

DEVILBISS

AUTOMOTIVE REFINISHING

SL



SB-E-2-450 ISS.09

CE Ex II 2 GX

Tehnični bilten

Brizgalne pištole z lončkom zgoraj PRO za osnovne barve, osnovne premaze in lak



Vsebina

Predmet	Stran
ES izjava o skladnosti	3
Številke delov	3
Opis uporabe	3
Vsebina kompleta	4
Sestavni deli	4
Uporabljeni materiali	4
Specifikacije in tehnični podatki	4
Varnostni ukrepi	5
Seznam delov	6
Eksplozijska risba delov	7
Priprava, uporaba, preventivno vzdrževanje in čiščenje	8
Zamenjava/vzdrževanje delov	9
A. Servisiranje zračnega ventila	9
B. Zamenjava zračnega ventila	10
C. Tesnilka za iglo, vložek za tekočino, sestav ventila brizgalne šobe	11
D. Tesnilo brizgalne glave	12
E. Tabela 1 – Zračne kapice, Tabela 2 – Šobe za tekočino in igle za tekočino	13
Odpravljanje morebitnih težav pri uporabi	14
Dodatki	16
Garancija	16


ES izjava o skladnosti

Podjetje ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, kot proizvajalec brizgalne pištrole modela GTi-PRO in Pri-PRO po lastni odgovornosti izjavlja, da je oprema, na katero se nanaša ta dokument, v skladu z naslednjimi standardi ali drugimi normativnimi dokumenti:

BS EN 292-1 DEL 1 in 2: 1991, BS EN 1953: 1999; in skladna z zahtevami zaščite iz Direktive sveta 98/37/EGS, ki se nanaša na Direktivo o varnosti strojev, in;

EN 13463-1:2001, Direktivo sveta 94/9/ES, ki se nanaša na opremo in varnostne sisteme, namenjene uporabi v potencialno eksplozivnem ozračju, stopnja zaščite II 2 G X.

Izdelek je prav tako v skladu z zahtevami smernic EPA PG6/34. Na željo vam priskrbimo potrdila o učinkovitosti nanašanja.



B. Holt, podpredsednik
31. januar 2008

Podjetje ITW Finishing Systems and Products si pridržuje pravico, da brez predhodnega obvestila spremeni specifikacije opreme.

Brizgalne pištrole GTi Pro so na voljo označene kot **BASE** ali **CLEAR**. Sistema označevanja Basecoat in Clearcoat za lahko identifikacijo pištrole za razpršilnike. Naročniška koda za brizgalno pištolo GTIPRO je;

npr. GTIPRO-T2C-13, kjer;

T2	=	T2 zračna kapica. Možnosti sta H1, T1
C	=	Pištola za lak. Možnost je B za temeljni nanos
13	=	13 Šoba. Možnosti so 12 ali 14

Naročniška koda za brizgalno pištolo PRIPRO **PRIMER** je;

npr. PRIPRO-P1P-16, kjer;

P1	=	P1 zračna kapica
P	=	pištola PRIMER (za osnovne barve)
16	=	16 šoba. Možnosti so 1.4, 1.8, 2.0 ali 2.5

Opis uporabe

Ta brizgalna pištola GTi Pro je pištola profesionalne kakovosti, zasnovana s tehnologijo visoke količine in nizkega tlaka (HVLP) ali z EPA združljivo tehnologijo Trans-Tech®. Pri brizgalni pištoli za osnovne barve PRi PRO je uporabljena le tehnologija Trans-Tech®. Tehnologija HVLP zmanjša prekomerno razprševanje in omeji tlak na zračno kapico na 0,7 bara (10 psi). Tehnologija Trans-Tech® je v skladu z EPA z doseganjem učinkovitosti nanašanja nad 65 %.

POMEMBNO: Te brizgalne pištrole so primerne za nanose na vodni osnovi in osnovi topil. Pištrole niso namenjene uporabi zelo korozivnih in/ali jedkih snovi. Če uporabljate take snovi, morate pričakovati, da se bo potreba po čiščenju in/ali zamenjavi delov povečala.

Uporabljeni materiali

Če dvomite v primernost uporabe določene snovi, se obrnite na krajevnega distributerja podjetja DeVilbiss ali neposredno na podjetje.

OPOMBA: V pištoli ne uporabljajte halogeniranih ogljikovodikovih topil ali čistilnih sredstev, kot je 1,1,1,-trikloroetan ali metilen klorid. Ta topila lahko reagirajo z aluminijastimi sestavnimi deli v pištoli in lončku. Reakcija lahko postane tako močna, da pride do eksplozije opreme.

Vsebina kompleta (vsi modeli)			
1	Brizgalna pištola z lončkom zgoraj GTI PRO ali PRI PRO	1	Ključ (10 mm in 14 mm A/F)
1	Lonček GFC	1	Izvijač torx/ploščat
1	Filter lončka	1	Čistilna ščetka
1	Komplet 4 barvnih identifikacijskih obročev	1	Servisni bilten

Sestavni deli			
1	Zračna kapica (ponikljana medenina za dolgo vzdržljivost)	10	Nastavitev zraka ventilatorja (brezstopenjska regulacija ventilatorja za nastavitev pršenja)
2	Zadrževalni obroč zračne kapice (omogoča preprosto obračanje zračne kapice)	11	Reguliranje tekočine (brezstopenjska regulacija količine tekočine)
3	Šoba za tekočino (idealno za sisteme zaključnih premazov za avtomobile)	12	Odstranljiva brizgalna glava (za dolgo življenjsko dobo pištole)
4	Igla za tekočino (steblo z utorom za preprosto odstranitev)	13	Zamenljiv sistem za barvni ID (priloženi 4 barvni obroči)
5	Dovodna odprtina za tekočino (3/8 BSP navoj – sprejema DeVilbissov in večino drugih sistemov lončkov)	14	Anodizirano, kovano aluminijasto ohišje pištole (ergonomično, privlačno in odporno ter preprosto za čiščenje)
6	Dovod zraka (univerzalen navoj, sprejme G 1/4 in 1/4 NPS)	15	Lonček iz acetala 500 cm ³ (preprosto čiščenje, antistatičen)
7	Samonastavljiva tesnilka za iglo (za uporabo brez težav)	16	Pokrov lončka z oddušno odprtino brez iztekanja (brez kapljanja)
8	Sprožilec (ergonomičnost za udobnost)	17	Zračni ventil (oblika zagotavlja majhno potezno silo in majhen padec tlaka)
9	Zatič sprožilca in vijak (zasnova za preprosto zamenjavo)	18	Pištola je primerna za nanašanje barv na vodni osnovi in osnovi topil

