

TR

DEVILBISS

AUTOMOTIVE REFINISHING



SB-E-2-820 ISS.04

CE Ex II 2 GX

Teknik Bülten

JGA PRO serisi Vakum ve Basınç beslemeli Astar Tabancaları



İçindekiler

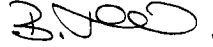
Konu	Sayfa
EC Uygunluk Beyanı	3
Parça Numaraları	3
Kullanımla İlgili Açıklamalar	3
Set içeriği	4
Yapım Özellikleri	4
Yapım Malzemeleri	4
Teknik Özellikler ve Teknik Veriler	4
Güvenlik Önlemleri	5
Parça Listesi	6
Açılımlı Parça Görünümü	7
Montaj, Kullanma, Koruyucu Bakım ve Temizleme	8
Parça Değişime ve Bakım	9
A. Hava Valfi Bakımı	9
B. Hava Valfini Değişime	10
C. Çene Paketi, Pistole Valfi Takımı	11
D. Püskürtme Bağıcı Contası	12
E. Sıvı Giriş Contası ve Emiş Kabinin Bakımı	13
F. Tablo 1 – Hava Bağlıkları, Tablo 2 – Sıvı Memeleri ve Sıvı Çeneleri	14
Olası Kullanım Sorunlarını Giderme	15
Aksesuarlar	17
Garanti	17

EC Uygunluk Beyanı

Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, İngiltere adresinde ikamet eden, Astar tabancası modeli **JGA-PRO**'nun üreticisi ITW Finishing UK olarak biz, bu belgeyle ilgili olan donanımın aşağıdaki standartlarla veya diğer örnek oluşturan belgelerle uyumlu olduğunu tek sorumlu olarak beyan ederiz:

BS EN 292-1 PARÇALAR 1 ve 2: 1991, BS EN 1953: 1999; bu münasebetle Makine Güvenliği Yönergesi ile ilgili olarak Direktif 98/37/EC'nin korunma gereksinimlerine ve;

Potansiyel Olarak Patlayıcı Atmosfer koruma düzeyi II 2 G X'de kullanılması amaçlanan Donanım ve Koruyucu Sistemler ile ilgili EN 13463-1:2001, Direktif 94/9/EC'ye uygundur.



B. Holt, Başkan Yardımcısı
1 ekim 2008

ITW Finishing Systems and Products, önceden bildirimde bulunmaksızın donanım özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Parça Numaraları

GTPro Vakumlu ve Basıncılı Astar Tabancaları serisinin sipariş kodu:

Örneğin JGA **S** PRO-**C1-16** olup, kısaltmalar şuanlama gelmektedir;

C1	=	C1 Hava bağı. Alternatifler C2 ve C3'tür
S	=	Vakum beslemeli. Alternatifi basınçlı için B'dir
16	=	16 Meme. Kullanılabilir boyutlar için bkz. tablo 2, sayfa 14

Kullanımla İlgili Açıklamalar

Bu JGA PRO Astar Tabancası profesyonel kalitede bir tabancadır. JGA PRO çok çeşitli boya, renklendirici, leke, cilalama ve vernikleme uygulamaları için kullanılabilir.

ÖNEMLİ: Bu astar tabancaları, su bazlı ve solvent bazlı boya malzemelerinin her ikisi ile kullanmak üzere uygundur. Bu tabancalar yüksek oranda paslandırıcı ve/veya aşındırıcı malzemelerle kullanmak üzere tasarlanmamıştır, bu gibi malzemelerle kullanılırsa temizleme ihtiyacının ve/veya parça değişiminin artması beklenmelidir. Özel bir malzemenin uygunluğu hakkında herhangi bir şüpheleniz varsa, DeVilbiss Dağıtımınıza veya doğrudan DeVilbiss ile bağlantı kurun.

NOT: Bu tabanca halojen hidrokarbon çözücüler veya 1,1,1, - trikloretilen veya metilen klorür gibi temizlik maddeleri ile birlikte kullanılmaz. Bu çözücüler tabanca ve bağıkta kullanılan alüminyum parçalarla tepkimeye girebilir. Bu tepkime şiddetli olabilir ve donanımın patlamasına neden olabilir.

Set içeriği (tüm modeller)

1	JGA PRO Vakum veya Basınç Beslemeli Astar	1	Anahtar (10mm ve 14mm A/F)
1	TGC 1 litrelik Vakum beslemeli Kap (Yalnızca Vakum)	1	Torx/Düz ağızlı tornavida
1	Kap Filtresi (Yalnızca Vakum beslemeli modellerde)	1	Temizleme Fırçası
1	4 farklı renkten oluşan tanıtım halkaları	1	Servis bülteni

Yapım Özellikleri

1	Hava Bağı (uzun süreli dayanıklılık için nikel kaplı piring)	10	Fan Hava Ayarı (fanın spreji doldurması için kademesiz ayar)
2	Hava Bağı Tespit Halkası (hava bağının kolay dönmesini sağlar)	11	Sıvı Ayarı (sıvı hacminin kademesiz ayarlanması)
3	Sıvı Memesi (otomotiv sektöründe tavan boyama sistemleri için idealdir)	12	Çıkarılabilir Püskürtme Bağı (tabancanın uzun süre hizmet vermesi için)
4	Sıvı Gögesi (kolayca çıkarılabilen yivli rekor)	13	Değiştirilebilir Renkli Kimlik Sistemi (ürünle birlikte farklı renkte 4 halka verilir)
5	Sıvı Giriş (3/8 BSP diğ – DeVilbiss ve diğer birçok bağık sistemi takılabilir)	14	Eloksallanmış dövme alüminyum tabanca gövdesi (ergonomik, Çk, dayanıklı ve temizlemesi kolay)
6	Hava Giriş (evrensel diğ ¼ BSP ve ¼ NPS takılabilir)	15	1 litrelik Alüminyum Vakum Kabı (Yalnızca vakum beslemeli modellerde)
7	Otomatik Ayarlı Göge Paketi (sorunsuz kullanım için)	16	Damlatmaz diyaframlı Bağık Kapağı
8	Tetik (konfor için ergonomik tasarım)	17	Hava Valfi (tasarım düşük çekişgücü ve düşük basınç düşüşü sunar)
9	Tetik tespit civatası ve Vida (kolay değiştirme olanağı veren tasarım)	18	Su ve çözücü bağlantılı uygulamalar için kabul edilebilir tabanca

