruoklė	-	1	59	3 vnt. indų dangtelių tarpinių rinkinys	KR-11-K3	1
28	Pakavimo veržlė	-	1	60	Apsaugos nuo pralašėjimo diafragmos (5 vnt. rinkinys)	KR-115-K5	1
29	Pakavimo, spyruoklių ir pakavimo veržlių rinkinys	SN-404-K	1	61	Filtrai (10 vnt. rinkinys)	KR-484-K10	1
30	Oro vožtuvo korpusas	-	1	62	Dangtelio agregatas	KR-4001-B	1
31	Oro vožtuvo korpusas	-	1	63	Įsiurbimo indas	KR-466-K	1
32	Lėkštinis oro vožtuvas	-	1	<b>SMULKAUS REMONTO DALYS</b>			
33	Oro vožtuvo spyruoklė	-	1	Purkštovo remonto rinkinys (pridedami elementai pažymėti *)		PRO-415-1	
34	Oro vožtuvo spyruoklės pagrindas	-	1	Tarpinių ir kištukų 5 vnt. rinkinys (elementai 20, 22 ir 24)		GTi-428-K5	
35	Oro vožtuvo tarpinė	SN-34-K5	1	Informacijos apie priedus gausite 17 psl.			



PATENT GB2417544

## DIEGIMAS

Siekiant maksimalaus perdavimo efektyvumo nenaudokite daugiau slėgio nei reikia naudojamai medžiagai paskleisti. **PASTABA: naudodami H1, HVLP komplektaciją neviršykite 2 barų įleidimo slėgio.**

1. Prijunkite purkštuvą prie švaraus oro šaltinio be drėgmės ir alyvos naudodami bent 8 mm vidinio skersmens jungiamąją tūrną.

### PASTABA

Atsių velgiant į tūrnos ilgį gali prireikti didesnio vidinio skersmens tūrnos. Manometrą sumontuokite ant purkštuvo rankenos. Įjungę purkštuvą sureguliuokite slėgį iki 2,0 bar. Nenaudokite daugiau slėgio nei reikia naudojamai medžiagai paskleisti. Per didelis slėgis sukels perteklinį purškimą ir sumažins perdavimo efektyvumą.

### PASTABA

Jei reikalingos sparčiojo sujungimo movos, naudokite tik didelio pralaidumo sparčiojo sujungimo movas, patvirtintas naudojimui su HVLP. Kiti tipai nepraleis pakankamai oro tinkamam purkštuvo veikimui.

### PASTABA

Jei oro reguliavimo vožtuvą naudojamas purkštuvo įleidime, naudokite DGIPRO-502-bar skaitmeninį manometrą. Kai kurie kiti reguliavimo vožtuvai pasižymi dideliu slėgio kritimu, kuris gali neigiamai paveikti purškimą. DGi skaitmeninis vožtuvas pasižymi minimaliu slėgio kritimu, kuris svarbus HVLP purškime.

2. **TIK SIURBIAMIEJI MODELIAI.** Indo dangtelio agregatą (62) pritvirtinkite prie skysčio įleidimo jungties (54). Jungą nustatykite stačiais kampais į purkštuvą su kumšteline svirtelė priekyje (tūrn. pav.). Tūrnkite, kad skysčiui nepralaidų ios diafragmos (60) anga būtų 180° nuo dangtelio angos. Skysčiui nepralaidaus vožtuvo (63) padėtis nesvarbi.
3. **SLĖGINIO TIEKIMO MODELIAI.** Prie skysčio įleidimo jungties (54) prijunkite skysčio tiekimo tūrną.

### PASTABA

Prieš naudodami purkštuvą praplaukite jį tirpikliu ir patikrinkite, ar skysčio kanalai švarūs.

## NAUDOJIMAS (GRAVITACINIAI MODELIAI)

1. Sumaišykite padengimo medžiagą ir filtravimo medžiagą pagal gamintojo instrukcijas.
2. Pripildykite indą ne daugiau kaip 20 mm iki indo viršaus. NEPERPILDYKITE.
3. Uždėkite indo dangtelį.

## VISI MODELIAI

4. Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę (18) laikrodžio rodyklės kryptimi, kad skysčio adata nejudėtų.
5. Pasukite paskirstymo vožtuvo reguliavimo rankenėlę (23) prieš laikrodžio rodyklę iki visiškai atviros padėties.

6. Sureguliuokite oro įleidimo slėgį iki 2,0 barų.
7. Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kol bus matomas pirmasis sriegis.
8. Išbandykite purškimą. Jei padengimas per sausas, sumažinkite oro srautą sumažindami oro įleidimo slėgį.
9. Jei padengimas per drėgnas, sumažinkite skysčio srautą pasukdami skysčio reguliavimo rankenėlę (18) laikrodžio rodyklės kryptimi. Jei medžiaga nepakankamai paskirstoma, padidinkite oro įleidimo slėgį. Jei paskirstoma per daug, sumažinkite įleidimo slėgį.
10. Apipurškiamą paviršių galima sumažinti pasukant paskirstymo vožtuvo rankenėlę (23) laikrodžio rodyklės kryptimi.
11. Laikykitės purkštuvą statmenai paviršiui, ant kurio purškiate. Pakreipus ar pasukus purkštuvą padengimas gali būti netolygus.
12. Rekomenduojamas purškimo atstumas yra 150-200 mm.
13. Pirmą purškite iš kraštų. Purškite taip, kad kiekvienas purškimas perdengtų kitą bent 75%. Judinkite purkštuvą tolygiu greičiu.
14. Kai purkštuvą nenaudojamas, visuomet išjunkite oro tiekimą ir išleiskite slėgį.

