

DEVILBISS

IT



CE Ex II 2 GX

SB-E-2-821 ISS.04

Manuale tecnico

Gamma JGA HD di pistole a spruzzo
ad aspirazione e a pressione



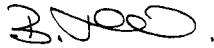
Indice

Argomento	Pagina
Dichiarazione di conformità CE	3
Numeri componenti	3
Descrizione operativa	3
Contenuto dei kit	4
Caratteristiche strutturali	4
Materiali di costruzione	4
Specifiche e dati tecnici	4
Precauzioni di sicurezza	5
Elenco componenti	6
Viste esplose ricambi	7
Installazione, funzionamento, manutenzione preventiva e pulizia	8
Sostituzione dei componenti/Manutenzione	9
A. Manutenzione valvola aria	9
B. Sostituzione valvola aria	10
C. Premistoppa dell'ago, gruppo valvola	11
D. Guarnizione testina di spruzzo	12
E. Manutenzione guarnizione ingresso fluido e tazza ad aspirazione	13
F. Tabella 1 – Cappelli aria, Tabella 2 – Ugelli fluido e aghi fluido	14
Soluzione di eventuali problemi operativi	15
Accessori	17
Garanzia	17

Dichiarazione di conformità CE

ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, in qualità di azienda produttrice della pistola a spruzzo modello JGA-HD, dichiara, sotto sua unica responsabilità, che l'attrezzatura a cui il presente documento si riferisce è conforme ai seguenti standard o ad altra documentazione normativa:

BS EN 292-1 PARTI 1 & 2: 1991, BS EN 1953: 1999; e pertanto è conforme ai requisiti di protezione sanciti dalla Direttiva del Consiglio 98/37/CEE relativa alla Direttiva sulla sicurezza dei macchinari e a EN 13463-1:2001, Direttiva del Consiglio 94/9/CE relativa al livello di protezione II 2 G X per attrezzature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva.



B. Holt, Vice Presidente
1 Ottobre 2008

ITW Finishing Systems and Products si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici delle apparecchiature senza alcun preavviso.

Numeri componenti

Il codice di ordine delle pistole a spruzzo JGA HD ad aspirazione e a pressione è:

per es. JGA **S** HD-C1-16 dove

C1	=	Cappello aria C1. Le alternative sono C2 e C3
S	=	Pistola ad aspirazione. L'alternativa è P per le pistole a pressione
16	=	Ugello 16. Per le dimensioni disponibili, cfr. tabella 2, pag. 14.

Descrizione operativa

La pistola a spruzzo JGA HD è una pistola professionale di qualità. JGA HD è adatta per l'uso con una vasta gamma di vernici, coloranti, mordenti, smalti e lacche.

IMPORTANTE: queste pistole a spruzzo sono idonee all'utilizzo sia con prodotti vernicianti a base acquosa sia con prodotti a base solvente. Questo tipo di pistole a spruzzo non è indicato per l'applicazione di prodotti altamente corrosivi e/o abrasivi. Utilizzando queste pistole con tali materiali, sarà necessario provvedere ad una più frequente pulizia dell'attrezzatura e/o sostituzione dei pezzi.

In caso di dubbi sull'idoneità all'uso di un determinato materiale, contattare il proprio distributore DeVilbiss o direttamente DeVilbiss.

NOTA: Non utilizzare la pistola con solventi di idrocarburi alogenati o detergenti come 1,1,1,- Tricloroetano o cloruro di metilene. I solventi possono reagire con i componenti in alluminio utilizzati nella pistola e nella tazza. La reazione può risultare violenta e provocare l'esplosione dell'attrezzatura.

Contenuto dei kit (tutti i modelli)			
1	Pistola a spruzzo ad aspirazione o a pressione JGA HD	1	Chiave (10mm e 14mm A/F)
1	Tazza ad aspirazione TGC 1 litro (solo sui modelli ad aspirazione)	1	Cacciavite a punta piatta/torx
1	Filtro tazza (solo sui modelli ad aspirazione)	1	Spazzola di pulizia
1	Set 4 anelli di identificazione colorati	1	Bollettino di servizio

Caratteristiche strutturali			
1	Cappello aria (ottone nichelato per lunga durata)	10	Regolazione aria del ventaglio (regolazione continua dell'ampiezza del ventaglio)
2	Anello di ritenuta cappello aria (consente la facile rotazione del cappello aria)	11	Regolazione fluido (regolazione continua del volume fluido)
3	Ugello fluido (ideale per sistemi di finitura autoveicoli)	12	Testina di spruzzo rimovibile (per una lunga durata del funzionamento della pistola)
4	Ago fluido (stelo scanalato per facile rimozione)	13	Sistema ID a colori intercambiabili (fornitura di 4 anelli colorati)
5	Ingresso fluido (filettatura 3/8 BSP - idoneo per sistemi a tazze DeVilbiss e per la maggior parte dei sistemi terzi).	14	Corpo pistola in alluminio anodizzato fucinato a stampo (ergonomico, esteticamente gradevole e duraturo, facile da pulire)
6	Ingresso fluido (filettatura universale, idoneo per 1/4 BSP & 1/4 NPS).	15	Tazza ad aspirazione da 1 litro in alluminio (solo sui modelli ad aspirazione)
7	Premistoppa dell'ago autoregolante (per funzionamento senza problemi)	16	Coperchio tazza con membrana salvagoccia
8	Grilletto (ergonomico per maggiore comfort)	17	Valvola aria (il design prevede forza di trazione e riduzione di pressione minori)
9	Perno e vite del grilletto (sostituzione facile)	18	Pistola idonea per applicazioni a base di acqua e solventi

Materiali di costruzione	
Corpo pistola	Alluminio anodizzato
Cappello aria	Ottone nichelato
Ugello fluido, ago fluido, ingresso fluido, perno grilletto	Acciaio inox
Testina di spruzzo	Alluminio anodizzato
Molle, fermagli, viti	Acciaio inox
Guarnizioni a tenuta	Materiali resistenti ai solventi
Grilletto	Acciaio cromato
Ingresso aria, boccola corpo, corpo gruppo valvola, dado valvola aria, anello di ritenuta cappello aria, manopole	Ottone cromato
Gruppo valvola aria	Acciaio inox, HPDE
Tazza	Tazza in alluminio, coperchio e tubo, camma in resina composita

Specifiche e dati tecnici	
Raccordo alimentazione aria	1/4" universale BSP e 1/4" NPS maschio
Massima pressione statica d'ingresso aria	P1 = 12 bar (175 psi)
Massima pressione statica d'ingresso fluido	P2 = 14 bar (203 psi)
Raccordo alimentazione fluido	Universale da 3/8" (per 3/8" BSP e 3/8" NPS maschio)
Temperatura di servizio	da 0 a 40°C (da 32 a 100°F)
Peso della pistola (solo pistola) (solo tazza)	650g 420g

AVVERTENZE DI SICUREZZA

Incendi ed esplosioni



I solventi e i prodotti vernicianti possono essere altamente infiammabili o combustibili se nebulizzati. Prima di utilizzare questa attrezzatura, consultare SEMPRE le istruzioni del fornitore del prodotto verniciante e le schede di sicurezza.



