

DEVILBISS

AUTOMOTIVE REFINISHING

SL



SB-E-2-830 ISS.04

CE Ex II 2 G X

Tehnični bilten

Sesalne in tlačne brizgalne pištrole serije GTI PRO



Vsebina

Predmet	Stran
ES izjava o skladnosti	3
Številke delov	3
Opis uporabe	3
Vsebina kompleta	4
Sestavni deli	4
Uporabljeni materiali	4
Specifikacije in tehnični podatki	4
Varnostni ukrepi	5
Seznam delov	6
Eksplozijska risba delov	7
Priprava, uporaba, preventivno vzdrževanje in čiščenje	8
Zamenjava/vzdrževanje delov	9
A. Servisiranje zračnega ventila	9
B. Zamenjava zračnega ventila	10
C. Tesnilka za iglo, sestav ventila brizgalne šobe	11
D. Tesnilo brizgalne glave	12
E. Vzdrževanje tesnila dovodne odprtine za tekočino in sesalnega lončka	13
F. Tabela 1 – Zračne kapice, Tabela 2 – Šobe za tekočino in igle za tekočino	14
Odpravljanje morebitnih težav pri uporabi	15
Dodatki	17
Garancija	17

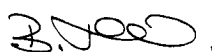
ES izjava o skladnosti

Podjetje ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, kot proizvajalec modelov brizgalnih pištol **GTiS in GTiP-PRO** po lastni odgovornosti izjavlja, da je oprema, na katero se nanaša ta dokument, v skladu z naslednjimi standardi ali drugimi normativnimi dokumenti:

BS EN 292-1 DEL 1 in 2: 1991, BS EN 1953: 1999; in skladna z zahtevami zaščite iz Direktive sveta 98/37/EGS, ki se nanaša na Direktivo o varnosti strojev, in;

EN 13463-1:2001, Direktivo sveta 94/9/ES, ki se nanaša na opremo in varnostne sisteme, namenjene uporabi v potencialno eksplozivnem ozračju, stopnja zaščite II 2 G X.

Izdelek je prav tako v skladu z zahtevami smernic EPA PG6/34. Na željo vam priskrbimo potrdila o učinkovitosti nanašanja.



B. Holt, podpredsednik
1. oktober 2008

Podjetje ITW Finishing Systems and Products si pridržuje pravico, da brez predhodnega obvestila spremeni specifikacije opreme.

Številke delov

Naročniška koda za sesalne in brizgalne pištole GTi Pro je;

npr. GTI **S** PRO-**H1-16**, kjer;

H1	=	H1 zračna kapica. Možnosti sta T1, T2 in T3
S	=	Sesanje. Možnost je P za tlak
16	=	16 Šoba. Oglejte si tabelo 2, str. 14, za razpoložljive velikosti

Opis uporabe

Ta brizgalna pištola GTi PRO je pištola profesionalne kakovosti, zasnovana s tehnologijo visoke prostornine in nizkega tlaka (HVLP) ali z EPA združljivo tehnologijo Trans-Tech®. Pištola GTi PRO je primerna za širok izbor barv, barvil, premazov, glazur in lakov.

POMEMBNO: Te brizgalne pištole so primerne za nanose na vodni osnovi in osnovi topil. Pištole niso namenjene uporabi zelo korozivnih in/ali jedkih snovi. Če uporabljate take snovi, morate pričakovati, da se bo potreba po čiščenju in/ali zamenjavi delov povečala.

Uporabljeni materiali

Če dvomite v primernost uporabe določene snovi, se obrnite na krajevnega distributerja podjetja DeVilbiss ali neposredno na podjetje.

OPOMBA: V pištoli ne uporabljajte halogeniranih ogljikovodikovih topil ali čistilnih sredstev, kot je 1,1,1,-trikloroetan ali metilen klorid. Ta topila lahko reagirajo z aluminijastimi sestavnimi deli v pištoli in lončku. Reakcija lahko postane tako močna, da pride do eksplozije opreme.

Vsebina kompleta (vsi modeli)			
1	Sesalna ali tlačna brizgalna pištola serije GTI PRO	1	Ključ (10 mm in 14 mm A/F)
1	Litrski sesalni lonček TGC (le sesalni modeli)	1	Izvijač torx/ploščat
1	Filter lončka (le sesalni modeli)	1	Čistilna ščetka
1	Komplet 4 barvnih identifikacijskih obročev	1	Servisni bilten

Sestavni deli			
1	Zračna kapica (ponikljana medenina za dolgo vzdržljivost)	10	Nastavitev zraka ventilatorja (brezstopenjska regulacija ventilatorja za nastavitev pršenja)
2	Zadrževalni obroč zračne kapice (omogoča preprosto obračanje zračne kapice)	11	Reguliranje tekočine (brezstopenjska regulacija količine tekočine)
3	Šoba za tekočino (idealno za sisteme zaključnih premazov za avtomobile)	12	Odstranljiva brizgalna glava (za dolgo življenjsko dobo pištote)
4	Igla za tekočino (steblo z utorom za preprosto odstranitev)	13	Zamenljiv sistem za barvni ID (priloženi 4 barvni obroči)
5	Dovodna odprtina za tekočino (3/8 BSP navoj – sprejema DeVilbissov in večino drugih sistemov lončkov)	14	Anodizirano, kovano aluminijasto ohišje pištote (ergonomično, privlačno in odporno ter preprosto za čiščenje)
6	Dovod zraka (univerzalen navoj, sprejme 1/4 BSP in 1/4 NPS)	15	Litrski aluminijasti sesalni lonček (le sesalni modeli)
7	Samonastavljiva tesnilka za iglo (za uporabo brez težav)	16	Pokrov lončka z diafragmo za zadrževanje tekočine
8	Sprožilec (ergonomičnost za udobnost)	17	Zračni ventil (oblika zagotavlja majhno potezno silo in majhen padec tlaka)
9	Zatič sprožilca in vijak (zasnova za preprosto zamenjavo)	18	Pištola je primerna za nanašanje barv na vodni osnovi in osnovi topil

