

DEVILBISS

LT



SB-E-2-821 ISS.04

CE Ex II 2 G X

Techninis biuletenis „JGA HD“ – gravitaciniai daštų purkštuvai



Turinys

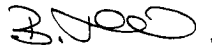
| Tema | Puslapis |
|---|----------|
| EB atitikimo deklaracija | 3 |
| Dalių numeriai | 3 |
| Veikimo aprašymas | 3 |
| Komplekto sudėtis | 4 |
| Konstruktinės savybės | 4 |
| Konstruktinės medžiagos | 4 |
| Specifikacijos ir techniniai duomenys | 4 |
| Saugumo įspėjimai | 5 |
| Dalių sąrašas | 6 |
| Išardytų dalių vaizdas | 7 |
| Montavimas, naudojimas, profilaktinė priežiūra ir valymas | 8 |
| Dalių keitimas/priežiūra | 9 |
| A. Oro vožtuvo aptarnavimas | 9 |
| B. Oro vožtuvo keitimas | 10 |
| C. Adatų paketas, paskirstymo vožtuvo agregatas | 11 |
| D. Purškimo galvutės tarpinės keitimas | 12 |
| E. Skysčio įleidimo tarpinės ir gravitacinio indo priežiūra | 13 |
| F. 1 diagrama – oro dangteliai, 2 diagrama – skysčio purkštukai ir skysčio adatos | 14 |
| Galimų veikimo trikčių šalinimas | 15 |
| Priedai | 17 |
| Garantija | 17 |

EB atitikimo deklaracija

Mes, įmonė „ITW Finishing UK“, įsikūrusi adresu Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Jungtinė Karalystė, kaip „JGA-HD“ modelio daiktų purkštuvų gamintoja, pareiškiame, prisiimdami visą atsakomybę, kad įranga, kuriai šis dokumentas taikomas, atitinka tokius standartus ar kitus norminius dokumentus:

BS EN 292-1 1 ir 2 dalis: 1991, BS EN 1953: 1999; ir atitinka apsaugos reikalavimus, nurodytus Tarybos direktyvoje 98/37/EC dėl įrangos saugos direktyvos ir;

EN 13463-1:2001, tarybos direktyvą 94/9/EC dėl įrangos ir apsaugos sistemų, skirtų naudoti potencialiai sprogioje atmosferoje II 2 G X apsaugos lygio.



B. Holt, viceprezidentas
2008 m. spalio 1 d.

„ITW Finishing Systems and Products“ pasilieka teisę be išankstinio pranešimo keisti gaminio specifikacijas.

Dalių numeriai

„JGA HD“ daiktų purkštuvai užsakomi taip:

pvz., JGA **S** HD-**C1-16**, kur

| | | |
|----|---|---|
| C1 | = | C1 oro dangtelis. Kiti variantai yra C2 ir C3 |
| S | = | Gravitacinis tiekimas. Kitas variantas yra P, slėgis. |
| 16 | = | 16 purkštukas. Dydžiai nurodyti 2 diagramoje, 14 psl. |

Veikimo aprašymas

„JGA HD“ yra profesionalios kokybės purkštuvai. JGA HD tinkamas daugelio rūšių daiktams, glazūroms ir lakams.

SVARBU: Šie daiktų purkštuvai tinka tiek vandeninėms, tiek tirpiklyje tirpstančioms padengimo medžiagoms. Šie purkštuvai neskirti naudoti su koroziją sukeliančiomis ar abrazyvinėmis medžiagomis, naudojant su tokiomis medžiagomis reikės daiktą naujai valyti ir/arba keisti dalis. Jei kyla abejonių dėl konkrečios medžiagos tinkamumo, kreipkitės į „DeVilbiss“ platintoją arba tiesiogiai į „DeVilbiss“.

PASTABA: Šio purkštuvo negalima naudoti su halogeniniais angliavandenilių tirpikliais ar valikliais, pvz., 1,1,1,- trichloroetanu ar metileno chloridu. Šie tirpikliai gali sureaguoti su šiame purkštuve ir inde naudojamais aliuminio komponentais. Reakcija gali būti aktyvi ir sukelti įrangos sproginimą.

| Komplekto sudėtis (visų modelių) | | | |
|---|---|---|------------------------------------|
| 1 | „JGA HD“ gravitacinio tiekimo purkštuvus | 1 | Veržliaraktis (10 mm ir 14 mm A/F) |
| 1 | TGC 1 litro gravitacinis tiekimo indas (tik gravitaciniuose modeliuose) | 1 | Kryžminis/plokščias atsuktuvus |
| 1 | Indo filtras (tik gravitaciniuose modeliuose) | 1 | Valymo šepetėlis |
| 1 | 4 spalvotų identifikacinių žiedų rinkinys | 1 | Aptarnavimo biuletenis |

| Konstruktinės savybės | | | |
|------------------------------|--|----|--|
| 1 | Oro dangtelis (nikeliu padengtas žalvaris, suteikiantis didesnį patvarumą) | 10 | Ventiliatoriaus oro reguliavimas (tolygus ventiliatoriaus reguliavimas purškimui apskritimu) |
| 2 | Oro dangtelio laikiklio žiedas (leidžia lengvai sukti oro dangtelį) | 11 | Skysčio reguliavimas (tolygus skysčio tūrio reguliavimas) |
| 3 | Skysčio purkštukas (idealiai tinka automobilių padengimui laku) | 12 | Nuimama purkštuko galvutė (užtikrina ilgesnį purkštuvo eksploatacijos laiką) |
| 4 | Skysčio adata (pagrindas su grioveliu leidžia lengviau nuimti) | 13 | Keičiama spalvų identifikacijos sistema (pridedami 4 spalvoti žiedai) |
| 5 | Skysčio įleidimas (3/8 BSP sriegis – tinka „DeVilbiss“ ir daugeliui kitų indų sistemų) | 14 | Anoduotas kaltinio aliuminio purkštuvo korpusas (ergonomiškas, puikiai atrodantis ir patvarus, paprastas valyti) |
| 6 | Oro įleidimas (universalus sriegis, tinka BSP 1/4 ir 1/4 NPS) | 15 | 1 litro aliumininis gravitacinis tiekimo indas (tik gravitaciniuose modeliuose) |
| 7 | Automatiškai susireguliuojančių adatų paketas (užtikrinantis veikimą be triukščių) | 16 | Indo dangtelis su skysčiui nepralaidžiu diafragma |
| 8 | Gaidukas (ergonomiškas ir patogus) | 17 | Oro vožtuvas (konstrukcija užtikrina mažesnę traukos jėgą ir nedidelį slėgio kritimą) |
| 9 | Gaiduko smeigė ir varžtas (lengvai pakeičiama konstrukcija) | 18 | Purkštuvus tinka naudoti su vandenyje ir tirpikliuose tirpiomis medžiagomis |