Gli utenti devono rispettare tutti i codici di procedura nazionali ed i requisiti della compagnia di assicurazione relativi alla ventilazione, alle precauzioni antincendio, all'utilizzo ed alla gestione dei luoghi di lavoro.



La presente attrezzatura, come viene fornita, NON è indicata per uso con idrocarburi alogenati.



Dal passaggio dei liquidi e/o dell'aria attraverso i tubi, dalle operazioni di spruzzatura e dalla pulizia di parti non conduttive con un panno, si genera elettricità statica. Per evitare il rischio che l'elettricità statica crei fonti di ignizione, è opportuno predisporre la continuità del collegamento a terra verso la pistola a spruzzo e ad altre attrezzature metalliche utilizzate. È quindi essenziale utilizzare tubi conduttori per l'aria e/o i fluidi.



Dispositivi di protezione individuale

Vapori tossici - La nebulizzazione di particolari materiali può risultare velenosa, provocare irritazioni o rivelarsi in ogni caso nociva per la salute. Leggere sempre le etichette e le schede tecniche di sicurezza del materiale prima della spruzzatura, e osservare le raccomandazioni fornite. In caso di dubbi, contattare il fornitore del materiale.



Si raccomanda di indossare sempre dispositivi di protezione respiratoria. I dispositivi utilizzati devono essere compatibili con il materiale da spruzzare.



Indossare sempre occhiali di protezione durante le operazioni di spruzzatura o pulizia della pistola a spruzzo.



L'uso dei guanti è indispensabile durante le operazioni di spruzzatura o pulizia dell'attrezzatura.

Addestramento – È opportuno che il personale riceva un adeguato addestramento all'uso dell'attrezzatura di nebulizzazione.

Uso improprio

Non puntare mai la pistola a spruzzo verso qualunque parte del corpo.

Durante l'uso dell'attrezzatura, non superare mai la pressione massima di esercizio consigliata per la sicurezza.

L'installazione di ricambi non originali o diversi da quelli consigliati può creare situazioni di pericolo.

Prima di interventi di pulizia o manutenzione, è opportuno isolare e scaricare tutta la pressione dall'attrezzatura.

Pulire il prodotto con un'apparecchiatura di pulizia per pistole a spruzzo, rimuoverlo e asciugarlo immediatamente dopo aver completato la pulizia. Un'esposizione prolungata alle soluzioni detergenti può causare danni al prodotto.

Livelli di rumorosità



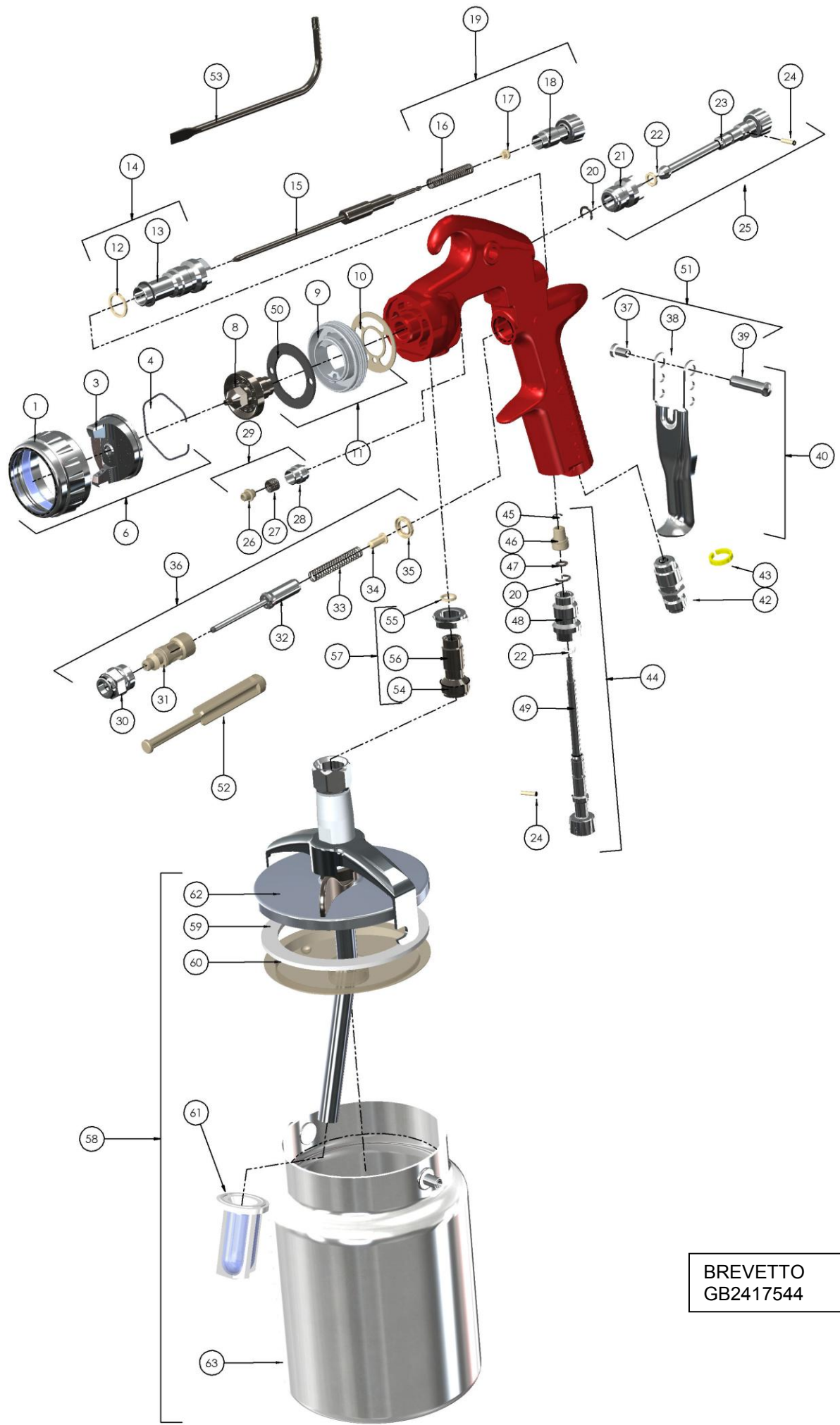
Nelle pistole a spruzzo, il livello di pressione acustica ponderato A può superare gli 85 dB (A), a seconda della configurazione adottata. Su richiesta, sono disponibili maggiori informazioni sui livelli di rumorosità effettivi. Si raccomanda di indossare sempre dispositivi di protezione dell'udito durante la nebulizzazione.