Uporabljeni materiali	
Ohišje pištote	Anodiziran aluminij
Zračna kapica	Ponikljana medenina
Šoba za tekočino, igla za tekočino, dovodna odprtina za tekočino, zatič sprožilca	Nerjavno jeklo
Brizgalna glava	Anodiziran aluminij
Vzmeti, spojke, vijaki	Nerjavno jeklo
Tesnila, tesnilke	Na topila odporni materiali
Sprožilec	Kromano jeklo
Dovod zraka, puša, ohišje brizgalne šobe, matica zračnega ventila, zadrževalni obroč zračne kapice, gumbi	Kromana medenina
Sestav zračnega ventila	Nerjavno jeklo, HPDE
Lonček	Aluminijasti lonček, pokrov in cev, vzvod odmikala iz kompozitne epoksidne smole

Specifikacije in tehnični podatki	
Priključek za dovod zraka	Univerzalen ¼ colski (prilega se ¼ BSP in ¼ colskemu NPS moškemu delu priključka)
Največji statični tlak dovoda zraka	P1 = 12 barov (175 psi)
Največji statični tlak dovodne odprtine za tekočino	P2 = 14 barov (203 psi)
Priključek za dovod tekočine	Univerzalen 3/8 colski (prilega se 3/8 BSP in 3/8 colskemu NPS moškemu delu priključka)
Servisna temperatura	0 do 40 °C (32 do 104 °F)
Teža pištote (le pištola) (le lonček)	650g 420g



VARNOSTNA OPOZORILA

Ogenj in eksplozija



Topila in premazi so lahko med brizganjem močno vnetljivi ali gorljivi. Pred uporabo te opreme VEDNO preberite navodila dobavitelja premaza in predpise o nadzoru snovi, ki škodujejo zdravju.



Uporabniki morajo izpolnjevati vse krajevne in državne kodekse ravnanja ter zahteve zavarovalnice glede prezračevanja, požarne varnosti, delovanja in vzdrževanja delovnih prostorov.



Dobavljena oprema NI primerna za uporabo s halogeniranimi ogljikovodiki.



Statična električna se lahko tvori zaradi tekočin in/ali zraka, ki tečejo po ceveh, ob pršenju in čiščenju neprevodnih delov s krpami. Za preprečitev statične razelektritve virov vžiga morajo biti brizgalna pištola in druga uporabljena kovinska oprema ozemljene. Nujna je uporaba prevodnih cevi za zrak in/ali tekočine.



Osebna zaščitna oprema

Strupeni hlapi – Pri pršenju so lahko nekatere snovi strupene, povzročajo vnetje ali kako drugače škodujejo zdravju. Pred začetkom pršenja vedno preberite vse oznake, varnostne liste in upoštevajte priporočila za snovi. Če ste v dvomih, se posvetujte z dobaviteljem snovi.



Priporočljiva je uporaba opreme za zaščito dihal. Oprema mora biti združljiva s snovjo, ki jo brizgate.



Ko brizgate ali čistite brizgalno pištolo, si vedno zaščitite oči.



Pri brizganju ali čiščenju opreme morate nositi rokavice.

Izobraževanje – Osebe mora biti ustrezno poučeno o varni uporabi opreme za brizganje.

Nepravilna uporaba

Brizgalne pištole nikoli ne usmerjajte v noben del telesa.

Nikoli ne prekoračite najvišjega priporočljivega varnega delovnega tlaka opreme.

Namestitev nepriporočenih ali neoriginalnih nadomestnih delov je lahko nevarna.

Pred čiščenjem ali vzdrževalnimi deli je potrebno tlak izločiti in izpustiti iz opreme.

Izdelek je treba čistiti s pralnim strojem za brizgalne pištole in odstraniti ter posušiti takoj po čiščenju. Če je izdelek dalj časa izpostavljen čistilnim raztopinam, se lahko poškoduje.

Ravni hrupa



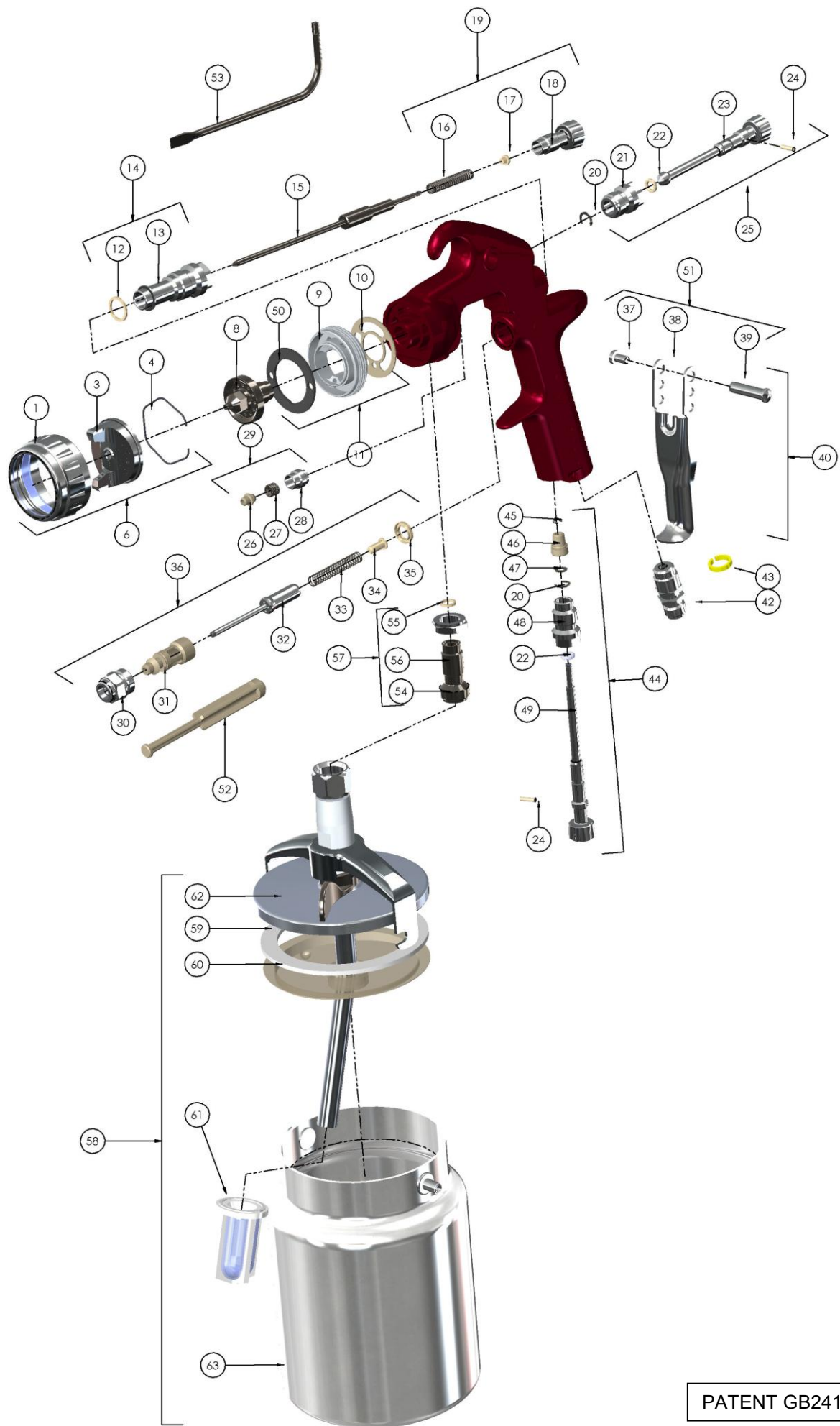
A-utežena raven hrupa brizgalne pištole lahko preseže 85 dB (A), odvisno od uporabljene nastavitve. Na vašo željo vam priskrbimo podrobnosti o dejanskih ravneh hrupa. Priporočljivo je, da med brizganjem nosite zaščito za ušesa.