Yapım Malzemeleri

Tabanca Gövdesi	Eloksallanmış Alüminyum
Hava Bağı	Nikel kaplı piring
Sıvı Memesi, Sıvı Gögesi, Sıvı Giriş, Tetik Tespit Civatası	Paslanmaz çelik
Püskürtme Bağı	Eloksallanmış Alüminyum
Yaylar, Kıskaçlar, Vidalar	Paslanmaz çelik
Contalar	Çözücülere dayanıklı malzemeler
Tetik	Krom kaplı çelik
Hava Giriş, Gövde Kovanı, Pistole Valfi Gövdesi, Hava Valfi Somunu, Hava Bağı Tespit Halkası, Düğmeler	Krom kaplı piring
Hava Valfi Takımı	Paslanmaz Çelik, HPDE
Bağık	Alüminyum Bağık, Kapak ve tüp, Karışık reçine Dirsek

Teknik Özellikler ve Teknik Veriler

Hava Besleme Bağlantısı	Evrensel ¼ inç BSP ve ¼ inç NPS erkek
Maksimum Statik Hava Giriş Basıncı	P1 = 12 bar (175 psi)
Maksimum Statik Sıvı Giriş Basıncı	P2 = 14 bar (203 psi)
Sıvı Besleme Bağlantısı	Evrensel 3/8 inç BSP ve 3/8 inç NPS erkek
Çalışma Isısı	0 - 40°C (32 - 104°F)
Tabanca ağırlığı (sadece tabanca)	650g
(sadece bağık)	420g

GÜVENLİK UYARILARI

Yangın ve patlama



Solventler ve boya malzemeleri, püskürtüldüğünde yüksek oranda parlayıcı ve yanıcı olabilir. Bu donanımı kullanmadan önce HER ZAMAN boya malzemesi tedarikçilerinin yönergelerine ve COSHH sayfalarına başvurun.



Kullanıcılar, bölgesel ve ulusal iş yönetmeliklerine ve havalandırmayı, yangın önlemlerini, operasyonu ve çalışma alanlarının idaresini kapsayan sigorta şirketi gereklerine uymalıdır.



Tedarik edildiği şekliyle, bu donanım Halojen Hidrokarbonlarla kullanım için uygun DEĞİLDİR.



Hortumlardan sıvı ve/veya hava geçiş sırasında, püskürtme iğnesinde ve iletken olmayan parçalar bezle temizlendiğinde statik elektrik oluşabilir. Statik boşalmalardan kaynaklanan tutuşmayı engellemek için Boya Tabancasının ve kullanılan diğer metalik donanımın topraklama akıcılığının korunması gerekir. Geçirgen hava ve/veya sıvı hortumlarının kullanılması zorunludur.

Kişisel Koruyucu Donanım



Zehirli buharlar – Püskürtüldüğünde belirli malzemeler, tahriş edici veya bunun dışında sağlığa zararlı olabilecek şekilde zehirli olabilir. Her zaman püskürtme yapmadan önce tüm etiketleri, güvenlik bilgi formlarını okuyun ve malzeme için olan herhangi bir tavsiyeye uyun. İş üniformanızın olması durumunda malzeme tedarikçinizle bağlantı kurun.



Her zaman solunum maskesi kullanılması tavsiye edilir. Donanımın tipi, püskürtme yapılacak malzemeyle uyumlu olmalıdır.



Püskürtme yaparken ve Boya Tabancasını temizlerken her zaman gözleri koruyan bir gözlük takın.



Püskürtme yaparken veya donanımı temizlerken eldivenlerin giyilmesi gerekir.

Eğitim – Personele, püskürtme donanımının güvenli kullanımı hakkında yeterli eğitimin verilmiş olması gerekir.

Yanlış Kullanım

Hiçbir zaman Boya Tabancasını vücudun herhangi bir bölümüne tutmayın.

Hiçbir zaman donanım için tavsiye edilen maksimum güvenli çalışma basıncını aşmayın.

Tavsiye edilmeyen veya orijinal olmayan yedek parçaların montajı zararlara neden olabilir.

Temizlik veya bakımdan önce tüm basıncın izole edilmiş ve donanımdan boşaltılmış olması gerekir.

Ürün bir tabanca yıkama makinesi kullanılarak temizlenmeli ve temizleme işlemi tamamlandıktan hemen sonra çıkarılıp kurulanmalıdır. Temizleme solüsyonlarına uzun süre maruz kalması halinde, ürün hasar görebilir.

Ses Düzeyleri



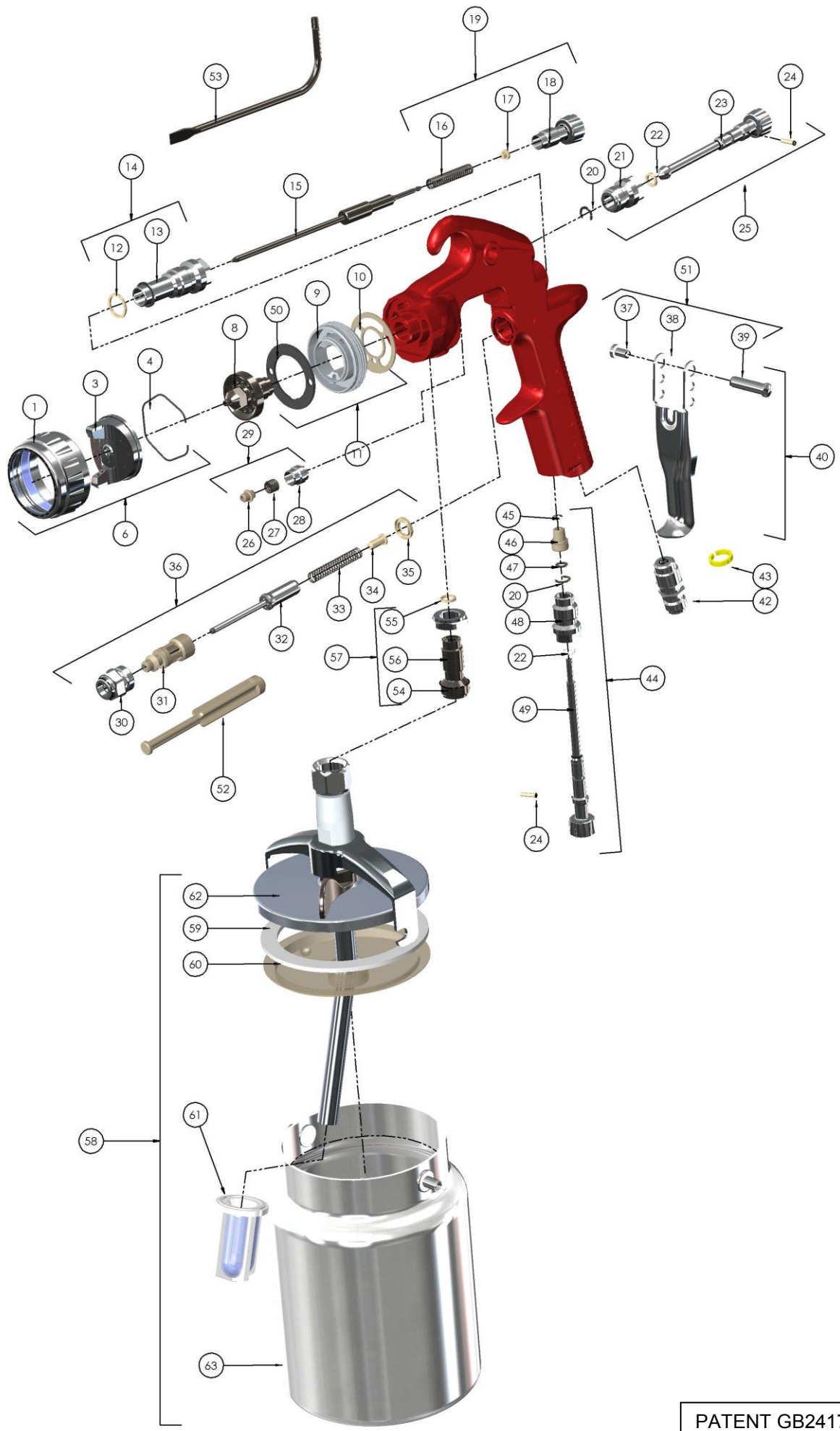
Astar tabancalarının A ağırlıklı ses düzeyi, kullanılacak kurulumla ilgili olarak 85 dB'yi (A) aşabilir. Geçerli ses düzeylerinin ayrıntıları talep üzerine elde edilebilir. Püskürtme yaparken her zaman kulak koruyucusunun takılması tavsiye edilir.