| Konstruktinės medžiagos | |
|--|---|
| Purkštuvo korpusas | Anoduotas aliuminis |
| Oro dangtelis | Nikeliu padengtas žalvaris |
| Skysčio purkštukas, skysčio adata, skysčio įleidimas, gaiduko smeigė | Nerūdijantis plienas |
| Purkštuvo galvutė | Anoduotas aliuminis |
| Spyruoklės, segtukai, varžtai | Nerūdijantis plienas |
| Tarpinės, tarpikliai | Tirpikliams atsparios medžiagos |
| Gaidukas | Chromu padengtas plienas |
| Oro įleidimas, korpuso įvorė, paskirstymo vožtuvo korpusas, oro vožtuvo veržlė, oro dangtelio laikantysis žiedas, rankenėlės | Chromu padengtas žalvaris |
| Indas | Aliuminio indas, dangtelis ir vamzdelis, mišrios dervos kumštėlis |

| Specifikacijos ir techniniai duomenys | |
|--|--|
| Oro tiekimo jungtis | Universalinė 1/4" (tinka 1/4" BSP ir 1/4" NPS įkišama) |
| Maksimalus statinis oro slėgis | P1 = 12 bar (175 psi) |
| Maksimalus statinis skysčio slėgis | P2 = 14 bar (203 psi) |
| Skysčio tiekimo jungtis | Universalinė 3/8" (tinka 3/8" BSP ir 3/8" NPS įkišama) |
| Darbinė temperatūra | 0–40 °C (32–104 °F) |
| Purkštuvo svoris (tik purkštuvus) | 650 g |
| (tik indas) | 420 g |

SAUGUMO ĮSPĖJIMAI

GAISRAS IR SPROGIMAS



Purškiami tirpikliai ar padengimo medžiagos gali būti degios ar sprogios. VISUOMET prieš naudodami įrangą perskaitykite padengimo medžiagos tiekėjo instrukcijas ir COSHH lapus.



Vartotojai turi laikytis visų vietinių ir nacionalinių įstatymų ir taisyklių bei draudimo įmonių reikalavimų dėl ventiliacijos, priešgaisrinės saugos, darbo ir darbo vietų prietūros.



Ši pristatoma įranga NEPRITAIKYTA naudojimui su halogeno angliavandeniliais.



Skystis ir/arba oras, judantis tūromis, purškimo procesas ar nelaidžių dalių valymas audeklu gali sukelti statinės elektros krūvius. Siekiant išvengti užsidegimo dėl statinių krūvių purkštuvus ir kita naudojama metalinė įranga turi būti įžeminta. Būtina naudoti laidžias oro ir/arba skysčio tūrnas.

Asmeninė Saugos Įranga



Nuodingi garai – kai kurios purškiamos medžiagos gali būti nuodingos, dirginančios ar kitaip kenksmingos sveikatai. Prieš purkšdami visuomet perskaitykite visas medžiagos etiketes, saugos duomenų lapus ir rekomendacijas. Jei abejojate, kreipkitės į medžiagų tiekėją.



Rekomenduojama visuomet naudoti kvėpavimo takų apsaugos įrangą. Naudojamos įrangos tipas turi būti suderinamas su purškiamą medžiaga.



Visuomet purkšdami ar valydami purkštuvą naudokite akių apsaugą.



Purškiant ar valant įrangą būtina dėvėti pirštines.

Apmokymas – darbuotojai turi būti atitinkamai apmokyti apie saugaus purškimo įrangos naudojimą.

Netinkamas naudojimas

Niekuomet nenukreipkite purkštuvo į jokią kūno dalį.

Niekuomet neviršykite maksimalaus rekomenduojamo saugaus darbinio įrangos slėgio.

Sumontavus nerekomenduojamas ar neoriginalias dalis gali kilti pavojus.

Prieš valant ar atliekant prietūrą visas slėgis turi būti izoliuotas ir išleistas iš įrangos.

Gaminį reikia valyti naudojant purkštuvo valymo įrangą, o baigus valyti nedelsiant nušluostyti ir nusausinti. Dėl per ilgo valymo tirpalų poveikio gaminys gali sugesti.

Triukšmo lygis



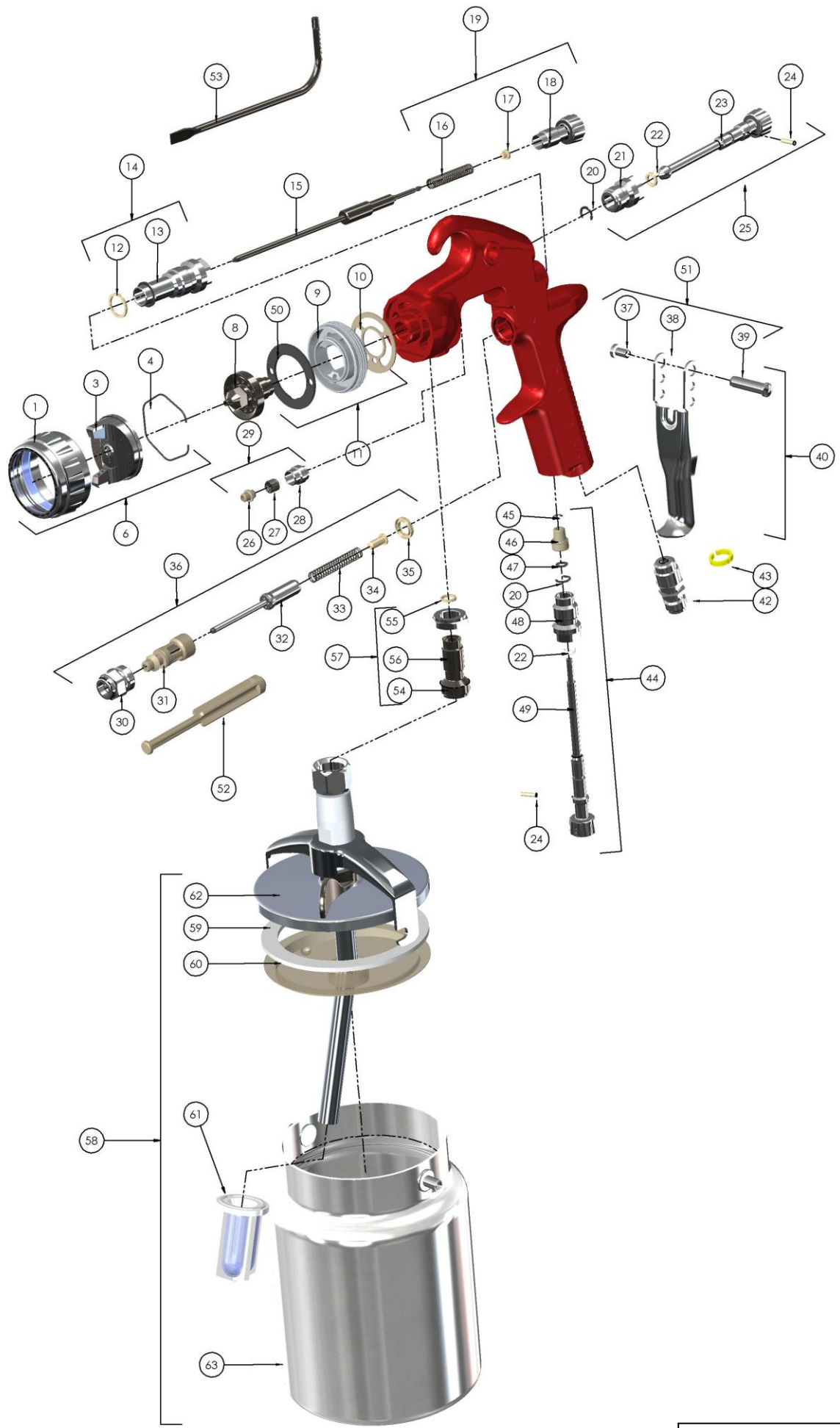
Svertinis purkštuvų garso lygis gali viršyti 85 dB (A), atsiūvelgiant į naudojamą komplektaciją. Informacija apie realų triukšmo lygį pateikiama pareikalavus. Purškiant rekomenduojama visuomet dėvėti klausos apsaugą.