## PREVENČINĖ PRIEŲIŲRA IR VALYMAS

Norėdami nuvalyti oro dangtelį ir skysčio purkštuką, nuvalykite išorę standžių šerių šepetėliu. Jei reikia valyti dangtelio angas, naudokite šepetėlį arba dantų krapštuką. Jei naudojate vielą ar kietą įrankį, būkite itin atsargūs, kad nesubraižytumėte ar nepadidintumėte angų, nes tada bus iškreiptas apipurškiamas plotas.

Norėdami išvalyti skysčio kanalus, nuo indo pašalinkite medžiagos perteklių arba atjunkite tūrną slėginiuose modeliuose, tada praskalaukite purkštuvo plovimo tirpalu. Niekuomet nenardinkite į tirpiklį ar valymo tirpalus, nes tai kenkia tepalui ir purkštuvo eksploatacijos trukmei.

### PASTABA

Tuo pačiu metu keiskite skysčio purkštuką ar skysčio adatą. Naudojant nusidėvėjusias dalis galimas skysčio nuotėkis. Tūrn. 14 psl., 2 diagramą. Taip pat tuo pačiu metu pakeiskite adatos paketą. Priveržkite krite skysčio purkštuką 14–16 nm jėga. Neperveržkite krite.

## DĒMESIO

**Kad skysčio purkštukas (8) ar skysčio adata (15) nesugestų, būtinai arba 1) patraukite gaiduką ir laikykite priverždami arba atlaisvindami skysčio purkštuką, arba 2) nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę (18) ir sumažinkite spyruoklės spaudimą į adatos žiedą.**

**GRAVITACINIS INDAS** Pašalinkite likusią medžiagą ir išvalykite indą. Tūrnkite, kad angos diafragmoje (60) ir dangtelyje (63) būtų švarios.



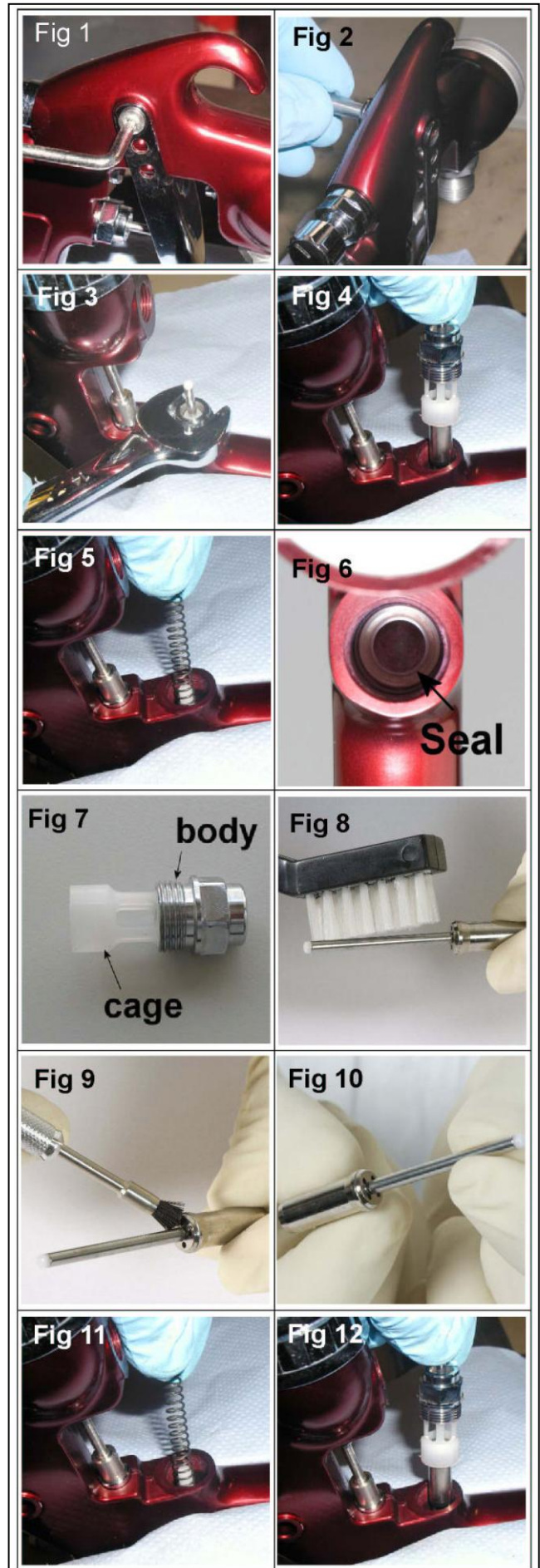
# Dalių keitimas/priežiūra

## ORO VOJTUVO INSTRUKCIJOS

### Oro vožtuvo aptarnavimas

Oro vožtuvo aptarnavimo prieš astys:

- A) Oro vožtuvas tinkamai neveikia (gali prireikti išvalyti).
  - B) Reguliari priežiūra.
  - C) Prateka oras (patariama pakeisti, 10 psl.).
1. Naudodami pridėtą įrankį (SPN-8) arba TORX T20 atsuktuvą nuimkite gaiduką. (1 ir 2 pav.)
  2. Atsukite oro vožtuvą SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (3 pav.)
  3. Nuimkite oro vožtuvą, laikydami už kojelės. (4 pav.)
  4. Nuimkite spyruoklę su spyruoklės pagrindu. (5 pav.)
  5. **NENUIMKITE GALINĖS TARPINĖS (35) NUO PURKŠTUVO KORPUSO.** (6 pav.)
  6. **NENUIMKITE PLASTIKINIO KORPUSO NUO ORO VOJTUVO KORPUSO, NES GALITE JĮ SUGADINTI.** (7 pav.)
  7. **IŠVALYKITE**
    - a. Pašalinkite susikaupusius daiktus. (8 pav.)
    - b. 4 vožtuvų angos turi būti švarios. (9 pav.)
    - c. Kojelė turi laisvai judėti vožtuve. (10 pav.)
    - d. Kojelė turi slysti korpuso anga su nedideliu pasipriešinimu (dėl tarpinės).
    - e. Galinė tarpinė turi būti švari ir sriegio vietoje. (6 pav.)
    - f. Jei nepavyksta užtikrinti kurio nors iš šių punktų, pakeiskite oro vožtuvą (oro vožtuvo keitimas 10 psl.).
  8. Pakeiskite spyruoklę, įsitikindami, kad pirmiausia į vidų įeina plastikinis guolio pagrindas. (5 pav.)
  9. Įstatykite oro vožtuvo agregatą į purkštuvą ir atsargiai praveskite pro spyruoklę ir pro galinę tarpinę. (11 pav.)
  10. Užveržkite oro vožtuvo agregatą, pirma pirštais, po to SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (12 ir 3 pav.)
  11. Pakeiskite gaiduką. (2 ir 1 pav.)
  12. Jei purkštuve nuteka oras, gali prireikti pakeisti oro vožtuvą (oro vožtuvo keitimas).





## Oro vožtuvo keitimas

Oro vožtuvo keitimo prietastys:

- A) Oro nutekėjimas purkštuve.
- B) Oro vožtuvas veikia netinkamai.

1. Naudodami pridėtą SPN-8 arba TORX (T20) atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Ūr. 13 ir 14 pav.)
2. Atsukite oro vožtuvą SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Ūr. 15 pav.)
3. Nuimkite oro vožtuvą, laikydami už kojėlės. (Ūr. 16 pav.)
4. Nuimkite spyruoklę su spyruoklės pagrindu. (Ūr. 17 pav.)
5. Užkabinkite galinę tarpinę aptarnavimo įrankiu (56). (Ūr. 18 ir 19 pav.)
6. Išvalykite oro vožtuvo sriegius purkštuvo korpuse šepetėliu, esančiu rinkinyje.
7. Įdėkite naują galinę tarpinę į aptarnavimo įrankį (56); grioveliai turi atitikti aptarnavimo įrankio formą. (Ūr. 20 pav.)
8. Tvirtai įstumkite galinę tarpinę į angą iki lanksto, naudodami aptarnavimo įrankį. (Ūr. 21 ir 22 pav.)
9. Įdėkite naują spyruoklę, įsitikindami, kad pirmiausia į vidų įeina plastikinis guolio pagrindas. (Ūr. 17 pav.)
10. Įstatykite oro vožtuvo agregatą į purkštuvą ir atsargiai praveskite pro spyruoklę ir pro galinę tarpinę. (Ūr. 23 pav.)
11. Užveržkite oro vožtuvo agregatą, pirma pirštais, po to SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Ūr. 24 ir 15 pav.)
12. Pakeiskite gaiduką. (Ūr. 14 ir 13 pav.)