Çalıştırma

Yüksek basınçlar kullanan püskürtme donanımı geri tepme gücüne tabi olabilir. Belirli durumlar altında bu gibi güçler operatörde tekrarlanan zorlama yaralanmasına (RSI) neden olabilir.

PARÇALAR LİSTESİ

REF NO	AÇIKLAMA	PARÇA NO	ADET	REF NO	AÇIKLAMA	PARÇA NO	ADET
1	Hava Bağıcı Tespit Halkası	PRO-405-K	1	36	Hava Valfi Tertibatı	SN-402-K	1
3	Hava Bağıcı	-	1	*37	Tetik Cıvatası Vidası (T20 TORX)	-	1
4	Hava Bağıcı Tespit Klipsi	JGA-156-K5	1	38	Tetik	-	1
6	Hava Bağıcı ve Halkası	Bkz. Tablo 1, s. 14	1	*39	Tetik Cıvatası	-	1
8	Sıvı Memesi	Bkz. Tablo 2, s. 14	1	40	Tetik, Cıvata ve Vida Seti	SN-21-K	1
9	Sprey Bağıcı	-	1	42	Hava Giriş	SN-40-K	1
*10	Sprey Bağıcı Contası (2'li set)	SN-18-1-K2	1	43	Renk Kodu Halkası Seti (4 Renk)	SN-26-K4	1
11	Sprey Bağıcı ve Conta Seti	SN-17-1-K	1	44	Hava Akımı Valfi	PRO-411-K	1
*12	Gövde Kovanı Contası	-	1	45	Yay halka	-	1
13	Gövde Kovanı	-	1	46	Valf Bağ	-	1
14	Gövde Kovanı ve Contası	SN-6-K	1	47	Rondela	-	1
15	Sıvı Çırası	Bkz. Tablo 2, s. 14	1	48	Valf Gövdesi	-	1
*16	Ayar Çırası Yayı	-	1	49	Valf Rekoru	-	1
*17	Ayar Çırası Tıkacı	-	1	50	Sürgü plakası	SN-41-K	1
18	Sıvı Ayar Düğmesi	-	1	51	Tespit Cıvatası ve Vida seti	SN-405-K5	1
19	Sıvı Ayar Düğmesi, Yay ve Tıkacı Seti	PRO-3-K	1	52	Hava valfi Bakım Aracı	-	1
*20	Tespit Klipsi	-	2	53	Torx Anahtarı	SPN-8-K2	1
21	Pistole Valf Gövdesi	-	1	54	Sıvı GirişBağlantısı	-	1
*22	Pistole Valf Contası	-	2	55	Kilit Somunu	-	1
23	Pistole Valf Ayar Düğmesi	-	1	56	Conta	-	1
*24	Pistole Valf Pimi	-	2	57	Sıvı GirişBağlantısı Seti	PRO-12-K	1
25	Pistole Valf Tertibatı	PRO-402-K	1	Yalnızca EmiçKaplı Modellerde			
*26	Ayar Çırası Paketi	-	1	58	EmiçKabı	KR-566-1-B	1
*27	Paket Yayı	-	1	59	Bağık Kapağı Contası - 3'li set	KR-11-K3	1
28	Paket Somunu	-	1	60	Damlalık Kontrol Diyaframı – 5'li Set	KR-115-K5	1
29	Paket, Yay ve Paket Somunu Seti	SN-404-K	1	61	Filtre – 10'lu set	KR-484-K10	1
30	Hava Valfi Gövdesi	-	1	62	Kapak Grubu	KR-4001-B	1
31	Hava Valfi Kafesi	-	1	63	EmiçKabı	KR-466-K	1
32	Düz Hava Valfi	-	1	BAKIM PARÇALARI			
33	Hava Valfi Yayı	-	1	Astar Tabancası onarım seti (* iÇaretili öğeleri içerir)		PRO-415-1	
34	Hava Valfi Yay Tıkacı	-	1	Conta ve Pim Seti, 5'li set (20, 22 ve 24 numaralı öğeler)		GTI-428-K5	
35	Hava Valfi Contası	SN-34-K5	1	Aksesuarlar hakkında bilgi için, bkz. Sayfa 17			



PATENT GB2417544

MONTAJ

Maksimum aktarım etkinliği için, kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın.

1. En az 8 mm uzunluğunda geçirgen bir I.D. hortum kullanarak, tabancayı temiz, kuru ve yağsız bir hava beslemesine bağlayın (Bir DVFR filtresi/regülatörü önerilir).

NOT

Tabancanın sapına bir hava göstergesi takın. Tabancanın tetiği basılıyken, ayarlı basıncı 2,5 ila 3,0 bara getirin. Kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın. AÇRI basınç fazla püskürtmeye neden olacak ve aktarım etkinliğini düşürecektir.