Uporabljeni materiali	
Ohišje pištole	Anodiziran aluminij
Zračna kapica	Ponikljana medenina
Šoba za tekočino, igla za tekočino, dovodna odprtina za tekočino, zatič sprožilca	Nerjavno jeklo
Brizgalna glava	Anodiziran aluminij
Vzmeti, spojke, vijaki	Nerjavno jeklo
Tesnila, tesnilke	Odporno na topila
Sprožilec	Kromano jeklo
Dovod zraka, puša, ohišje brizgalne šobe, matica zračnega ventila, zadrževalni obroč zračne kapice, gumbi	Kromana medenina
Sestav zračnega ventila	Nerjavno jeklo, HPDE

Specifikacije in tehnični podatki	
Povezava za dovod zraka	Univerzalna 1/4 cole BSP in 1/4 cole NPS moški del priključka
Največji statični tlak dovoda zraka	P1 = 12 barov (175 psi)
Tlak dovoda zraka pištole za HVLP (H1) in Trans-Tech® (T1, T2 in P1), ko pištola deluje.	2,0 bara (29 psi)
Priključek za dovod tekočine	3/8 cole BSP
Servisna temperatura	0 do 40 °C (32 do 104 °F)
Teža pištole (le pištola) (z lončkom)	585 g 768 g



VARNOSTNA OPOZORILA

Ogenj in eksplozija



Topila in premazi so lahko med brizganjem močno vnetljivi ali gorljivi. Pred uporabo te opreme VEDNO preberite navodila dobavitelja premaza in predpise o nadzoru snovi, ki škodujejo zdravju.



Uporabniki morajo izpolnjevati vse krajevne in državne kodekse ravnanja ter zahteve zavarovalnice glede prezračevanja, požarne varnosti, delovanja in vzdrževanja delovnih prostorov.



Dobavljena oprema NI primerna za uporabo s halogeniranimi ogljikovodiki.



Statična električnost se lahko tvori zaradi tekočin in/ali zraka, ki tečejo po ceveh, ob pršenju in čiščenju neprevodnih delov s krpami. Za preprečitev statične razelektritve virov vžiga morajo biti brizgalna pištola in druga uporabljena kovinska oprema ozemljene. Nujna je uporaba prevodnih cevi za zrak in/ali tekočine.



Osebna zaščitna oprema



Strupeni hlapi – Pri pršenju so lahko nekatere snovi strupene, povzročajo vnetje ali kako drugače škodujejo zdravju. Pred začetkom pršenja vedno preberite vse oznake, varnostne liste in upoštevajte priporočila za snovi. Če ste v dvomih, se posvetujte z dobaviteljem snovi.



Priporočljiva je uporaba opreme za zaščito dihal. Oprema mora biti združljiva s snovjo, ki jo brizgate.



Ko brizgate ali čistite brizgalno pištolo, si vedno zaščitite oči.



Pri brizganju ali čiščenju opreme morate nositi rokavice.

Izobraževanje – Osebe mora biti ustrezno poučeno o varni uporabi opreme za brizganje.

Nepravilna uporaba

Brizgalne pištole nikoli ne usmerjajte v noben del telesa.

Nikoli ne prekoračite najvišjega priporočljivega varnega delovnega tlaka opreme.

Namestitev nepriporočenih ali neoriginalnih nadomestnih delov je lahko nevarna.

Pred čiščenjem ali vzdrževalnimi deli je potrebno tlak izločiti in izpustiti iz opreme.

Izdelek je treba čistiti s pralnim strojem za brizgalne pištole in odstraniti ter posušiti takoj po čiščenju. Če je izdelek dalj časa izpostavljen čistilnim raztopinam, se lahko poškoduje.

Ravni hrupa



A-utežena raven hrupa brizgalne pištole lahko preseže 85 dB (A), odvisno od uporabljene nastavitve. Na vašo željo vam priskrbimo podrobnosti o dejanskih ravneh hrupa. Priporočljivo je, da med brizganjem nosite zaščito za ušesa.