Uporaba

Oprema za brizganje, kjer se uporablja visok tlak, je lahko izpostavljena povratnim silam. V določenih okoliščinah lahko takšne sile pripeljejo do ponavljajočih poškodb uporabnika zaradi obremenitve.

SEZNAM DELOV

REF. ŠT.	OPIS	ŠT. DELA	KOL	REF. ŠT.	OPIS	ŠT. DELA	KOL
1	Zadrževalni obroč zračne kapice	PRO-405-K	1	36	Sestav zračnega ventila	SN-402-K	1
3	Zračna kapica	-	1	*37	Zatični vijak sprožilca (T20 TORX)	-	1
4	Zadrževalna spojka zračne kapice	JGA-156-K5	1	38	Sprožilec	-	1
6	Zračna kapica in obroč	Oglejte si tabelo 1, str. 14	1	*39	Zatič sprožilca	-	1
8	Šoba za tekočino	Oglejte si tabelo 2, str. 14	1	40	Garnitura sprožilca, zatiča in vijaka	SN-21-K	1
9	Brizgalna glava	-	1	42	Dovod zraka	SN-40-K	1
*10	Tesnilo brizgalne glave (2 v kompletu)	SN-18-1-K2	1	43	Komplet obročev za označitev barve (4 barve)	SN-26-K4	1
11	Komplet brizgalne glave in tesnila	SN-17-1-K	1	44	Ventil za pretok zraka	PRO-411-K	1
*12	Tesnilo puše	-	1	45	Varnostna objemka	-	1
13	Puša	-	1	46	Glava ventila	-	1
14	Puša in tesnilo	SN-6-K	1	47	Podložka	-	1
15	Igla za tekočino	Oglejte si tabelo 2, str. 14	1	48	Ohišje ventila	-	1
*16	Vzmet za iglo	-	1	49	Steblo ventila	-	1
*17	Sedež vzmeti za iglo	-	1	50	Prestrezalnik	SN-41-K	1
18	Nastavljiv gumb za tekočino	-	1	51	Komplet zatiča in vijaka	SN-405-K5	1
19	Komplet nastavljivega gumba za tekočino, vzmeti in sedeža	PRO-3-K	1	52	Servisno orodje za zračni ventil	-	1
*20	Zadrževalna spojka	-	2	53	Ključ torx	SPN-8-K2	1
21	Ohišje ventila brizgalne šobe	-	1	54	Spojnik dovodne odprtine za tekočino	-	1
*22	Tesnilo ventila brizgalne šobe	-	2	55	Varovalna matica	-	1
23	Nastavljiv gumb ventila brizgalne šobe	-	1	56	Tesnilo	-	1
*24	Zatič ventila brizgalne šobe	-	2	57	Komplet spojnika dovodne odprtine za tekočino	PRO-12-K	1
25	Sestav ventila brizgalne šobe	PRO-402-K	1	Le modeli s sesalnim lončkom			
*26	Tesnilka za iglo	-	1	58	Sesalni lonček	KR-566-1-B	1
*27	Tesnilna vzmet	-	1	59	Tesnilka pokrova lončka – garnitura 3 kosov	KR-11-K3	1
28	Tesnilna matica	-	1	60	Diafragma za preprečitev kapljanja – garnitura petih kosov	KR-115-K5	1
29	Komplet tesnilke, vzmeti in tesnilne matice	SN-404-K	1	61	Filter – garnitura desetih kosov	KR-484-K10	1
30	Ohišje zračnega ventila	-	1	62	Sestav pokrova	KR-4001-B	1
31	Kletka zračnega ventila	-	1	63	Sesalni lonček	KR-466-K	1
32	Steblo zračnega ventila	-	1	SERVISNI DELI			
33	Vzmet zračnega ventila	-	1	Komplet za popravilo brizgalne pištote (vključuje elemente, označene z *)		PRO-415-1	
34	Sedež vzmeti zračnega ventila	-	1	Tesnilo in zatič, garnitura 5 kosov (elementi 20, 22 in 24)		GTI-428-K5	
35	Tesnilo zračnega ventila	SN-34-K5	1	Za dodatke si oglejte stran 17			



PATENT GB2417544

PRIPRAVA

Za največjo učinkovitost nanašanja ne uporabljajte višjega tlaka, kot je potrebno za razpršitev snovi, ki jo nanašate. **OPOMBA: pri uporabi H1, HVLP ne prekoračite dveh barov tlaka na dovodu.**

1. Pištolo priključite na čist dovod zraka brez vlage in olja s prevodno cevjo z vsaj 8 mm notranjim premerom.

OPOMBA

Ovisno od dolžine cevi bo morda potrebna cev z večjim notranjim premerom. Na ročaj pištole namestite merilnik zraka. Ko je pištola sprožena, nastavite predpisan tlak na 2,0 bara. Ne uporabljajte višjega tlaka, kot je potrebno za razpršitev snovi, ki jo nanašate. Prekomerni tlak ustvari prekomerno brizganje in zmanjša učinkovitost nanašanja.

OPOMBA

Če so potrebne spojke za hitro povezavo, uporabite le tiste za visoko stopnjo pretoka, odobrene za HVLP uporabo. Pri drugih vrstah stopnja pretoka zraka ne bo dovoljšna za pravilno delovanje pištole.

