

DEVILBISS

NO



SB-E-2-451 ISS.04

CE Ex II 2 G X

Teknisk bulletin

HD-serien med sprøyepistoler med tyngdekraftmating



Innholdsfortegnelse

Emne	Side
EF-konformitetserklæring	3
Delenumre	3
Beskrivelse av bruk	3
Settenes innhold	4
Konstruksjonsfunksjoner	4
Konstruksjonsmateriale	4
Spesifikasjoner og tekniske data	4
Sikkerhetsanvisninger	5
Deleliste	6
Forstørret deleetegning	7
Montering, bruk, forebyggende vedlikehold og rengjøring	8
Utskifting av deler / vedlikehold	9
A. Vedlikehold av luftventil	9
B. Skifte ut luftventil	10
C. Nålpakning, væskeinnleggsdel, spredeventilenhet	11
D. Sprøytehodeforsegling	12
E. Skjema 1 – Lufthette, Skjema 2 – Væskedyser og væskenåler	13
Feilsøking – Mulige problemer ved bruk	14
Tilbehør	16
Garanti	16

EF-konformitetserklæring

ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Storbritannia, som produsent av sprøytepistol modell **GTi-HD** og **PRi-HD**, erklærer på eget ansvar, at utstyret som dette dokumentet omhandler er i overensstemmelse med følgende standarder eller andre normgivende dokumenter:

BS EN 292-1 DEL 1 OG 2: 1991, BS EN 1953: 1999; og er dermed i overensstemmelse med beskyttelseskravene i rådsdirektiv 98/37/EF vedrørende maskindirektivet, og;

EN 13463-1:2001, rådsdirektiv 94/9/EF vedrørende utstyr til bruk i områder der det er fare for eksplosjon som følge av brennbare eller eksplosive materialer beskyttelsesnivå II 2 G X. Dette produktet er også i overensstemmelse med EPA-retningslinjene, PG6/34. Ved henvendelse kan du få et effektivitetssertifikat vedrørende overførsel.



B. Holt, viseadm. dir.

1. desember 2008

ITW Finishing Systems and Products forbeholder seg retten til å endre spesifikasjonen for utstyret uten forhåndsvarsel.

Delenumre

Bestillingsnummeret for GTi-HD-sprøytepistol er;

f.eks. GTi-HD-T2-12 der:

T2 = T2 Lufthette. Alternativer er T1, T3
12 = 12 Dyse. Alternativene er 13 eller 14

For PRi-HD-primersprøytepistol, er bestillingsnummeret:

f.eks PRi-HD-P1P-16 der:

P1 = P1 Lufthette
P = PRIMER-pistol
16 = 16 Dyse. Alternativene er 1.4, 1.8, 2.0 eller 2.5

Beskrivelse av bruk

Denne GTi-HD-sprøytepistolen er en profesjonell sprøytepistol utstyrt med både HVLP-teknologi (høyt volum / lavt trykk) eller EPA-godkjent Trans-Tech[®]-teknologi. PRi-HD Primer-sprøytepistolen bruker kun Trans-Tech[®]-teknologi. HVLP-teknologi reduserer oversprøyting og begrenser lufthettetrykk til 0,7 bar (10 psi). Trans-Tech[®] har overføringseffektivitet på over 65 % og er dermed EPA-godkjent.

VIKTIG: Disse sprøytepistolene egner seg til bruk på både vann- og oljebaserte materialer. Disse pistolene er ikke egnet for bruk med svært korroderende og/eller slipende materialer. Hvis de brukes på slike materialer, må deler rengjøres og byttes ut oftere. Hvis du er i tvil om pistolen kan brukes med et spesielt materiale, kan du kontakte din DeVilbiss-forhandler eller DeVilbiss direkte.

MERK: Denne pistolen skal ikke brukes med løsemidler med halogenererte hydrokarboner eller rengjøringsmidler som 1,1,1,-trikloretan eller metylenklorid. Disse løsemidlene kan reagere med aluminiumskomponentene brukt i denne sprøytepistolen og koppen. Reaksjonen kan bli voldelig og føre til at utstyret eksploderer.

Settenes innhold (alle modeller)			
1	GTi-HD- eller PRi-HD-sprøytepistol med tyngdekraftmating	1	Skiftenøkkel (10 mm og 14 mm A/F)
1	GFC-tyngdekraftmatingsskopp	1	Moment-/flat skrutrekker
1	Koppefilter	1	Rengjøringsbørste
1	Sett med fire fargede identifikasjonsringer	1	Servicebulletin

Konstruksjonsfunksjoner			
1	Lufthette (forniklet messing for lang levetid)	10	Vifteluftjustering (trinnløs regulering for sprøyting med viftemønster til rundsprøyting)
2	Låsering for lufthette (for enkel rotering av lufthetten)	11	Væskejustering (trinnløs regulering av væskevolumet)
3	Væskedyse (ideell for automotive dekkklakksystemer)	12	Avtakbart sprøytehode (for levetid for sprøytepipstolen)
4	Sprøytenål (med riflet aksel for enkel demontering)	13	Utskiftbart farge-ID-system (fire fargede ringer medfølger)
5	Væskeinntak (3/8 BSP-gjenge – kan brukes med DeVilbiss-systemer og de fleste andre koppesystemer)	14	Oksidert, sveiset aluminiumskropp (ergonomisk, ser bra ut, lang levetid, enkel å rengjøre)
6	Luftinntak (universalgjenge, aksepterer G 1/4 og 1/4 NPS)	15	Acetalkopp, 500 cc (enkel å rengjøre, antistatisk)
7	Selvjusterende nålpakning (for problemfri bruk)	16	Koppelokk med dryppfri ventil (unngå drypping)
8	Avtrekker (ergonomisk for komfort)	17	Luftventil (designen gir lav trekraft og lav trykktap)
9	Avtrekkerbolt- og -skruer (utformet for enkel utskifting)	18	Sprøytepipstol for vann- og løsemiddelbaserte materialer