Funzionamento

Le attrezzature spray che utilizzano pressioni elevate possono essere soggette a forze di ritorno. In alcuni casi, tali forze potrebbero causare all'operatore lesioni da sforzo ripetitivo.

ELENCO COMPONENTI

N. RIF.	DESCRIZIONE	N. COMP.	Q.TÀ	N. RIF.	DESCRIZIONE	N. COMP.	Q.TÀ
1	Anello di ritenuta cappello aria	PRO-405-K	1	36	Gruppo valvola aria	SN-402-K	1
3	Cappello aria	-	1	*37	Perno e vite del grilletto (T20 TORX)	-	1
4	Fermaglio di ritenuta cappello aria	JGA-156-K5	1	38	Grilletto	-	1
6	Cappello aria con anello	Vedere diagramma 1 pag. 14	1	*39	Perno del grilletto	-	1
8	Ugello fluido	Vedere diagramma 2 pag. 14	1	40	Kit perno e vite, grilletto	SN-21-K	1
9	Testina di spruzzo	-	1	42	Ingresso aria	SN-40-K	1
*10	Guarnizione testina di spruzzo (kit da 2)	SN-18-1-K2	1	43	Kit anelli ID colorati (4 colori)	SN-26-K4	1
11	Kit guarnizione e testina di spruzzo	SN-17-1-K	1	44	Valvola regolazione aria	PRO-411-K	1
*12	Guarnizione boccola corpo	-	1	45	Fermaglio circolare	-	1
13	Boccola corpo	-	1	46	Testa valvola	-	1
14	Guarnizione e boccola corpo	SN-6-K	1	47	Rondella	-	1
15	Ago fluido	Vedere diagramma 2 pag. 14	1	48	Corpo valvola	-	1
*16	Molla ago	-	1	49	Stelo valvola	-	1
*17	Cuscinetto molla ago	-	1	50	Piastra distributore	SN-41-K	1
18	Manopola di regolazione del fluido	-	1	51	Kit perno e vite	SN-405-K5	1
19	Kit molla e cuscinetto, manopola di regolazione del fluido	PRO-3-K	1	52	Attrezzo di servizio valvola aria	-	1
*20	Fermaglio di ritenuta	-	2	53	Chiave Torx	SPN-8-K2	1
21	Corpo gruppo valvola	-	1	54	Raccordo ingresso fluido	-	1
*22	Guarnizione gruppo valvola	-	2	55	Dado di fissaggio	-	1
23	Manopola di regolazione gruppo valvola	-	1	56	Guarnizione	-	1
*24	Perno gruppo valvola	-	2	57	Kit raccordo ingresso fluido	PRO-12-K	1
25	Gruppo valvola	PRO-402-K	1	Solo modelli con tazza ad aspirazione			
*26	Premistoppa dell'ago	-	1	58	Tazza ad aspirazione	KR-566-1-B	1
*27	Molla premistoppa	-	1	59	Kit di 3 guarnizioni coperchio tazza	KR-11-K3	1
28	Dado premistoppa	-	1	60	Kit di 5 coperchi controllo gocciolamento	KR-115-K5	1
29	Kit dado e molla premistoppa	SN-404-K	1	61	Kit di 10 filtri	KR-484-K10	1
30	Corpo valvola aria	-	1	62	Gruppo coperchio	KR-4001-B	1
31	Gabbia valvola aria	-	1	63	Tazza ad aspirazione	KR-466-K	1
32	Fungo valvola aria	-	1	COMPONENTI DI SERVIZIO			
33	Molla della valvola aria	-	1	Kit di riparazione della pistola a spruzzo (contiene gli articoli contrassegnati con *)		PRO-415-1	
34	Cuscinetto molla della valvola aria	-	1	Kit perno e guarnizione da 5 (articoli 20, 22 e 24)		GTI-428-K5	
35	Guarnizione della valvola aria	SN-34-K5	1	Per gli accessori, vedere pagina 17			



BREVETTO
GB2417544

INSTALLAZIONE

Per ottimizzare l'efficienza di trasferimento, non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria a nebulizzare il materiale applicato.

1. Collegare la pistola all'alimentazione dell'aria pulita, priva di umidità e olio, utilizzando un tubo con diametro di almeno 8mm. (Si raccomanda l'uso di un filtro/regolatore DVFR).

NOTA

Installare un manometro sull'impugnatura della pistola. Quando la pistola è attivata, regolare la pressione a 2,5-3.0 bar. Non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria a nebulizzare il materiale applicato. L'eccesso di pressione aumenta la nebbia di verniciatura e riduce l'efficienza di trasferimento.

NOTA

Se si utilizza una valvola di regolazione dell'aria all'ingresso della pistola, utilizzare un manometro digitale DGIPRO-502-bar oppure HAV-501-B. Alcune valvole di regolazione dell'aria di aziende concorrenti hanno una riduzione di pressione significativa che può compromettere le prestazioni di spruzzo.

2. **SOLO SUI MODELLI AD ASPIRAZIONE.** Collegare il gruppo tazza e coperchio (62) al raccordo di ingresso fluido (54). Posizionare la forcina perpendicolarmente alla pistola e con la camma rivolta verso il lato anteriore (vedere figura). Accertarsi che il foro di uscita sulla membrana salvagoccia (60) sia a 180° rispetto al foro di uscita del coperchio. La posizione della valvola salvagoccia (63) è irrilevante.
3. **SUI MODELLI A PRESSIONE.** Collegare il tubo di alimentazione del fluido al raccordo di ingresso fluido (54).

NOTA

Prima di utilizzare la pistola, lavarla con solvente per garantire che i passaggi dei fluidi siano puliti.

FUNZIONAMENTO (MODELLI AD ASPIRAZIONE)

1. Miscelare il prodotto verniciante secondo le istruzioni del produttore e filtrare il materiale.
2. Riempire fino a 20mm dall'orlo della tazza. **NON RIEMPIRE ECCESSIVAMENTE LA TAZZA.**
3. Fissare al gruppo tazza e coperchio.

