

AR

DEVILBISS



SB-E-2-851 ISS.04

CE Ex II 2 GX

نشرة فنية

مجموعة مسدسات الرش بالجابضية SRI HD لتغطية البقع وطلاء المناطق الصغيرة



جدول المحتويات

الصفحة	الموضوع
3	إقرار التوافق مع المجموعة الأوروبية
3	رقم الجزء
3	وصف التشغيل
4	محتويات الأطقم
4	خصائص صنع المسدس
4	المواد المكون منها المسدس
4	المواصفات والبيانات الفنية
5	احتياطات السلامة
6	قائمة أجزاء
7	منظر تفصيلي للأجزاء
8	التركيب والتشغيل والصيانة الوقائية والتنظيف
9	استبدال الأجزاء/ الصيانة
9	أ- صيانة صمام الهواء
10	ب- استبدال صمام الهواء
11	ج- تغليف الإبرة وملحق السائل ومجموعة الصمام المباع
12	د- مانع تسرب لرأس الرشاش
13	هـ- الجدول 1 - أغطية الهواء، الجدول 2 - فوهات السائل وإبر السائل
14	حل المشكلات المحتمل حدوثها أثناء التشغيل
16	الملحقات
16	الضمان

إقرار التوافق مع المجموعة الأوروبية

نقر نحن، ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK، بصفتنا الشركة المصنعة لمسدس الرش من طراز **SRI-HD**، وتحت مسئوليتنا، بأن الأجهزة التي تتعلق بها هذه الوثيقة متوافقة مع المعايير التالية أو المستندات المعيارية الأخرى:

معيار BS EN 292-1 PARTS 1 & 2: 1991, BS EN 1953 1999؛ وبناءً عليه فإن المنتج متوافق مع اشتراطات نشرة المجلس 98/37/EEC بشأن نشرة السلامة للآلات، و؛
نشرة EN 13463-1:2001، ونشرة المجلس المتعلقة بالأجهزة والأنظمة الواقية المصممة للاستخدام في حماية الأجواء التي يحتمل أن يحدث فيها انفجار من المستوى II 2 G X.
هذا المنتج متوافق أيضاً مع اشتراطات إرشادات EPA، المعروفة بـ PG6/34. يمكن الحصول على شهادات كفاءة النقل عند طلبها.



بي هولت، نائب الرئيس
1 ديسمبر 2008

تحتفظ ITW Finishing Systems and Products بالحق في تعديل مواصفات الجهاز بدون إشعار مسبق.

رقم الجزء

ويمكن توضيح نظام الترقيم بالنسبة لمسدس الرش SRI HD فيما يلي:

على سبيل المثال، SRIHD-TS1-10، حيث؛

غطاء هواء TS1 = TS1
البدائل هي HS1 و RS1 (رش دائري) = 10
10 فوهات سائل. البدائل هي 08 أو 12 أو 14

وصف التشغيل

مسدس الرش SRI HD هو مسدس مهني عالي الجودة، مصمم بحيث يجمع ما بين تكنولوجيا الحجم الكبير والضغط المنخفض (HVLP) أو التوافق مع EPA، وتكنولوجيا Trans-Tech®. وتتميز تكنولوجيا HVLP بقدرتها على تقليل كمية الرش الزائد والحد من ضغط غطاء الهواء بحيث لا يتجاوز 0.7 بار (رطل لكل بوصة مربعة). وتتوافق Trans-Tech مع EPA عن طريق توفير كفاءة في النقل تزيد على 65%.

هام: مسدسات الرش هذه مناسبة للاستعمال مع المواد ذات القاعدة المائية ومواد الطلاء ذات القاعدة المذيبة. هذه المسدسات ليست مصممة للاستعمال مع المواد شديدة التآكل و/أو المواد الخادشة، وفي حالة استعمالها مع تلك المواد يجب توقع زيادة الحاجة إلى تنظيف و/أو استبدال الأجزاء. وفي حالة التشكك بشأن ملاءمة المسدس للاستخدام مع مادة بعينها، اتصل بموزع DeVilbiss، أو بـ DeVilbiss القريب منك مباشرة.

ملاحظة: يجب عدم استخدام هذا المسدس مع المذيبات الهيدروكربونية المهلجنة مثل 1، 1، 1، - ترايكلورو إيثين وكلوريد الميثيلين. فهذه المذيبات يمكن أن تتفاعل مع مكونات الألمونيوم المستخدمة في صناعة المسدس والقذح. كما يمكن أن يكون التفاعل عنيفاً فيؤدي إلى انفجار الجهاز.