## Dalių keitimas/priežiūra

### ADATOS PAKETAS

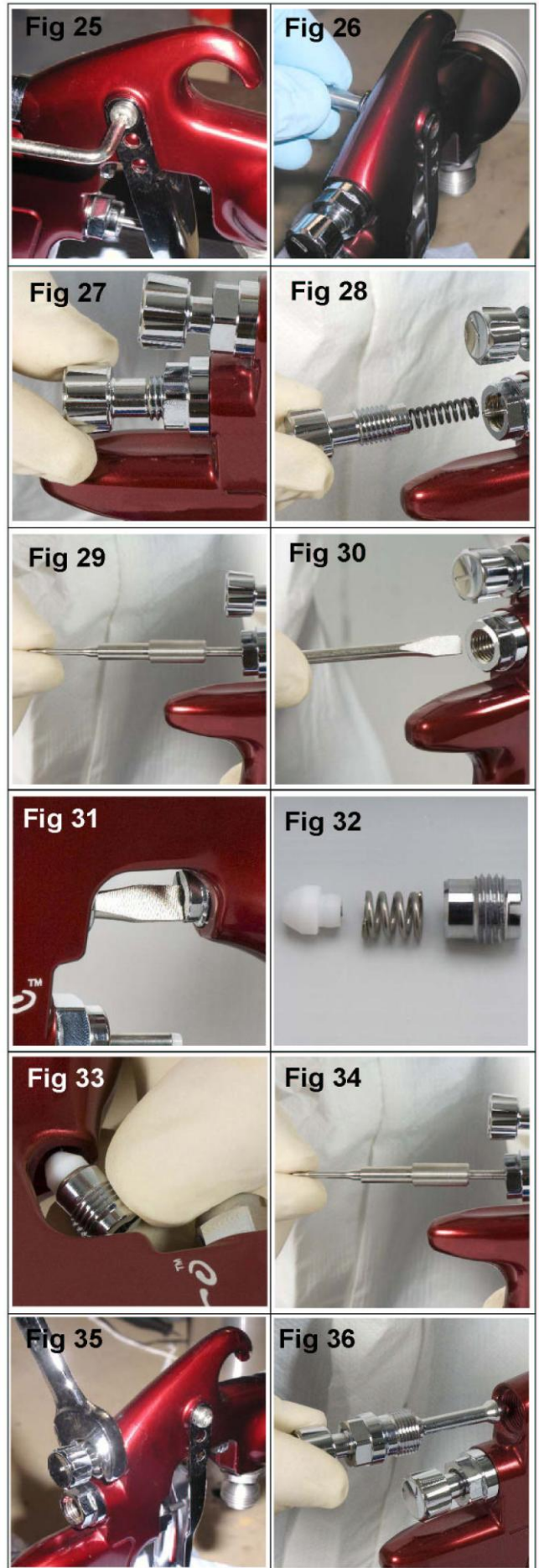
#### KEITIMO INSTRUKCIJOS

13. Naudodami SPN-8 arba TORX (T20) atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Ūr. 25 ir 26 pav.)
14. Nuo purkštuvu nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę ir adatos spyruoklę su pagrindu. (Ūr. 27 ir 28 pav.)
15. Nuo purkštuvu nuimkite korpuso skysčio adatą. (Ūr. 29 pav.)
16. Atlaisvinkite ir nuimkite pakavimo veržlę, naudodami atsuktuvą SPN-8 arba tiesų plokščią atsuktuvą. (Ūr. 30 ir 31 pav.)
17. Jei keičiate, išmeskite seną pakuotę ir pakavimo spyruoklę. Jei naudojate pakartotinai, išvalykite pakuotę. Taip pat išvalykite pakavimo spyruoklę ir veržlę. (Ūr. 32 pav.)
18. Vėl surinkite pakuotę, (Ūr. 32 pav.). Rankomis surinkite purkštuvu korpusą (Ūr. 33 pav.) ir priveržkite. (Ūr. 30 ir 31 pav.)
19. Įstatykite skysčio adatėlę į purkštuvu korpusą iki pat galo, įstatydami į skysčio purkštuką (Ūr. 34 pav.).
20. Įdėkite adatos spyruoklę, spyruoklės pagrindą ir skysčio reguliavimo rankenėlę. (Ūr. 28 ir 27 pav.) Vėl sumontuokite gaiduką. (Ūr. 25 ir 26 pav.)
21. Iki galo paspauskite gaiduką ir iki galo įsukite skysčio reguliavimo rankenėlę. Pasukite ją atgal 1/2 apsisukimo ir purkštuvu adata judės visu diapazonu.
22. Kelis kartus paspauskite gaiduką ir įsitikinkite, ar purkštuvu tinkamai veikia.