Naudojimas

Naudojant didelio slėgio purškimo įrangą gali veikti atatranks jėga. Tam tikromis sąlygomis tokios jėgos dėl nuolatinės įtampos operatoriui gali sukelti sužalojimus.

DALIŲ SĄRAŠAS

| Nr. | APRAŠYMAS | DALIES Nr. | SKAIČIUS | Nr. | APRAŠYMAS | DALIES Nr. | SKAIČIUS |
|-----|--|------------------------|----------|--|---|------------|----------|
| 1 | Oro dangtelio laikiklio įriedas | PRO-405-K | 1 | 36 | Oro vožtuvo agregatas | SN-402-K | 1 |
| 3 | Oro dangtelis | - | 1 | *37 | Spragtuvo smeigė ir varžtas (T20 TORX) | - | 1 |
| 4 | Oro dangtelio laikiklio spaustukas | JGA-156-K5 | 1 | 38 | Spragtukas | - | 1 |
| 6 | Oro dangtelis ir įriedas | Įr. 1 diagramą 14 psl. | 1 | *39 | Spragtuvo smeigė | - | 1 |
| 8 | Skysčio purkštukas | Įr. 2 diagramą 14 psl. | 1 | 40 | Gaiduko, smeigės ir varžto rinkinys | SN-21-K | 1 |
| 9 | Purkštuvo galvutė | - | 1 | 42 | Įleidimas | SN-40-K | 1 |
| *10 | Purkštuvo galvutės tarpinė (2 vnt. rinkinys) | SN-18-1-K2 | 1 | 43 | Spalvotų identifikavimo įriedų rinkinys (4 spalvų) | SN-26-K4 | 1 |
| 11 | Purkštuvo galvutė ir tarpinių rinkinys | SN-17-1-K | 1 | 44 | Oro srauto vožtuvas | PRO-411-K | 1 |
| *12 | Korpuso įvorės tarpinė | - | 1 | 45 | Įvedinis fiksatorius | - | 1 |
| 13 | Korpuso įvorė | - | 1 | 46 | Vožtuvo galvutė | - | 1 |
| 14 | Korpuso įvorė ir tarpinė | SN-6-K | 1 | 47 | Poveržlė | - | 1 |
| 15 | Skysčio adata | Įr. 2 brėžinį 14 psl. | 1 | 48 | Vožtuvo korpusas | - | 1 |
| *16 | Adatos spyruoklė | - | 1 | 49 | Vožtuvo kojelė | - | 1 |
| *17 | Adatos spyruoklės pagrindas | - | 1 | 50 | Slopintuvo plokštė | SN-41-K | 1 |
| 18 | reguliavimo rankenėlė | - | 1 | 51 | Smeigių ir varžtų rinkinys | SN-405-K5 | 1 |
| 19 | Skysčio reguliavimo rankenėlių, spyruoklių ir padėklų rinkinys | PRO-3-K | 1 | 52 | Oro vožtuvo priešūros įrankis | - | 1 |
| *20 | Fiksatorius | - | 2 | 53 | Kryžminis atsuktuvas | SPN-8-K2 | 1 |
| 21 | Paskirstymo vožtuvo korpusas | - | 1 | 54 | Skysčio įleidimo jungtis | - | 1 |
| *22 | vožtuvo tarpinė | - | 2 | 55 | Fiksavimo veržlė | - | 1 |
| 23 | Paskirstymo vožtuvo reguliavimo rankenėlė | - | 1 | 56 | Sandariklis | - | 1 |
| *24 | Paskirstymo vožtuvo kištukas | - | 2 | 57 | Skysčio įleidimo jungties rinkinys | PRO-12-K | 1 |
| 25 | Paskirstymo vožtuvo agregatas | PRO-402-K | 1 | Tik įsiurbimo indų modeliai | | | |
| *26 | Adatų paketas | - | 1 | 58 | Įsiurbimo indas | KR-566-1-B | 1 |
| *27 | Pakavimo spyruoklė | - | 1 | 59 | 3 vnt. indų dangtelių tarpinių rinkinys | KR-11-K3 | 1 |
| 28 | Pakavimo veržlė | - | 1 | 60 | Apsaugos nuo pralašėjimo diafragmos (5 vnt. rinkinys) | KR-115-K5 | 1 |
| 29 | Pakavimo, spyruoklių ir pakavimo veržlių rinkinys | SN-404-K | 1 | 61 | Filtrai (10 vnt. rinkinys) | KR-484-K10 | 1 |
| 30 | Oro vožtuvo korpusas | - | 1 | 62 | Dangtelio agregatas | KR-4001-B | 1 |
| 31 | Oro vožtuvo korpusas | - | 1 | 63 | Įsiurbimo indas | KR-466-K | 1 |
| 32 | Lėkštinis oro vožtuvas | - | 1 | SMULKAUS REMONTO DALYS | | | |
| 33 | Oro vožtuvo spyruoklė | - | 1 | Purkštovo remonto rinkinys (pridedami elementai pažymėti *) | | PRO-415-1 | |
| 34 | Oro vožtuvo spyruoklės pagrindas | - | 1 | Tarpinių ir kištukų 5 vnt. rinkinys (elementai 20, 22 ir 24) | | GTI-428-K5 | |
| 35 | Oro vožtuvo tarpinė | SN-34-K5 | 1 | Informacijos apie priedus gausite 17 psl. | | | |



PATENT GB2417544

DIEGIMAS

Siekiant maksimalaus perdavimo efektyvumo nenaudokite daugiau slėgio nei reikia naudojamai medžiagai paskleisti.

1. Prijunkite purkštuvą prie švaraus oro šaltinio be drėgmės ir alyvos bent 8 mm vidinio skersmens jungiamąją tūrną (rekomenduojamas DVFR filtras/regulatorius).

PASTABA

Atsiųvelgiant į tūrnos ilgį gali prireikti didesnio vidinio skersmens tūrnos. Manometrą sumontuokite ant purkštovo rankenos. Įjungę purkštuvą sureguliuokite slėgį iki 2,5–3 barų. Nenaudokite daugiau slėgio nei reikia naudojamai medžiagai paskleisti. Per didelis slėgis sukels perteklinį purškimą ir sumažins perdavimo efektyvumą.

PASTABA

Jeigu oro reguliavimo vožtuvus naudojamas purkštovo įleidime, naudokite DGIPRO-502-bar skaitmeninį manometrą arba HAV-501-B. Kai kurie kiti reguliavimo vožtuvai pasiūlymi dideliu slėgio kritimu, kuris gali neigiamai paveikti purškimą.

Pritvirtinkite gravitacinį tiekimo indą prie medžiagos įleidimo.