NOT

Tabanca girişinde hava ayar valfı kullanılıyorsa, DGI PRO-502-bar Dijital Gösterge veya HAV-501-B kullanın. Bazı rakip ayar valflarında, püskürtme performansını olumsuz etkileyebilen belirgin basınç düşüğü olur

2. YALNIZCA VAKUM BESLEMELİ

MODELLERDE. Baçık kapağı grubunu (62) sıvı giriş bağlantısına (54) bağlayın. Dirsek çubuğunu kullanarak çatalı tabancayla dik açı yapacak şekilde ön tarafa (resme bakınız) yerleştirin. Damlatmaz diyaframdaki havalandırma deliğinin (60) kapaktaki deliğe 180° açıyla yerleştirildiğinden emin olun. Damlatmaz Valfin (63) konumu önemli değildir.

3. **BASINÇ BESLEMELİ MODELLERDE.** Sıvı besleme hortumunu Sıvı Giriş Konnektörüne (54) bağlayın.

NOT

Sıvı kanallarının temiz olduğundan emin olmak için tabancayı kullanmadan önce, çözücü ile yıkayın.

KULLANMA (VAKUMLU MODELLERDE)

1. Üreticinin yönergelerine uygun olarak boya malzemelerini karıştırın ve süzün.
2. Baçığın tepesinden itibaren 20 mm'yi aşmayacak şekilde, baçığı doldurun. AĞIRI DOLDURMAYIN.
3. Baçık kapağına takın.

TÜM MODELLER İÇİN

4. Sıvı iğnesinin hareket etmesini önlemek için sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürün.
5. Pistole valfı ayar düğmesine (23) tamamen açılacak şekilde saat yönünün tersinde döndürün.
6. Girişhava basıncını 2,5 ila 3,0 bara ayarlayın.
7. Çıktı görünene kadar, sıvı ayar düğmesini saatin ters yönünde döndürün.

8. Püskürtmeyi test edin. Yapılan iğçok kuruyrsa, hava girişbasıncını azaltarak hava akışını azaltın.
9. Yapılan iğçok ıslaksa, sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürerek sıvı akışını ayarlayın. Atomizasyon çok kalınsa, giriş hava basıncını yükseltin. Çok inceyse, giriş basıncını azaltın.
10. Pistole valfı düğmesini (23) saat yönünde döndürerek, Tarak boyutu azaltılabilir.
11. Tabancayı püskürtme yapılacak yüzeye dik tutunuz. Kavis veya eğimin olması pürüzlü boya kaplamasına neden olabilir.
12. Önerilen püskürtme mesafesi 150 – 200 mm'dir.
13. Öncelikle kenarlara püskürtme yapın. Minimum %75 olmak üzere her püskürtme darbesinin üzerinden geçin. Tabancayı sabit hızda hareket ettirin.
14. Tabanca kullanılmadığında her zaman hava beslemesini kapatın ve basıncı boşaltın.

KORUYUCU BAKIM VE TEMİZLEME

Hava baçığı ile sıvı memesini temizlemek için, kalın ve sert kıllı bir fırçayla dışyüzeyi fırçalayın. Baçık deliklerinin temizlenmesi gerekiyorsa, bir saman çöpü veya kürdan kullanın. Bir kablo veya sert bir madde kullanılırsa, deliklerin çizilmemesi veya çapaklanmaması için çok dikkatli olunmalıdır; çünkü bu püskürtme tarağının şeklinin bozulmasına neden olabilir.

Sıvı kanallarını temizlemek için, baçıktaki fazla malzemeyi boşaltın veya basınçlı modeller için hortumu çıkarın ve tabanca yıkama solüsyonu ile yıkayın. Tabancanın dışyüzeyini nemli bir bezle silin. Yağlayıcı maddeye ve boya tabancasına zarar vereceği için, boya tabancasını asla herhangi bir çözücü ya da temizlik solüsyonuna batırmayın.

NOT

Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. AÇRI parçalar kullanmak sıvı sızıntısına neden olabilir. Bkz: sayfa 13, Tablo 2. Bunlarla birlikte, iğne paketini de aynı anda değiştirin. Sıvı memesini 14 – 16 Nm ölçüsünde sıkın. Çok sıkmayın.

DİKKAT

Sıvı memesi (8) veya sıvı iğnesinin (15) zarar görmemesi için 1) sıvı memesini sıkarken veya gevşetirken tetiği basılı tuttuğunuzdan veya 2) iğne yatağı üzerindeki yay basıncını serbest bırakmak için sıvı ayar düğmesini (18) çıkardığınızdan emin olun.

EMİŞ KABI. Fazla malzemeyi boşaltın ve kabı temizleyin. Diyafram (60) ve kapaktaki (63) havalandırma deliklerinin temiz olduğundan emin olun.

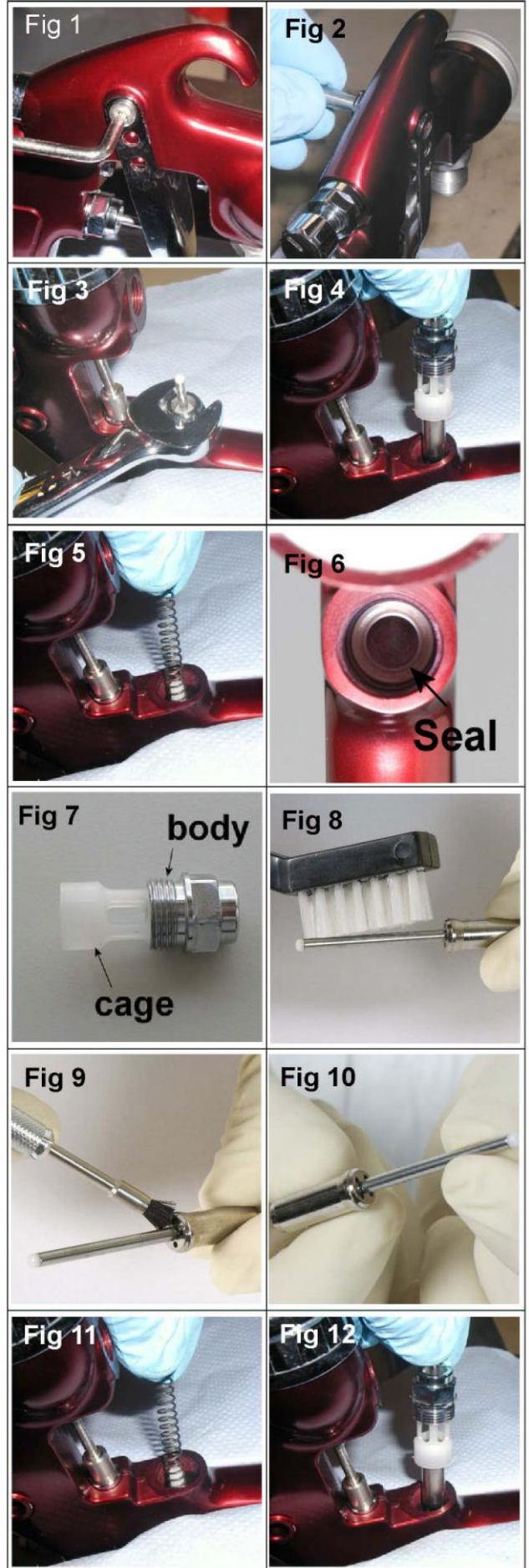
Parça Değişirme ve Bakım

HAVA VALFİ TALİMATLARI

Hava Valfinin Bakımını Yapma

Hava valfine bakım yapma nedenleri:

- Hava valfi düzgün çalışmaz (temizlik yapılması gerekebilir).
 - Rutin bakım.
 - Hava sızıntıları (parça değiştirilmesi önerileri, bkz: syf 10)
- Tabancayla birlikte gönderilen aleti (SPN-8) veya TORX T20 anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: Çekil 1 ve 2)
 - SN-28 (14 mm) anahtarını kullanarak, hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: Çekil 3)
 - Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: Çekil 4)
 - Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: Çekil 5)
 - CONTAYI (35) TABANCANIN GÖVDESİNDEN ÇIKARMAYIN. (Bkz: Çekil 6)
 - PLASTİK KASAYI HAVA VALFİ GÖVDESİNDEN AYIRMAYIN; ÇÜNKÜ BU KASANIN ZARAR GÖRMESİNENEDEN OLABİLİR (Bkz: Çekil 7)
 - TEMİZLİME
 - Bulağan boyaları temizleyin. (Bkz: Çekil 8)
 - 4 destek deliğinin de açık olması gerekir. (Bkz: Çekil 9)
 - Rekor, desteğin içerisinde duracak şekilde serbest olmalıdır. (Bkz: Çekil 10)
 - Rekor hafif bir dirençle kasanın deliğinden içeri girmelidir (contaya bağlı olarak).
 - Arka conta temiz görünmeli ve delikteki yerinde olmalıdır. (Bkz: Çekil 6)
 - Yukarıdakilerden herhangi biri düzeltilemiyorsa, hava valfini değiştirin (Bkz: Hava Valfini Değiştirme, syf 10).
 - Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yayı geri takın. (Bkz: Çekil 5)
 - Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: Çekil 11)
 - Önce parmaklarınızı, ardından da SN-28 (14mm) Anahtarını kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: Çekil 12 ve 3)
 - Tetiği geri takın. (Bkz: Çekil 2 ve 1)
 - Tabancada hava sızıntısı varsa, hava valfinin değiştirilmesi gerekebilir (Bkz: Hava Valfini Değiştirme).





Hava Valfını Değiştirme

Hava valfini değişirme nedenleri:

- A) Tabancada hava sızıntısı var.
- B) Hava valfi düzgün çalışmıyor.

1. Set ile birlikte gönderilen SPN-8 veya TORX (T20) anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: Çekil 13 ve 14)
2. SN-28 (14 mm) Anahtarını kullanarak, hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: Çekil 15)
3. Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: Çekil 16)
4. Yay tıkcacını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: Çekil 17)
5. Servis Aletini (56) kullanarak, arka contayı çekerek çıkarın. (Bkz: Çekil 18 ve 19)
6. Set ile birlikte gönderilen fırçayla tabanca gövdesindeki hava valfi deliklerini temizleyin.
7. Yeni arka contayı Servis aletine (56) yerleşirin; olukların servis aletinin biçimine uygun olması gerekir. (Bkz: Çekil 20)
8. Servis aletini kullanarak, arka contayı nazikçe dirseğe yerleşirin. (Bkz: Çekil 21 ve 22)
9. Önce plastik yataklı tıkcacın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yeni yayı takın. (Bkz: Çekil 17)
10. Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: Çekil 23)
11. Çı önce parmaklarınızı, ardından da SN-28 (14 mm) Anahtarını kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: Çekil 24 ve 15)
12. Tetiği geri takın. (Bkz: Çekil 14 ve 13)

Parça Değişirme ve Bakım

ĞÖNE PAKETİ

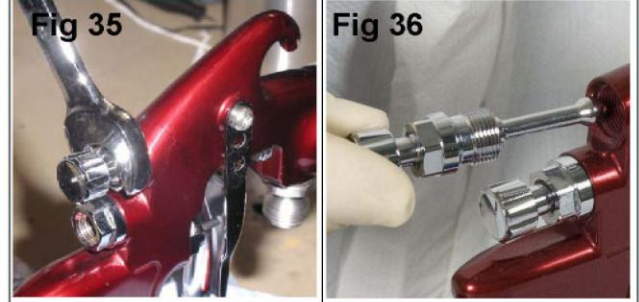
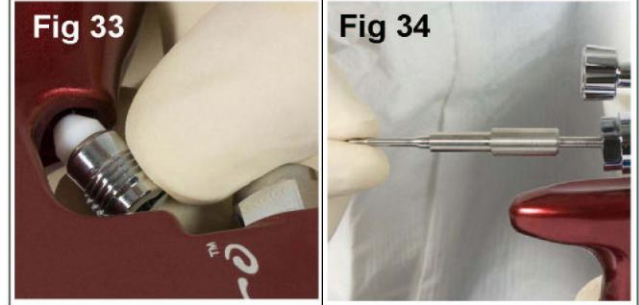
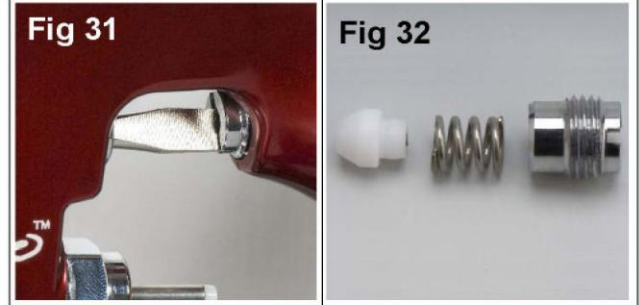
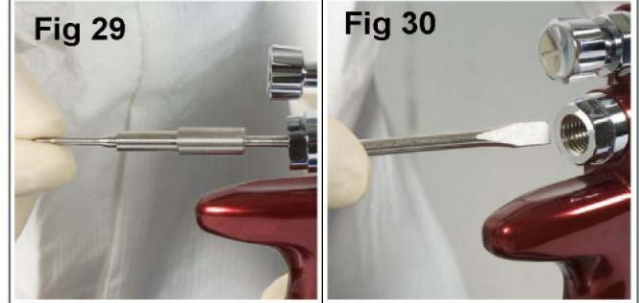
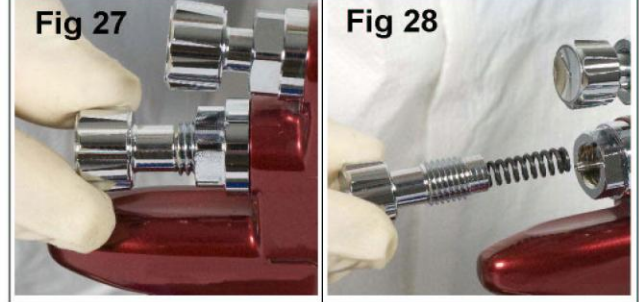
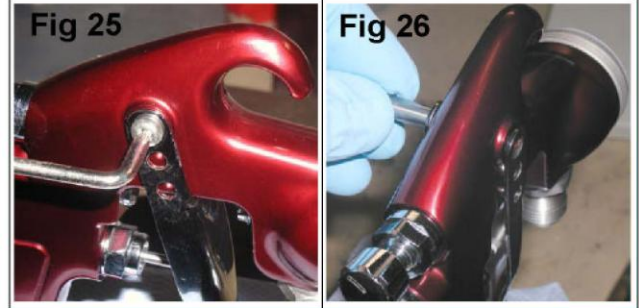
DEĞİŞİR METALLERİ