Konstruksjonsmateriale	
Pistol	Oksidert aluminium
Lufthette	Forniklet messing
Væskedyse, væskesnål, væskeinntak, avtrekkerbolt	Rustfritt stål
Sprøytehode	Oksidert aluminium
Fjær, klemme, skruer	Rustfritt stål
Forseglinger, pakninger	Løsemiddelbestandige
Avtrekker	Forkrommet stål
Luftinntak, pistolhylse, sprederventilkropp, luftventilmutter, låsering for lufthette, knotter	Forkrommet messing
Luftventilenhet	Rustfritt stål, HPDE

Spesifikasjoner og tekniske data	
Lufttilførselsforbindelse	Universal 1/4" BSP og 1/4 " NPS (M)
Maksimalt statisk luftinntakstrykk	P1 = 12 bar (175 psi)
Pistolens inntakstrykk for HVLP (H1) og Trans-Tech® (T1, T2 og P1) når avtrekkeren holdes inne	2,0 bar (29 psi)
Væsketilførselsforbindelse	3/8" BSP
Brukstemperatur	0 til 40 °C
Vekt (kun pistol) (med kopp)	585 g 768 g

SIKKERHETSADVARSLER

Brann og eksplosjon



Løsemidler og strykningsmaterialer kan være svært brannfarlige eller lett antennelige når de sprøytes. Les ALLTID instruksjonene fra sprøytematerialleverandøren og dokumenter med bestemmelser om helbredsskadelige stoffer før du tar utstyret i bruk.



Brukere må overholde alle lokale og nasjonale forskrifter og forsikringsselskapets krav angående ventilasjon, sikkerhetstiltak for brann samt drift og rengjøring på arbeidsområdet.



Dette utstyret, slik det er levert, må IKKE brukes sammen med halogenerte hydrokarboner.



Statisk elektrisitet kan genereres av væske og/eller luft som passerer gjennom slanger, under sprøyteprosessen og ved rengjøring med klut av ikke-ledende deler. For å forhindre tenningskilder fra status utlading må det benyttes jording på sprøytepipstolen og annet metallisk utstyr. Det er avgjørende at man bruker ledende luft- og/eller væskeslanger.



Personlig beskyttelsesutstyr



Giftige damper – Enkelte materialer kan være giftige, forårsake irritasjon eller på en annen måte være helseskadelige når de sprøytes. Du må alltid lese alle etiketter og all sikkerhetsinformasjon for materialet før du sprøyter. Følg alle anbefalinger. Hvis du er i tvil, må du kontakte din materialleverandør.



Vi anbefaler at du til enhver tid bruker utstyr som beskytter mot innånding av giftige damper. Utstyret må være kompatibelt med materialet som skal sprøytes.



Du må alltid bruke øyebeskyttelse når du bruker eller rengjør sprøytepipstolen.



Du må bruke hansker når du bruker eller rengjør utstyret.

Opplæring – Personalet må få tilstrekkelig opplæring i sikker bruk av utstyret.

Misbruk

Du må aldri sikte på en kroppsdelt med sprøytepipstolen.

Du må aldri overstige utstyrets maksimale anbefalte arbeidstrykk.

Det kan være farlig å bruke reservedeler som ikke er anbefalte eller som ikke er originale.

Før du utfører vedlikehold på utstyret eller rengjør det, må alt trykk isoleres og utløses.

Produktet må rengjøres med en pistolvaskemaskin, og må fjernes og tørkes rett etter rengjøring. Når det brukes for mye rengjøringsløsning på produktet over lengre tid, kan dette forårsake skade.

Lydnivå



Sprøytepipstolens A-veide lydnivå kan overstige 85 dB (A) avhengig av hvilken innstilling som brukes. Ved henvendelse kan du få detaljer om relevant lydnivå. Vi anbefaler at du til enhver tid bruker hørselsvern når du sprøyter.