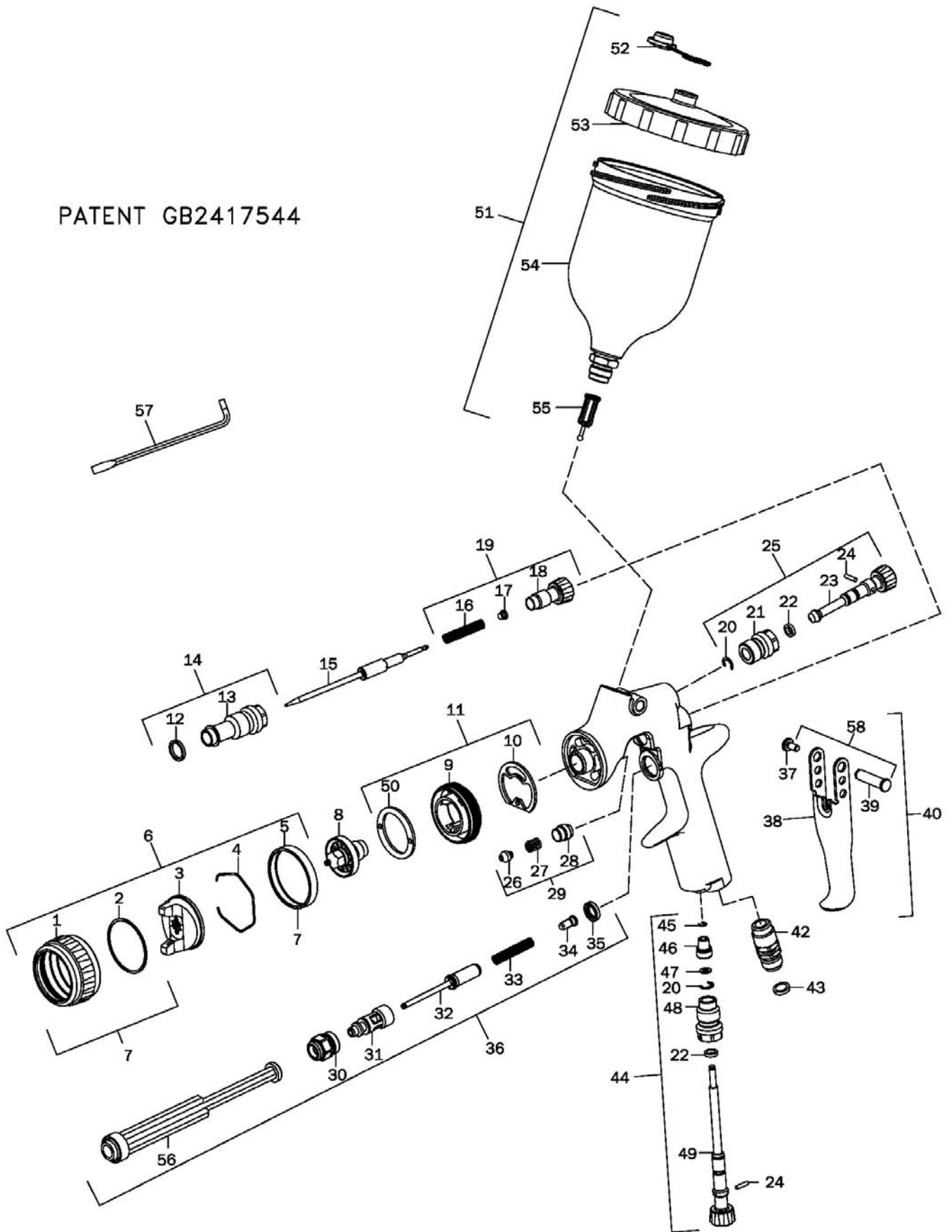
Uporaba

Oprema za brizganje, kjer se uporablja visok tlak, je lahko izpostavljena povratnim silam. V določenih okoliščinah lahko takšne sile pripeljejo do ponavljajočih poškodb uporabnika zaradi obremenitve.

SEZNAM DELOV

REF. ŠT.	OPIS	ŠT. DELA	KOL	REF. ŠT.	OPIS	ŠT. DELA	KOL
1	Zadrževalni obroč zračne kapice	-	1	32	Steblo zračnega ventila	-	1
2	Drsni obroč	-	1	33	Vzmet zračnega ventila	-	1
3	Zračna kapica	-	1	34	Sedež vzmeti zračnega ventila	-	1
4	Zadrževalna spojka zračne kapice	JGA-156-K5	1	35	Tesnilo zračnega ventila	SN-34-K5	1
5	Tesnilo zadrževalnega obroča	-	1	36	Sestav zračnega ventila	SN-402-K	1
6	Zračna kapica in obroč	Oglejte si tabelo 1, str. 13	1	*37	Zatični vijak sprožilca (T20 TORX)	-	1
7	Zadrževalni obroč in tesnila zračne kapice	PRO-405-K	1	38	Sprožilec	-	1
8	Šoba za tekočino	Oglejte si tabelo 2, str. 13	1	*39	Zatič sprožilca	-	1
	Brizgalna glava	-	1	40	Komplet sprožilca, zatiča in vijaka	SN-21-K	1
*10	Tesnilo brizgalne glave (2 v kompletu)	SN-18-1-K2	1	41	Čep	-	1
11	Komplet brizgalne glave in tesnila	SN-17-1-K	1	42	Dovod zraka	SN-40-K	1
*12	Tesnilo puše	-	1	43	Komplet obročev za označitev barve (4 barve)	SN-26-K4	1
13	Puša	-	1	44	Ventil za pretok zraka	PRO-411-K	1
14	Puša in tesnilo	SN-6-K	1	45	Varnostna objemka	-	1
15	Igla za tekočino	Oglejte si tabelo 2, str. 13	1	46	Glava ventila	-	1
*16	Vzmet za iglo	-	1	47	Podložka	-	1
*17	Sedež vzmeti za iglo	-	1	48	Ohišje ventila	-	1
18	Nastavljiv gumb za tekočino	-	1	49	Steblo ventila	-	1
19	Komplet nastavljivega gumba za tekočino, vzmeti in sedeža	PRO-3-K	1	50	Prestrezalnik	SN-41-K	1
*20	Zadrževalna spojka	-	2	51	Komplet lončka zgoraj	GFC-501	1
21	Ohišje ventila brizgalne šobe	-	1	52	Pokrov za preprečitev kapljanja (garnitura 5 kosov)	GFC-2-K5	1
*22	Tesnilo ventila brizgalne šobe	-	2	53	Pokrov lončka	GFC-402	1
23	Nastavljiv gumb ventila brizgalne šobe	-	1	54	Lonček	-	1
*24	Zatič ventila brizgalne šobe	-	2	55	Filter	KGP-5-K5	1
25	Sestav ventila brizgalne šobe	PRO-402-K	1	56	Servisno orodje za zračni ventil	-	1
*26	Tesnilka za iglo	-	1	57	Ključ torx	SPN-8-K2	1
*27	Tesnilna vzmet	-	1	58	Komplet zatiča in vijaka	SN-405-K5	1
28	Tesnilna matica	-	1	SERVISNI DELI			
29	Komplet tesnilke, vzmeti in tesnilne matice	SN-404-K	1	Komplet za popravilo brizgalne pištole (vključuje elemente, označene z *)		PRO-415-1	
30	Ohišje zračnega ventila	-	1	Tesnilo in zatič, garnitura 5 kosov (elementi 20, 22 in 24)		GTI-428-K5	
31	Kletka zračnega ventila	-	1	Za dodatke si oglejte stran 13			

PATENT GB2417544



PRIPRAVA

Za največjo učinkovitost nanašanja ne uporabljajte višjega tlaka, kot je potrebno za razpršitev snovi, ki jo nanašate. **OPOMBA: pri uporabi H1, HVLP ne prekoračite dveh barov tlaka na dovodu.**

1. Pištolo priključite na čist dovod zraka brez vlage in olja s prevodno cevjo z vsaj 8 mm notranjim premerom.

OPOMBA

Odvisno od dolžine cevi bo morda potrebna cev z večjim notranjim premerom. Na ročaj pištole namestite merilnik zraka. Ko je pištola sprožena, nastavite predpisan tlak na 2, 0 bara. Ne uporabljajte višjega tlaka, kot je potrebno za razpršitev snovi, ki jo nanašate. Prekomerni tlak ustvari prekomerno brizganje in zmanjša učinkovitost nanašanja.

OPOMBA

Če so potrebne spojke za hitro povezavo, uporabite le tiste za visoko stopnjo pretoka, odobrene za HVLP uporabo. Pri drugih vrstah stopnja pretoka zraka ne bo dovoljšna za pravilno delovanje pištole.