TUTTI I MODELLI

4. Ruotare in senso orario la vite di regolazione fluido (18) per impedire il movimento dell'ago fluido.
5. Aprire in senso orario la manopola di regolazione del gruppo valvola (23), ruotandolo in senso antiorario.
6. Regolare la pressione dell'aria in ingresso a 2,5-3,0 bar.
7. Ruotare la manopola di regolazione fluido in senso antiorario finché appare il primo passo di filettatura.

8. Verificare lo spruzzo. Se la finitura è troppo secca, ridurre il flusso d'aria abbassando la pressione di ingresso.
9. Se la finitura è troppo umida, ridurre il flusso del fluido ruotando la relativa manopola di regolazione (18) in senso orario. Se la nebulizzazione è troppo grossolana, aumentare la pressione dell'aria di ingresso. Se è troppo fine, ridurre la pressione di ingresso.
10. Mediante la rotazione in senso orario della manopola del gruppo valvola (23) è possibile ridurre le dimensioni dello spruzzo.
11. Mantenere la pistola perpendicolare rispetto alla superficie da trattare. Movimenti ad arco o inclinazioni possono determinare un'applicazione non uniforme.
12. La distanza di spruzzatura consigliata è di 150-200mm.
13. Spruzzare prima i bordi. Sovrapporre almeno al 75% di ogni passata un'altra mano di spruzzo. Muovere la pistola ad una velocità costante.
14. Chiudere sempre l'alimentazione dell'aria e limitare la pressione quando la pistola non viene utilizzata.

MANUTENZIONE PREVENTIVA E PULIZIA

Per pulire cappello aria e ugello fluido, strofinare esternamente con una spazzola a setole dure. Se necessario per pulire i fori ostruiti del cappello, utilizzare una spazzolina o uno stuzzicadenti. Se si utilizza un filo o un attrezzo rigido, prestare la massima attenzione per evitare di danneggiare i fori, poiché ciò altererebbe il profilo dello spruzzo.

Per pulire i passaggi dei fluidi, rimuovere il materiale in eccesso dalla tazza, oppure scollegare i tubi sui modelli a pressione, quindi lavare con l'apposita soluzione per lavaggio pistola. Strofinare esternamente la pistola con un panno umido. Non immergere completamente nel solvente o nelle soluzioni detergenti, in quanto ciò comprometterebbe i lubrificanti e la durata della pistola a spruzzo.

NOTA

Sostituire contemporaneamente l'ago e l'ugello fluido. L'uso di componenti usurati può provocare la fuoriuscita del fluido. Vedere pagina 14, Tabella 2. A questo punto, sostituire anche il premistoppa dell'ago. Serrare l'ugello fluido a 14-16 Nm. Non stringere eccessivamente.

ATTENZIONE

Per evitare danni all'ugello fluido (8) o all'ago fluido (15), 1) azionare il grilletto e tenerlo tirato durante il serraggio o il rilascio dell'ugello fluido oppure 2) rimuovere la manopola di regolazione fluido (18) per rilasciare la pressione della molla contro l'anello dell'ago.

TAZZA AD ASPIRAZIONE. Svuotare il materiale in eccesso e pulire la tazza. Accertarsi che i fori di uscita sulla membrana (60) e sul coperchio (63) non siano ostruiti.

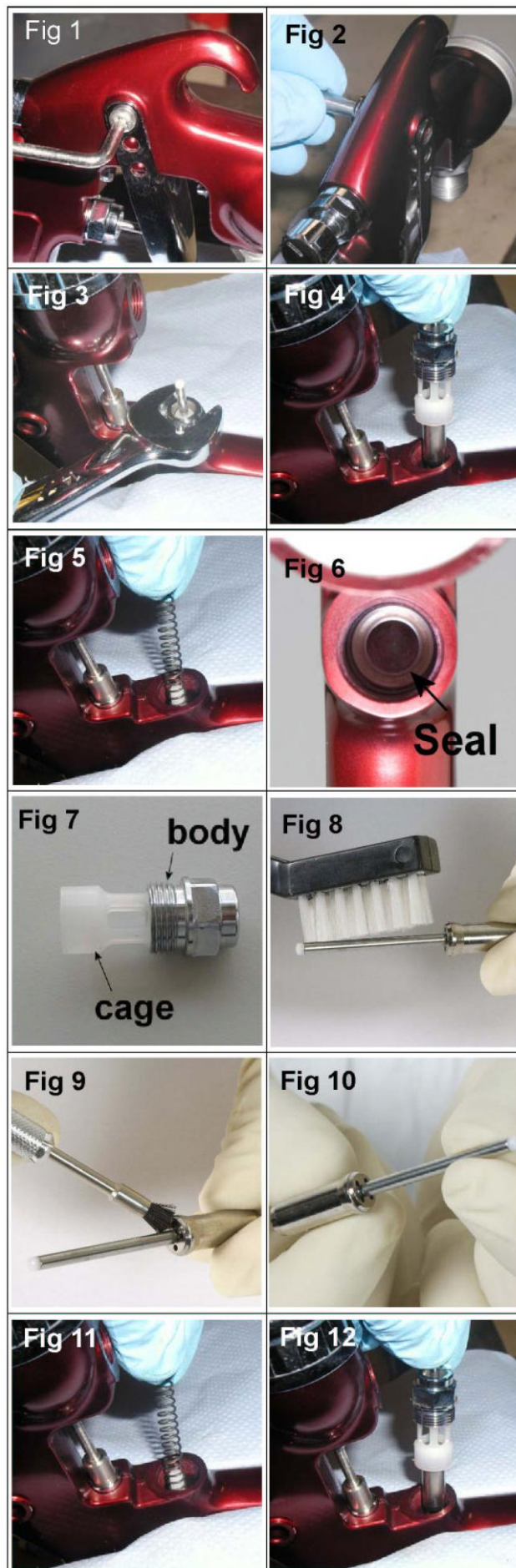
Sostituzione dei componenti/Manutenzione