OPOMBA

Če na dovodu pištole uporabite regulacijski ventil za zrak, uporabite digitalni merilnik DGIPRO-502-bar. Nekateri konkurenčni regulacijski ventili imajo občuten padec tlaka, ki lahko negativno vpliva na pršenje. Digitalni merilnik DGI ima minimalni padec tlaka, kar je pomembno za HVLP pršenje.

2. **LE SESALNI MODELI.** Namestite sestav pokrova lončka (62) na spojnik dovodne odprtine za tekočino (54). Namestite pritrdilne vilice pod pravim kotom na pištolo, tako da bo vzvod odmikala spredaj (oglejte si sliko). Poskrbite, da bo oddušna odprtina v diafragmi za zadrževanje tekočine (60) pod 180° kotom glede na oddušno odprtino pokrova. Položaj ventila za zadrževanje tekočine (63) ni pomemben.
3. **TLAČNI MODELI.** Priključite dovodno cev za tekočino na spojnik dovodne odprtine za tekočino (54).

OPOMBA

Brizgalno pištolo pred uporabo izperite s topilom, da poskrbite za čistost vodov za tekočino.

UPORABA (SESALNI MODELI)

1. Premaz zmešajte po proizvajalčevih navodilih in ga precedite.
2. Lončka ne napolnite več kot 20 mm pod vrhom. **NE NAPOLNITE PREVEČ.**
3. Namestite pokrov lončka.

VSI MODELI

4. Obrnite nastavljen gumb za tekočino (18) v smeri urinega kazalca, da preprečite premikanje igle za tekočino.
5. Obrnite nastavljen gumb ventila brizgalne šobe (23) v nasprotni smeri od urinega kazalca, da ga povsem odprete.
6. Nastavite tlak dovodnega zraka na 2,0 bara.

7. Obračajte nastavljen gumb za tekočino v nasprotni smeri od urinega kazalca, dokler se ne prikaže prvi navoj.
8. Poskusite z brizganjem. Če je nanos presuh, zmanjšajte pretok zraka z zmanjšanjem tlaka dovoda zraka.
9. Če je nanos prevlažen, zmanjšajte pretok tekočine tako, da obrnete nastavljen gumb za tekočino (18) v smeri urinega kazalca. Če je razprševanje pregrobo, povečajte tlak dovodnega zraka. Če je predrobno, zmanjšajte dovodni tlak.
10. Velikost vzorca lahko zmanjšate z obračanjem gumba ventila brizgalne šobe (23) v smeri urinega kazalca.
11. Pištolo držite navpično na površino na katero brizgate. Obračanje ali nagibanje lahko povzroči neenakomeren premaz.
12. Priporočljiva razdalja pri brizganju je 150-200 mm.
13. Najprej pobrizgajte robove. Posamezne poteze s pištolo naj se prekrivajo vsaj za 75 %. Pištolo premikajte z enakomerno hitrostjo.
14. Ko pištole ne uporabljate, vedno prekinite dovod zraka in izpusite tlak.

PREVENTIVNO VZDRŽEVANJE IN ČIŠČENJE

Če želite očistiti zračno kapico in šobo za tekočino, oščetkajte zunanost s trdo ščetinasto ščetko. Če je treba očistiti odprtine v kapici, uporabite tanko slamico ali zobotrebec, če je mogoče. Če uporabite žico ali oster predmet, morate biti izredno previdni, da ne poškodujete odprtinic, zaradi česar pride do popačenja vzorca brizganja.

Za čiščenje vodov za tekočino s kapice odstranite odvečni material ali pri tlačnih modelih odklopite cev, nato pa izperite s pralno raztopino za pištole. Zunanost pištole obrišite z vlažno krpo. Nikoli v celoti ne potopite v kakršno koli topilo ali čistilno raztopino, ker to škoduje mazivom in skrajšuje življenjsko dobo brizgalne pištole.

OPOMBA

Šobo in iglo zamenjajte sočasno. Zaradi uporabe obrabljenih delov lahko pride do iztekanja tekočine. Oglejte si stran 14, tabelo 2. Sočasno zamenjajte tesnilko za iglo. Šobo za tekočino privijte do zateznega momenta 14–16 Nm. Ne privijte premočno.

POZOR

Da bi preprečili poškodbe šobe za tekočino (8) ali igle za tekočino (15), 1) med privijanjem ali odvijanjem šobe za tekočino povlecite in držite sprožilec ali 2) odstranite nastavljen gumb za tekočino (18), da sprostite pritisk vzmeti na prirobnico igle.

SESALNI LONČEK. Odlijte odvečni material in očistite lonček. Oddušne odprtine v diafragmi (60) in pokrovu (63) morajo biti čiste.