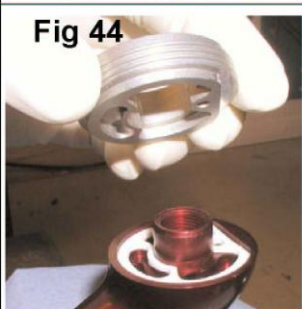
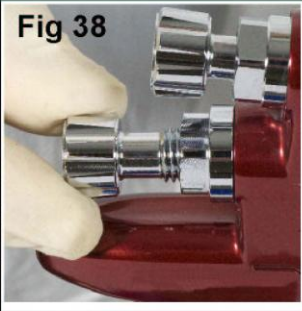
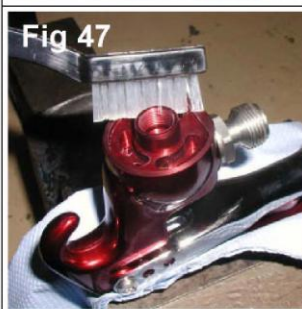
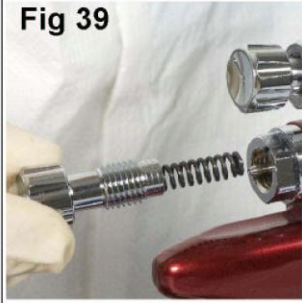
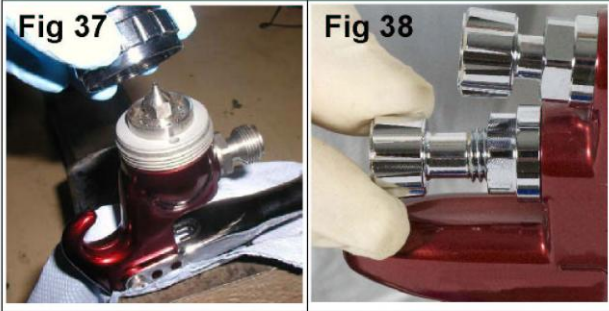
13. SPN-8 veya TORX (T20) anahtarını kullanarak, tetiği çıkarın. (Bkz: Çekil 25 ve 26)
14. Sıvı ayar düğmesi ile yay tıkaçlı iğne yayını tabancadan sökün. (Bkz: Çekil 27 ve 28)
15. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: Çekil 29)
16. SPN-8 anahtarını veya düz ağızlı bir tornavida kullanarak, paket somunlarını gevçetin ve çıkarın. (Bkz: Çekil 30 ve 31)
17. Değiçiriyorsanız, eski paketi ve paket yayını atın. Yeniden kullanacaksanız, paketi temizleyin. Paket yayı ve somununu da temizleyin. (Bkz: Çekil 32)
18. Paketi yine monte edin (Bkz: Çekil 32). Elle tabanca gövdesine monte edin (bkz: Çekil 33) ve sıkın. (Bkz: Çekil 30 ve 31)
19. Tabanca gövdesine tamamen girecek ve sıvı memesine oturacak şekilde, sıvı iğnesini takın (Bkz: Çekil 34).
20. Ğöne yayını, yay tıkaçını ve sıvı ayar düğmesini takın. (Bkz: Çekil 28 ve 27). Tetiği geri takın. (Bkz: Çekil 25 ve 26).
21. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar sıvı ayar düğmesini döndürün. Yarım tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
22. Doğru çalışığından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın.

PİSTOLE VALFİ TAKIMI

DEĞİŞİRME VE BAKIM

Pistole valfi takımı hasar görmesi halinde değıçirilebilir. SN-28 (14 mm) Anahtarını kullanarak sökün (Bkz: Çekil 35 ve 36). Ğçonta değıçirilebilir ve GTi Pro Tabanca Yenileme Setine dahildir.





Parça Değişirme ve Bakım

PÜSKÜRTME BAĞLIĞI CONTASINI DEĞİŞTİRME

1. Hava bağığı ve tespit halkasını çıkarın. (Bkz: Çekil 37)
2. Sıvı ayar düğmesi, yay ve yay tıkacını çıkarın. (Bkz: Çekil 38 ve 39)
3. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: Çekil 40)
4. SN-28 (10 mm) anahtarını kullanarak, sıvı memesini ve Ön Plakayı çıkarın. (Bkz: Çekil 41, 42 ve 43)
5. Püskürtme bağığını çıkarın (Bkz: Çekil 44)
6. Yumuşak bir fırça ile Püskürtme Bağığını temizleyin.
7. Küçük bir tornavida veya kürdan kullanarak, Püskürtme Bağığı contasını çıkarın. (Bkz: Çekil 46)
8. Gerekli olması halinde, yumuşak bir fırça kullanarak, tabancanın önünü, Püskürtme Bağığınız, sıvı memesini, hava bağığını ve tespit halkasını temizleyin. (Bkz: Çekil 47)
9. Contanın düz yüzeyinin, tabancanın düz yüzeyi ile aynı hizada olmasına dikkat ederek, tabancanın ön tarafına yeni bir Sprey Bağığı Contası yerleştirin. (Bkz: Çekil 48).
10. Sprey Bağığının alt tarafındaki düz yüzeyin, Tabanca Gövdesindeki düz yüzey ile aynı hizada olmasına dikkat ederek, ön Plakayı Sprey Bağığına, Sprey Bağığını da Tabancanın gövdesine takın. Sıvı Memesini, Hava Bağığı ve Tespit Halkasını takın. Sıvı Memesini 14-16 Nm değerinde sıkın. Sıvı memesini ağırı sıkmayın. (Bkz: Çekil 44, 43, 42, 41 ve 37)
11. Sıvı Memesine oturacak şekilde, Sıvı Göğesini Tabancanın Gövdesine yerleştirin. (Bkz: Çekil 40)
12. Göğ Yayını, Yay Tıkacını ve Sıvı Ayar Düğmesini yeniden monte edin. (Bkz: Çekil 39 ve 38)
13. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar Sıvı Ayar Düğmesini döndürün. Yarım tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
14. Doğru çalışığından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın.