ISTRUZIONI VALVOLA ARIA

Manutenzione valvola aria

Ragioni della manutenzione della valvola aria

- A) La valvola aria non funziona correttamente (forse necessaria pulizia).
 - B) Manutenzione ordinaria.
 - C) Fuoriuscite di aria (considerare la sostituzione, vedere p10).
1. Rimuovere il grilletto con l'attrezzo fornito (SPN-8) o la chiave TORX T20. (Vedere fig. 1 e 2)
 2. Svitare la valvola aria utilizzando la chiave SN-28 (14mm). (Vedere fig. 3)
 3. Rimuovere la valvola aria tenendo lo stelo. (Vedere fig. 4)
 4. Rimuovere la molla con il relativo cuscinetto. (Vedere fig. 5)
 5. **NON RIMUOVERE LA GUARNIZIONE POSTERIORE (35) DAL CORPO DELLA PISTOLA. (Vedere fig. 6)**
 6. **NON RIMUOVERE LA GABBIA IN PLASTICA DAL CORPO VALVOLA ARIA IN QUANTO POTREBBE DANNEGGIARE LA GABBIA STESSA. (Vedere fig. 7)**
 7. **PULIRE**
 - a) Rimuovere i depositi di vernice. (Vedere fig. 8)
 - b) Pulire i 4 fori del fungo. (Vedere fig. 9)
 - c) Lo stelo deve muoversi liberamente nel fungo. (Vedere fig. 10)
 - d) Lo stelo deve scorrere attraverso il foro della gabbia con una leggera resistenza (dovuta alla guarnizione).
 - e) La guarnizione posteriore deve essere pulita e posizionata nel foro. (Vedere fig. 6)
 - f) Se quanto sopra non è risolvibile, sostituire la valvola aria (vedere Sostituzione valvola aria p10).
 8. Riposizionare la molla inserendo prima l'estremità con il cuscinetto in plastica. (Vedere fig. 5)
 9. Inserire il gruppo valvola aria nella pistola e fare avanzare con cautela fino alla molla e attraverso l'estremità della guarnizione posteriore. (Vedere fig. 11)
 10. Innanzitutto, serrare manualmente il gruppo valvola aria quindi serrare utilizzando la chiave SN-28 (14mm). (Vedere fig. 12 e 3)
 11. Riposizionare il grilletto. (Vedere fig. 2 e 1)
 12. In caso di fuoriuscita di aria dalla pistola, può essere necessario sostituire la valvola aria (vedere Sostituzione valvola aria).



Sostituzione valvola aria

Ragioni per sostituire la valvola aria

- A) Fuoriuscita di aria dalla pistola.
- B) La valvola aria non funziona correttamente.

1. Rimuovere il grilletto con SPN-8 o la chiave TORX (T20) fornita nel kit. (Vedere fig. 13 e 14)
2. Svitare la valvola aria utilizzando la chiave SN-28 (14mm). (Vedere fig. 15)
3. Rimuovere la valvola aria tenendo lo stelo. (Vedere fig. 16)
4. Rimuovere la molla con il relativo cuscinetto. (Vedere fig. 17)
5. Estrarre la guarnizione posteriore con l'attrezzo di servizio (56). (Vedere fig. 18 e 19)
6. Pulire i fori della valvola aria con la spazzola fornita nel kit.
7. Posizionare la nuova guarnizione posteriore sull'attrezzo di servizio (56); le scanalature devono coincidere con la struttura dell'attrezzo di servizio. (Vedere fig. 20)
8. Inserire saldamente la guarnizione posteriore nel foro fino al bordo, con l'attrezzo di servizio. (Vedere fig. 21 e 22)
9. Posizionare la nuova molla inserendo prima l'estremità con il cuscinetto in plastica. (Vedere fig. 17)
10. Inserire il gruppo valvola aria nella pistola e fare avanzare con cautela fino alla molla e attraverso l'estremità della guarnizione posteriore. (Vedere fig. 23)
11. Innanzitutto, serrare manualmente il gruppo valvola aria, quindi serrare utilizzando la chiave SN-28 (14mm). (Vedere fig. 24 e 15)
12. Riposizionare il grilletto. (Vedere fig. 14 e 13)



Sostituzione dei componenti/Manutenzione

PREMISTOPPA DELL'AGO

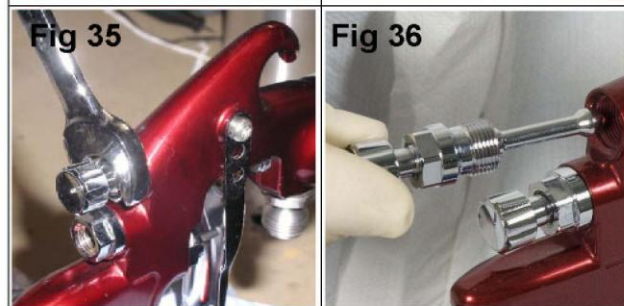
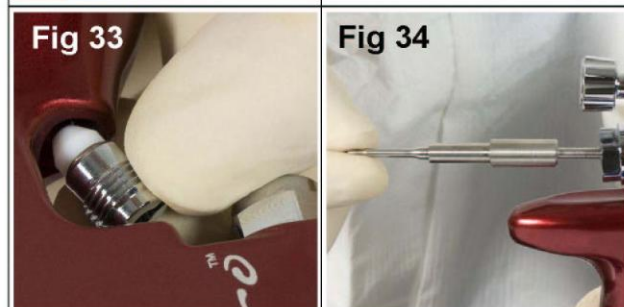
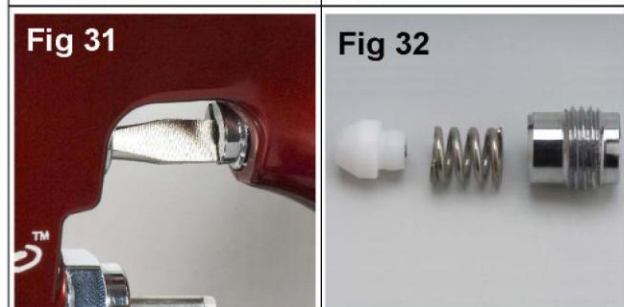
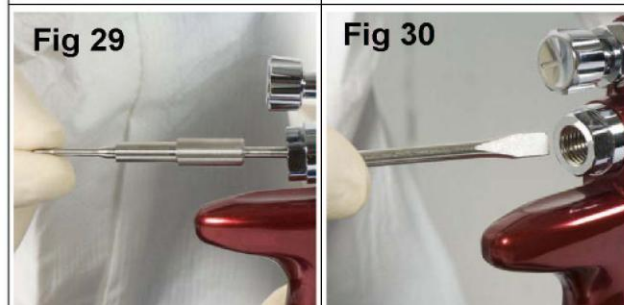
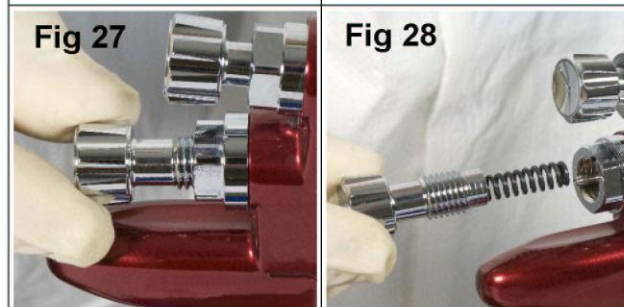
ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE

13. Rimuovere il grilletto con SPN-8 o chiave TORX (T20). (Vedere fig. 25 e 26)
14. Rimuovere la manopola di regolazione fluido e la molla dell'ago con il relativo cuscinetto dalla pistola. (Vedere fig. 27 e 28)
15. Rimuovere l'ago fluido dal corpo della pistola. (Vedere fig. 29)
16. Allentare e rimuovere il dado premistoppa con la chiave SPN-8 o un cacciavite a taglio. (Vedere fig. 30 e 31)
17. In caso di sostituzione, eliminare il vecchio premistoppa e la relativa molla. Pulire il premistoppa se riutilizzato. Pulire inoltre il dado e la molla premistoppa. (Vedere fig. 32)
18. Rimontare il premistoppa (Vedere fig 32). Inserirlo manualmente nel corpo della pistola (vedere fig 33), quindi serrare. (Vedere fig. 30 e 31)
19. Inserire completamente l'ago fluido nel corpo della pistola posizionandolo nell'ugello fluido (Vedere fig 34).
20. Inserire molla dell'ago, relativo cuscinetto e manopola di regolazione fluido. (Vedere fig. 28 e 27). Reinstallare il grilletto. (Vedere fig. 25 e 26).
21. Azionare la pistola al massimo e avvitare completamente la manopola di regolazione fluido. Arretrare di 1/2 giro in modo che la corsa dell'ago della pistola sia completa.
22. Azionare più volte la pistola per accertare il corretto funzionamento.

GRUPPO VALVOLA

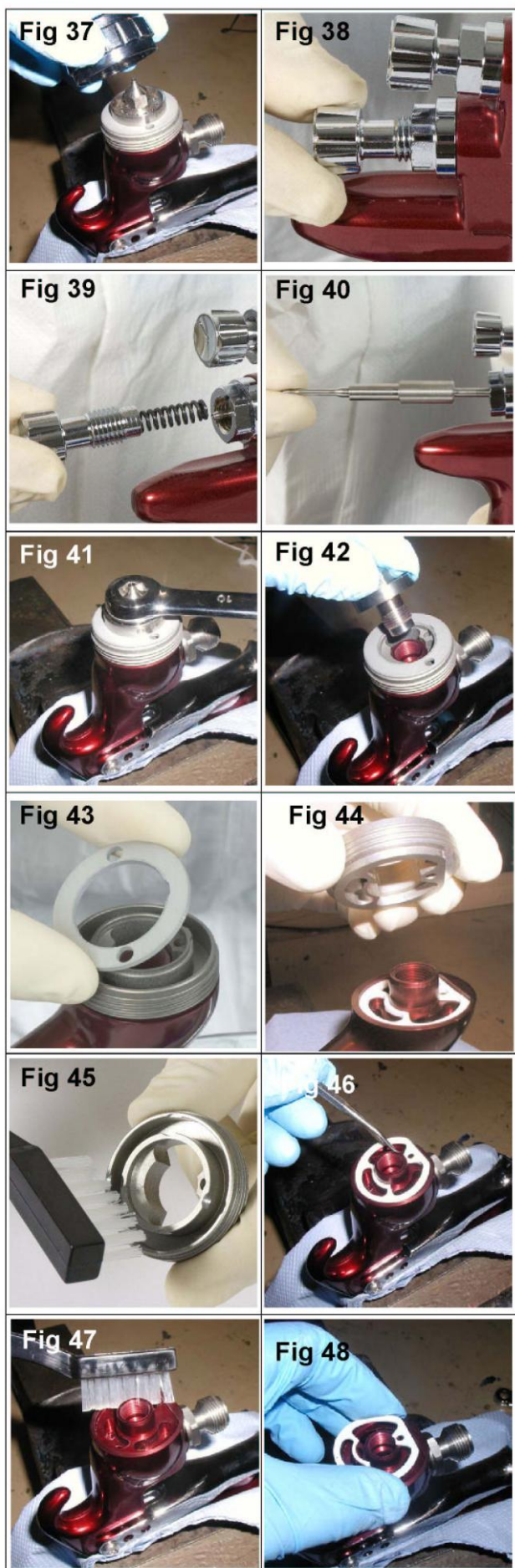
SOSTITUZIONE/MANUTENZIONE

In caso di danno, è possibile sostituire il gruppo valvola. Rimuovere utilizzando la chiave SN-28 (14mm) (Vedere fig. 35 e 36). La guarnizione interna può essere sostituita ed è disponibile nel kit rimontaggio pistola JGA HD.



Sostituzione dei componenti/Manutenzione

SOSTITUZIONE GUARNIZIONE TESTINA DI SPRUZZO

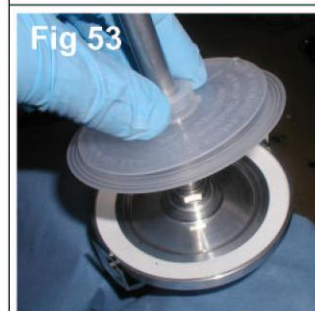
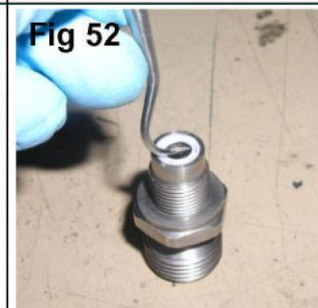
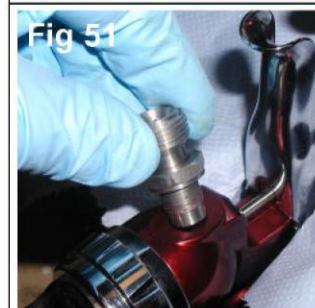
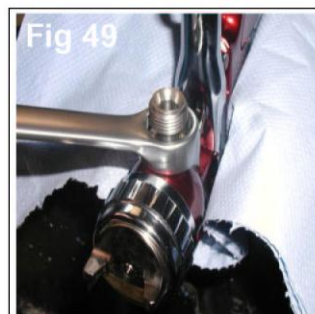