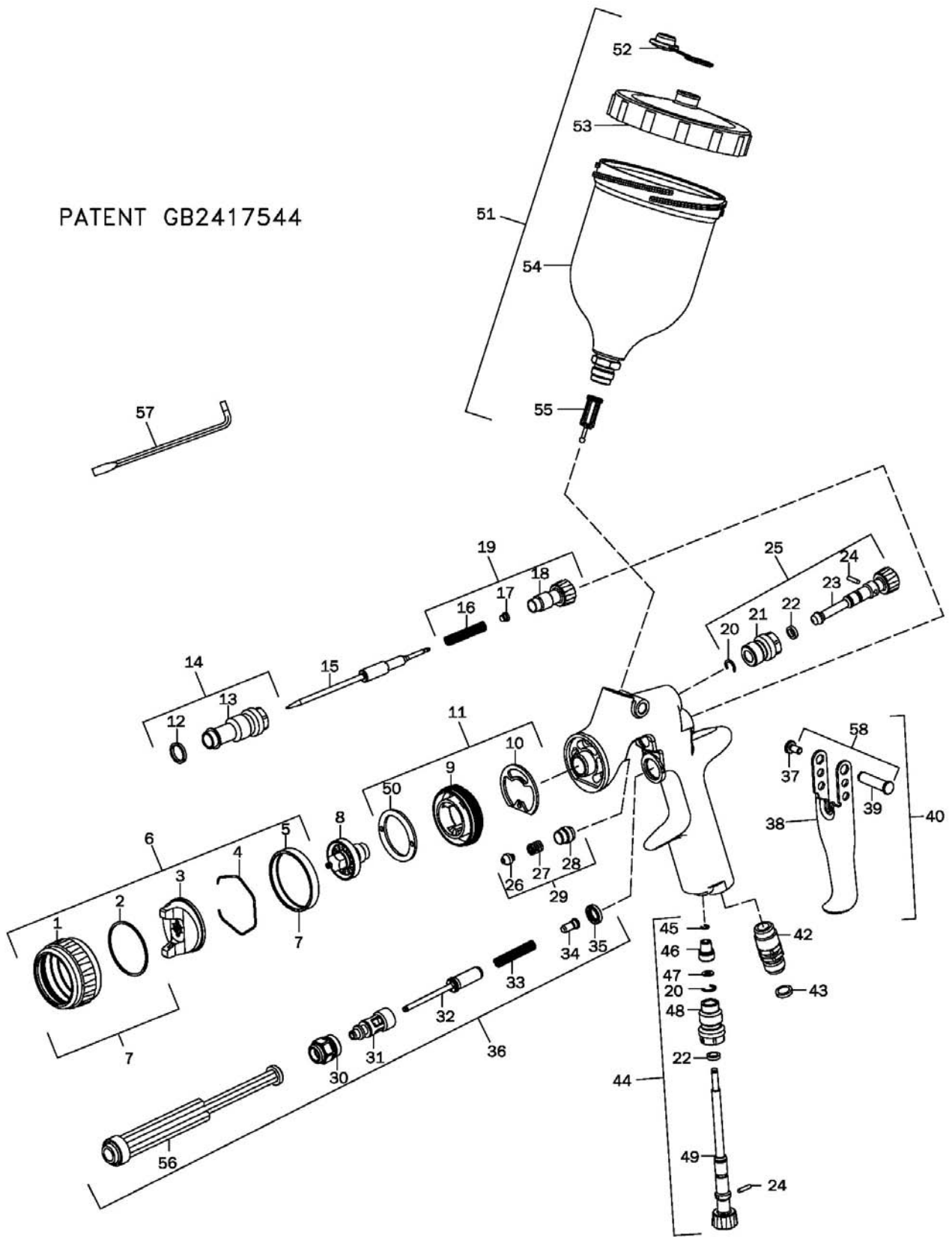
Bruk

Sprøyteutstyr med høyt trykk kan være utsatt for rekyl. Under visse omstendigheter kan slike krefter føre til slitasjeskader for operatøren.

DELELISTE

REF. NR.	BESKRIVELSE	DELENR.	ANT.	REF. NR.	BESKRIVELSE	DELENR.:	ANT.
1	Låsering for lufthette	-	1	31	Luftventilhylster	-	1
2	Slip-ring	-	1	32	Luftventildokk	-	1
3	Lufthette	-	1	33	Luftventilfjær	-	1
4	Låseklemme for lufthette	JGA-156-K5	1	34	Luftventilfjærpute	-	1
5	Låseringforsegling	-	1	35	Luftventilforsegling	SN-34-K5	1
6	Lufthette og -ring	Se Skjema 1 på s. 13	1	36	Luftventilenhet	SN-402-K	1
7	Låsering og forseglinger for lufthette	PRO-405-K	1	*37	Avtrekkerbolt og -skruer (T20 TORX)	-	1
8	Væskedyse	Se Skjema 2 på s. 13	1	38	Avtrekker	-	1
	Sprøytehode	-	1	*39	Avtrekkerbolt	-	1
*10	Sprøytehodesett (2 deler)	SN-18-1-K2	1	40	Avtrekker-, bolt,- og skruesett	SN-21-K	1
11	Sprøytehode- og forseglingssett	SN-17-1-K	1	41	Plugg	-	1
*12	Pistolhylseforsegling	-	1	42	Luftinntak	SN-40-K	1
13	Pistolhylse	-	1	43	Farge-ID-ringsett (fire farger)	SN-26-K4	1
14	Pistolhylse og -forsegling	SN-6-K	1	44	Luftreguleringsventil	PRO-411-K	1
15	Væskenål	Se Skjema 2 på s. 13	1	45	Sikringsring	-	1
*16	Nålfjær	-	1	46	Ventilhode	-	1
*17	Nålfjærpute	-	1	47	Skive	-	1
18	Justeringsknott for væske	-	1	48	Ventilkropp	-	1
19	Sett med justeringsknott for væske, fjær og pute	PRO-3-K	1	49	Ventilaksel	-	1
*20	Låseklemme	-	2	50	Fordelerplate	SN-41-K	1
21	Sprederventilkropp	-	1	51	Koppsett for tyngdekraftsmating	GFC-501	1
*22	Sprederventilforsegling	-	2	52	Drypplokksett (fem deler)	GFC-2-K5	1
23	Justeringsknott for sprederventil	-	1	53	Koppelokk for tyngdekraftsmating	GFC-402	1
*24	Sprederventilstift	-	2	54	Kopp for tyngdekraftsmating	-	1
25	Sprederventilenhet	PRO-402-K	1	55	Filter	KGP-5-K5	1
*26	Nålpakning	-	1	56	Vedlikeholdsverktøy for luftventil	-	1
*27	Pakningsfjær	-	1	57	Momentnøkkel	SPN-8-K2	1
28	Pakningsmutter	-	1	58	Bolt- og skruesett	SN-405-K5	1
29	Sett med pakning-, fjær- og pakningsmutter	SN-404-K	1	VEDLIKEHOLDSDELER			
30	Luftventilkropp	-		Reparasjonssett for sprøytepistol (inkluderer elementer merket med *)		PRO-415-1	
				Forseglings- og stiftsett, (artikkel 20, 22 og 24)		GTi-428-K5	
				For tilbehør, se side 13			

PATENT GB2417544



MONTERING

For maksimal overføringseffektivitet, ikke bruk høyere trykk enn det som er nødvendig for å fordele materialet som benyttes. **MERK: Når du bruker H1, HVLP-oppsett, ikke benytt inntakstrykk på mer enn 2 bar.**

1. Koble sprøytepipstolen til en ren, fuktighets- og oljefri lufttilførsel ved hjelp av en ledende slange, med indre diameter på minst 8 mm.