محتويات الأطقم (جميع الموديلات)		
مفتاح ربط (6 مم سداسي و 10 مم A/F)	1	مسدس رش SRI HD تتم تغذيته عن طريق الجاذبية
مفك توركس / مسطح السلاح	1	قدح SRI تتم تغذيته بالجاذبية
فرشاة تنظيف صغيرة	1	مرشح قدح
فرشاة تنظيف كبيرة	1	طقم من أربع حلقات تعرف ملونة
قرص مضغوط لنشرة الصيانة	1	قمع

خصائص صنع المسدس		
ضبط هواء المروحة (نظام غير متدرج يمكن المروحة من تدوير الرش)	10	1 غطاء الهواء (من النحاس الأصفر المطلي بالنيكل للتحمل لفترات
ضبط السائل (نظام غير متدرج لضبط كمية السائل)	11	2 حلقة احتجاز غطاء الهواء (توفر السلاسة في دوران غطاء
نظام تعريف الألوان القابل للتبادل (مزود بأربع حلقات ملونة)	12	3 فوهة السائل (مثالية بالنسبة لأنظمة التشطيب ذاتية الحركة)
جسم مسدس من الألمنيوم المطروق المطلي بطبقة من أكسيد الألمنيوم (قوى، جذاب الشكل، له قدرة على التحمل، سهل التنظيف)	13	4 إبرة السائل (ساق مخشنة لسهولة الفك)
قدح الأسيتال سعة 125 سم ³ (سهل التنظيف، مضاد للتآكل)	14	5 مدخل السائل (مقاس 16/7 بوصة - UNC 14) يناسب أنظمة أقداح DeVilbiss SRI
غطاء قدح له فتحة لا تسمح بالتنقيط (تجنب التنقيط)	15	6 مدخل الهواء (مقاس دولي موحد يناسب ¼ G و ¼ NPS)
صمام هواء (التصميم يتيح قوة جذب منخفضة وهبوط في الضغط)	16	7 التعبئة بالإبرة ذاتية الضبط (للتشغيل بدون مشاكل)
قابلية المسدس للاستخدام مع المواد الذائبة في الماء أو في مذيبات أخرى.	17	8 بادئ التشغيل (يوفر الراحة في التشغيل)
		9 مسامير غير نافذة ولولبية لبادئ التشغيل (تصميم لسهولة

المواد المكون منها المسدس	
جسم المسدس	ألمنيوم مطلي بطبقة من الأكسيد
غطاء الهواء	نحاس أصفر مطلي بالنيكل
فوهة السائل، إبرة السائل، فتحة دخول السائل، مسمار غير نافذ لبادئ التشغيل	صلب لا يصدأ
زنبركات، مشابك، مسامير لولبية	صلب لا يصدأ
موانع تسرب، أطواق	مقاوم المذيب
بادئ تشغيل	صلب مطلي بالكروم
فتحة دخول الهواء، جلبية الجسم، جسم صمام مبادل، صامولة صمام الهواء، حلقة احتجاز غطاء الهواء، مفاتيح	نحاس مطلي بالكروم
مجموعة صمام الهواء	صلب لا يصدأ، HPDE

المواصفات والبيانات الفنية	
وصلة إمداد الهواء	مقاس دولي موحد ¼ بوصة BSP و 4/1 بوصة NPS ذكر
الحد الأقصى للضغط الثابت في فتحة دخول الهواء	P1 = 12 بار (175 رطل للبوصة المربعة)
ضغط فتحة دخول الهواء بالمسدس لـ HVL (HS1) و Trans-Tech (RS1 و TS1) مع تشغيل المسدس.	2.0 بار (29 رطل للبوصة المربعة)
وصلة إمداد السائل	7/16 - 14 UNC
درجة حرارة الخدمة	0 إلى 40 درجة مئوية (32 إلى 104 فهرنهايت)
وزن المسدس (المسدس فقط)	425 جرام
(مع القدح)	485 جرام

تحذيرات السلامة



الحريق والانفجار

قد تكون المواد المذيبة ومواد الطلاء سريعة الاشتعال أو قابلة للاحتراق عند رشها. ويجب عليك دائماً الرجوع إلى تعليمات موردي مواد الطلاء وأوراق COSHH قبل استخدام هذا الجهاز.

يجب على المستخدمين الالتزام بكافة قواعد الاستخدام المحلية والقومية واشتراطات شركات التأمين التي تحدد مواصفات التهوية والاحتياطات الخاصة بالحريق والتشغيل وتأمين التجهيزات في مواقع العمل.

هذا الجهاز، بحالته التي يتم تقديمه بها، غير مناسب للاستخدام مع الهيدروكربونات الهالوجينية.

يمكن أن تتولد كهرباء استاتيكية نتيجة لتدفق السائل و/أو الهواء خلال الخرطوم عن طريق عملية الرش أو عملية تنظيف الأجزاء رديئة التوصيل بقطع القماش. وللمنع مصادر الاشتعال من تفريغ الشحنة الاستاتيكية، يجب المحافظة على التوصيل الأرضي بمسدس الرش والأجهزة المعدنية المستخدمة الأخرى. ومن الضروري استخدام الخرطوم الموصلة للهواء و/أو السوائل.



جهاز الوقاية الشخصية

الأبخرة السامة – هناك مواد معينة تصبح عند رشها سامة أو مهيجة أو ضارة بالصحة بأي شكل من الأشكال. احرص دائماً على قراءة جميع البطاقات الملصقة والنشرات التي تحتوي على معلومات تتعلق بالسلامة، وعلى اتباع التوصيات الخاصة بكل مادة قبل رشها. وإذا كان لديك شك، يجب الاتصال بجهة توريد المادة.