1. Rimuovere cappello aria e anello di ritenuta. (Vedere fig. 37)
2. Rimuovere la manopola di regolazione fluido, molla e relativo cuscinetto. (Vedere fig. 38 e 39)
3. Rimuovere l'ago fluido dal corpo della pistola. (Vedere fig. 40)
4. Rimuovere l'ugello fluido utilizzando la chiave ad anello SN-28 (10mm) e la piastra anteriore. (Vedere fig. 41, 42 e 43)
5. Rimuovere la testina di spruzzo. (Vedere fig. 44)
6. Pulire la testina di spruzzo con una spazzola morbida (Vedere fig. 45)
7. Rimuovere la guarnizione della testina di spruzzo con un piccolo cacciavite o una pinzetta. (Vedere fig. 46)
8. Se necessario, pulire la parte anteriore della pistola con una spazzola morbida, nonché testina di spruzzo, ugello fluido, cappello aria e anello di ritenuta. (Vedere fig. 47)
9. Posizionare una nuova guarnizione della testina di spruzzo sulla parte anteriore della pistola, verificando che la parte piatta della guarnizione coincida con la parte piatta della pistola. (Vedere fig. 48)
10. Posizionare la piastra anteriore sulla testina di spruzzo, quindi la testina di spruzzo sul corpo della pistola, in modo che la parte piatta sulla parte inferiore della testina di spruzzo si inserisca nella parte piatta del corpo della pistola. Posizionare ugello fluido, cappello aria e anello di ritenuta. Serrare l'ugello fluido a 14-16 Nm. Non serrare eccessivamente l'ugello fluido. (Vedere fig. 44, 43, 42, 41 e 37)
11. Inserire completamente l'ago fluido nel corpo della pistola posizionandolo nell'ugello fluido. (Vedere fig. 40)
12. Rimontare molla dell'ago, relativo cuscinetto e manopola di regolazione fluido. (Vedere fig. 39 e 38)
13. Azionare la pistola al massimo e avvitare completamente la manopola di regolazione fluido. Arretrare di 1/2 giro in modo che la corsa dell'ago della pistola sia completa.
14. Azionare più volte la pistola per accertare il corretto funzionamento.

Sostituzione dei componenti/ Manutenzione

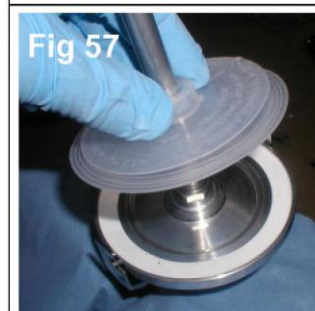
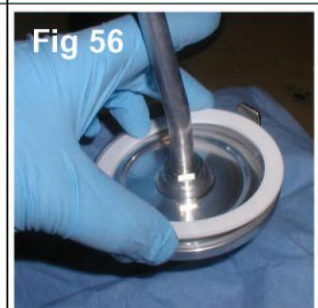
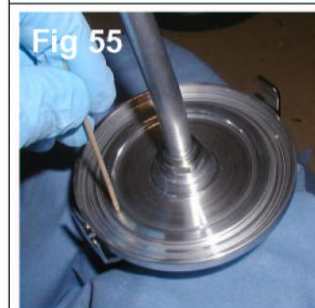
GUARNIZIONE INGRESSO FLUIDO

1. Allentare il dado di fissaggio (55) con una chiave da 18mm (vedere Fig. 49).
2. Svitare l'adattatore di ingresso fluido (54) con una chiave esagonale da 8mm (vedere Fig. 50).
3. Rimuovere l'adattatore di ingresso del fluido (vedere Fig. 51).
4. Rimuovere la guarnizione (56) e sostituirla con una nuova (vedere Fig. 52).
5. Riposizionare l'adattatore di ingresso del fluido (vedere Fig. 51).
6. Serrare con la chiave esagonale da 8mm (vedere Fig. 50).
7. Serrare il dado di fissaggio (55) con la chiave da 18mm (vedere Fig. 49).



COPERCHIO DELLA TAZZA AD ASPIRAZIONE

1. Rimuovere la membrana salvagoccia (60). Pulirla o sostituirla. Accertarsi che il foro di uscita non sia ostruito (vedere Fig. 53).
2. Rimuovere la guarnizione della tazza (59) (vedere Fig. 54).
3. Accertarsi che il foro nel coperchio (62) sia pulito e non ostruito (vedere Fig. 55).
4. Si raccomanda di sostituire la guarnizione della tazza (59) con una nuova per evitare perdite (vedere Fig. 56).
5. Riposizionare la membrana salvagoccia. Posizionare il foro di uscita sulla membrana a 180° rispetto al foro del coperchio (vedere Fig. 57).



Sostituzione dei componenti/Manutenzione

Tabella 1 - Cappelli aria

N. COMP. PER CAPPELLO ARIA	ASPIRAZIONE O PRESSIONE	CONTRASSEGNO SU CAPPELLO ARIA	PRESSIONE IN INGRESSO CONSIGLIATA (bar)	FLUSSO D'ARIA (L/min) a 2 bar
PROC-120-C1-K	ASPIRAZIONE	C1	2.5 – 3.0	250 - 300
PROC-120-C2-K	ASPIRAZIONE	C2	2.5 – 4.0	255 - 400
PROC-120-C3-K	PRESSIONE	C3	2.5 – 4.0	260 - 410

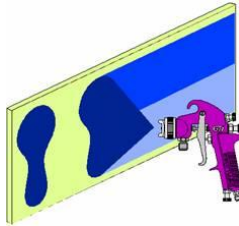
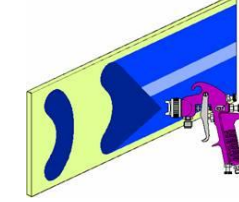
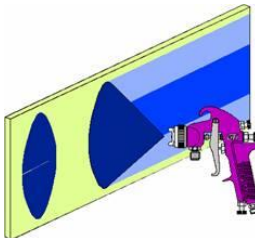
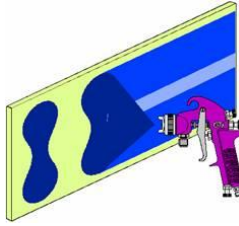
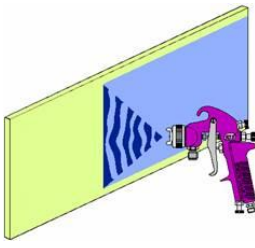
NOTA: quando si rimuove il cappello aria dall'anello di ritenuta, non rimuovere il collettore ad anelli (2) o la guarnizione dell'anello di ritenuta (5) dall'anello di ritenuta stesso, in quanto ciò può danneggiare i componenti. I ricambi del collettore ad anelli e della guarnizione dell'anello di ritenuta non sono disponibili. Limitarsi a pulire i componenti e rimontare con un cappello aria pulito o nuovo.

Tabella 2 - Gamma ugelli fluido e aghi fluido

PISTOLA A SPRUZZO	N. COMP. PER UGELLO ARIA	N. COMP. AGO
JGA S HD	PROC-220-16-K	JGAPRO-330-K
	PROC-220-18-K	
JGA P HD	PROC-230-085-K	PRO-305-085-10-K
	PROC-230-10-K	
	PROC-230-12-K	PRO-305-12-14-K
	PROC-230-14-K	
	PROC-220-16-K	JGAPRO-330-K
	PROC-220-18-K	

NOTA: Sostituire contemporaneamente l'ago e l'ugello fluido. Serrare a 18-20 Nm (13-15 ft-lbs). Non serrare eccessivamente l'ugello fluido. Utilizzare la chiave SN-28 10mm in dotazione con la pistola e agire con una chiave dinamometrica.