### PASKIRSTYMO VOJTUVO AGREGATAS

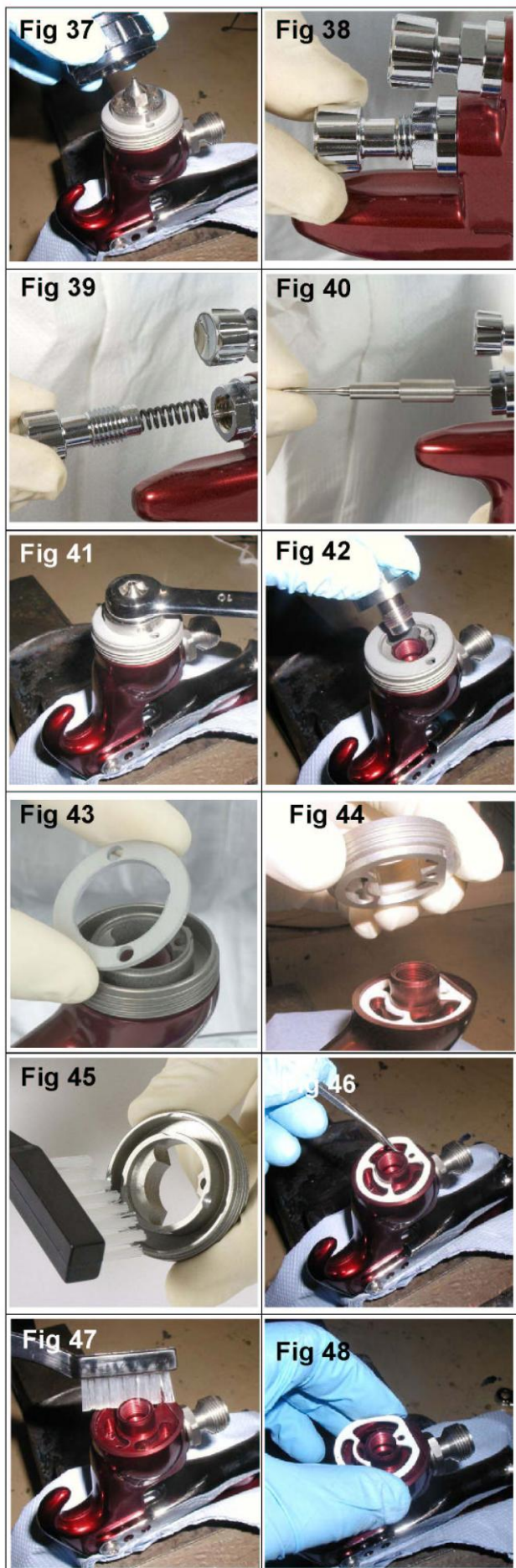
#### KEITIMAS/PRIEŽIŪRA

Jei paskirstymo vojtuvu agregatas sugadintas, jį galima pakeisti. Nuimkite naudodami SN-28 (14 mm) veržliaraktį (Ūr. 35 ir 36 pav.). Vidinę tarpinę galima pakeisti, ji yra „GTi PRO“ purkštuvu remonto komplekte.



## Dalių keitimas/priežiūra

### PURŠKIMO GALVUTĖS TARPINĖS KEITIMAS



1. Nuimkite oro dangtelį ir laikiklio įiedą. (Ūr. 37 pav.)
2. Nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę, spyruoklę ir spyruoklės pagrindą. (Ūr. 38 ir 39 pav.)
3. Nuo purkštuvu nuimkite korpuso skysčio adatą. (Ūr. 40 pav.)
4. Nuimkite skysčio purkštuką SN-28 (10 mm) apvaliu veržliarakčiu, nuimkite priekinę plokštę. (Ūr. 41, 42 ir 43 pav.)
5. Nuimkite purškimo galvutę. (Ūr. 44 pav.)
6. Išvalykite purškimo galvutę minkštu šepetėliu (Ūr. 45 pav.).
7. Nedideliu atsuktuvu ar krapštuku nuimkite purškimo galvutės tarpinę. (Ūr. 46 pav.)
8. Jei reikia, nuvalykite priekinę purkštuvu dalį bei purškimo galvutę, skysčio purkštuką, oro dangtelį ir laikiklio įiedą minkštu šepetėliu. (Ūr. 47 pav.)
9. Uždėkite naują purškimo galvutės tarpinę ant purkštuvu priekinės dalies, įsitikindami, kad tarpinės plokštuma sutampa su purkštuvu plokštuma. (Ūr. 48 pav.)
10. Uždėkite priekinę plokštę ant purškimo galvutės, pritvirtinkite purškimo galvutę ant purkštuvu korpuso ir įsitikinkite, kad purškimo galvutės plokštuma sutampa su purkštuvu korpusu. Sumontuokite skysčio purkštuką, oro dangtelį ir fiksavimo įiedą. Privertkite skysčio purkštuką 14–16 Nm jėga. Neperverkite skysčio purkštuko. (Ūr. 44, 43, 42, 41 ir 37 pav.)
11. Įstatykite skysčio adatėlę į purkštuvu korpusą iki pat galo, įstatydami į skysčio purkštuką. (Ūr. 40 pav.)
12. Vėl surinkite adatos spyruoklę, spyruoklės pagrindą ir skysčio reguliavimo rankenėlę. (Ūr. 39 ir 38 pav.)
13. Iki galo paspauskite gaiduką ir įsukite skysčio reguliavimo rankenėlę iki galo. Pasukite ją atgal 1/2 apsisukimo ir purkštuvu adata judės visu diapazonu.
14. Kelis kartus paspauskite gaiduką ir įsitikinkite, ar purkštuvu tinkamai veikia.