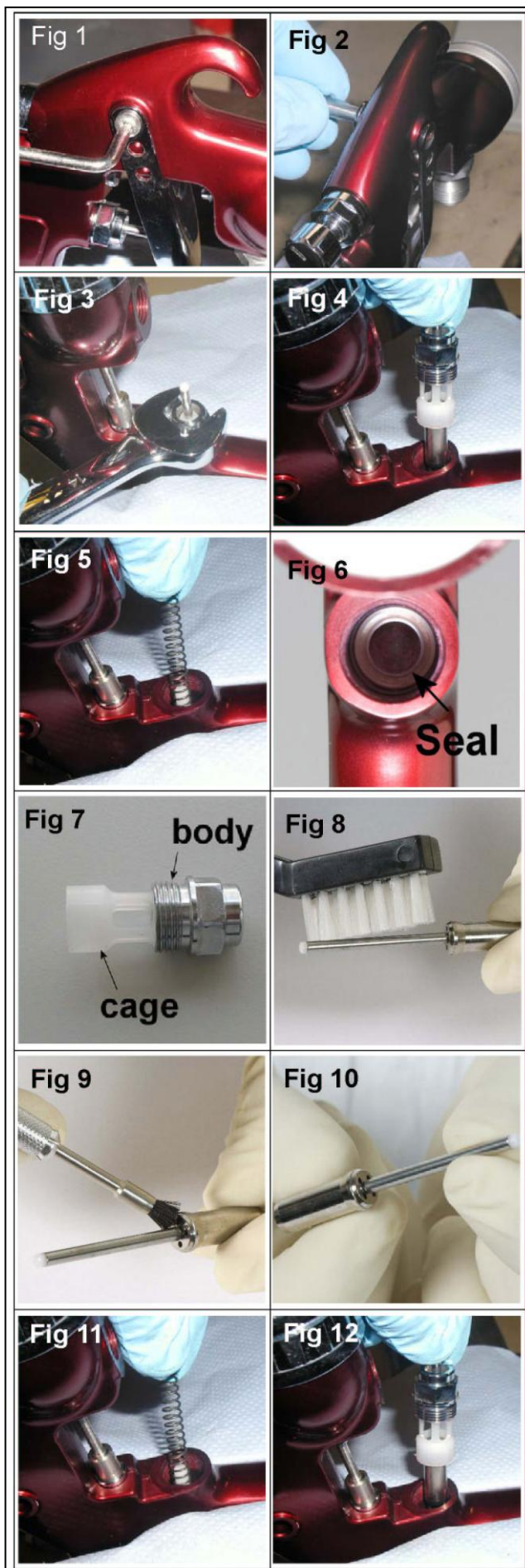
Zamenjava/vzdrževanje delov

NAVODILA ZA ZRAČNI VENTIL

Servisiranje zračnega ventila

Razlogi za servisiranje zračnega ventila:

- A) Zračni ventil ne deluje pravilno (potrebno je čiščenje).
 - B) Redno vzdrževanje.
 - C) Uhajanje zraka (priporočena zamenjava, oglejte si str. 10)
1. S priloženim orodjem, (SPN-8) ali ključem TORX T20, odstranite sprožilec. (Oglejte si sliko 1 in 2)
 2. S ključem SN-28 (14 mm) odvijte zračni ventil. (Oglejte si sliko 3)
 3. S trdnim prijemom stebila odstranite zračni ventil. (Oglejte si sliko 4)
 4. Odstranite vzmet s sedežem. (Oglejte si sliko 5)
 5. **NE ODSTRANJUJTE ZADNJEGA TESNILA (35) IZ OHIŠJA PIŠTOLE.** (Oglejte si sliko 6)
 6. **NE ODSTRANJUJTE PLASTIČNE KLETKE IZ OHIŠJA ZRAČNEGA VENTILA, KER JO LAHKO POŠKODUJETE.** (Oglejte si sliko 7)
 7. OČISTITE
 - a. Odstranite vso nakopičeno barvo. (Oglejte si sliko 8)
 - b. Štiri odprtine stebelnega ventila morajo biti čiste. (Oglejte si sliko 9)
 - c. Steblo mora lebdeti v stebelnem ventilu. (Oglejte si sliko 10)
 - d. Steblo mora iti skozi vrtino kletke z rahlim odporom (zaradi tesnila).
 - e. Zadnje tesnilo mora biti čisto in na pravem mestu v izvrtini. (Oglejte si sliko 6)
 - f. Če česa od zgoraj navedenega ni mogoče popraviti, zamenjajte zračni ventil (oglejte si Zamenjava zračnega ventila, str. 10).
 8. Nazaj namestite vzmet in poskrbite, da najprej vstavite konec s plastičnim sedežem. (Oglejte si sliko 5)
 9. Vstavite sestav zračnega ventila v pištolo in ga previdno namestite prek vzmeti in skozi zadnje tesnilo. (Oglejte si sliko 11)
 10. Sestav zračnega ventila najprej privijte s prsti in nato s ključem SN-28 (14 mm). (Oglejte si sliko 12 in 3)
 11. Sprožilec namestite nazaj. (Oglejte si sliko 2 in 1)
 12. Če iz pištrole uhaja zrak, bo morda potrebna zamenjava zračnega ventila (oglejte si Zamenjava zračnega ventila).





Zamenjava zračnega ventila

Razlogi za zamenjavo zračnega ventila:

- A) Zrak uhaja iz pištole.
- B) Zračni ventil ne deluje pravilno.

1. S SPN-8 ali ključem TORX (T20) iz kompleta odstranite sprožilec. (Oglejte si slike 13 in 14)
2. S ključem SN-28 (14 mm) odvijte zračni ventil. (Oglejte si sliko 15)
3. S trdnim prijemom stebła odstranite zračni ventil. (Oglejte si sliko 16)
4. Odstranite vzmet s sedežem. (Oglejte si sliko 17)
5. S servisnim orodjem (56) izvlecite zadnje tesnilo. (Oglejte si slike 18 in 19)
6. S ščetko iz kompleta očistite izvrtine zračnega ventila v ohišju pištole.
7. Na servisno orodje (56) namestite novo zadnje tesnilo; utori se morajo prilegati obliki servisnega orodja. (Oglejte si sliko 20)
8. S servisnim orodjem močno potisnite zadnje tesnilo v odprtino do konca. (Oglejte si slike 21 in 22)
9. Vstavite novo vzmet in poskrbite, da najprej vstavite konec s plastičnim sedežem. (Oglejte si sliko 17)
10. Vstavite sestav zračnega ventila v pištolo in ga previdno namestite prek vzmeti in skozi zadnje tesnilo. (Oglejte si sliko 23)
11. Sestav zračnega ventila najprej privijte s prsti in nato s ključem SN-28 (14 mm). (Oglejte si slike 24 in 15)
12. Sprožilec namestite nazaj. (Oglejte si slike 14 in 13)

Zamenjava/vzdrževanje delov

TESNILKA ZA IGLO

NAVODILA ZA ZAMENJAVO

13. S SPN-8 ali ključem TORX (T20) odstranite sprožilec. (Oglejte si sliki 25 in 26)
14. Iz pištrole odstranite nastavljiv gumb za tekočino in vzmet za iglo s sedežem. (Oglejte si sliki 27 in 28)
15. Iz ohišja pištrole odstranite iglo za tekočino. (Oglejte si sliko 29)
16. S ključem SPN-8 ali ploščatim izvijačem odvijte in odstranite tesnilno matico. (Oglejte si sliki 30 in 31)
17. Zavrzite staro tesnilko in tesnilno vzmet, če ju menjate. Če boste tesnilko ponovno uporabili, jo očistite. Očistite tudi tesnilno vzmet in matico. (Oglejte si sliko 32).
18. Ponovno sestavite tesnilko (Oglejte si sliko 32). Ročno jo vstavite v ohišje pištrole (oglejte si sliko 33) in privijte. (Oglejte si sliki 30 in 31).
19. Iglo za tekočino do konca vstavite v ohišje pištrole v šobo za tekočino (oglejte si sliko 34).
20. Vstavite vzmet za iglo, sedež vzmeti in nastavljiv gumb za tekočino. (Oglejte si sliki 28 in 27). Ponovno namestite sprožilec. (Oglejte si sliki 25 in 26).
21. Do konca sprožite pištolo in privijajte nastavljiv gumb za tekočino, dokler se ne zaustavi. Odvijte ga za 1/2 obrata in pištola bo imela poln hod igle.
22. Pištolo večkrat sprožite, da preverite pravilno delovanje.