ينصح باستخدام الجهاز الواقي للجهاز التنفسي في جميع الأوقات. ويجب أن يكون نوع الجهاز متوافقاً مع المادة التي يتم رشها.



احرص دائماً على ارتداء واق للعينين عند الرش أو عند تنظيف المسدس.

وينبغي أيضاً منح العاملين قدرًا كافيًا من التدريب على الاستخدام الآمن لمعدات الرش أو التنظيف.

التدريب – يجب أن يحصل العاملون على تدريب كافٍ على الاستخدام الآمن لجهاز الرش.

إساءة استعمال الجهاز

لا توجه مسدس الرش إلى أي جزء من أجزاء الجسم.

لا تتجاوز الحد الأقصى المسموح به لضغط التشغيل الآمن بالنسبة للجهاز.

تركيب قطع غيار غير موصى بها أو غير أصلية يمكن أن تنشأ عنه مخاطر.

قبل عمليات التنظيف أو الصيانة، يجب فصل كافة أنواع الضغط وتفريغها من الجهاز.

يجب تنظيف هذا المنتج باستخدام ماكينة غسل المسدسات، وينبغي إخراجها وتجفيفه على الفور بعد اكتمال التنظيف. إن إطالة تعريض المنتج لمحاليل التنظيف قد تسبب تلفاً للمنتج.

مستويات الضوضاء

المستوى الأول للضوضاء الناجم عن تشغيل مسدسات الرش قد يتجاوز 85 ديسيبل (A). ويتوقف ذلك على الوضع الذي يتم استخدامه. يمكن الحصول على تفاصيل مستويات الضوضاء الفعلية عند طلبها. إننا ننصح بارتداء واقي الأذنين في جميع الأوقات عند الرش.



التشغيل

معدات الرش التي تستخدم مستويات الضغط العالية قد تتعرض لقوى ارتدادية. قد تؤدي هذه القوى، في بعض الظروف، إلى إصابة المشغل بالإجهاد المتكرر.

التركيب

لتحقيق الحد الأقصى من الكفاءة في النقل، لا تستخدم ضغطاً أعلى مما هو ضروري لتحويل المادة المستخدمة إلى رذاذ. **ملاحظة: عند استخدام وضع HS1, HVLP، يجب ألا يتجاوز مستوى الضغط عند فتحة الدخول 2 بار.**

1. قم بتوصيل المسدس بمصدر للهواء تشتترط فيه النظافة والخلو من الرطوبة والزيوت، وذلك عن طريق خرطوم من مادة جيدة التوصيل.

ملاحظة

ويجب تركيب عداد هواء عند مقبض المسدس. وعند التشغيل، اضبط الضغط المنتظم على 2 بار. ولا تستخدم ضغطاً أعلى مما هو ضروري لتحويل المادة المستخدمة إلى رذاذ. فالضغط الزائد من شأنه أن يتسبب في زيادة غير مطلوبة في الرش وانخفاض في كفاءة النقل.

ملاحظة

في حالة استخدام صمام ضبط الهواء عند فتحة الدخول الخاصة بالمسدس، استخدم عداد DGI الرقمي 501 بار. فبعض أنواع صمامات الضغط الأخرى يمكن أن تسبب هبوطاً كبيراً في الضغط يؤثر تأثيراً عكسياً على الأداء. ويتميز عداد DGI الرقمي بالحد الأدنى من الهبوط في الضغط، وهذا أمر بالغ الأهمية بالنسبة لعمليات رش HVLP.

2. قم بتوصيل قذح تغذية الجاذبية بفتحة دخول المادة.

ملاحظة

قبل استخدام المسدس، ادفع فيه كمية من المذيب لتتأكد من نظافة ممرات السائل.

التشغيل

1. امزج مادة الطلاء حسب تعليمات جهة التصنيع.
2. قم عند الضرورة بتركيب الفلتر (55) بالقذح (54)، أو ساتخدم القمع (50) مع فلتر ورقي.
3. املاً القذح إلى ما لا يتجاوز مسافة 5 مم من السطح. وتجنب الإفراط في عملية الملء. قم بتركيب غطاء القذح.
4. ثبت الغطاء القذحي.
5. لف مسمار ضبط الإبرة (18) في اتجاه عقارب الساعة لمنع الحركة.
6. أدر مفتاح ضبط الصمام المبعاد (23) في عكس اتجاه عقارب الساعة حتى يتم فتحه.
7. اضبط ضغط هواء فتحة الدخول على مستوى 2.0 بار.
8. أدر مفتاح ضبط السائل في عكس اتجاه عقارب الساعة حتى تظهر أول فتحة.
9. اختبر الرشاش. إذا كانت النتيجة أكثر جفافاً مما يجب، قلل تدفق الهواء بخفض الضغط عند فتحة دخول الهواء.
10. إذا كانت النتيجة أكثر رطوبة مما يجب، قلل من تدفق السائل بإدارة مفتاح ضبط السائل (18) في اتجاه عقارب الساعة. إذا كانت الذرات غليظة للغاية قم بزيادة ضغط دخول الهواء. وإذا كانت الذرات أصغر مما يجب، يتعين عليك خفض الضغط.