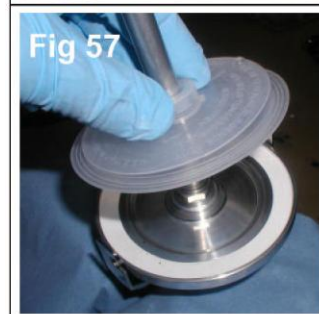
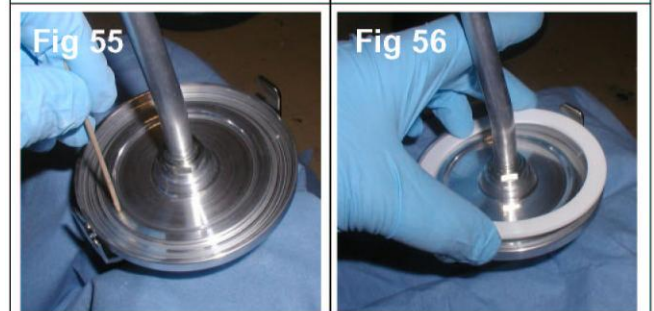
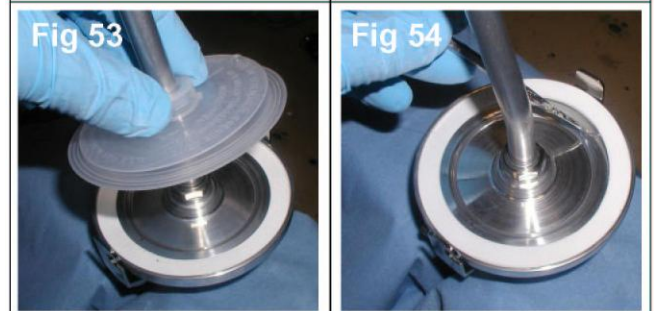
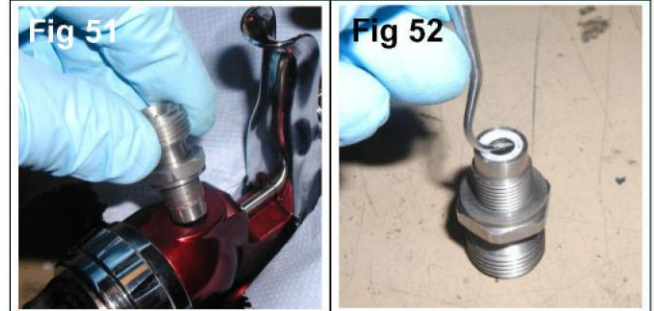
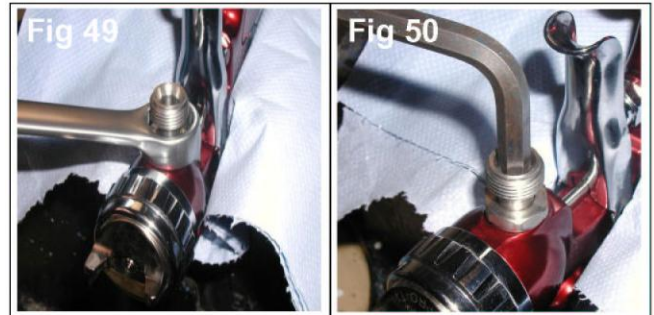
## Dalių keitimas/priežiūra

### SKYSČIO ĮLEIDIMO TARPINĖ

1. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (55) 18 mm veržliarakčiu (į r. 49 pav.).
2. 8 mm šešiakampiu atsuktuvu atsukite skysčio įleidimo adapterį (54). (į r. 50 pav.).
3. Išimkite skysčio įleidimo adapterį (į r. 51 pav.).
4. Nuimkite sandariklį (56) ir pakeiskite nauju (į r. 52 pav.).
5. Įdėkite skysčio įleidimo adapterį (į r. 51 pav.).
6. Užveržkite 8 mm šešiakampiu atsuktuvu (į r. 50 pav.).
7. Užveržkite fiksavimo veržlę (55) 18 mm veržliarakčiu (į r. 49 pav.).

### ĮSIURBIMO INDO DANGTELIS

1. Nuimkite skysčiui nepralaidų dangtelį (60). Išvalykite arba pakeiskite. Įsitikinkite, ar ventilio anga yra atvira (į r. 53 pav.).
2. Nuimkite indo tarpiklį (59) (į r. 54 pav.).
3. Įtikinkite, kad ventilio anga dangtelyje (62) būtų švari ir neužkimšta (į r. 55 pav.).
4. Rekomenduojama pakeisti indo tarpiklį (59) nauju, kad nebūtų indo nuotėkių (į r. 56 pav.).
5. Uždėkite nepralaidų skysčiui dangtelį. Nustatykite dangtelio 180° ventilio angą toliau nuo vožtuvo angos (į r. 57 pav.).