ZAMENJAVAVZDRŽEVANJE

SESTAVA VENTILA BRIZGALNE ŠOBE

Če je sestav ventila brizgalne šobe poškodovan, ga je mogoče zamenjati. Odstranite ga s ključem SN-28 (14 mm) (oglejte si sliki 35 in 36). Notranje tesnilo je mogoče zamenjati in je vključeno v obnovitveni komplet za pištolo GTi PRO.



Zamenjava/ vzdrževanje delov

ZAMENJAVA TESNILA BRIZGALNE GLAVE

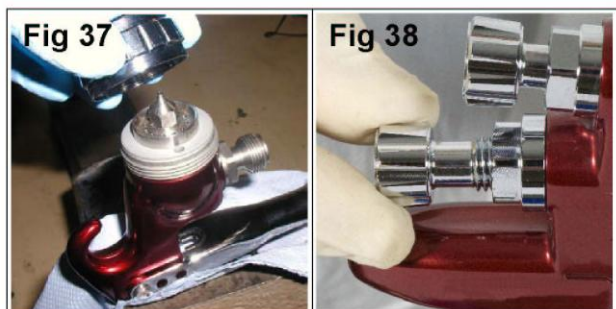


Fig 38

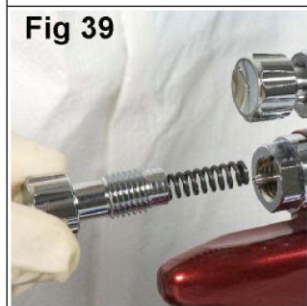
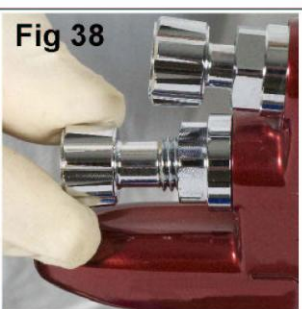


Fig 39

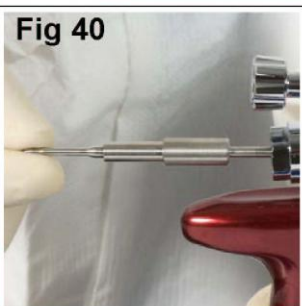


Fig 40



Fig 41



Fig 42



Fig 43

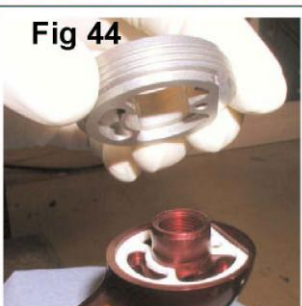


Fig 44



Fig 45



Fig 46



Fig 47



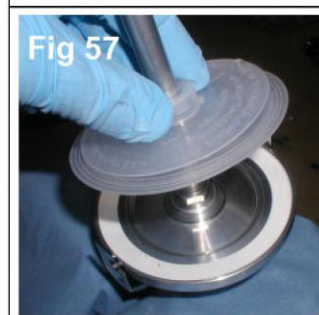
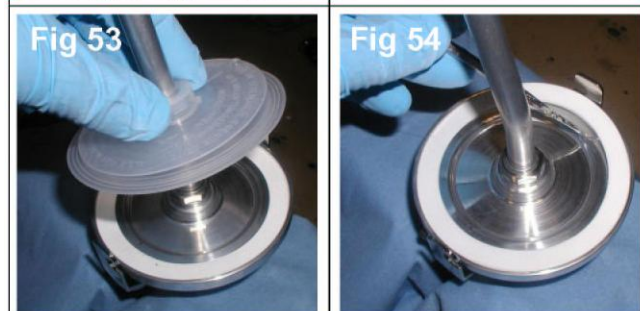
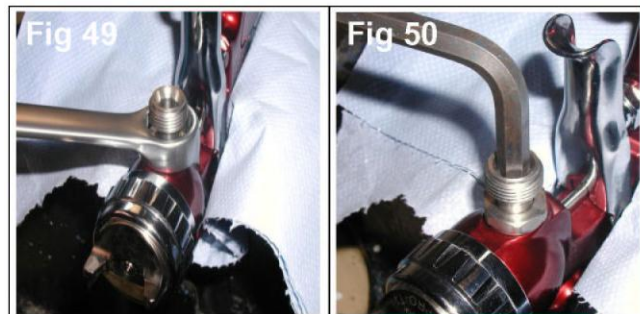
Fig 48

1. Odstranite zračno kapico in zadrževalni obroč. (Oglejte si sliko 37)
2. Odstranite nastavljev gumb za tekočino, vzmet in sedež vzmeti. (Oglejte si slike 38 in 39)
3. Iz ohišja pištrole odstranite iglo za tekočino. (Oglejte si sliko 40)
4. Z očesnim ključem SN-28 (10 mm) odstranite šobo za tekočino in sprednji prestrezalnik. (Oglejte si slike 41, 42 in 43)
5. Odstranite brizgalno glavo. (Oglejte si sliko 44).
6. Očistite brizgalno glavo z mehko ščetko (oglejte si sliko 45).
7. Z majhnim izvijačem ali šilom odstranite tesnilo brizgalne glave. (Oglejte si sliko 46)
8. Po potrebi z mehko ščetko očistite sprednji del pištrole, kot tudi brizgalno glavo, šobo za tekočino, zračno kapico in zadrževalni obroč. (Oglejte si sliko 47)
9. Na sprednji del pištrole namestite novo tesnilo brizgalne glave in poskrbite, da bo ploski del na tesnilu poravnal s ploskim delom na pištoli. (Oglejte si sliko 48).
10. Namestite sprednji prestrezalnik na brizgalno glavo, brizgalno glavo v ohišje pištrole in poskrbite, da se ploski del s spodnje strani brizgalne glave združi s ploskim delom v ohišju pištrole. Namestite šobo za tekočino, zračno kapico in zadrževalni obroč. Šobo za tekočino privijte do zateznega momenta 14–16 Nm. Ne privijte je premočno. (Oglejte si slike 44, 43, 42, 41 in 37)
11. Iglo za tekočino do konca vstavite v ohišje pištrole v šobo za tekočino. (Oglejte si sliko 40)
12. Ponovno sestavite vzmet za iglo, sedež vzmeti in nastavljev gumb za tekočino. (Oglejte si slike 39 in 38)
13. Do konca sprožite pištolo in privijajte nastavljev gumb za tekočino, dokler se ne zaustavi. Odvijte ga za 1/2 obrata in pištola bo imela poln hod igle.
14. Pištolo večkrat sprožite, da preverite pravilno delovanje.