11. يمكن تقليص حجم العينة بإدارة مفتاح الصمام المبعاد (23) في اتجاه عقارب الساعة.
12. امسك المسدس عمودياً على السطح الذي يتم الرش عليه. قد يؤدي التقوس أو الميل إلى عدم تساوي الطلاء.
13. تتراوح المسافة النموذجية للرش من 75 إلى 150 مم.
14. قم برش الحافات أولاً. يجب التداخل بين كل حركة والأخرى بما لا يقل عن 75%. قم بتحريك المسدس على سرعة ثابتة.
15. احرص دائماً على غلق مصدر الهواء وتصريف الضغط عندما يكون المسدس في غير وضع الاستخدام.

الصيانة الوقائية والتنظيف

لتنظيف غطاء الهواء وفوهة السائل، ادعك السطح الخارجي بفرشاة من الشعر الخشن. وإذا استدعى الأمر تنظيف فتحات الغطاء، استخدم أعواداً من القش أو أعواد تنظيف الأسنان إن أمكن ذلك. وفي حالة استخدام سلك أو أداة صلبة، يجب توخي الحذر لتجنب خدش أو تفسير المنتجات، وبالتالي تشويه نموذج الرش.

لتنظيف ممرات السائل، يجب إزالة المواد الزائدة من القذح، ثم دفع كمية من محلول غسل المسدس. جفف سطح المسدس الخارجي بقطعة مرطبة من القماش. ولا تغمس المسدس بالكامل في أي محلول مذيبي أو محول تنظيف لأن ذلك يضر بمواد التشحيم وبفترة صلاحية مسدس الرش.

ملاحظة

عند استبدال فوهة السائل أو إبرة السائل، استبدل كليهما في نفس الوقت. استخدام الأجزاء المستهلكة يمكن أن يتسبب في تسرب السائل. انظر صفحة 13، جدول 2. وأيضاً استبدل غلاف الإبرة في الوقت ذاته. واضبط عزم دوران فوهة السائل على 8Nm نيوتن متر. ولا تحكم الربط أكثر مما يجب.

تنبيه

لتجنب إلحاق التلف بفوهة السائل (8)، أو بإبرة السائل (15) احرص على (1) جذب بادئ التشغيل وتشبيته أثناء ربط أو فك فوهة السائل، أو (2) نزع مفتاح ضبط السائل (18) لتخفيف ضغط الزنبرك على حلقة الإبرة.

تنبيه

هام - قذح الجاذبية مصنوع من مواد خاصة مضادة للاستاتيكية، ورغم ذلك من المهم تجنب توليد شحنات استاتيكية. يراعى عدم تنظيف القذح أو دعه بقماش أو ورق جاف. الدعك يمكن أن يتسبب في توليد شحنات استاتيكية، إذا فرغت في جسم غير مزود بأرضي يمكن أن ينتج عنها شرارة حارقة تتسبب في اشتعال أبخرة المذيبات. وإذا تطلب الأمر تنظيفاً يدوياً في منطقة بها مواد خطيرة لا تستخدم سوى قطعة مرطبة من القماش أو مادة مضادة للاستاتيكية.

استبدال الأجزاء/ الصيانة

تعليمات خاصة بصمام الهواء

إجراء الصيانة لصمام الهواء
أسباب إجراء صيانة لصمام الهواء:

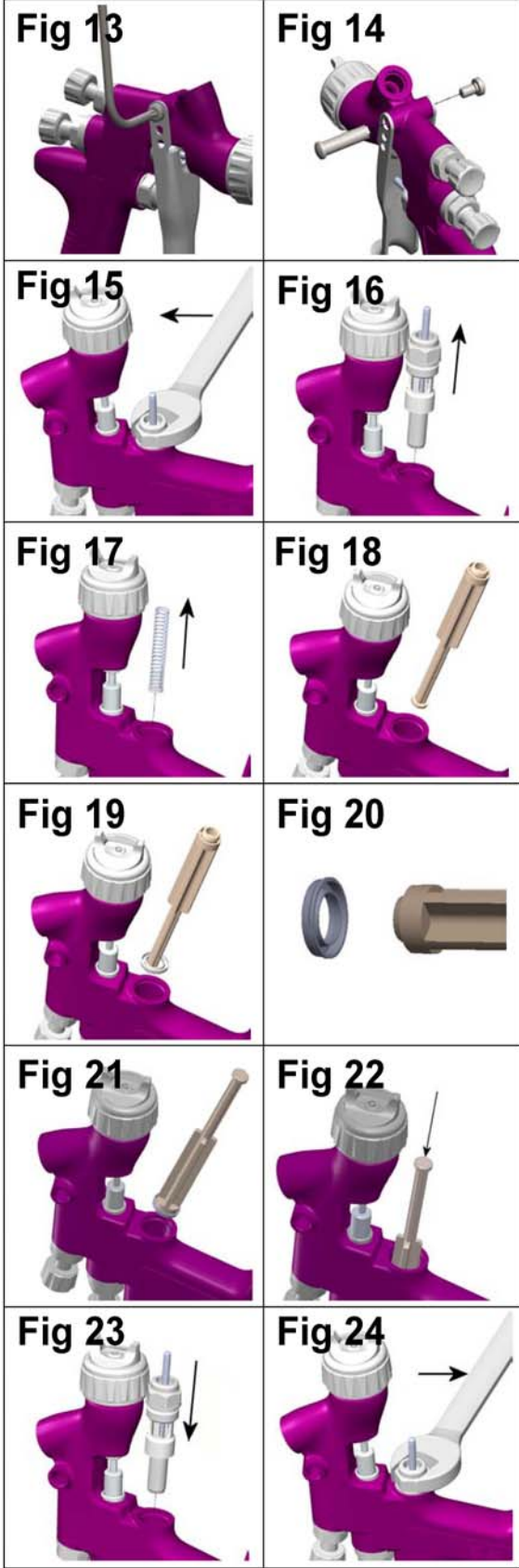
- أ) صمام الهواء لا يعمل بطريقة صحيحة (قد يكون في حاجة إلى تنظيف)
 - ب) الصيانة المعتادة.
 - ج) تسرب الهواء (ينصح بالاستبدال, انظر صفحة 10)
1. انزع بادئ التشغيل باستخدام الأداة المتاحة (مفتاح صمولة – 8) أو مفتاح توركس T20. (انظر الشكل 1 و 2)
 2. فك صمام الهواء باستخدام مفتاح SN-28 (14 مم) . (انظر الشكل 3).
 3. انزع صمام الهواء بالقبض على الساق (انظر الشكل 4).
 4. انزع الزنبرك مع وسادة الزنبرك. (انظر الشكل 5).
 5. لا تنزع مانع التسرب الخلفي (35) من جسم المسدس. (انظر الشكل 6).
 6. لا تنزع الهيكل البلاستيكي من جسم صمام الهواء, لأن ذلك قد يؤدي إلى تلف الهيكل. (انظر الشكل 7).
 7. قم بالتنظيف.
 - أ. قم بإزالة كل مخلفات الطلاء. (انظر الشكل 8).
 - ب. فتحات الدعامات الأربع يجب أن تكون سالكة. (انظر الشكل 9).
 - ج. يجب أن تكون الساق حرة الحركة بحيث يمكن أن تتحرك في الدعامات. (انظر الشكل 10).
 - د. يجب أن تنزلق الساق خلال تجويف الهيكل بمقاومة بسيطة (بسبب مانع التسرب).
 - هـ. يجب أن يكون مانع التسرب الخلفي نظيفاً ومستقراً في موضعه داخل تجويف الهيكل. (انظر الشكل 6).
 - و. إذا تعذر تحقيق أي من البنود السابقة, يجب استبدال صمام الهواء
 8. استبدل الزنبرك مع التأكد من إدخال الطرف الذي يحمل وسادة الارتكاز البلاستيكية أولاً. (انظر الشكل 5).
 9. أدخل مجموعة صمام الهواء في المسدس, واضغط بحرص فوق الزنبرك وعبر مانع التسرب الخلفي. (انظر الشكل 11).
 10. اربط مجموعة صمام الهواء باستخدام الأصابع أولاً, ثم أحكم الربط باستخدام مفتاح SN-28 (14 مم). (انظر الشكل 12 و 3).
 11. أعد بادئ التشغيل إلى موضعه. (انظر الشكل 2 و 1).
 12. في حالة وجود تسرب للهواء من المسدس, قد يتعين استبدال صمام الهواء. (انظر استبدال صمام الهواء).



استبدال صمام الهواء

أسباب استبدال صمام الهواء:

- (أ) وجود تسرب من هواء المسدس.
(ب) صمام الهواء لا يعمل بطريقة صحيحة.



1. انزع بادئ التشغيل باستخدام مفتاح صامولة SPN-8, أو مفتاح توركس (T20) الموجود في الطقم. (انظر الشكل 13 و14).
2. فك صمام الهواء باستخدام مفتاح SN-28 (14 مم). (انظر الشكل 15).
3. انزع صمام الهواء بالقبض على الساق. (انظر الشكل 16).
4. انزع الزنبرك مع وسادة الزنبرك. (انظر الشكل 17).
5. أخرج مانع التسرب الخلفي باستخدام أداة الخدمة (56). (انظر الشكل 18 و19).
6. نظف ثقب صمام الهواء في جسم المسدس باستخدام الفرشاة الموجودة في الطقم.
7. ضع مانع التسرب الخلفي الجديد على أداة الخدمة (56): يجب أن تتطابق التجاويف على سطح أداة الخدمة. (انظر الشكل 20).
8. ادفع مانع التسرب الخلفي بقوة داخل الفتحة حتى المسند, باستخدام أداة الخدمة. (انظر الشكل 21 و22).
9. أدخل الزنبرك الجديد, مع التأكد من إدخال الطرف الذي يحمل وسادة الارتكاز البلاستيكية أولاً. (انظر الشكل 17).
10. أدخل مجموعة صمام الهواء في المسدس, واضغط بحرص فوق الزنبرك وعبر مانع التسرب الخلفي. (انظر الشكل 23).
11. اربط مجموعة صمام الهواء باستخدام الأصابع أولاً, ثم أحكم الربط باستخدام مفتاح SN-28 (14 مم). (انظر الشكل 24 و15).
12. أعد بادئ التشغيل إلى موضعه. (انظر الشكل 14 و13).