2. **TIK SIURBIAMIEJI MODELIAI.** Indo dangtelio agregatą (62) pritvirtinkite prie skysčio įleidimo jungties (54). Jungtį nustatykite stačiais kampais į purkštuvą su kumšteline svirtelė priekyje (tūrną pav.). Tūrnkite, kad skysčiui nepralaidų ios diafragmos (60) anga būtų 180° nuo dangtelio angos. Skysčiui nepralaidaus vožtuvo (63) padėtis nesvarbi.
3. **SLĖGINIO TIEKIMO MODELIAI.** Prie skysčio įleidimo jungties (54) prijunkite skysčio tiekimo tūrną.

PASTABA

Prieš naudodami purkštuvą praplaukite jį tirpikliu ir patikrinkite, ar skysčio kanalai švarūs.

NAUDOJIMAS (GRAVITACINIAI MODELIAI)

1. Sumaišykite padengimo medžiagą ir filtravimo medžiagą pagal gamintojo instrukcijas.
2. Pripildykite indą ne daugiau kaip 20 mm iki indo viršaus. NEPERPILDYKITE.
3. Uždėkite indo dangtelį.

VISI MODELIAI

4. Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę (18) laikrodžio rodyklės kryptimi, kad skysčio adata nejudėtų.
5. Pasukite paskirstymo vožtuvo reguliavimo rankenėlę (23) prieš laikrodžio rodyklę iki visiškai atviros padėties.
6. Sureguliuokite oro įleidimo slėgį iki 2,5–3 barų.
7. Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, kol bus matomas pirmasis sriegis.

8. Išbandykite purškimą. Jei padengimas per sausas, sumažinkite oro srautą sumažindami oro įleidimo slėgį.
9. Jei padengimas per drėgnas, sumažinkite skysčio srautą pasukdami skysčio reguliavimo rankenėlę (18) laikrodžio rodyklės kryptimi. Jei medžiaga nepakankamai paskirstoma, padidinkite oro įleidimo slėgį. Jei paskirstoma per daug, sumažinkite įleidimo slėgį.
10. Apipurškiamą paviršių galima sumažinti pasukant paskirstymo vožtuvo rankenėlę (23) laikrodžio rodyklės kryptimi.
11. Laikykitė purkštuvą statmenai paviršiui, ant kurio purškiate. Pakreipus ar pasukus purkštuvą padengimas gali būti netolygus.
12. Rekomenduojamas purškimo atstumas yra 150-200 mm.
13. Pirmą purškite iš kraštų. Purškite taip, kad kiekvienas purškimas perdengtų kitą bent 75%. Judinkite purkštuvą tolygiu greičiu.
14. Kai purkštuvus nenaudojamas, visuomet išjunkite oro tiekimą ir išleiskite slėgį.

PREVENGINĖ PRIETIŪRA IR VALYMAS

Norėdami nuvalyti oro dangtelį ir skysčio purkštuką, nuvalykite išorę standžiu šerių šepetėliu. Jei reikia valyti dangtelio angas, naudokite šepetėlį arba dantų krapštuką. Jei naudojate vielą ar kietą įrankį, būkite itin atsargūs, kad nesubraižytumėte ar nepadidintumėte angų, nes tada bus iškreiptas apipurškiamas plotas.

Norėdami išvalyti skysčio kanalus, nuo indo pašalinkite medžiagos perteklių arba atjunkite tūrną slėginiuose modeliuose, tada praskalaukite purkštovo plovimo tirpalu. Niekuomet nenardinkite į tirpiklį ar valymo tirpalus, nes tai kenkia tepalui ir purkštovo eksploatacijos trukmei.

PASTABA

Tuo pačiu metu keiskite skysčio purkštuką ar skysčio adatą. Naudojant nusidėvėjusias dalis galimas skysčio nuotėkis. Tūrn. 14 psl., 2 diagramą. Taip pat tuo pačiu metu pakeiskite adatos paketą. Privertkite skysčio purkštuką 14–16 nm jėga. Nepervertkite.

DĖMESIO

Kad skysčio purkštukas (8) ar skysčio adata (15) nesugestų, būtina arba 1) patraukite gaiduką ir laikykite priverždami arba atlaisvindami skysčio purkštuką, arba 2) nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę (18) ir sumažinkite spyruoklės spaudimą į adatos žiedą.

GRAVITACINIS INDAS Pašalinkite likusią medžiagą ir išvalykite indą. Tūrnkite, kad angos diafragmoje (60) ir dangtelyje (63) būtų švarios.

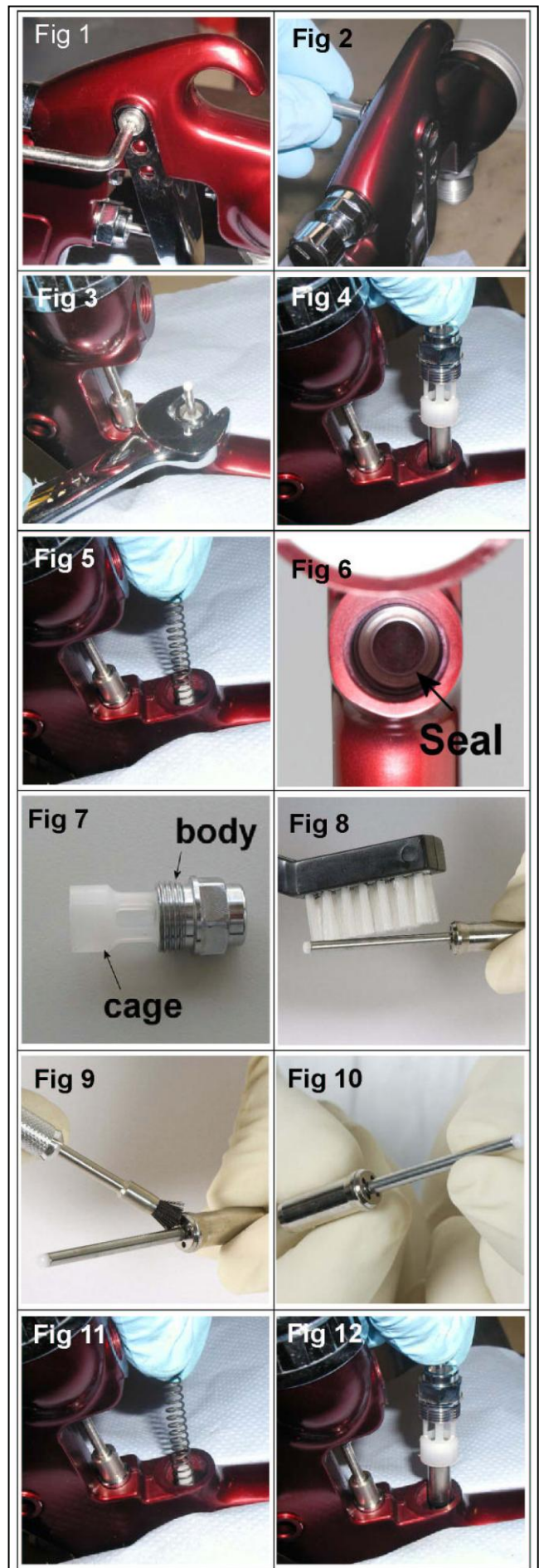
Dalių keitimas/priežiūra

ORO VOJTUVO INSTRUKCIJOS

Oro vožtuvo aptarnavimas

Oro vožtuvo aptarnavimo priešastys:

- A) Oro vožtuvas tinkamai neveikia (gali prireikti išvalyti).
 - B) Reguliari priežiūra.
 - C) Prateka oras (patariama pakeisti, 10 psl.).
1. Naudodami pridėtą įrankį (SPN-8) arba TORX T20 atsuktuvą nuimkite gaiduką. (1 ir 2 pav.)
 2. Atsukite oro vožtuvą SN-28 (14 mm) veržliarakiu. (3 pav.)
 3. Nuimkite oro vožtuvą, laikydami už kojelės. (4 pav.)
 4. Nuimkite spyruoklę su spyruoklės pagrindu. (5 pav.)
 5. **NENUIMKITE GALINĖS TARPINĖS (35) NUO PURKŠTUVO KORPUSO.** (6 pav.)
 6. **NENUIMKITE PLASTIKINIO KORPUSO NUO ORO VOJTUVO KORPUSO, NES GALITE JĮ SUGADINTI.** (7 pav.)
 7. **IŠVALYKITE**
 - a. Pašalinkite susikaupusius daiktus. (8 pav.)
 - b. 4 vožtuvų angos turi būti švarios. (9 pav.)
 - c. Kojelė turi laisvai judėti vožtuve. (10 pav.)
 - d. Kojelė turi slysti korpuso anga su nedideliu pasipriešinimu (dėl tarpinės).
 - e. Galinė tarpinė turi būti švari ir sriegio vietoje. (6 pav.)
 - f. Jei nepavyksta užtikrinti kurio nors iš šių punktų, pakeiskite oro vožtuvą (oro vožtuvo keitimas 10 psl.).
 8. Pakeiskite spyruoklę, įsitikindami, kad pirmiausia į vidų įeina plastikinis guolio pagrindas. (5 pav.)
 9. Įstatykite oro vožtuvo agregatą į purkštuvą ir atsargiai praveskite pro spyruoklę ir pro galinę tarpinę. (11 pav.)
 10. Užveržkite oro vožtuvo agregatą, pirma pirštais, po to SN-28 (14 mm) veržliarakiu. (12 ir 3 pav.)
 11. Pakeiskite gaiduką. (2 ir 1 pav.)
 12. Jei purkštuve nuteka oras, gali prireikti pakeisti oro vožtuvą (oro vožtuvo keitimas).





Oro vožtuvo keitimas

Oro vožtuvo keitimo prietastys:

- A) Oro nutekėjimas purkštuve.
- B) Oro vožtuvas veikia netinkamai.

1. Naudodami pridėtą SPN-8 arba TORX (T20) atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Ūr. 13 ir 14 pav.)
2. Atsukite oro vožtuvą SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Ūr. 15 pav.)
3. Nuimkite oro vožtuvą, laikydami už kojelės. (Ūr. 16 pav.)
4. Nuimkite spyruoklę su spyruoklės pagrindu. (Ūr. 17 pav.)
5. Užkabinkite galinę tarpinę aptarnavimo įrankiu (56). (Ūr. 18 ir 19 pav.)
6. Išvalykite oro vožtuvo sriegius purkštuvo korpuse šepetėliu, esančiu rinkinyje.
7. Įdėkite naują galinę tarpinę į aptarnavimo įrankį (56); grioveliai turi atitikti aptarnavimo įrankio formą. (Ūr. 20 pav.)
8. Tvirtai įstumkite galinę tarpinę į angą iki lanksto, naudodami aptarnavimo įrankį. (Ūr. 21 ir 22 pav.)
9. Įdėkite naują spyruoklę, įsitikindami, kad pirmiausia į vidų įeina plastikinis guolio pagrindas. (Ūr. 17 pav.)
10. Įstatykite oro vožtuvo agregatą į purkštuvą ir atsargiai praveskite pro spyruoklę ir pro galinę tarpinę. (Ūr. 23 pav.)
11. Užveržkite oro vožtuvo agregatą, pirma pirštais, po to SN-28 (14 mm) veržliarakčiu. (Ūr. 24 ir 15 pav.)
12. Pakeiskite gaiduką. (Ūr. 14 ir 13 pav.)

Dalių keitimas/priežiūra

ADATOS PAKETAS

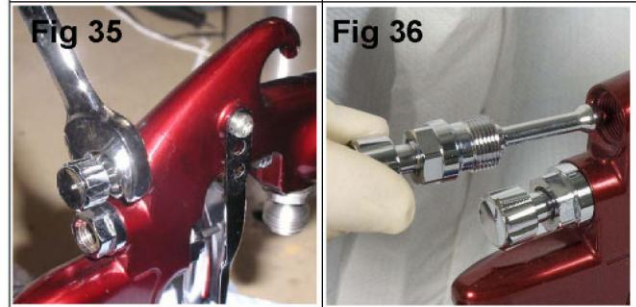
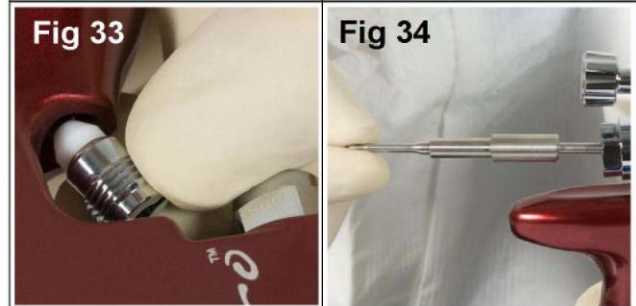
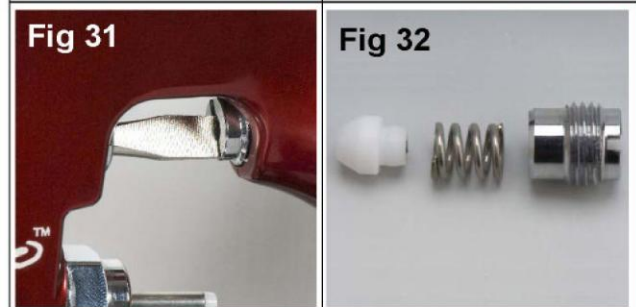
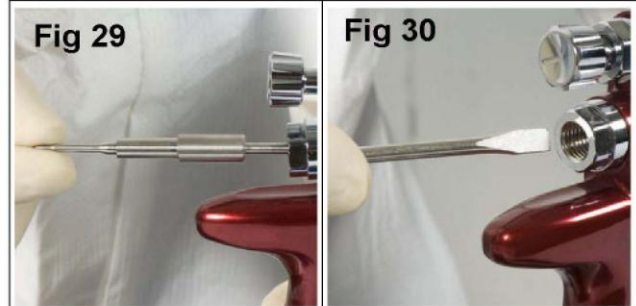
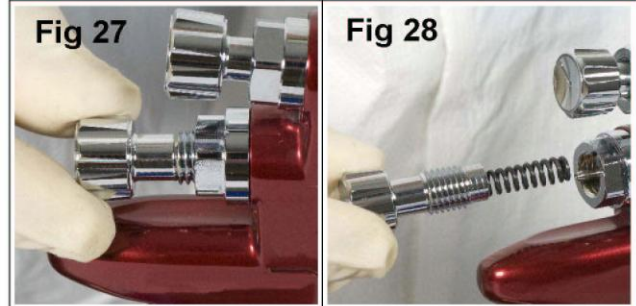
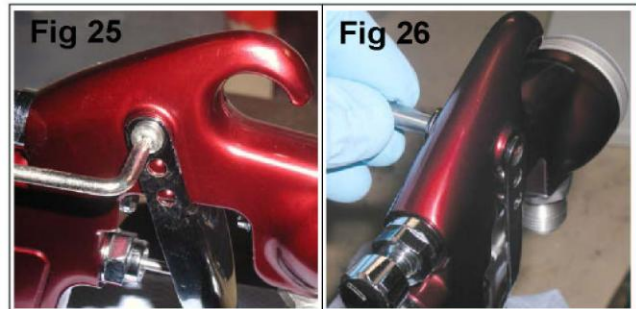
KEITIMO INSTRUKCIJOS