## Dalių keitimas/priežiūra

### 1 diagrama – oro dangteliai

PURKŠTUVAS	GRAVITACINIAI ARBA SLĖGINIAI	ORO DANGTELIO TŪMĖJIMAS	REKOMENDUOJAMAS ĮLEIDIMO SLĖGIS (bar)	ORO SRAUTAS (l/min) @ 2 bar	DALIES NR. ORO DANGTELIUI
GTi-HD	PRO-100-H1-K	HVLP	H1	2,0	450
	PRO-100-T1-K	TRANS-TECH®	T1	2,0	280
	PRO-100-T2-K	TRANS-TECH®	T2	2,0	350
	PRO-100-T3-K	TRANS-TECH®	T3	2,0	300

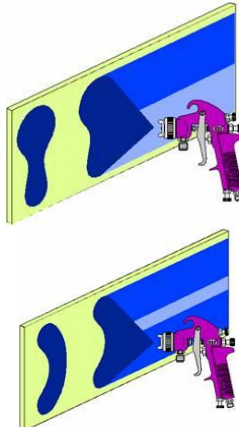
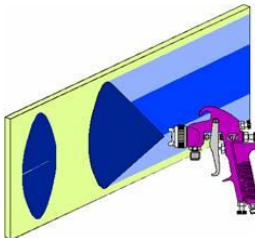
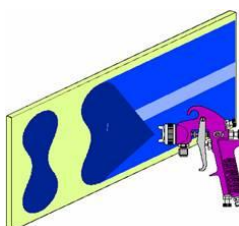
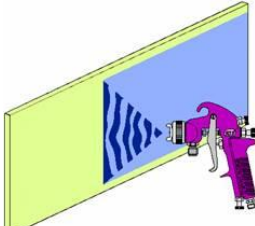
PASTABA: Nuimdami oro dangtelį nuo laikiklio į iedo nenuimkite už maunamo į iedo (2) arba laikiklio į iedo tarpinės (5) nuo laikiklio į iedo. Galite sugadinti dalis. Už maunamas į iedas ir laikiklio į iedo tarpinė yra nekeičiamos dalys. Tiesiog nuvalykite dalis ir vėl surinkite su nauju ar išvalytu oro dangteliu.

### 2 diagrama – skysčio purkštukų diapazonas ir skysčio adata

PURKŠTUVAS	SKYSČIO ADATOS DALIES Nr.	ADATOS DALIES Nr.
GTi S HD	PRO-200-16-K	PRO-315-K
	PRO-200-18-K	
	PRO-200-20-K	
GTi P HD	PRO-205-085-K	PRO-305-085-10-K
	PRO-205-10-K	
	PRO-205-12-K	PRO-305-12-14-K
	PRO-205-14-K	
	PRO-200-16-K	PRO-315-K
	PRO-200-18-K	
	PRO-200-20-K	

PASTABA: Keisdami skysčio purkštuką ar skysčio adatą pakeiskite abu kartu. Priveržkite 18-20 Nm (13-15 ft-lbs) jėga. Neperveržkite skysčio purkštuko. Naudokite SN-28 10 mm veržliaraktį, pridėdamą prie purkštuvo, ir patikrinkite dinamometriniu veržliaraktiu.

## Galimų veikimo trikčių šalinimas











POŲYMIS	PRIETĀSTIS	ŠALINIMAS
<p>Dažai sukonzentruoti apačioje arba viršuje</p>  <p>Dažai sukonzentruoti kairėje arba dešinėje</p>	<p>Užsikimšusios angos ragelyje.</p> <p>Kliūtis skysčio purkštuko viršuje arba apačioje.</p> <p>Dangtelis ir/arba purkštuko lizdas užterštas.</p> <p>Užsikimšusios angos ragelio dešinėje arba kairėje.</p> <p>Purvas kairėje arba dešinėje skysčio purkštuko pusėje.</p>	<p>Išvalykite. Įkiškite nemetalinį smaigalį.</p> <p>Išvalykite.</p> <p>Išvalykite.</p> <p>Išvalykite. Įkiškite nemetalinį smaigalį.</p> <p>Išvalykite.</p>
<p><b>Priemonės dažų susikonzentravimui viršuje, apačioje, dešinėje arba kairėje šalinti:</b></p> <p>1. Nustatykite, ar užsikimšęs oro dangtelis, ar skysčio purkštukas. Atlikite tai bandomuoju purškimu. Tada pasukite dangtelį pusę apsisukimo ir papurškite dar kartą. Jei defektas atsiranda priešingoje pusėje, kliūtis yra oro dangtelyje. Išvalykite oro dangtelį kaip nurodyta aukščiau. Taip pat patikrinkite, ar nėra išdžiūvusių dažų centriniame dangtelio angoje, pašalinkite juos nuplaudami tirpikliu.</p> <p>2. Jei defektas neatsiranda priešingoje pusėje, kliūtis yra skysčio purkštuke. Išvalykite purkštuką. Jei problema nedingsta, pakeiskite purkštuką.</p>		
<p>Dažai sukonzentruoti centre</p> 	<p>Paskirstymo reguliavimo vožtuvo nustatymas per mažas.</p> <p>Paskleidimo slėgis per mažas.</p> <p>Medžiaga per tiršta.</p>	<p>Pasukite skaitliuką laikrodžio rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.</p> <p>Padidinkite slėgį.</p> <p>Praskieskite, kol tirštumas bus tinkamas.</p>
<p>Purškimas perskirtas</p> 	<p>Oro slėgis per didelis.</p> <p>Skysčio reguliavimo rankenėlė pasukta per toli.</p> <p>Paskirstymo reguliavimo vožtuvo nustatymas per didelis.</p>	<p>Sumažinkite reguliatoriumi arba purkštuko rankena.</p> <p>Pasukite skaitliuką laikrodžio rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.</p> <p>Pasukite laikrodžio rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.</p>
<p>Trūkčiojanti ar drebbanti srovė</p> 	<p>Laisvas arba sugadintas skysčio purkštukas/tarpinė</p> <p>Laisvas arba sugadintas skysčio nipelis</p> <p>Per mažai medžiagos</p> <p>Per daug palenktas indas</p> <p>Kliūtis skysčio kanale</p> <p>Laisva skysčio adatos pakuotės vertelė</p> <p>Pažeista skysčio adatos pakuotė</p>	<p>Priveržkite arba pakeiskite</p> <p>Priveržkite arba pakeiskite indą</p> <p>Pripildykite</p> <p>Laikykitės tiesiai</p> <p>Praplaukite tirpikliu</p> <p>Priveržkite</p> <p>Pakeiskite</p>