استبدال الأجزاء/ الصيانة

غلاف الإبرة

تعليمات الاستبدال

13. انزع بادئ التشغيل باستخدام مفتاح صامولة صامولة (57) SPN-8 أو مفتاح توركس (T20). (انظر الشكل 25 و 26).
14. انزع من المسدس مفتاح ضبط السائل وزنبرك الإبرة مع وسادة الزنبرك. (انظر الشكل 27 و 28).
15. انزع إبرة السائل من جسم المسدس. (انظر الشكل 29).
16. فك وانزع صامولة الغلاف باستخدام مفتاح صامولة (57) SPN-8 أو مفك مسطح السلاح. (انظر الشكل 30 و 31).
17. في حالة الاستبدال, تخلص من الغلاف القديم وزنبرك الغلاف. وفي حالة إعادة الاستخدام, نظف الغلاف. ونظف أيضاً زنبرك وصامولة الغلاف. (انظر الشكل رقم 32)
18. أعد تجميع الغلاف. (انظر الشكل رقم 32). قم بالتجميع داخل جسم المسدس باستخدام اليد (انظر الشكل رقم 33) ثم اربط. (انظر الشكل 30 و 31).
19. أدخل إبرة السائل بأكملها داخل قاعدة جسم المسدس في فوهة السائل (انظر الشكل رقم 34)
20. أدخل زنبرك الإبرة ووسادة الزنبرك ومفتاح ضبط السائل. (انظر الشكل رقم 28 ورقم 27). أعد تركيب بادئ التشغيل. (انظر الشكل رقم 25 ورقم 26).
21. شغل المسدس بكامل قوته, واربط مفتاح ضبط السائل حتى يتوقف. قم بفكه بمقدار 2/1 بوصة حتى تتوفر الحركة الكاملة للإبرة داخل المسدس.
22. شغل المسدس عدة مرات للتحقق من صحة العملية.

مجموعة صمام مبادل

الاستبدال/الصيانة

- يمكن استبدال مجموعة الصمام المبادل إذا لحق به أي تلف. انزع باستخدام مفتاح صامولة SN-28 (14 مم). (انظر الشكل 35 و 36). مانع التسرب الداخلي يمكن استبداله, وهو مشمول في طقم إعادة تركيب المسدس PRO.

Fig 25

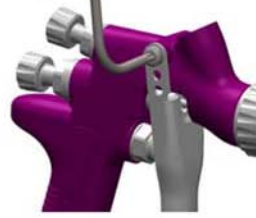


Fig 26



Fig 27



Fig 28

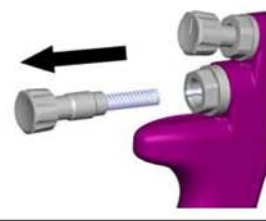


Fig 29



Fig 30



Fig 31



Fig 32

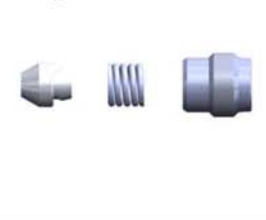


Fig 33



Fig 34

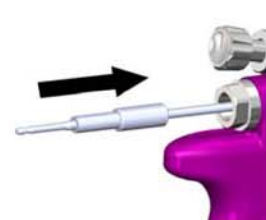
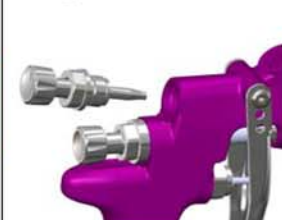