OPOMBA

Če na dovodu pištole uporabite regulacijski ventil za zrak, uporabite digitalni merilnik DGi-501-bar. Nekateri konkurenčni regulacijski ventili imajo občuten padec tlaka, ki lahko negativno vpliva na pršenje. Digitalni merilnik DGi ima minimalni padec tlaka, kar je pomembno za HVLP pršenje.

2. Na dovod za material namestite lonček.

OPOMBA

Pištolo pred uporabo izperite s topilom, da poskrbite za čistost vodov za tekočino.

UPORABA

1. Premaz zmešajte po proizvajalčevih navodilih in ga precedite.
2. Lončka ne napolnite več kot 20 mm pod vrhom. **NE NAPOLNITE PREVEČ.**
3. Namestite pokrov lončka.
4. Obrnite nastavljen gumb za tekočino (18) v smeri urinega kazalca, da preprečite premikanje igle za tekočino.
5. Obrnite nastavljen gumb ventila brizgalne šobe (23) v nasprotni smeri od urinega kazalca, da ga povsem odprete.
6. Nastavite tlak dovodnega zraka na 2,0 bara.
7. Obračajte nastavljen gumb za tekočino v nasprotni smeri od urinega kazalca, dokler se ne prikaže prvi navoj.
8. Poskusite z brizganjem. Če je nanos presuh, zmanjšajte pretok zraka z zmanjšanjem tlaka dovoda zraka.
9. Če je nanos prevlažen, zmanjšajte pretok tekočine tako, da obrnete nastavljen gumb za tekočino (18) v smeri urinega kazalca. Če je razprševanje pregrobo, povečajte tlak dovodnega zraka. Če je predrobno, zmanjšajte dovodni tlak.

10. Velikost vzorca lahko zmanjšate z obračanjem gumba ventila brizgalne šobe (23) v smeri urinega kazalca.
11. Pištolo držite navpično na površino na katero brizgate. Obračanje ali nagibanje lahko povzroči neenakomeren premaz.
12. Priporočljiva razdalja pri brizganju je 150-200 mm.
13. Najprej pobrizgajte robove. Posamezne poteze s pištolo naj se prekrivajo vsaj za 75 %. Pištolo premikajte z enakomerno hitrostjo.
14. Ko pištole ne uporabljate, vedno prekinite dovod zraka in izpustite tlak.

PREVENTIVNO VZDRŽEVANJE IN ČIŠČENJE

Če želite očistiti zračno kapico in šobo za tekočino, oščetkajte zunanost s trdo ščetinasto ščetko. Če je treba očistiti odprtine v kapici, uporabite tanko slamico ali zobotrebec, če je mogoče. Če uporabite žico ali oster predmet, morate biti izredno previdni, da na odprtinah ne nastanejo praske ali odrgnine, zaradi česar pride do popačenja vzorca brizganja.

Za čiščenje vodov za tekočino s kapice odstranite odvečni material, nato pa izperite s pralno raztopino za pištolo. Zunanost pištole obrišite z vlažno krpo. Nikoli v celoti ne potopite v kakršno koli topilo ali čistilno raztopino, ker to škoduje mazivom in skrajšuje življenjsko dobo brizgalne pištole.

OPOMBA

Šobo za tekočino in iglo za tekočino zamenjajte sočasno. Zaradi uporabe obrabljenih delov lahko pride do iztekanja tekočine. Oglejte si stran 13, tabelo 2. Sočasno zamenjajte tesnilko za iglo. Šobo za tekočino privijte do zateznega momenta 14–16 Nm. Ne privijte premočno.

POZOR

Da bi preprečili poškodbe šobe za tekočino (8) ali igle za tekočino (15), 1) med privijanjem ali odvijanjem šobe za tekočino povlecite in držite sprožilec ali 2) odstranite nastavljen gumb za tekočino (18), da sprostite pritisk vzmeti na prirobnico igle.

POZOR

POMEMBNO – lonček je narejen iz posebnega antistatičnega materiala, a je še vedno pomembno, da se izogibate tvorjenju statičnih nabojev. Lončka ne smete čistiti ali brisati s suho krpo ali papirjem. Z brisanjem se lahko tvori statični naboj, zaradi česar se v primeru razelektritve na ozemljen predmet ustvari iskra in povzroči vžig hlapov topila. Če je potrebno ročno čiščenje v nevarnih območjih, uporabljajte le vlažno brisačo ali antistatične krpe.

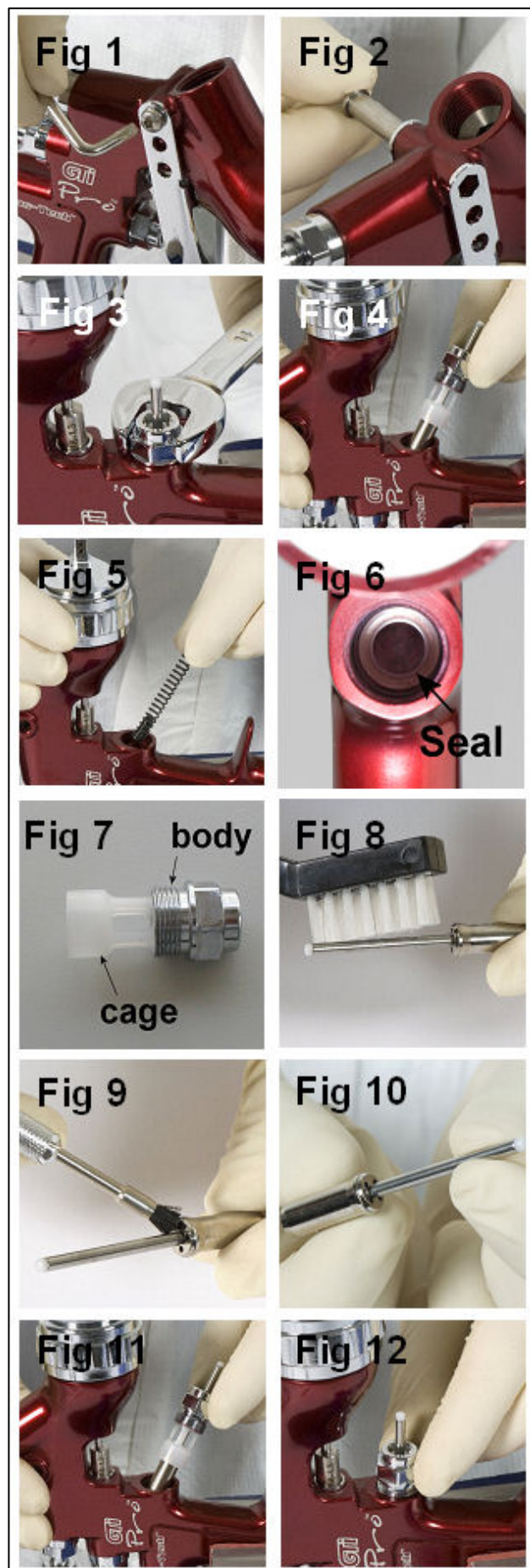
Zamenjava/vzdrževanje delov

NAVODILA ZA ZRAČNI VENTIL

Servisiranje zračnega ventila

Razlogi za servisiranje zračnega ventila:

- A) Zračni ventil ne deluje pravilno (potrebno je čiščenje).
 - B) Redno vzdrževanje.
 - C) Uhajanje zraka (priporočena zamenjava, oglejte si str. 10)
1. S priloženim orodjem, (SPN-8) ali ključem TORX T20, odstranite sprožilec. (Oglejte si slike 1 in 2)
 2. S ključem SN-28 (14 mm) odvijte zračni ventil. (Oglejte si sliko 3)
 3. S trdnim prijemom stebila odstranite zračni ventil. (Oglejte si sliko 4)
 4. Odstranite vzmet s sedežem. (Oglejte si sliko 5)
 5. **NE ODSTRANJUJTE ZADNJEGA TESNILA (35) IZ OHIŠJA PIŠTOLE.** (Oglejte si sliko 6)
 6. **NE ODSTRANJUJTE PLASTIČNE KLETKE IZ OHIŠJA ZRAČNEGA VENTILA, KER JO LAHKO POŠKODUJETE.** (Oglejte si sliko 7)
 7. **OČISTITE**
 - a. Odstranite vso nakopičeno barvo. (Oglejte si sliko 8)
 - b. Štiri odprtine stebelnega ventila morajo biti čiste. (Oglejte si sliko 9)
 - c. Steblo mora lebdeti v stebelnem ventilu. (Oglejte si sliko 10)
 - d. Steblo mora iti skozi vrtino kletke z rahlim odporom (zaradi tesnila).
 - e. Zadnje tesnilo mora biti čisto in na pravem mestu v izvrtini. (Oglejte si sliko 6)
 - f. Če česa od zgoraj navedenega ni mogoče popraviti, zamenjajte zračni ventil (oglejte si Zamenjava zračnega ventila, str. 10).
 8. Nazaj namestite vzmet in poskrbite, da najprej vstavite konec s plastičnim sedežem. (Oglejte si sliko 5)
 9. Vstavite sestav zračnega ventila v pištolo in ga previdno namestite prek vzmeti in skozi zadnje tesnilo. (Oglejte si sliko 11)
 10. Sestav zračnega ventila najprej privijte s prsti in nato s ključem SN-28 (14 mm). (Oglejte si slike 12 in 3)
 11. Sprožilec namestite nazaj. (Oglejte si slike 2 in 1)
 12. Če iz pištole uhaja zrak, bo morda potrebna zamenjava zračnega ventila (oglejte si Zamenjava zračnega ventila).

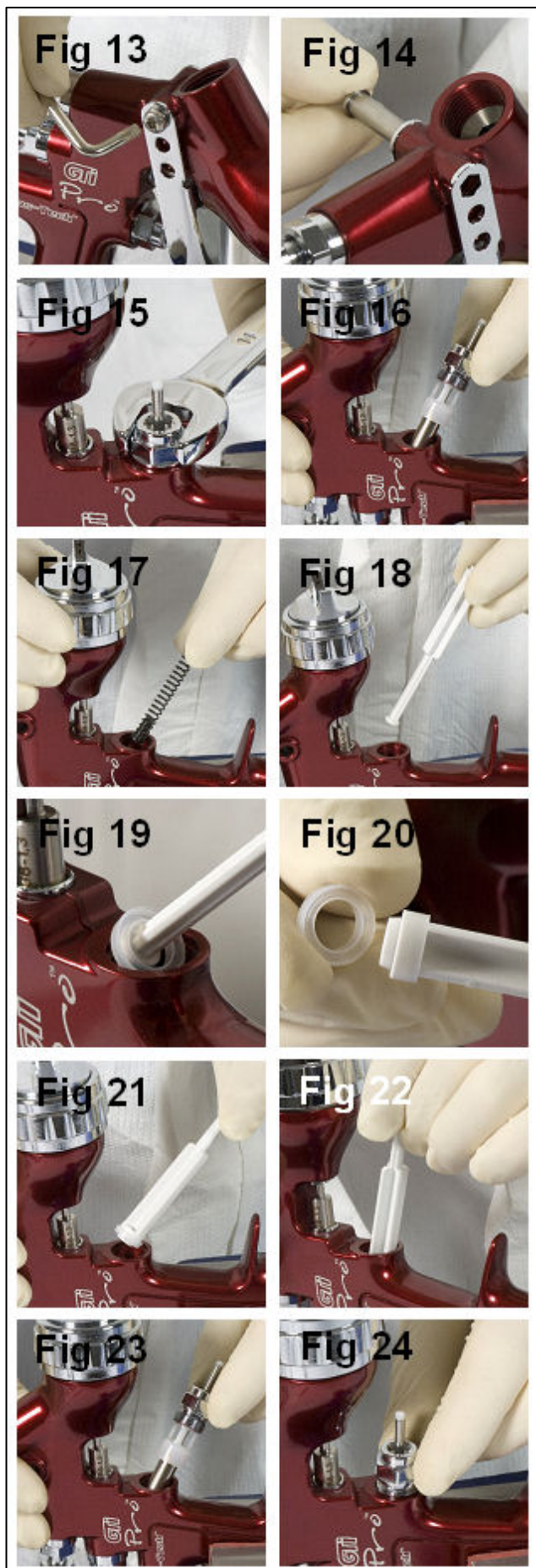


Zamenjava zračnega ventila

Razlogi za zamenjavo zračnega ventila:

- A) Zrak uhaja iz pištole.
- B) Zračni ventil ne deluje pravilno.