MERK

Avhengig av hvor lang slangen er, kan det være nødvendig med slange med større indre diameter. Monter et trykkmanometer på pistolhåndtaket. Mens pistolens avtrekker holdes inne, juster regulert trykk til 2,0 bar. Ikke bruk høyere trykk enn det som er nødvendig for å fordele materialet som benyttes. For høyt trykk vil forårsake ekstra oversprøyting og redusere overføringseffektivitet.

MERK

Hvis det er nødvendig med hurtigkoblinger, bruk kun hurtigkoblinger med høy strømning som er godkjente for HVLP-bruk. Andre typer koblinger vil ikke ha nok luftgjennomstrømning for korrekt pistolfunksjon.

MERK

Hvis det brukes en luftjusteringsventil ved pistolinntaket, bruk DGI-501-bar digitalt trykkmanometer. Noen konkurrerende justeringsventiler har betydelig trykkfall som kan ha negativ effekt på sprøyteytenevnen. DGI digitalt trykkmanometer har minimalt trykktap, noe som er viktig ved HVLP-sprøyting.

2. Fest koppen for tyngdekraftsmating til materialinntaket.

MERK

Før du bruker pistolen, skylld den med løsemiddel for å sikre at væskegjennomløpet er rent.

BRUK

1. Bland sprøytematerialet i henhold til produsentens instruksjoner og filtrer materialet.
2. Fyll koppen til ikke mer enn 20 mm fra toppen av koppen. IKKE FYLL I FOR MYE.
3. Fest koppelokket.
4. Vri væskejusteringsknotten (18) med klokken for å forhindre væskenålbevegelse.
5. Vri sprederventilens justeringsknott (23) mot klokken til den er helt åpen.
6. Juster inntakslufttrykket til 2,0 bar.
7. Vri væskejusteringsknotten mot klokken til den første gjengen blir synlig.
8. Testsprøyt. Hvis resultatet er for tørt, kan du redusere luftinntaket ved å redusere luftinntakstrykket.
9. Hvis resultatet er for vått, kan du redusere væskestrømmen ved å vri væskejusteringsknotten (18) med klokken. Hvis fordelingen er for grov, kan du øke

inntakslufttrykket. Dersom den er for fin, kan du redusere inntakstrykket.

10. Mønsterstørrelsen kan reduseres ved å vri sprederventilknotten (23) med klokken.
11. Hold pistolen loddrett i forhold til overflaten som skal sprøytes. Hvis du ikke holder den loddrett, kan det resultere i at overflatebehandlingen blir ujevn.
12. Anbefalt sprayavstand er 150–200 mm.
13. Spray kantene først. Overlapp hvert strøk med minimum 75 %. Beveg pistolen med jevn hastighet.
14. Du må alltid stenge lufttilførselen og løse ut trykket når pistolen ikke er i bruk.

FOREBYGGENDE VEDLIKEHOLD OG RENGJØRING

For å rengjøre lufthetten og væskedysen, børst utvendig med en børste med stiv bust. Hvis det er nødvendig å rengjøre hettehullene, bruk et kostehår eller en tannpirker om mulig. Hvis man bruker en ståltråd eller et hardt instrument, må man utvise ekstrem varsomhet for å ikke å skrape eller ripe hullene, noe som vil ødelegge spraymønsteret.

For å rengjøre væskegjennomløpene, fjern overflødig materiale fra koppen og skylld med pistolvaskeløsning. Tørk av pistolen utvendig med en fuktig klut. Senk aldri pistolen ned i løse- eller rengjøringsmidler, da dette har negativ effekt på smøremidlene og kan forkorte pistolens levetid.

MERK

Når du erstatter væskedysen eller væskenålen, skift ut begge to samtidig. Hvis man bruker slitte deler kan det oppstå væskelekkasje. Se side 13, skjema 2. Skift også ut nålpakningen på samme tid. Stram væskedysen til 14–16 Nm. Ikke stram for mye.

FORSIKTIG

For å hindre skade på væskedysen (8) eller væskenålen (15), pass på at du enten 1) trykker og holder inne avtrekkeren samtidig som du strammer eller løsner væskedysen, eller 2) fjerner væskejusteringsknotten (18) for å avlaste fjærtrykket mot nålkragen.

FORSIKTIG

VIKTIG – koppen for tyngdekraftsmating er fremstilt i spesielle anti-statiske materialer, men det er likevel viktig å unngå å generere statisk elektrisitet. Koppen må ikke rengjøres eller gnis med en tørr klut og papir. Man kan generere statisk elektrisitet ved å gni koppen, noe som ved overføring til en jordet gjenstand kan føre til en antennende gnist forårsake at løsemiddeldamp antennes. Bruk kun en fuktig klut eller antistatiske servietter hvis det er nødvendig med manuell rengjøring i et farlig område.