## Galimų veikimo trikčių šalinimas (tęsinys)

Dažų burbuliukai inde	Skysčio purkštukas nesandarus.	Skysčio purkštukas nesandarus. Priveržkite 14-16 Nm (10-12 ft-lbs) jėga.
Skystis teka ar varva nuo indo dangtelio	Indo dangtelis laisvas. Pažęsta indo dangtelio tarpinė. Skystis prateka pro ventiliacinę angą.	Uždėkite indo dangtelį. Pakeiskite indo dangtelio tarpinę Išvalykite skysčiui nepralaidžią diafragmą
Nepakankamas purškimas	Nepakankamas medžiagos srautas  Blokuota anga indo dangtelyje  Per mažas paskirstymo oro slėgis	Skysčio reguliavimo rankenėlę pasukite į išorę arba naudokite didesnį skysčio purkštuką  Nuvalykite dangtelį ir atlaisvinkite angą  Padidinkite oro slėgį ir vėl subalansuokite purkštuvą.
Perteklinis purškimas	Oro slėgis per didelis. Purkštukas per toli nuo darbinio paviršiaus.	Sumažinkite oro slėgį. Pasirinkite tinkamą atstumą.
Sausas purškimas	Oro slėgis per didelis. Purkštukas per toli nuo darbinio paviršiaus. Purkštukas juda per greitai. Skysčio lygis per žemas.	Sumažinkite oro slėgį. Pasirinkite tinkamą atstumą.  Judėkite lėčiau. Pasukite adatos reguliavimo varžtą arba naudokite didesnį purkštuką.
Skystis teka pro pakuotės vertelę	Susidėvėjusi pakavimo arba skysčio adata.	Pakeiskite.
Skystis teka ar varva nuo purkštuvo priekinės dalies	Skysčio purkštukas arba skysčio adata nusidėvėję arba sugadinti. Pašalinis objektas skysčio purkštuke. Skysčio adata užsiteršusi arba įstrigusi adatos pakuotėje. Netinkamo dydžio skysčio adata arba skysčio purkštukas.	Pakeiskite skysčio purkštuką ir skysčio adatą. Išvalykite.  Išvalykite.  Pakeiskite skysčio purkštuką ir skysčio adatą.
Nutekėjimai ir nuvarvėjimai	Per didelis medžiagos srautas.  Medžiaga per skysta.  Purkštukas pakreiptas kampu arba purkštukas per lėtai judinamas.	Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę laikrodžio rodyklės kryptimi arba naudokite mažesnį skysčio purkštuką ir skysčio adatą.  Tinkamai sumaišykite arba purškite plonu sluoksniu.  Laikykite purkštuvą tinkamu darbu kampu ir naudokite tinkamą purkštuvo valdymo metodiką.



## PRIEDAI

DGi skaitmeninis manometras	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	600 cc maišymo indų paketas, 50 vnt.	
Veržliaraktis	SN-28-K		10 m x 8 mm skersmens guminė oro ūarna su ¼ priedais	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Kryžminis atsuktuvas	SPN-8-K2		QD jungtis su vidiniu sriegiu	MPV-424	
MPV šarnyras	MPV-60-K3		QD įkišama jungtis	MPV-5	
Valymo šepetėlis	4900-5-1-K3		DVFR filtro reguliatorius	DVFR-8	

### GARANTIJA

Šiam gaminiui taikoma „ITW Finishing Systems and Products Limited“ vienerių metų garantija.

ITW Finishing Systems and Products  
 Ringwood Road,  
 Bournemouth,  
 BH11 9LH, UK  
 Tel. Nr. (+44) 1202 571111  
 Telefakso Nr. (+44) 1202 581940,  
 Interneto svetainės adresas <http://www.itwifeuro.com>

„ITW Finishing Systems and Products“ yra „ITW Ltd.“ padalinys, biuro adresas: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, JK. Registruota Anglijoje: Nr. 559693 PVM mokėtojo Nr. 619 5461 24