1. S SPN-8 ali ključem TORX (T20) iz kompleta odstranite sprožilec. (Oglejte si slike 13 in 14)
2. S ključem SN-28 (14 mm) odvijte zračni ventil. (Oglejte si sliko 15)
3. S trdnim prijemom stebila odstranite zračni ventil. (Oglejte si sliko 16)
4. Odstranite vzmet s sedežem. (Oglejte si sliko 17)
5. S servisnim orodjem (56) izvlecite zadnje tesnilo. (Oglejte si slike 18 in 19)
6. S ščetko iz kompleta očistite izvrtine zračnega ventila v ohišju pištole.
7. Na servisno orodje (56) namestite novo zadnje tesnilo; utori se morajo prilegati obliki servisnega orodja. (Oglejte si sliko 20)
8. S servisnim orodjem močno potisnite zadnje tesnilo v odprtino do konca. (Oglejte si slike 21 in 22)
9. Vstavite novo vzmet in poskrbite, da najprej vstavite konec s plastičnim sedežem. (Oglejte si sliko 17)
10. Vstavite sestav zračnega ventila v pištolo in ga previdno namestite prek vzmeti in skozi zadnje tesnilo. (Oglejte si sliko 23)
11. Sestav zračnega ventila najprej privijte s prsti in nato s ključem SN-28 (14 mm). (Oglejte si slike 24 in 15)
12. Sprožilec namestite nazaj. (Oglejte si slike 14 in 13)



Zamenjava/vzdrževanje delov

TESNILKA ZA IGLO

NAVODILA ZA ZAMENJAVO

13. S SPN-8 ali ključem TORX (T20) odstranite sprožilec. (Oglejte si sliki 25 in 26)
14. Iz pištrole odstranite nastavljiv gumb za tekočino in vzmet za iglo s sedežem. (Oglejte si sliki 27 in 28)
15. Iz ohišja pištrole odstranite iglo za tekočino. (Oglejte si sliko 29)
16. S ključem SPN-8 ali ploščatim izvijačem odvijte in odstranite tesnilno matico. (Oglejte si sliki 30 in 31)
17. Zavrzite staro tesnilko in tesnilno vzmet, če ju menjate. Če boste tesnilko ponovno uporabili, jo očistite. Očistite tudi tesnilno vzmet in matico. (Oglejte si sliko 32).
18. Ponovno sestavite tesnilko (Oglejte si sliko 32). Ročno jo vstavite v ohišje pištrole (oglejte si sliko 33) in privijte. (Oglejte si sliki 30 in 31).
19. Iglo za tekočino do konca vstavite v ohišje pištrole v šobo za tekočino (oglejte si sliko 34).
20. Vstavite vzmet za iglo, sedež vzmeti in nastavljiv gumb za tekočino. (Oglejte si sliki 28 in 27). Ponovno namestite sprožilec. (Oglejte si sliki 25 in 26).
21. Do konca sprožite pištolo in privijajte nastavljiv gumb za tekočino, dokler se ne zaustavi. Odvijte ga za 1/2 obrata in pištola bo imela poln hod igle.
22. Pištolo večkrat sprožite, da preverite pravilno delovanje.

VLOŽEK ZA DOVOD TEKOČINE

Vložek za tekočino in tesnilo NISTA zamenljiva.

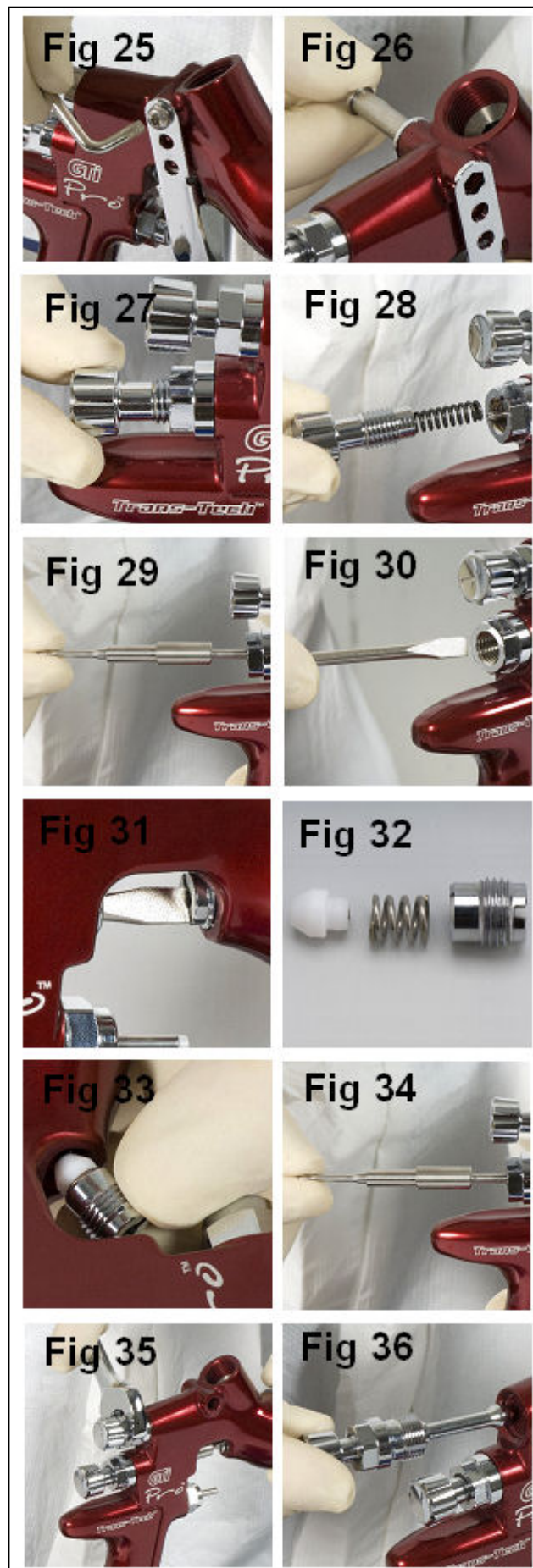
Ne odstranjajte ju.

Ta dva dela ne potrebujeta vzdrževanja, le redno čiščenje.

ZAMENJAVA/VZDRŽEVANJE

SESTAVA VENTILA BRIZGALNE ŠOBE

Če je sestav ventila brizgalne šobe poškodovan, ga je mogoče zamenjati. Odstranite ga s ključem SN-28 (14 mm) (oglejte si sliki 35 in 36). Notranje tesnilo je mogoče zamenjati in je vključeno v obnovitveni komplet za pištolo GTi PRO.