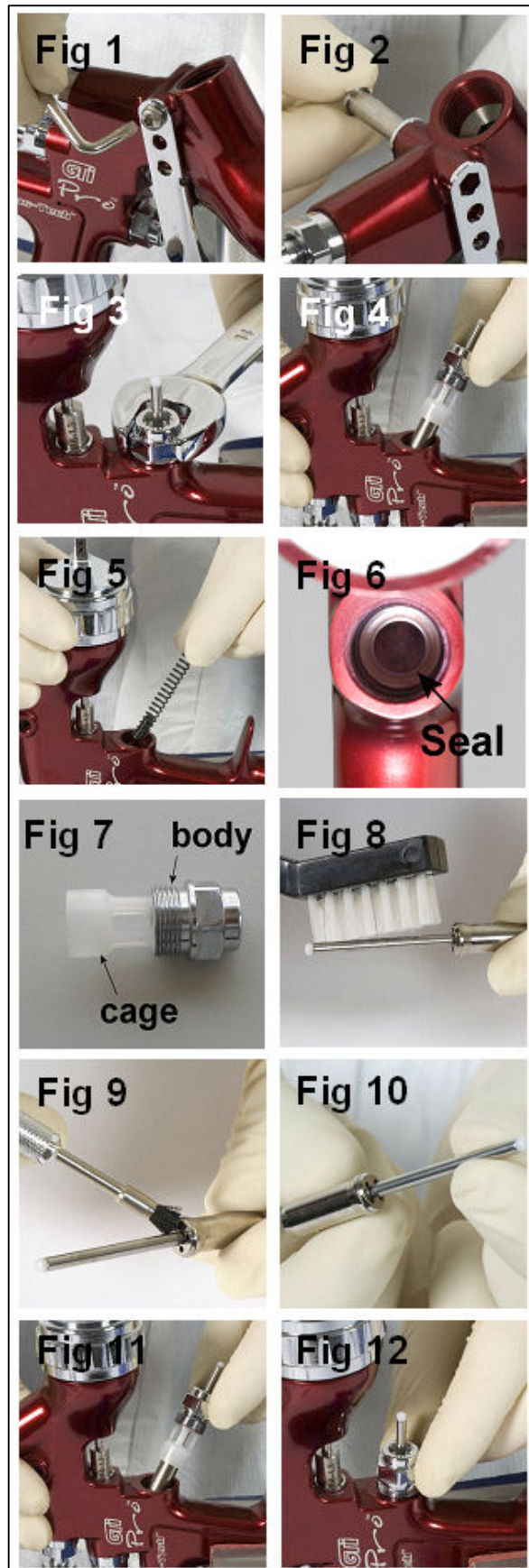
Utskifting av deler / vedlikehold

INSTRUKSJONER FOR LUFTVENTIL

Vedlikehold av luftventil

Årsaker for vedlikehold av luftventil:

- A) Luftventilen fungerer ikke som den skal (må kanskje rengjøres).
 - B) Rutinemessig vedlikehold.
 - C) Luftlekkasje (utskifting anbefalt, se s. 10).
1. Fjern avtrekkeren ved hjelp av medfølgende verktøy (SPN-8) eller TORX T20-nøkkel. (Se fig. 1 og 2.)
 2. Skru løs luftventilen ved hjelp av SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 3.)
 3. Fjern luftventilen ved å gripe tak i akselen. (Se fig. 4.)
 4. Fjern fjæren med fjærputen. (Se fig. 5.)
 5. IKKE FJERN BAKRE FORSEGLING (35) FRA SPRØYTEPISTOLEN. (Se fig. 6.)
 6. IKKE FJERN PLASTHYLSTERET FRA LUFTVENTILKROPPEN, DA DETTE KAN FØRE TIL SKADE PÅ HYLSTERET. (Se fig. 7.)
 7. RENGJØR
 - a. Fjern alle malingsrester. (Se fig. 8.)
 - b. De fire dokkhullene må være fri for blokkering. (Se fig. 9.)
 - c. Akselen må være fri til å flyte i dokken. (Se fig. 10.)
 - d. Akselen må gli gjennom hylsteråpningen med svak motstand (pga. forseglingen).
 - e. Bakre forsegling må være rent og på plass i åpningen. (Se fig. 6.)
 - f. Hvis punktene overfor ikke kan avhjelpes, skift ut luftventilen. (se Skifte ut luftventilen på s. 10.)
 8. Skift ut fjæren og påse at enden med plastlagerputen føres inn først. (Se fig. 5.)
 9. Før luftventilenheten i pistolen og før forsiktig frem over fjæren og gjennom bakre forsegling. (Se fig. 11.)
 10. Stram luftventilenheten med fingrene først, og stram så med SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 12 og 3.)
 11. Skift ut avtrekker. (Se fig. 2 og 1.)
 12. Hvis det finnes en luftlekkasje gjennom pistolen, kan det være nødvendig å skifte ut luftventilen. (se Skifte ut luftventilen på s. 10.)