13. Naudodami SPN-8 arba TORX (T20) atsuktuvą nuimkite gaiduką. (Ūr. 25 ir 26 pav.)
14. Nuo purkštuvu nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę ir adatos spyruoklę su pagrindu. (Ūr. 27 ir 28 pav.)
15. Nuo purkštuvu nuimkite korpuso skysčio adatą. (Ūr. 29 pav.)
16. Atlaisvinkite ir nuimkite pakavimo veržlę, naudodami atsuktuvą SPN-8 arba tiesų plokščią atsuktuvą. (Ūr. 30 ir 31 pav.)
17. Jei keičiate, išmeskite seną pakuotę ir pakavimo spyruoklę. Jei naudojate pakartotinai, išvalykite pakuotę. Taip pat išvalykite pakavimo spyruoklę ir veržlę. (Ūr. 32 pav.)
18. Vėl surinkite pakuotę, (Ūr. 32 pav.). Rankomis surinkite purkštuvu korpusą (Ūr. 33 pav.) ir privertkite. (Ūr. 30 ir 31 pav.)
19. Įstatykite skysčio adatėlę į purkštuvu korpusą iki pat galo, įstatydami į skysčio purkštuką (Ūr. 34 pav.).
20. Įdėkite adatos spyruoklę, spyruoklės pagrindą ir skysčio reguliavimo rankenėlę. (Ūr. 28 ir 27 pav.) Vėl sumontuokite gaiduką. (Ūr. 25 ir 26 pav.)
21. Iki galo paspauskite gaiduką ir iki galo įsukite skysčio reguliavimo rankenėlę. Pasukite ją atgal 1/2 apsisukimo ir purkštuvu adata judės visu diapazonu.
22. Kelis kartus paspauskite gaiduką ir įsitikinkite, ar purkštuvu tinkamai veikia.

PASKIRSTYMO VOJTUVO AGREGATAS

KEITIMAS/PRIEŽIŪRA

Jei paskirstymo vojtuvu agregatas sugadintas, jį galima pakeisti. Nuimkite naudodami SN-28 (14 mm) veržliaraktį (Ūr. 35 ir 36 pav.). Vidinę tarpinę galima pakeisti, ji yra „JGA HD“ purkštuvu remonto komplekte.





Dalių keitimas/priežiūra

PURŠKIMO GALVUTĖS TARPINĖS KEITIMAS

1. Nuimkite oro dangtelį ir laikiklio įiedą. (Ūr. 37 pav.)
2. Nuimkite skysčio reguliavimo rankenėlę, spyruoklę ir spyruoklės pagrindą. (Ūr. 38 ir 39 pav.)
3. Nuo purkštuvo nuimkite korpuso skysčio adatą. (Ūr. 40 pav.)
4. Nuimkite skysčio purkštuką SN-28 (10 mm) apvaliu veržliarakčiu, nuimkite priekinę plokštę. (Ūr. 41, 42 ir 43 pav.)
5. Nuimkite purškimo galvutę. (Ūr. 44 pav.)
6. Išvalykite purškimo galvutę minkštu šepetėliu (Ūr. 45 pav.).
7. Nedideliu atsuktuvu ar krapštuku nuimkite purškimo galvutės tarpinę. (Ūr. 46 pav.)
8. Jei reikia, nuvalykite priekinę purkštuvo dalį bei purškimo galvutę, skysčio purkštuką, oro dangtelį ir laikiklio įiedą minkštu šepetėliu. (Ūr. 47 pav.)
9. Uždėkite naują purškimo galvutės tarpinę ant purkštuvo priekinės dalies, įsitikindami, kad tarpinės plokštuma sutampa su purkštuvo plokštuma. (Ūr. 48 pav.)
10. Uždėkite priekinę plokštę ant purškimo galvutės, pritvirtinkite purškimo galvutę ant purkštuvo korpuso ir įsitikinkite, kad purškimo galvutės plokštuma sutampa su purkštuvo korpusu. Sumontuokite skysčio purkštuką, oro dangtelį ir fiksavimo įiedą. Privertkite skysčio purkštuką 14–16 Nm jėga. Nepervertkite skysčio purkštuko. (Ūr. 44, 43, 42, 41 ir 37 pav.)
11. Įstatykite skysčio adatėlę į purkštuvo korpusą iki pat galo, įstatydami į skysčio purkštuką. (Ūr. 40 pav.)
12. Vėl surinkite adatos spyruoklę, spyruoklės pagrindą ir skysčio reguliavimo rankenėlę. (Ūr. 39 ir 38 pav.)
13. Iki galo paspauskite gaiduką ir įsukite skysčio reguliavimo rankenėlę iki galo. Pasukite ją atgal 1/2 apsisukimo ir purkštuvo adata judės visu diapazonu.
14. Kelis kartus paspauskite gaiduką ir įsitikinkite, ar purkštuvai tinkamai veikia.