Zamenjava/ vzdrževanje delov

ZAMENJAVA TESNILA BRIZGALNE GLAVE

1. Odstranite zračno kapico in zadrževalni obroč. (Oglejte si sliko 37)
2. Odstranite nastavljiv gumb za tekočino, vzmet in sedež vzmeti. (Oglejte si slike 38 in 39)
3. Iz ohišja pištole odstranite iglo za tekočino. (Oglejte si sliko 40)
4. Z očesnim ključem SN-28 (10 mm) odstranite šobo za tekočino in sprednji prestrezalnik. (Oglejte si slike 41, 42 in 43)
5. Odstranite brizgalno glavo. (Oglejte si sliko 44).
6. Očistite brizgalno glavo z mehko ščetko (oglejte si sliko 45).
7. Z majhnim izvijačem ali šilom odstranite tesnilo brizgalne glave. (Oglejte si sliko 46)
8. Po potrebi z mehko ščetko očistite sprednji del pištole, kot tudi brizgalno glavo, šobo za tekočino, zračno kapico in zadrževalni obroč. (Oglejte si sliko 47)
9. Na sprednji del pištole namestite novo tesnilo brizgalne glave in poskrbite, da bo ploski del na tesnilu poravnal s ploskim delom na pištoli. (Oglejte si sliko 48).
10. Namestite sprednji prestrezalnik na brizgalno glavo, brizgalno glavo v ohišje pištole in poskrbite, da se ploski del s spodnje strani brizgalne glave združi s ploskim delom v ohišju pištole. Namestite šobo za tekočino, zračno kapico in zadrževalni obroč. Šobo za tekočino privijte do zateznega momenta 14–16 Nm. Ne privijte je premočno. (Oglejte si slike 44, 43, 42, 41 in 37)
11. Iglo za tekočino do konca vstavite v ohišje pištole v šobo za tekočino. (Oglejte si sliko 40)
12. Ponovno sestavite vzmet za iglo, sedež vzmeti in nastavljiv gumb za tekočino. (Oglejte si slike 39 in 38)
13. Do konca sprožite pištolo in privijajte nastavljiv gumb za tekočino, dokler se ne zaustavi. Odvijte ga za 1/2 obrata in pištola bo imela poln hod igle.
14. Pištolo večkrat sprožite, da preverite pravilno delovanje.

Zamenjava/vzdrževanje delov

Tabela 1 – Zračne kapice

BRIZGALNA PIŠTOLA	ŠT. DELA ZA ZRAČNO KAPICO	TEHNOLOGIJA	OZNAKA NA ZRAČNI KAPICI	PRIPOROČLJIV VHODNI TLAK (bar)	PRETOK ZRAKA (l/min.) @ 2 bar
GTi PRO	PRO-100-H1-K	HVLP	H1	2.0	450
	PRO-100-T1-K	TRANS-TECH®	T1	2.0	280
	PRO-100-T2-K	TRANS-TECH®	T2	2.0	350
PRi PRO	PRIPRO-100-P1-K	TRANS-TECH®	P1	2.0	300

OPOMBA: Pri odstranjevanju zračne kapice z zadrževalnega obroča z njega ne odstranite drsnega obroča (2) ali tesnila zadrževalnega obroča (5). Lahko poškodujete dele. Drsní obroč in tesnilo zadrževalnega obroča nista na voljo kot zamenjava. Očistite dele in sestavite z novo ali čisto zračno kapico.

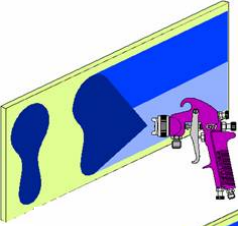
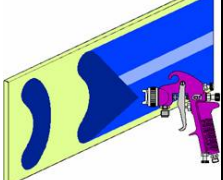
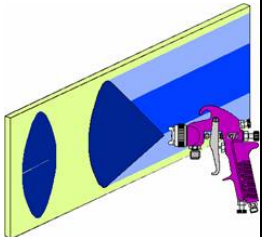
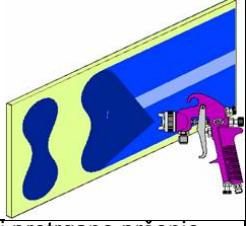
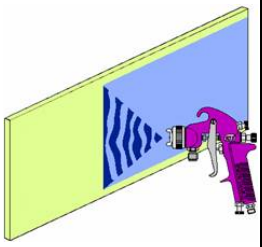
Tabela 2 – Modeli šob za tekočino in igla za tekočino

BRIZGALNA PIŠTOLA	ŠT. DELA NA ŠOBI ZA TEKOČINO	ŠT. DELA IGLE
GTi PRO	PRO-200-12-K	PRO-300-K
	PRO-200-13-K	
	PRO-200-14-K	
PRi PRO	PRIPRO-210-14-K	PRIPRO-310-K
	PRIPRO-210-16-K	
	PRIPRO-210-18-K	
	PRIPRO-210-20-K	
	PRIPRO-210-25-K	

OPOMBA: Šobo in iglo zamenjajte sočasno. Privijte do zateznega momenta 18–20 Nm. Šobe ne privijte premočno. Uporabite ključ SN-28 10 mm, priložen pištoli, in preverite z momentnim ključem.

POMEMBNA OPOMBA: Šob in zračnih kopic brizgalnih pištol GTi Pro in PRi PRO NI DOVOLJENO MENJAVATI med modeli. Vsak poskus namestitve šob ali kopic na napačno brizgalno pištolo lahko pripelje do poškodb delov ali ohišja brizgalne pištole in s tem do razveljavitve garancije.