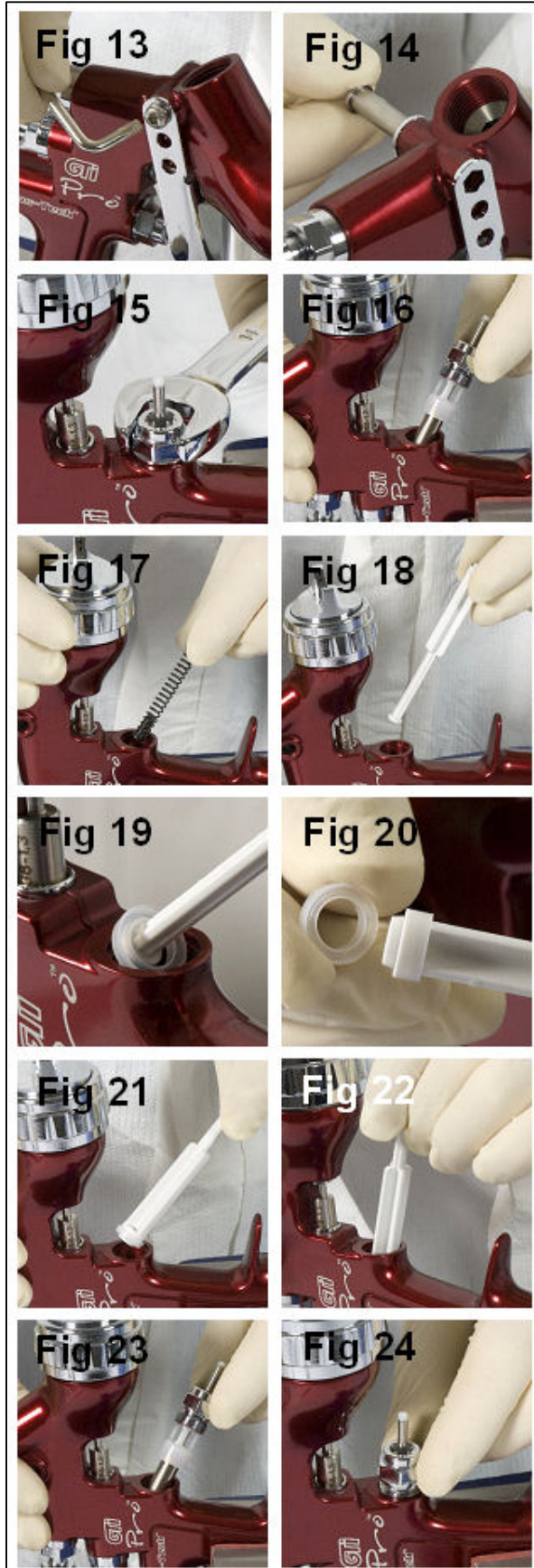


Skifte ut luftventil

Årsaker for å skifte ut luftventil:

- A) Luftlekkasje gjennom pistolen.
- B) Luftventilen fungerer ikke korrekt.

1. Fjern avtrekkeren ved hjelp av SPN-8- eller TORX T20-nøkkel som medfølger i settet. (Se fig. 13 og 14.)
2. Skru løs luftventilen ved hjelp av SN-28-skiftenøkkel (14 mm) . (Se fig. 15.)
3. Fjern luftventilen ved å gripe tak i akselen. (Se fig. 16.)
4. Fjern fjæren med fjærputen. (Se fig. 17.)
5. Hekt ut bakre forsegling ved hjelp av vedlikeholdsverktøyet (56). (Se fig. 18 og 19.)
6. Rengjør luftventilåpningen i sprøytepistolen med børsten som medfølger i settet.
7. Plasser den nye, bakre forseglingen på vedlikeholdsverktøyet (56). Riflene må passe inn i vedlikeholdsverktøyets form. (Se fig. 20.)
8. Dytt bakre forsegling fast inn i hullet opp til skulderen ved hjelp av vedlikeholdsverktøyet. (Se fig. 21 og 22.)
9. Før inn den nye fjæren og påse at enden med plastlagerputen føres inn først. (Se fig. 17.)
10. Før luftventilenheten i pistolen og før forsiktig frem over fjæren og gjennom bakre forsegling. (Se fig. 23.)
11. Stram luftventilenheten med fingrene først, og stram så med SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 24 og 15.)
12. Skift ut avtrekker. (Se fig. 14 og 13.)



Utskifting av deler / vedlikehold

NÅLPÅKNING

INSTRUKSJONER FOR UTSKIFTING

13. Fjern avtrekkeren ved hjelp av SPN-8- eller TORX T20-driver. (Se fig. 25 og 26.)
14. Fjern væskejusteringsknotten og nålfjæren med fjærputen fra pistolen. (Se fig. 27 og 28.)
15. Fjern væskenålen fra sprøytepipstolen. (Se fig. 29.)
16. Løsne og fjern pakningsmutteren ved hjelp av SPN-8-nøkkel eller flat skrutrekker. (Se fig. 30 og 31.)
17. Kast gammel pakning og pakningsfjær hvis den har blitt skiftet ut. Rengjør pakning hvis den brukes på nytt. Rengjør også pakningsfjæren og mutteren. (Se fig. 32.)
18. Sett sammen pakningen igjen (se fig. 32). Sett inn sprøytepipstolen for hånd (se fig. 33) og stram til. (Se fig. 30 og 31.)
19. Før væskenålen helt inn i pistolkroppset i væskedysen. (se fig. 34.)
20. Før inn nålfjæren, fjærputen og væskejusteringsknotten. (Se fig. 28 og 27.) Skift ut avtrekkeren. (Se fig. 25 og 26.)
21. Hold pistolens avtrekker helt inne og skru i væskejusteringsknotten til den stanser. Skru den ut 1/2 omdreining og nålen vil kunne bevege seg helt ut og inn.
22. Trykk inn avtrekkeren flere ganger for å bekrefte at det fungerer som det skal.

INNLEGGSDDEL FOR VÆSKETILFØRSEL

Væskeinnleggsdelen og forseglingen kan IKKE skiftes ut.

Ikke fjern disse delene.

Vedlikehold er ikke nødvendig for disse delene utover normal rengjøring.

SPREDERVENTILENHET

UTSKIFTING/VEDLIKEHOLD

Sprederventilenheten kan skiftes ut hvis den er skadet. Fjern ved hjelp av SN-28-skiftenøkkel (14 mm) (se fig. 35 og 36). Den interne forseglingen kan skiftes ut og er inkludert i GTi PRO-pistolgjengbyggingsett.