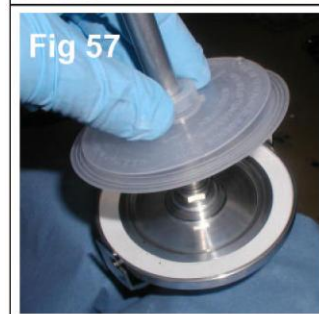
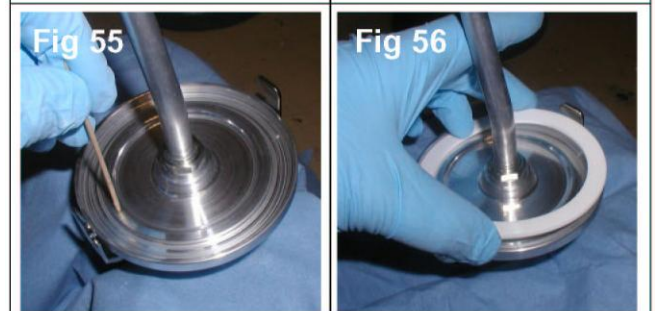
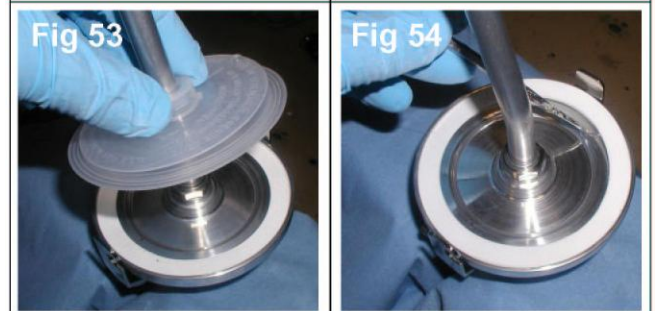
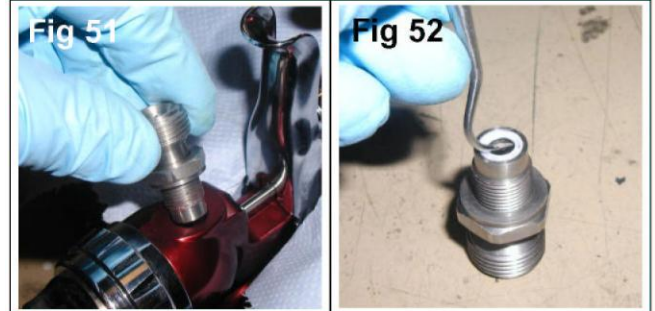
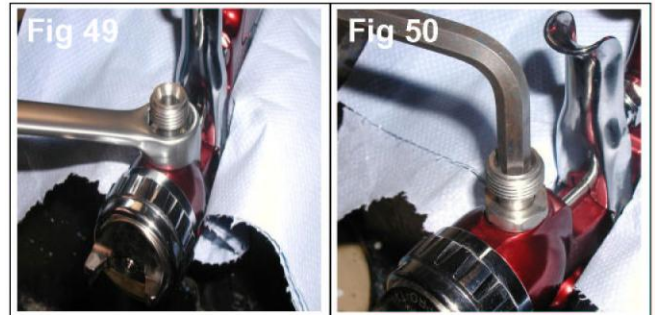
Dalių keitimas/priežiūra

SKYSČIO ĮLEIDIMO TARPINĖ

1. Atlaisvinkite fiksavimo veržlę (55) 18 mm veržliarakčiu (į r. 49 pav.).
2. 8 mm šešiakampiu atsuktuvu atsukite skysčio įleidimo adapterį (54). (į r. 50 pav.).
3. Išimkite skysčio įleidimo adapterį (į r. 51 pav.).
4. Nuimkite sandariklį (56) ir pakeiskite nauju (į r. 52 pav.).
5. Įdėkite skysčio įleidimo adapterį (į r. 51 pav.).
6. Užveržkite 8 mm šešiakampiu atsuktuvu (į r. 50 pav.).
7. Užveržkite fiksavimo veržlę (55) 18 mm veržliarakčiu (į r. 49 pav.).

ĮSIURBIMO INDO DANGTELIS

1. Nuimkite skysčiui nepralaidų dangtelį (60). Išvalykite arba pakeiskite. Įsitikinkite, ar ventilio anga yra atvira (į r. 53 pav.).
2. Nuimkite indo tarpiklį (59) (į r. 54 pav.).
3. Įtikinkite, kad ventilio anga dangtelyje (62) būtų švari ir neužkimšta (į r. 55 pav.).
4. Rekomenduojama pakeisti indo tarpiklį (59) nauju, kad nebūtų indo nuotėkių (į r. 56 pav.).
5. Uždėkite nepralaidų skysčiui dangtelį. Nustatykite dangtelio 180° ventilio angą toliau nuo vožtuvo angos (į r. 57 pav.).



Dalių keitimas/priežiūra

1 diagrama – oro dangteliai

| DALIES NR. ORO DANGTELIUI | GRAVITACINIAI ARBA SLĖGINIAI | ORO DANGTELIO TYMĖJIMAS | REKOMENDUOJAMAS ĮLEIDIMO SLĖGIS (bar) | ORO SRAUTAS (l/min) @ 2 bar |
|---------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| PROC-120-C1-K | GRAVITACINIAI | C1 | 2.5 – 3.0 | 250 - 300 |
| PROC-120-C2-K | GRAVITACINIAI | C2 | 2.5 – 4.0 | 255 - 400 |
| PROC-120-C3-K | SLĖGINIAI | C3 | 2.5 – 4.0 | 260 - 410 |

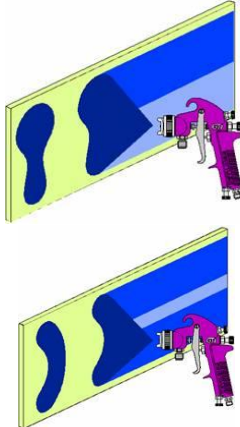
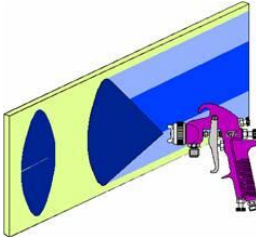
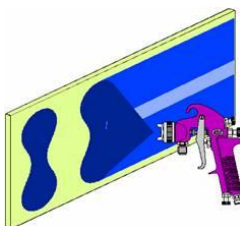
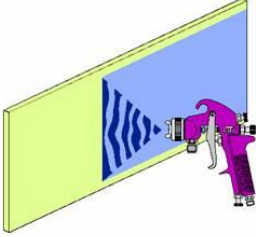
PASTABA: Nuimdami oro dangtelį nuo laikiklio į iedo nenuimkite už maunamo į iedo (2) arba laikiklio į iedo tarpinės (5) nuo laikiklio į iedo. Galite sugadinti dalis. Už maunamas į iedas ir laikiklio į iedo tarpinė yra nekeičiamos dalys. Tiesiog nuvalykite dalis ir vėl surinkite su nauju ar išvalytu oro dangteliu.

2 diagrama – skysčio purkštukų diapazonas ir skysčio adata

| PURKŠTUVAS | SKYSČIO ADATOS DALIES Nr. | ADATOS DALIES Nr. |
|------------|---------------------------|-------------------|
| JGA S HD | PROC-220-16-K | JGAPRO-330-K |
| | PROC-220-18-K | |
| JGA P HD | PROC-230-085-K | PRO-305-085-10-K |
| | PROC-230-10-K | |
| | PROC-230-12-K | PRO-305-12-14-K |
| | PROC-230-14-K | |
| | PROC-220-16-K | JGAPRO-330-K |
| | PROC-220-18-K | |

PASTABA: Keisdami skysčio purkštuką ar skysčio adatą pakeiskite abu kartu. Privertę kite 18-20 Nm (13-15 ft-lbs) jėga. Nepervertę kite skysčio purkštuko. Naudokite SN-28 10 mm veržliaraktį, pridamą prie purkštuvo, ir patikrinkite dinamometrinio veržliaraktį.