Zamenjava/ vzdrževanje delov

TESNILO DOVODNE ODPRTINE ZA TEKOČINO

1. Odvijte varovalno matico (55) z 18 mm ključem (oglejte si sliko 49).
2. Odvijte spojnik dovodne odprtine za tekočino (54) z 8 mm inbus ključem (oglejte si sliko 50)
3. Odstranite spojnik dovodne odprtine za tekočino (oglejte si sliko 51).
4. Odstranite tesnilo (56) in ga zamenjajte z novim (oglejte si sliko 52).
5. Namestite spojnik dovodne odprtine za tekočino (oglejte si sliko 51).
6. Privijte z 8 mm inbus ključem (oglejte si sliko 50).
7. Privijte varovalno matico (55) z 18 mm ključem (oglejte si sliko 49).



POKROV SESALNEGA LONČKA

1. Odstranite diafragmo za zadrževanje tekočine (60). Diafragmo očistite ali zamenjajte. Prepričajte se, da je oddušna odprtina čista (oglejte si sliko 53).
2. Odstranite tesnilko lončka (59) (oglejte si sliko 54).
3. Prepričajte se, da je oddušna odprtina v pokrovu (62) čista in ni zamašena (oglejte si sliko 55).
4. Priporočljivo je zamenjati tesnilko lončka (59) z novo, da ne pride do iztekanja iz lončka (oglejte si sliko 56).
5. Ponovno namestite diafragmo za zadrževanje tekočine. Oddušno odprtino v diafragmi obrnite 180 stopinj stran od oddušne odprtine (oglejte si sliko 57).

Zamenjava/vzdrževanje delov

Tabela 1 – Zračne kapice

BRIZGALNA PIŠTOLA	ŠT. DELA ZA ZRAČNO KAPICO	TEHNOLOGIJA	OZNAKA NA ZRAČNI KAPICI	PRIPOROČLJIV DOVODNI ZRAK (barov)	PRETOK ZRAKA (l/min.) @ 2 bara
GTI PRO	PRO-100-H1-K	HVLP	H1	2.0	450
	PRO-100-T1-K	TRANS-TECH®	T1	2.0	280
	PRO-100-T2-K	TRANS-TECH®	T2	2.0	350
	PRO-100-T3-K	TRANS-TECH®	T3	2.0	300

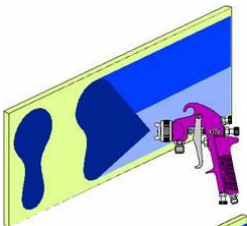
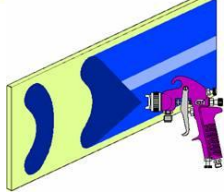
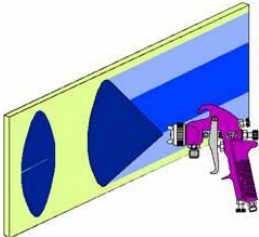
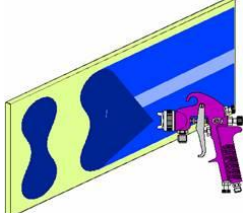
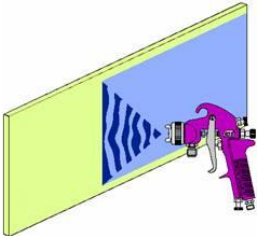
OPOMBA: Pri odstranjevanju zračne kapice z zadrževalnega obroča z njega ne odstranite drsnega obroča (2) ali tesnila zadrževalnega obroča (5). Lahko poškodujete dele. Drsní obroč in tesnilo zadrževalnega obroča nista na voljo kot zamenjava. Očistite dele in sestavite z novo ali čisto zračno kapico.

Tabela 2 – Modeli šob za tekočino in igla za tekočino

BRIZGALNA PIŠTOLA	ŠT. DELA NA ŠOBI ZA TEKOČINO	ŠT. DELA IGLE
GTI S PRO	PRO-200-16-K	PRO-315-K
	PRO-200-18-K	
	PRO-200-20-K	
GTI P PRO	PRO-205-085-K	PRO-305-085-10-K
	PRO-205-10-K	
	PRO-205-12-K	PRO-305-12-14-K
	PRO-205-14-K	
	PRO-200-16-K	PRO-315-K
	PRO-200-18-K	
	PRO-200-20-K	











OPOMBA: Šobo in iglo zamenjajte sočasno. Privijte do zateznega momenta 18–20 Nm. Šobe ne privijte premočno. Uporabite ključ SN-28 10 mm, priložen pištoli, in preverite z momentnim ključem.