Fig 35

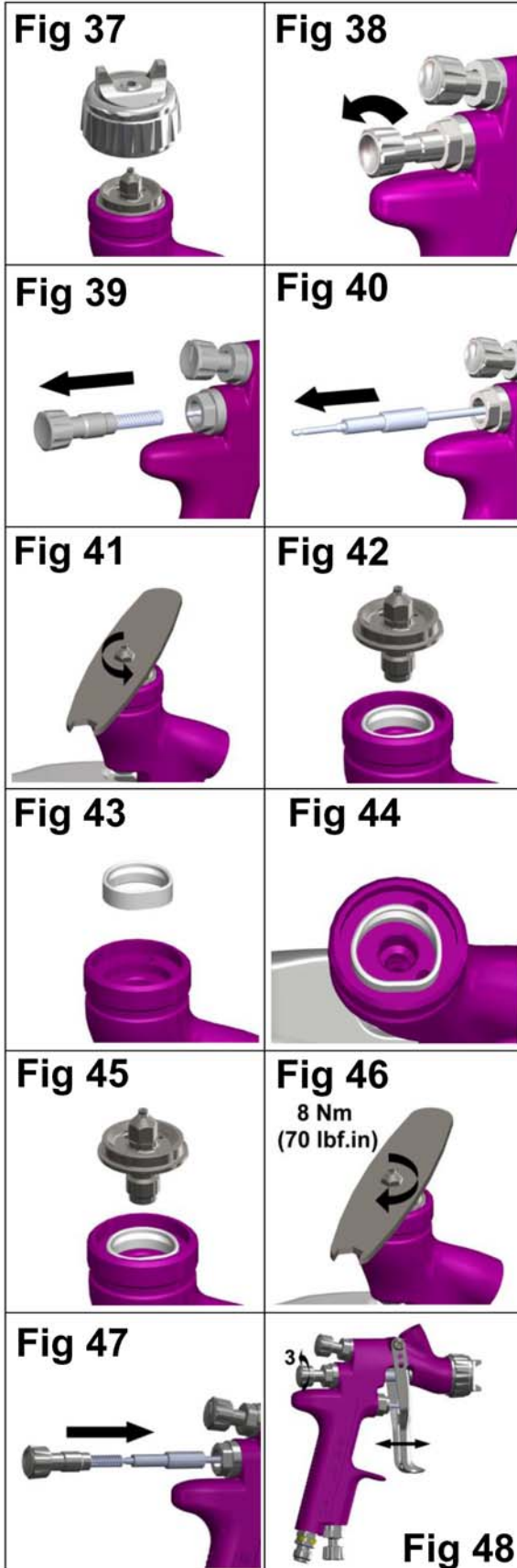


Fig 36



استبدال الأجزاء/ الصيانة

استبدال العازل المانع للتسرب



1. انزع غطاء الهواء وحلقة الاحتجاز. (انظر الشكل 37).
2. انزع مفتاح ضبط السائل والزنبرك ووسادة الزنبرك. (انظر الشكل 38 و39).
3. انزع إبرة السائل من جسم المسدس. (انظر الشكل 40).
4. قم بإزالة فوهة السائل باستخدام مفتاح SRi-50 (8 مم). (انظر الشكل 41 و42).
5. اخلع العازل. (انظر الشكل رقم 43)
6. نظف مقدمة المسدس، إذا تطلب الأمر ذلك، باستخدام فرشاة ناعمة، وأيضاً فوهة السائل وغطاء الهواء وحلقة الاحتجاز.
7. ضع العازل الجديد المانع للتسرب على مقدمة المسدس، مع التأكد من تطابق الجانب المسطح الموجود في مانع التسرب مع موقع المسطح الموجود في المسدس. (انظر الشكل رقم 44)
8. ثم ركب فوهة السائل وغطاء الهواء وحلقة الاحتجاز. واضبط عزم دوران فوهة السائل على 9 – 10 نيوتن متر (80-90 رطل في البوصة). ولا تحكم ربط فوهة السائل أكثر مما يجب. (انظر الأشكال 45 و46 و37).
9. أدخل إبرة السائل بأكملها داخل قاعدة جسم المسدس في فوهة السائل. (انظر الشكل 47).
10. أعد تركيب زنبرك الإبرة ووسادة الزنبرك ومفتاح ضبط السائل. (انظر الشكل 47).
11. قم بتشغيل المسدس بكامل قوته، واربط مفتاح ضبط السائل حتى يتوقف. قم بفكه بمقدار 3 لفات بوصة حتى تتوفر الحركة الكاملة للإبرة داخل المسدس.
12. شغل المسدس عدة مرات للتحقق من صحة العملية (انظر الشكل 48).

استبدال الأجزاء/ الصيانة

الجدول 1 – أغطية الهواء

رقم جزء غطاء الهواء	التقنية	العلامة التي على غطاء الهواء	ضغط الدخول الموصى به (بار)	تدفق الهواء (لتر/دقيقة)
SRiPRO-100-HS1-K	HVLP	HS1	2.0	135
SRiPRO-100-TS1-K	TRANS-TECH®	TS1	2.0	100
SRiPRO-100-RS1-K	TRANS-TECH®	RS1	1.0	55

ملاحظة: عند خلع غطاء الهواء من حلقة الاحتجاز، لا تخلع حلقة الانزلاق (2) أو مانع تسرب حلقة الاحتجاز (5) من حلقة الاحتجاز. قد يتسبب ذلك في تلف الأجزاء. حلقة الانزلاق ومانع تسرب حلقة الاحتجاز غير متوفرين كقطع غيار. ما عليك إلا أن تقوم بتنظيف الأجزاء وإعادة تركيب غطاء هواء جديد أو تنظيف.