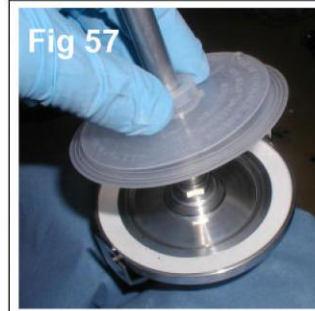
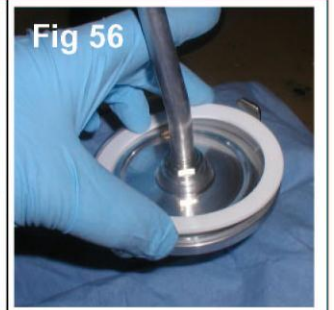
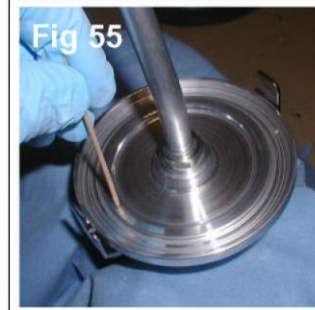
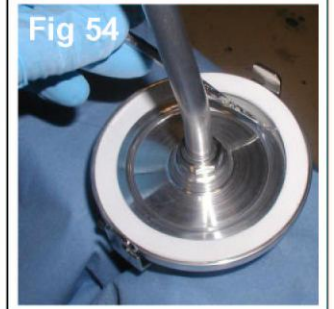
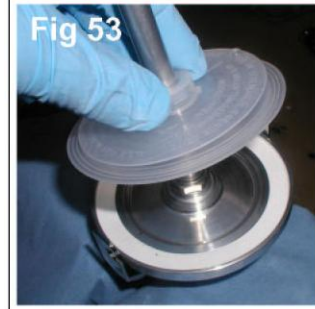
Parça Değişirme ve Bakım

SIVI GİRİŞ ÇANTASI

1. 18mm Anahtarla (bkz. şekil 49) Kilit Somununu (55) gevşetin.
2. 8mm Altı Köşeli Anahtarla (bkz. şekil 50) Sıvı Giriş Adaptörünün (54) vidalarını sökün.
3. Sıvı Giriş Adaptörünü (bkz. şekil 51) çıkartın.
4. Contayı (56) çıkartın ve yeni Conta (bkz. şekil 52) ile değiştirin.
5. Sıvı Giriş Adaptörünü (bkz. şekil 51) yerine takın.
6. 8mm Altı Köşeli Anahtarla (bkz. şekil 50) sıkılayın.
7. 18mm Anahtarla (bkz. şekil 49) Kilit Somununu (55) sıkılayın.

EMİĞ KABI KAPAĞI

1. Damlatmaz diyaframı (60) çıkarın. Temizleyin veya değiştirin. Havalandırma deliğinin temiz tutulduğundan emin olun (Bkz. şekil 53).
2. Kap Contasını (59) çıkartın (Bkz. şekil 54).
3. Valfteki (62) deliğin temiz olduğundan ve tıkanık olmadığından emin olun (Bkz. şekil 55).
4. Kaptaki sızıntı oluşumunu önlemek için Kap Contasının (59) yenisiyle değiştirilmesi önerilir (Bkz. şekil 56).
5. Damlatmaz Diyaframı yerine takın. Havalandırma deliğini Valfe 180 derece açıyla Diyaframa yerleştirin (Bkz. şekil 57).



Parça Değişirme ve Bakım

Tablo 1 – Hava Bağıkları

HAVA BAĞLIĞI PARÇA NO	VAKUM YA DA BASINÇ BESLEMELİĞİ	HAVA BAĞLIĞINDAKİ GAZ	ÖNERİLEN GÖRÜLMEYEN BASINCI (bar)	HAVA AKIĞI 2 bar basınçta (L/dk.)
PROC-120-C1-K	VAKUMLU	C1	2,5 – 3,0	250 - 300
PROC-120-C2-K	VAKUMLU	C2	2,5 – 4,0	255 - 400
PROC-120-C3-K	BASINÇLI	C3	2,5 – 4,0	260 - 410

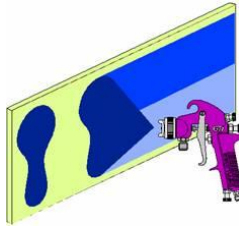
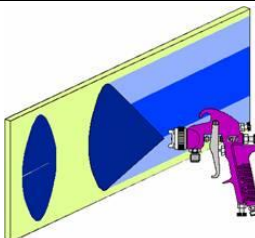
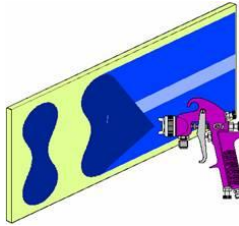
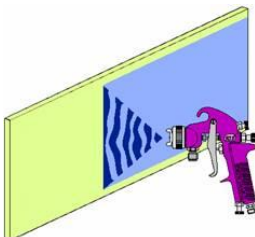
NOT: Hava bağığını tespit halkasından ayırırken, Tespit halkasından Kontak Halkasını (2) veya Tespit Halkası Contasını (5) ayırmayın. Parçalarda hasar olabilir. Kontak halkası ve Tespit Halkası yedek parça olarak satılmamaktadır. Parçaları silin ve yeni veya temiz hava bağığı ile birlikte tekrar monte edin.

Tablo 2 – Sıvı Memeleri Çeşitleri ve Sıvı İğnesi

ASTAR TABANCASI	SIVI MEMESİ PARÇA NO	AYAR İĞNESİ PARÇA NO
JGA S PRO	PROC-220-16-K	JGAPRO-330-K
	PROC-220-18-K	
JGA P PRO	PROC-230-085-K	PRO-305-085-10-K
	PROC-230-10-K	
	PROC-230-12-K	PRO-305-12-14-K
	PROC-230-14-K	
	PROC-220-16-K	JGAPRO-330-K
	PROC-220-18-K	

NOT: Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. 18 – 20 Nm (13–15 ft-lbs) tork ile sıkın. Sıvı memesini ağır sıkmayın. Tabancayla birlikte verilen SN-28 10mm Anahtarını kullanın ve bir tork anahtarı ile kontrol edin.