Galimų veikimo trikčių šalinimas

| POŲYMIS | PRIEŲASTIS | ŲALINIMAS |
|--|--|---|
| <p>Daų ai sukoncentruoti apačioje arba viršuje</p>  <p>Daų ai sukoncentruoti kairėje arba dešinėje</p> | <p>Uų sikimšusios angos ragelyje.</p> <p>Kliūtis skysčio purkštuko viršuje arba apačioje.</p> <p>Dangtelis ir/arba purkštuko lizdas uų terštas.</p> <p>Uų sikimšusios angos ragelio dešinėje arba kairėje.</p> <p>Purvas kairėje arba dešinėje skysčio purkštuko pusėje.</p> | <p>Išvalykite. Įkiškite nemetalinį smaigalį.</p> <p>Išvalykite.</p> <p>Išvalykite.</p> <p>Išvalykite. Įkiškite nemetalinį smaigalį.</p> <p>Išvalykite.</p> |
| <p>Priemonės daų susikoncentravimui viršuje, apačioje, dešinėje arba kairėje šalinti:</p> <p>1. Nustatykite, ar uų sikimšęs oro dangtelis, ar skysčio purkštukas. Atlikite tai bandomuoju purškimu. Tada pasukite dangtelį pusę apsisukimo ir papurškite dar kartą. Jei defektas atsiranda priešingoje pusėje, kliūtis yra oro dangtelyje. Išvalykite oro dangtelį kaip nurodyta aukščiau. Taip pat patikrinkite, ar nėra išdų iųvusių daų uų centrinėje dangtelio angoje, pašalinkite juos nuplaudami tirpikliu.</p> <p>2. Jei defektas neatsiranda priešingoje pusėje, kliūtis yra skysčio purkštuke. Išvalykite purkštuką. Jei problema nedingsta, pakeiskite purkštuką.</p> | | |
| <p>Daų ai sukoncentruoti centre</p>  | <p>Paskirstymo reguliavimo voų tuvo nustatymas per mažą as.</p> <p>Paskleidimo slėgis per mažą as.</p> <p>Medų iaga per tiršta.</p> | <p>Pasukite skaitliuką laikrodų io rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.</p> <p>Padidinkite slėgį.</p> <p>Praskieskite, kol tirštumas bus tinkamas.</p> |
| <p>Purškimas perskirtas</p>  | <p>Oro slėgis per didelis.</p> <p>Skysčio reguliavimo rankenėlė pasukta per toli.</p> <p>Paskirstymo reguliavimo voų tuvo nustatymas per didelis.</p> | <p>Sumaų inkite reguliatoriumi arba purkštuvo rankena.</p> <p>Pasukite skaitliuką laikrodų io rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.</p> <p>Pasukite laikrodų io rodyklės kryptimi, kol pasieksite norimą paskirstymą.</p> |
| <p>Trūkčiojanti ar drebanti srovė</p>  | <p>Laisvas arba sugadintas skysčio purkštukas/tarpinė</p> <p>Laisvas arba sugadintas skysčio nipelis</p> <p>Per mažai medų iagos</p> <p>Per daug palenktas indas</p> <p>Kliūtis skysčio kanale</p> <p>Laisva skysčio adatos pakuotės vertė</p> <p>Paų eista skysčio adatos pakuotė</p> | <p>Priverų kite arba pakeiskite</p> <p>Priverų kite arba pakeiskite indą</p> <p>Pripildykite</p> <p>Laikykite tiesiau</p> <p>Praplaukite tirpikliu</p> <p>Priverų kite</p> <p>Pakeiskite</p> |

Galimų veikimo trikčių šalinimas (tęsinys)

| | | |
|--|--|--|
| Dažų burbuliukai inde | Skysčio purkštukas nesandarus. | Skysčio purkštukas nesandarus. Priveržkite 14-16 Nm (10-12 ft-lbs) jėga. |
| Skystis teka ar varva nuo indo dangtelio | Indo dangtelis laisvas. Pažęsta indo dangtelio tarpinė. Skystis prateka pro ventiliacinę angą. | Uždėkite indo dangtelį. Pakeiskite indo dangtelio tarpinę Išvalykite skysčiui nepralaidžią diafragmą |
| Nepakankamas purškimas | Nepakankamas medžiagos srautas Blokuota anga indo dangtelyje Per mažas paskirstymo oro slėgis | Skysčio reguliavimo rankenėlę pasukite į išorę arba naudokite didesnį skysčio purkštuką Nuvalykite dangtelį ir atlaisvinkite angą Padidinkite oro slėgį ir vėl subalansuokite purkštuvą. |
| Perteklinis purškimas | Oro slėgis per didelis. Purkštukas per toli nuo darbinio paviršiaus. | Sumažinkite oro slėgį. Pasirinkite tinkamą atstumą. |
| Sausas purškimas | Oro slėgis per didelis. Purkštukas per toli nuo darbinio paviršiaus. Purkštukas juda per greitai. Skysčio lygis per žemas. | Sumažinkite oro slėgį. Pasirinkite tinkamą atstumą. Judėkite lėčiau. Pasukite adatos reguliavimo varžtą arba naudokite didesnį purkštuką. |
| Skystis teka pro pakuotės vertelę | Susidėvėjusi pakavimo arba skysčio adata. | Pakeiskite. |
| Skystis teka ar varva nuo purkštuvo priekinės dalies | Skysčio purkštukas arba skysčio adata nusidėvėję arba sugadinti. Pašalinis objektas skysčio purkštuke. Skysčio adata užsiteršusi arba įstrigusi adatos pakuotėje. Netinkamo dydžio skysčio adata arba skysčio purkštukas. | Pakeiskite skysčio purkštuką ir skysčio adatą. Išvalykite. Išvalykite. Pakeiskite skysčio purkštuką ir skysčio adatą. |
| Nutekėjimai ir nuvarvėjimai | Per didelis medžiagos srautas. Medžiaga per skysta. Purkštukas pakreiptas kampu arba purkštukas per lėtai judinamas. | Pasukite skysčio reguliavimo rankenėlę laikrodžio rodyklės kryptimi arba naudokite mažesnę skysčio purkštuką ir skysčio adatą. Tinkamai sumaišykite arba purškite plonu sluoksniu. Laikykitės purkštuvą tinkamu kampu ir naudokite tinkamą purkštuvo valdymo metodiką. |

PRIEDAI

| | | | | | |
|-----------------------------|----------------|---|--|--------------------------------------|--|
| DGi skaitmeninis manometras | DGIPRO-502-BAR |  | MC-1-K50 | 600 cc maišymo indų paketas, 50 vnt. |  |
| Veržliaraktis | SN-28-K |  | 10 m x 8 mm skersmens guminė oro ūarna su ¼ priedais | H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS) |  |
| Kryžminis atsuktuvas | SPN-8-K2 |  | QD jungtis su vidiniu sriegiu | MPV-424 |  |
| MPV šarnyras | MPV-60-K3 |  | QD įkišama jungtis | MPV-5 |  |
| Valymo šepetėlis | 4900-5-1-K3 |  | DVFR filtro reguliatorius | DVFR-8 |  |

GARANTIJA

Šiam gaminiui taikoma „ITW Finishing Systems and Products Limited“ vienerių metų garantija.

ITW Finishing Systems and Products
 Ringwood Road,
 Bournemouth,
 BH11 9LH, UK
 Tel. Nr. (+44) 1202 571111
 Telefakso Nr. (+44) 1202 581940,
 Interneto svetainės adresas <http://www.itwifueuro.com>

„ITW Finishing Systems and Products“ yra „ITW Ltd.“ padalinys, biuro adresas: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, JK. Registruota Anglijoje: Nr. 559693 PVM mokėtojo Nr. 619 5461 24