Utskifting av deler / vedlikehold

SPRØYTEHODEFORSEGLING UTSKIFTING

1. Ta av lufthetten og låseringen. (Se fig. 37.)
2. Fjern væskejusteringsknott, fjær og fjærpute. (Se fig. 38 og 39.)
3. Fjern væskenaålen fra sprøytepipstolen. (Se fig. 40.)
4. Fjern væskedysen ved hjelp av SN-28-ringskiftesnøkkel (10 mm) og frontplate. (Se fig. 41 og 42.)
5. Fjern sprøytehode. (Se fig. 44.)
6. Rengjør sprøytehodet med en myk børste. (se fig. 45.)
7. Fjern sprøytehodeforseglingen ved hjelp av en liten skrutrekker eller pirker. (Se fig. 46.)
8. Rengjør pistolens forside om nødvendig ved hjelp av myk børste, samt sprøytehodet, væskedysen, lufthetten og låseringen. (Se fig. 47.)
9. Plasser en ny sprøytehodeforsegling på pistolens fremside, og påse at flaten på forseglingen justeres i samsvar med flaten på pistolen. (Se fig. 48.)
10. Monter frontplaten på sprøytehodet, monter sprøytehodet på pistolkroppen og påse at flaten på undersiden av sprøytehodet står likt pistolkroppens flate. Monter væskedysen, lufthetten og låseringen. Stram væskedysen til 14–16 Nm. Ikke stram væskedysen for mye. (Se fig. 44, 43, 42, 41 og 37.)
11. Før væskenaålen helt inn i pistolkroppsetet i væskedysen. (Se fig. 40.)
12. Før inn nålfjæren, fjærputen og væskejusteringsknotten. (Se fig. 39 og 38.)
13. Hold pistolens avtrekker helt inne og skru i væskejusteringsknotten til den stanser. Skru den ut 1/2 omdreining og nålen vil kunne bevege seg helt ut og inn.
14. Trykk inn avtrekkeren flere ganger for å bekrefte at det fungerer som det skal.

Utskifting av deler / vedlikehold

Skjema 1 – Lufthetter

SPRØYTE-PISTOL	DELENR. FOR LUFTHETTE	TEKNOLOGI	MERKE PÅ LUFTHETTE	ANBEFALT INNTAKSTRYKK (bar)	LUFTGJENNO MSTRØMNING (L/min) ved 2 bar
GTi-HD	PRO-100-H1-K	HVLP	H1	2.0	280
	PRO-100-T1-K	TRANS-TECH®	T1	2.0	350
	PRO-100-T2-K	TRANS-TECH®	T2	2.0	300
PRi-HD	PRIPRO-100-P1-K	TRANS-TECH®	P1	2.0	300

MERK: Når man fjerner lufthetten fra låseringen, skal du ikke fjerne slip-ring- (2) eller låseringforseglingen (5) fra låseringen. Det kan føre til skade på delene. Slip-ring- og låseringforseglingen er ikke tilgjengelige som utskiftingsdeler. Tørk ganske enkelt av delene og sett dem sammen med en ny eller ren lufthette.

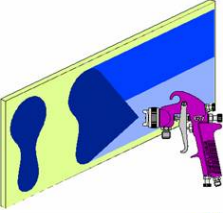
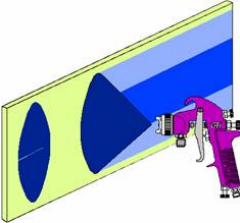
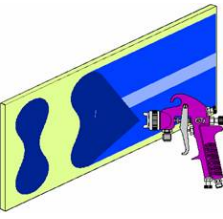
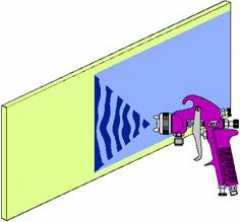
Skjema 2 – Væskedyseområde og væskenåler

SPRØYTEPISTOL	DELENR. FOR VÆSKEDYSE	DELENR. FOR NÅL
GTi-HD	PRO-200-12-K	PRO-300-K
	PRO-200-13-K	
	PRO-200-14-K	
PRi-HD	PRiPRO-210-14-K	PRiPRO-310-K
	PRiPRO-210-16-K	
	PRiPRO-210-18-K	
	PRiPRO-210-20-K	
	PRiPRO-210-25-K	

MERK: Når du erstatter væskedyse eller væskenålen, skift ut begge to samtidig. Stram til 18–20 Nm. Ikke stram væskedyse for mye. Bruk SN-28-skiftenøkkel (10 mm) som følger med pistolen og kontroller med en stillbar momentnøkkel.










VIKTIG MERKNAD: GTi-HD- og PRi-HD-spisser og lufthetter **KAN IKKE BYTTES mellom de to modellene** Hvis man prøver å sette spisser eller lufthetter på feil sprøytepistol kan det føre til skade på delene ellerselve sprøytepistolen og føre til at garantien blir ugyldig.