Olası Kullanım Sorunlarını Giderme

DURUM	NEDEN	YAPILACAK İŞLEM
<p>Ust veya alt ağırlıklı taraki</p> 	<p>Boynuz delikleri tıkalı.</p> <p>Sıvı memesinin üst veya alt kısmında tıkanma.</p> <p>Bağık ve/veya meme yuvası kirli.</p> <p>Sol veya sağ taraftaki çatal delikleri tıkalı.</p>	<p>Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın.</p> <p>Temizleyin.</p> <p>Temizleyin.</p> <p>Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın.</p>
<p>Sol veya sağ ağırlıklı tarak</p>	<p>Sıvı memesinin sol veya sağ tarafında pislik.</p>	<p>Temizleyin.</p>
<p>Üst-ağır, alt-ağır, sağ-ağır ve sol-ağır tarak sorunları için çözümler:</p> <p>1. Tıkanıklığın hava bağığında mı, yoksa sıvı memesinde mi olduğunu belirleyin. Bunu bir test püskürtme tarağı yaparak, belirleyebilirsiniz. Daha sonra, bağığı yarım tur döndürün ve bir başka tarak püskürtün. Hata tersine dönerse, tıkanıklık hava bağığında demektir. Hava bağığını daha önce anlatıldığı gibi temizleyin. Bağıktaki orta delik açılığında kurumuş boya olup olmadığını da kontrol edin ve varsa çözelti ile yıkayarak temizleyin.</p> <p>2. Hata tersine dönmezse, tıkanıklık sıvı memesinde demektir. Memeyi temizleyin. Sorun devam ederse, memeyi yenileyin.</p>		
<p>Merkez ağırlıklı tarak</p> 	<p>Pistole ayar valfi çok düşük ayarlanmıştır</p> <p>Püskürtme basıncı çok düşük.</p> <p>Malzeme çok kalın.</p>	<p>Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.</p> <p>Basıncı arttırın.</p> <p>Doğru kıvamı tutturmak için malzemeyi inceltin.</p>
<p>Ayrık püskürtme tarağı</p> 	<p>Hava basıncı çok yüksek.</p> <p>Sıvı ayar düğmesi çok fazla döndürülmüştür</p> <p>Pistole ayar valfi çok yüksek ayarlanmıştır</p>	<p>Regülatör veya tabanca sapında azaltın.</p> <p>Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.</p> <p>Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.</p>
<p>Sarsıntılı veya titreşimli püskürtme</p> 	<p>Gevçek veya arızalı sıvı memesi/yuvası</p> <p>Gevçek veya kırık bağık sıvı emziği</p> <p>Malzeme seviyesi çok düşük</p> <p>Kap çok fazla eğildi</p> <p>Sıvı kanalında tıkanıklık</p> <p>Gevçek sıvı iğnesi paket somunu</p> <p>Hasar görmüş sıvı iğnesi paketi</p>	<p>Sıkın veya değiştirin</p> <p>Sıkın veya bağığı değiştirin</p> <p>Yeniden doldurun</p> <p>Daha dik tutun</p> <p>Çözelti ile temizleyin</p> <p>Sıkın</p> <p>Değiştirin</p>
<p>Bağıқта boya kabarcıkları</p>	<p>Sıvı memesi sıkı değil.</p>	<p>Sıvı memesi sıkı değil. 14-16 Nm (10-12 ft-lbs) ölçüsünde sıkın.</p>

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme (devam)

Bağık kapağından sıvı sızıyor veya damlıyor	Bağık kapağı gevĖek. Bağık Kapağı Contası Zarar GrmĞr. Havalandırma deliğinden sıvı sızıyordur.	Ėti veya yerine oturtun. Bağık Kapağı Contasını temizleyin. Damlatmaz Daframı temizleyin.
Yetersiz püskürtme tarağı	Yetersiz malzeme akığ Bağık kapağındaki havalandırma tıklalı DĞık püskürtme hava basıncı	Sıvı ayar düğmesini döndürün veya daha büyük boyutlu bir sıvı memesi ile değiğirin Kapağı temizleyin ve havalandırmadaki tıkanıklığı aÇın Hava basıncını arttırın ve tabancayı tekrar dengeleyin.
AÇrı püskürtme	Hava basıncı Ėok yüksek. Tabanca ĖalıĖma yüzeyinden Ėok uzakta.	Hava basıncını dĞrn. Doğru mesafede kullanın.
Kuru püskürtme	Hava basıncı Ėok yüksek. Tabanca ĖalıĖma yüzeyinden Ėok uzakta. Tabanca Ėok hızlı hareket ettiriliyor. Sıvı akığ Ėok dĞık.	Hava basıncını dĞrn. Doğru mesafede kullanın. Yavağhareket ettirin. ĖĖ ayar vidasını döndürün veya daha büyük boyutlu bir meme kullanın.
Paket somunundan sıvı sızıyor	Paket veya Sıvı Ėnesi ağınmığ	Değiğirin.
Tabancanın nnden sıvı sızıyor veya damlıyor	Sıvı memesi veya sıvı iğnesi ağınmığveya hasar grmĞ Sıvı memesinde yabancı madde. Sıvı iğnesi kirli veya iğne paketinde sıkığmığ Yanlığboyutlu sıvı iğnesi veya sıvı memesi.	Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değiğirin. Temizleyin. Temizleyin Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değiğirin.
Kaymalar ve eğilmeler	Malzeme akığ Ėok fazla. Malzeme Ėok ince. Tabanca bir ağıda eğildi veya Ėok yavağhareket ediyor.	Sıvı ayar düğmesini saat yönünde döndürün veya daha kĞk boyutlu bir sıvı memesi ve sıvı iğnesi kullanın. Karığmı doğru hazırlayın veya ince boya uygulayın. ĖalıĖırken tabancayı doğru ağıda tutun ve tabanca kullanma tekniğinizi düzeltin.

AKSESUARLAR

Dgi Dijital Basınç Göstergesi	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	600 cc 50'li paketli Karıştırma kapları	
Anahtar	SN-28-K		¼ bağlantı elemanlı 10m x 8mm çapında lastik hava	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Torx anahtarı	SPN-8-K2		QD Diğ konnektörü	MPV-424	
MPV Pim	MPV-60-K3		QD erkek konnektörü	MPV-5	
Temizleme Fırçası	4900-5-1-K3		DVFR Filtre Regülatörü	DVFR-8	

GARANTİ

Bu ürün ITW Finishing Systems ve Products Limited tarafından verilen bir yıllık garanti kapsamındadır.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. No. (+44) 1202 571111
Faks No. (+44) 1202 581940,
Web sitesi adresi <http://www.devilbisseu.com>

ITW Finishing Systems and Products, ITW Ltd. Bölge Ofisinin bir Departmanıdır: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. İngiltere'de tescillidir: No 559693 KDV No 619 5461 24