Odpravljanje morebitnih težav pri uporabi

STANJE	VZROK	POPRAVILO
<p>Močan zgornji ali spodnji vzorec</p>  <p>Močan desni ali levi vzorec</p> 	<p>Zamašene odprtine na rogljih.</p> <p>Zamašitev na vrhu ali dnu šobe za tekočino.</p> <p>Umazana kapica in/ali sedež šobe.</p> <p>Zamašene odprtine na levem ali desnem roglju.</p> <p>Umazanija na levi ali desni strani šobe za tekočino.</p>	<p>Očistite. Razširite odprtino z nekovinsko konico.</p> <p>Očistite.</p> <p>Očistite.</p> <p>Očistite. Razširite odprtino z nekovinsko konico.</p> <p>Očistite.</p>
<p>Rešitve za zgornji-močan, spodnji-močan, desni-močan in levi-močan vzorec:</p> <p>1. Ugotovite, ali gre za zamašitev na zračni kapici ali šobi za tekočino. To naredite s testnim vzorcem brizganja. Nato obrnite kapico za pol obrata in nabrizgajte še en vzorec. Če je popačenje obratno, je zamašitev na zračni kapici. Po predhodnih navodilih očistite zračno kapico. Preverite tudi morebitno zasušeno barvo v središčni odprtini kapice; odstranite jo s toplom.</p> <p>2. Če popačenje ni obratno, je zamašitev na šobi za tekočino. Očistite jo. Če se težava nadaljuje, obnovite šobo.</p>		
<p>Močan središčni vzorec</p> 	<p>Nastavljiv ventil brizgalne šobe nastavljen prenizko.</p> <p>Prenizek razpršilni tlak.</p> <p>Pregost material.</p>	<p>Obrnite navzven v nasprotni smeri od urinega kazalca, da dobite pravi vzorec.</p> <p>Povišajte tlak.</p> <p>Razredčite, da popravite gostoto.</p>
<p>Razdeljen vzorec brizganja</p> 	<p>Previsok zračni tlak.</p> <p>Nastavljiv gumb za tekočino je preveč obrnjen navznoter.</p> <p>Nastavljiv ventil brizgalne šobe je nastavljen previsoko.</p>	<p>Znižajte na regulatorju ali ročaju pištole.</p> <p>Obrnite navzven v nasprotni smeri od urinega kazalca, da dobite pravi vzorec.</p> <p>Obrnite navznoter v smeri urinega kazalca, da dobite pravi vzorec.</p>
<p>Neenakomerno ali pretrgano pršenje</p> 	<p>Nepriprjena ali poškodovana šoba za tekočino/sedež.</p> <p>Nepriprjena ali poškodovana uvojka za tekočino lončka.</p> <p>Prenizka raven materiala.</p> <p>Preveč nagnjen lonček.</p> <p>Oviran pretok tekočine.</p> <p>Odvita tesnilna matica igle za tekočino.</p> <p>Poškodovana tesnilka igle za tekočino.</p>	<p>Privijte ali zamenjajte.</p> <p>Privijte ali zamenjajte lonček.</p> <p>Napolnite.</p> <p>Držite bolj pokončno.</p> <p>Sperite s toplom.</p> <p>Privijte.</p> <p>Zamenjajte.</p>
<p>Barvni mehurčki v lončku</p>	<p>Soba za tekočino ni povsem privita.</p>	<p>Soba za tekočino ni povsem privita. Privijte do zateznega momenta 14-16 Nm.</p>
<p>Tekočina curlja ali kaplja s pokrova lončka</p>	<p>Odvit pokrov lončka.</p> <p>Umazan lonček ali pokrov.</p> <p>Počen lonček ali pokrov.</p>	<p>Potisnite noter ali zamenjajte.</p> <p>Očistite.</p> <p>Zamenjajte lonček in pokrov.</p>

Odpravljanje morebitnih težav pri uporabi (nadaljevanje)

Šibek vzorec brizganja	<p>Nezadosten pretok materiala.</p> <p>Zamašena odprtina v pokrovu lončka.</p> <p>Nizek zračni tlak razprševanja.</p>	<p>Odvijte nastavljiv gumb za tekočino ali zamenjajte z večjo šobo za tekočino.</p> <p>Očistite pokrov in odmašite odprtino.</p> <p>Povišajte zračni tlak in ponovno naravnajte pištolo.</p>
Prekomerno razprševanje	<p>Previsok zračni tlak.</p> <p>Pištola je predaleč od delovne površine.</p>	<p>Zmanjšajte zračni tlak.</p> <p>Prilagodite na pravo razdaljo.</p>
Suho brizganje	<p>Previsok zračni tlak.</p> <p>Pištola je predaleč od delovne površine.</p> <p>Prehitro premikanje pištole.</p> <p>Prenizek pretok tekočine.</p>	<p>Zmanjšajte zračni tlak.</p> <p>Prilagodite na pravo razdaljo.</p> <p>Premikajte počasneje.</p> <p>Odvijte vijak za nastavitev igle ali uporabite večjo šobo.</p>
Tekočina curlja iz predela tesnilne matice	<p>Obrabljena tesnilka.</p>	<p>Zamenjajte.</p>
Tekočina curlja ali kaplja iz sprednjega dela pištole	<p>Obrabljena ali poškodovana šoba za tekočino ali igla za tekočino.</p> <p>Tujek v šobi za tekočino.</p> <p>Igla za tekočino je umazana ali je obtičala v tesnilki za iglo.</p> <p>Napačna velikost igle za tekočino ali šobe za tekočino.</p>	<p>Zamenjajte šobo za tekočino in iglo za tekočino.</p> <p>Očistite.</p> <p>Očistite.</p> <p>Zamenjajte šobo za tekočino in iglo za tekočino.</p>
Tekočina kaplja ali curlja iz dna lončka	<p>Slabo privit lonček na pištoli.</p> <p>Umazana naležna površina odprtine lončka.</p>	<p>Privijte.</p> <p>Očistite.</p>
Pocejanje in nabiranje nanosa	<p>Prevelik pretok materiala.</p> <p>Preredek material.</p> <p>Pištola je nagnjena pod določenim kotom ali pa jo premikate prepočasi.</p>	<p>Obrnite nastavljiv gumb za tekočino v smeri urinega kazalca ali uporabite manjšo šobo za tekočino in iglo za tekočino.</p> <p>Pravilno zmešajte ali nanesite tanke premaze.</p> <p>Pištolo držite pod pravim kotom za delo in uporabite pravilno tehniko.</p>

DODATKI

Digitalni merilnik tlaka DGi	DGI-501-BAR		Stojalo za pištolo	GFV-50-F	
Ključ	SN-28-K		MC-1-K50	Paket 50 mešalnih lončkov po 600 ccm	
Ključ torx	SPN-8-K2		10m dolga gumijasta cev za zrak s premerom 8mm s priključki 1/4 cole	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Vrtljiv priključek MPV	MPV-60-K3		Paket štirih QD spoj	MPV-463	
Čistilna ščetka	4900-5-1-K3				

GARANCIJA

Za ta izdelek velja enoletna garancija podjetja ITW Finishing Systems and Products Limited.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. No. (+44) 1202 571111
Telefax No. (+44) 1202 581940,
Webbplats adress <http://www.devilbisseu.com>

ITW Finishing Systems and Products je oddelek družbe ITW Ltd.: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. Registrirano v Angliji: Št.: 559693 Številka DDV: 619 5461 24