Feilsøking – Mulige problemer ved bruk

TILSTAND	ÅRSAK	LØSNING
<p>Tungt mønster øverst bunn i midten</p>  <p>Tung mønster på høyre eller venstre side</p>	<p>Hornhullene er tilstoppet.</p> <p>Blokkering øverst eller nederst i væskedyse.</p> <p>Hette og/eller dysesete er skittent.</p> <p>Venstre eller høyre hornhull er tilstoppet.</p> <p>Smuss på venstre eller høyre side av væskedyse.</p>	<p>Rengjør. Brotsj med ikke-metallisk spiss.</p> <p>Rengjør.</p> <p>Rengjør.</p> <p>Rengjør. Brotsj med ikke-metallisk spiss.</p> <p>Rengjør.</p>
<p>Korrigerings av toptungt, bunntungt, høyretungt eller venstretungt mønster:</p> <p>1. Avgjør om blokkeringen er på lufthetten eller væskedyse. Gjør dette ved å lage et testsprøtemønster. Roter deretter hetten en halv omdreining og spray et annet mønster. Hvis defekten inverteres, er blokkeringen på lufthetten. Rengjør lufthetten som tidligere oppgitt. Kontroller også om det finnes tørket malingen rett på innsiden av åpningen midt på hetten, fjern ved å vaske med løsemiddel.</p> <p>2. Hvis defekten ikke inverteres, er blokkeringen på væskedyse. Rengjør dysen. Hvis problemet ikke avhjelpes, skift ut dysen.</p>		
<p>Tungt mønster i midten</p> 	<p>Spreaderjusteringsventil stilt for lavt.</p> <p>Fordelingstrykket er for lavt.</p> <p>Materialet er for tykt.</p>	<p>Vri ut mot klokken for å oppnå korrekt mønster.</p> <p>Øk trykket.</p> <p>Tynn til korrekt konsistens.</p>
<p>Spaltet sprøtemønster er</p> 	<p>Lufttrykket er for høyt.</p> <p>Væskejusteringsknotten er skrudd for langt inn.</p> <p>Spreaderjusteringsventil stilt for høyt.</p>	<p>Reduser regulatoren eller pistolhåndtaket.</p> <p>Vri ut mot klokken for å oppnå korrekt mønster.</p> <p>Skru inn med klokken for å oppnå korrekt mønster.</p>
<p>Rykkete eller sprutete sprøyting</p> 	<p>Løs eller skadet væskedyse/sete</p> <p>Løs eller sprukket væskesnippel på kopp</p> <p>Materialnivået er for lavt</p> <p>Beholder tippet for langt</p> <p>Blokkering i væskegjennomstrømning</p> <p>Løs væskesnålpakningsmutter</p> <p>Skadet væskesnålpakning</p>	<p>Stram til eller skift ut</p> <p>Stram til eller skift ut kopp</p> <p>Fyll på</p> <p>Hold rettene</p> <p>Spyl med løsning</p> <p>Stram</p> <p>Skift ut</p>
<p>Malingsbobler i koppen</p>	<p>Væskedyse ikke strammet til.</p>	<p>Væskedyse ikke strammet til.</p> <p>Stram til 14–16 Nm.</p>

Feilsøking – Mulige problemer ved bruk (forts.)

Væskelekkasje eller drypp fra koppelokk	Koppelokk løst. Skitten kopp eller lokk. Sprukket kopp eller lokk.	Skyv inn eller skift ut. Rengjør. Skift ut kopp og lokk.
For lite sprøytemønster	Ikke stor nok materialgjennomstrømning Blokkert ventil i koppelokk Lavt fordelingslufttrykk	Skru væskejusteringsknotten ut eller endre til større væskedyse Rengjør lokk og avblokkering ventilen Øk lufttrykk og balanser pistolen igjen.
Mye oversprøyting	Lufttrykket er for høyt. Pistolen er for langt fra arbeidsoverflaten.	Reduser lufttrykket. Juster til korrekt avstand.
Tørr sprøyting.	Lufttrykket er for høyt. Pistolen er for langt fra arbeidsoverflaten. Pistolbevegelse for rask. Vækegjennomstrømning er for lav.	Reduser lufttrykket. Juster til korrekt avstand. Reduser hastighet. Skru ut nåljusteringskruen eller bruk større dyse.
Væske lekker fra pakningsmutter	Pakningen er slitt.	Skift ut.
Væske lekker eller drypper fra pistolens forside	Væskedyse eller væskesnål slitt eller skadet. Fremmedelement i væskedyse. Væskesnålen er skitten eller sitter fast i nålpakning Væskesnål eller -dyse har feil størrelse.	Skift ut væskedyse og -nål. Rengjør. Rengjør. Skift ut væskedyse og -nål.
Væske lekker eller drypper fra undersiden av koppen	Koppen sitter løst på pistolen. Koppens væskeinntakssete er skittent.	Stram. Rengjør.
Renner og siger	For høy materialgjennomstrømning. Material for tynt. Pistolen vippet i vinkel eller pistolbevegelse for langsom.	Skru væskejusteringsknotten med klokken eller skift til mindre væskedyse og væskesnål. Bland korrekt eller påfør tynne lag. Hold pistolen i rett vinkel under arbeid og benytt til korrekt pistolteknikk.

TILBEHØR					
DGi digitalt trykkmanometer	DGI-501-BAR		Pistolens stativ	GFV-50-F	
Skiftenøkkel	SN-28-K		MC-1-K50	Blandekopper på 600 cc (pakke med 50)	
Momentdriver	SPN-8-K2		Gummiluftslange med åpning på 10 m x 8 mm med ¼ koblinger	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Dreibar MPV	MPV-60-K3		Pakke med fire QD-koblinger	MPV-463	
Rengjøringsbørste	4900-5-1-K3				

GARANTI

Dette produktet dekkes av ITW Finishing Systems and Products Limiteds ettårsgaranti.

ITW Finishing Systems and Products
 Ringwood Road,
 Bournemouth,
 BH11 9LH, UK
 Tlf.nr. (+44) 1202 571111
 Faksnr. (+44) 1202 581940
 Internett-adresse <http://www.itwifeuro.com>

ITW Finishing Systems and Products er en avdeling av ITW Ltd. Registrert kontor: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, STORBRITANNIA. Registrert i England: Nr. 559693 Mva-nr. 619 5461 24