Soluzione di eventuali problemi operativi

CONDIZIONE	CAUSA	CORREZIONE
<p>Profilo superiore o inferiore ingrossato</p>  <p>Profilo laterale destro o sinistro ingrossato</p> 	<p>Fori cono ostruiti.</p> <p>Ostruzione nella parte superiore o inferiore dell'ugello fluido.</p> <p>Sporcizia in cappello e/o sede ugello.</p> <p>Fori laterali a sinistra o destra del cono ostruiti.</p> <p>Sporcizia nella parte sinistra o destra dell'ugello fluido.</p>	<p>Pulire. Alesare con una punta non metallica.</p> <p>Pulire.</p> <p>Pulire.</p> <p>Pulire. Alesare con una punta non metallica.</p> <p>Pulire.</p>
<p>Soluzioni per profili ingrossati in alto, basso, destra e sinistra.</p> <p>1. Determinare se l'ostruzione si trova sul cappello aria o sull'ugello fluido, testando il profilo dello spruzzo. Quindi, ruotare il cappello di mezzo giro ed eseguire un altro profilo. Se il difetto risulta invertito, l'ostruzione si trova sul cappello aria. Pulire il cappello aria come indicato precedentemente. Inoltre, controllare la presenza di vernice secca nell'apertura del foro centrale del cappello e rimuovere lavando con solvente.</p> <p>2. Se il difetto non risulta invertito, l'ostruzione si trova sull'ugello fluido. Pulire l'ugello. Se il problema persiste, rinnovare l'ugello.</p>		
<p>Profilo centrale ingrossato</p> 	<p>Regolazione gruppo valvola impostata troppo bassa.</p> <p>Pressione di nebulizzazione troppo bassa.</p> <p>Materiale troppo spesso</p>	<p>Ruotare in senso orario fino a ottenere il profilo corretto.</p> <p>Aumentare la pressione.</p> <p>Assottigliare per correggere la consistenza.</p>
<p>Profilo con restringimento centrale</p> 	<p>Pressione aria troppo alta.</p> <p>Rotazione della manopola di regolazione insufficiente.</p> <p>Regolazione gruppo valvola impostata troppo alta.</p>	<p>Ridurre agendo sul regolatore o sull'impugnatura della pistola.</p> <p>Ruotare in senso orario fino a ottenere il profilo corretto.</p> <p>Ruotare in senso orario fino a ottenere il profilo corretto.</p>
<p>Spruzzatura irregolare o instabile</p> 	<p>Ugello fluido/sede allentato/a o danneggiato/a.</p> <p>Raccordo filettato per fluido allentato o rotto.</p> <p>Livello materiale troppo basso.</p> <p>Contenitore eccessivamente inclinato</p> <p>Ostruzione del passaggio del fluido</p> <p>Dado premistoppa ago fluido allentato</p> <p>Premistoppa ago fluido danneggiato</p>	<p>Serrare o sostituire</p> <p>Serrare o sostituire la tazza</p> <p>Riempire</p> <p>Tenere in posizione eretta</p> <p>Rilavare con solvente</p> <p>Serrare</p> <p>Sostituire</p>

Soluzione di eventuali problemi operativi (segue)

Bolle di vernice nella tazza	Ugello fluido non serrato correttamente.	Ugello fluido non serrato correttamente. Serrare a 14-16 Nm (10-12 ft-lbs).
Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dal coperchio della tazza	Coperchio tazza allentato. Guarnizione coperchio tazza danneggiata. Perdita di fluido dal foro di uscita.	Serrare il coperchio tazza. Sostituire la guarnizione coperchio tazza. Pulire la membrana salvagoccia.
Profilo dello spruzzo scarso	Flusso di materiale inadeguato Sfiato ostruito nel coperchio della tazza Bassa pressione dell'aria di nebulizzazione	Stringere la manopola di regolazione fluido o passare l'ugello del fluido a una dimensione più ampia. Pulire il coperchio e sbloccare lo sfiato. Aumentare la pressione dell'aria e ribilanciare la pistola.
Nebbia di verniciatura eccessiva	Pressione aria troppo alta. Pistola troppo distante dalla superficie di lavorazione.	Ridurre la pressione dell'aria. Posizionare alla distanza corretta.
Spruzzatura asciutta	Pressione aria troppo alta. Pistola troppo distante dalla superficie di lavorazione. Movimento pistola troppo rapido. Flusso di fluido troppo basso.	Ridurre la pressione dell'aria. Posizionare alla distanza corretta. Rallentare. Aprire la vite di regolazione ago o utilizzare una dimensione dell'ugello più ampia.
Fuoriuscita fluido dal dado premistoppa	Premistoppa o ago fluido usurato.	Sostituire.
Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dalla parte anteriore della pistola	Ugello fluido o ago fluido usurato o danneggiato. Corpi estranei nell'ugello fluido. Ago fluido sporco o bloccato nel premistoppa ago. Dimensioni errate dell'ago fluido o dell'ugello fluido.	Sostituire ugello fluido e ago fluido. Pulire. Pulire Sostituire ugello fluido e ago fluido.
Gocciolature e colature	Flusso di materiale eccessivo. Materiale troppo sottile. Angolo di inclinazione pistola errato o movimento pistola troppo lento.	Ruotare la manopola di regolazione fluido in senso orario o ridurre le dimensioni dell'ugello fluido e dell'ago fluido. Miscelare correttamente o applicare mani leggere. Tenere la pistola ad angolo retto rispetto alla posizione di lavorazione e adattare alla tecnica della pistola corretta.

ACCESSORI

Manometro digitale DGi	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	600 cc Mixing Cups pack of 50	
Chiave	SN-28-K		Tubo dell'aria 10m x diametro 8mm con raccordi da ¼	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Chiave Torx	SPN-8-K2		Raccordo femmina QD	MPV-424	
Snodo MPV	MPV-60-K3		Raccordo maschio QD	MPV-5	
Spazzola di pulizia	4900-5-1-K3		Filtri regolatori DVFR	DVFR-8	

GARANZIA

Il prodotto è garantito un anno da ITW Finishing Systems and Products Limited.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. No. (01202) 571111
Telefax No. (01202) 581940,
Website address <http://www.itwifeuro.com>

ITW Finishing Systems and Products is a Division of ITW Ltd. Reg. Office: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. Registered in England: No 559693 Vat No 619 5461 24