Odpravljanje morebitnih težav pri uporabi

STANJE	VZROK	POPRAVILO
<p>Močan zgornji ali spodnji vzorec</p>  <p>Močan desni ali levi vzorec</p> 	<p>Zamašene odprtine na rogljih.</p> <p>Zamašitev na vrhu ali dnu šobe za tekočino.</p> <p>Umazana kapica in/ali sedež šobe.</p> <p>Zamašene odprtine na levem ali desnem roglju.</p> <p>Umazanija na levi ali desni strani šobe za tekočino.</p>	<p>Očistite. Razširite odprtino z nekovinsko konico.</p> <p>Očistite.</p> <p>Očistite.</p> <p>Očistite. Razširite odprtino z nekovinsko konico.</p> <p>Očistite.</p>
<p>Rešitve za zgornji-močan, spodnji-močan, desni-močan in levi-močan vzorec:</p> <p>1. Ugotovite, ali gre za zamašitev na zračni kapici ali šobi za tekočino. To naredite s testnim vzorcem brizganja. Nato obrnite kapico za pol obrata in nabrizgajte še en vzorec. Če je popačenje obratno, je zamašitev na zračni kapici. Po predhodnih navodilih očistite zračno kapico. Preverite tudi morebitno zasušeno barvo v središčni odprtini kapice; odstranite jo s topilom.</p> <p>2. Če popačenje ni obratno, je zamašitev na šobi za tekočino. Očistite jo. Če se težava nadaljuje, obnovite šobo.</p>		
<p>Močan središčni vzorec</p> 	<p>Nastavljiv ventil brizgalne šobe nastavljen prenizko.</p> <p>Prenizek razpršilni tlak.</p> <p>Pregost material.</p>	<p>Obrnite navzven v nasprotni smeri od urinega kazalca, da dobite pravi vzorec.</p> <p>Povišajte tlak.</p> <p>Razredčite, da popravite gostoto.</p>
<p>Razdeljen vzorec brizganja</p> 	<p>Previsok zračni tlak.</p> <p>Nastavljiv gumb za tekočino je preveč obrnjen navznoter.</p> <p>Nastavljiv ventil brizgalne šobe je nastavljen previsoko.</p>	<p>Znižajte na regulatorju ali ročaju pištrole.</p> <p>Obrnite navzven v nasprotni smeri od urinega kazalca, da dobite pravi vzorec.</p> <p>Obrnite navznoter v smeri urinega kazalca, da dobite pravi vzorec.</p>
<p>Neenakomerno ali pretrgano pršenje</p> 	<p>Nepritrjena ali poškodovana šoba za tekočino/sedež.</p> <p>Nepritrjena ali poškodovana uvojka za tekočino lončka.</p> <p>Prenizka raven materiala.</p> <p>Preveč nagnjen lonček.</p> <p>Oviran pretok tekočine.</p> <p>Odvita tesnilna matica igle za tekočino.</p> <p>Poškodovana tesnilka igle za tekočino.</p>	<p>Privijte ali zamenjajte.</p> <p>Privijte ali zamenjajte lonček.</p> <p>Napolnite.</p> <p>Držite bolj pokončno.</p> <p>Sperite s topilom.</p> <p>Privijte.</p> <p>Zamenjajte.</p>
<p>Barvni mehurčki v lončku</p>	<p>Šoba za tekočino ni povsem privita.</p>	<p>Šoba za tekočino ni povsem privita. Privijte do zateznega momenta 14-16 Nm.</p>
<p>Tekočina curlja ali kaplja s pokrova lončka</p>	<p>Odvit pokrov lončka.</p> <p>Poškodovana tesnilka pokrova lončka.</p> <p>Tekočina curlja skozi oddušno odprtino.</p>	<p>Privijte pokrov lončka.</p> <p>Zamenjajte tesnilko pokrova lončka.</p> <p>Očistite diafragmo za zadrževanje tekočine.</p>

Odpravljanje morebitnih težav pri uporabi (nadaljevanje)

Šibek vzorec brizganja	<p>Nezadosten pretok materiala.</p> <p>Zamašena odprtina v pokrovu lončka.</p> <p>Nizek zračni tlak razprševanja.</p>	<p>Odvijte nastavljiv gumb za tekočino ali zamenjajte z večjo šobo za tekočino.</p> <p>Očistite pokrov in odmašite odprtino.</p> <p>Povišajte zračni tlak in ponovno naravnajte pištolo.</p>
Prekomerno razprševanje	<p>Previsok zračni tlak.</p> <p>Pištola je predaleč od delovne površine.</p>	<p>Zmanjšajte zračni tlak.</p> <p>Prilagodite na pravo razdaljo.</p>
Suho brizganje	<p>Previsok zračni tlak.</p> <p>Pištola je predaleč od delovne površine.</p> <p>Prehitro premikanje pištole.</p> <p>Prenizek pretok tekočine.</p>	<p>Zmanjšajte zračni tlak.</p> <p>Prilagodite na pravo razdaljo.</p> <p>Premikajte počasneje.</p> <p>Odvijte vijak za nastavitev igle ali uporabite večjo šobo.</p>
Tekočina curlja iz predela tesnilne matice	Obrabljena tesnilka ali igla za tekočino.	Zamenjajte.
Tekočina curlja ali kaplja iz sprednjega dela pištole	<p>Obrabljena ali poškodovana šoba za tekočino ali igla za tekočino.</p> <p>Tujek v šobi za tekočino.</p> <p>Igla za tekočino je umazana ali je obtičala v tesnilki za iglo.</p> <p>Napačna velikost igle za tekočino ali šobe za tekočino.</p>	<p>Zamenjajte šobo za tekočino in iglo za tekočino.</p> <p>Očistite.</p> <p>Očistite.</p> <p>Zamenjajte šobo za tekočino in iglo za tekočino.</p>
Pocejanje in nabiranje nanosa	<p>Prevelik pretok materiala.</p> <p>Preredek material.</p> <p>Pištola je nagnjena pod določenim kotom ali pa jo premikate prepočasi.</p>	<p>Obrnite nastavljiv gumb za tekočino v smeri urinega kazalca ali uporabite manjšo šobo za tekočino in iglo za tekočino.</p> <p>Pravilno zmešajte ali nanosite tanke premaze.</p> <p>Pištolo držite pod pravim kotom za delo in uporabite pravilno tehniko.</p>

DODATKI					
Digitalni merilnik tlaka DGi	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	Paket 50 mešalnih lončkov po 600 cm ³	
Ključ	SN-28-K		10 m dolga gumijasta cev za zrak s premerom 8 mm s priključki ¼ cole	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Ključ torx	SPN-8-K2		Spojnik z utorom QD	MPV-424	
Vrtljiv priključek MPV	MPV-60-K3		Spojnik z robom QD	MPV-5	
Čistilna ščetka	4900-5-1-K3		DVFR Filter Regulator	DVFR-8	

AZa ta izdelek velja enoletna garancija podjetja ITW Finishing Systems and Products Limited.

ITW Finishing Systems and Products
 Ringwood Road,
 Bournemouth,
 BH11 9LH, UK
 Tel. No. (+44) 1202 571111
 Telefax No. (+44) 1202 581940,
 Webplats adress <http://www.devilbisseu.com>

ITW Finishing Systems and Products je oddelek družbe ITW Ltd.: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. Registrirano v Angliji: Št.: 559693 Številka DDV: 619 5461 24