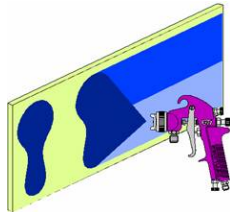
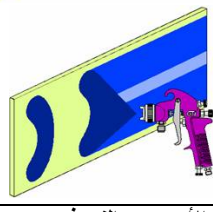
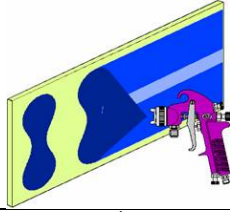
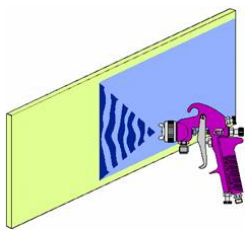
الجدول 2 – مجموعة فوهة السائل وإبرة السائل

رقم الجزء في فوهة السائل	رقم جزء الإبرة
SRiPRO-200-08-K	SRiPRO-300-08-10-K
SRiPRO-200-10-K	
SRiPRO-200-12-K	SRiPRO-300-12-14-K
SRiPRO-200-14-K	

ملاحظة: عند استبدال فوهة السائل أو إبرة السائل، استبدل كليهما في نفس الوقت. واضبط عزم الدوران على 8 Nm نيوتن متر (80-90 رطل في البوصة). ولا تحكم ربط فوهة السائل أكثر مما يجب. استخدام مفتاح ربط SRI-50 6 مم المقدم مع المسدس، وافحصه بمفتاح العزم.

ملاحظة هامة: إن أغطية الهواء وأطراف SRI HD و SRI القديمة لا يمكن تبديلها بين الموديلين. قد تؤدي أية محاولة لتركيب أطراف أو أغطية على مسدس الرش الخطأ، إلى إتلاف أجزاء أو جسم مسدس الرش، وسوف يؤدي ذلك إلى إبطال الضمان.











حل المشكلات المحتمل حدوثها أثناء التشغيل

التصحيح	السبب	الحالة
<p>قم بتنظيفها. قم بتوسيعها بسن غير معدني.</p> <p>قم بتنظيفها.</p> <p>قم بتنظيفها.</p> <p>قم بتنظيفها. قم بتوسيعها بسن غير معدني.</p> <p>قم بتنظيفها.</p>	<p>فتحات البوق مسدودة.</p> <p>يوجد انسداد أعلى أو أسفل فتحة السائل</p> <p>كرسي الغطاء و/أو الفوهة متسخ.</p> <p>فتحات البوق الأيمن أو الأيسر مسدودة.</p> <p>يوجد اتساخ على الجانب الأيسر أو الأيمن من فوهة السائل.</p>	<p>النموذج العلوي أو السفلي ثقيل</p>  <p>النموذج الأيمن أو الأيسر ثقيل</p> 
<p>علاج التثاقل في الجزء العلوي، والتثاقل في الجزء السفلي، والتثاقل في الجانب الأيمن، والتثاقل في الجانب الأيسر من النموذج:</p> <p>1. حدد ما إذا كان العائق في غطاء الهواء أو في فوهة السائل. افعل ذلك عن طريق إجراء اختبار لنموذج الرش. ثم أدر الغطاء نصف دورة ورش نموذجاً آخر. فإذا كان العيب مقلوباً، يكون العائق في غطاء الهواء. نظف غطاء الهواء بالطريقة التي سبق وصفها. وأيضاً تحقق من وجود طلاء جاف داخل فتحة مركز الغطاء، وأزله عن طريق الغسل بالمذيب.</p> <p>2. إذا كان العيب غير مقلوب، يكون العائق في فوهة السائل. قم بتنظيف الفوهة. إذا استمرت المشكلة قم بتجديد الفوهة.</p>		
<p>قم بتدوير العداد في اتجاه عقارب الساعة لتصحيح النموذج.</p> <p>قم بزيادة الضغط.</p> <p>خفف المادة إلى القوام الصحيح.</p>	<p>صمام ضبط المبادئ مضبوط على مستوى منخفض جداً.</p> <p>ضغط التحويل إلى رذاذ منخفض</p> <p>المادة سميكة أكثر مما يجب.</p>	<p>تثاقل في مركز النموذج</p> 
<p>قم بتخفيفه عند المنظم أو مقبض المسدس.</p> <p>قم بتدوير العداد في اتجاه عقارب الساعة لتصحيح النموذج.</p> <p>قم بتدوير العداد في اتجاه عقارب الساعة لتصحيح النموذج.</p>	<p>ضغط الهواء أعلى مما يجب.</p> <p>تم لف مفتاح ضبط السائل أكثر مما يجب.</p> <p>صمام ضبط المبادئ مضبوط على مستوى عالٍ جداً.</p>	<p>انتشار نموذج الرش.</p> 
<p>اربطها أو استبدلها</p> <p>اربط القذح أو استبدله</p> <p>أعد ملئه</p> <p>أمسكها بطريقة أكثر اعتدالاً</p> <p>اغسله بدفع كمية من المذيب</p> <p>اربطه</p> <p>استبدله</p>	<p>قاعدة/فوهة السائل مفككة أو تالفة</p> <p>وصلة سائل القذح مفككة أو مكسورة</p> <p>مستوى المادة منخفض أكثر مما يجب</p> <p>الحاوية مائلة أكثر مما يجب</p> <p>يوجد انسداد ممر السائل</p> <p>صامولة غلاف إبرة السائل مفككة</p> <p>تلف في غلاف إبرة السائل</p>	<p>الرش مهتز أو متذبذب</p> 
<p>فوهة السائل غير مربوطة. اربطها حتى 14-16 نيوتن متر (8 قدم - رطل).</p> <p>قم بدفعه أو استبداله.</p>	<p>فوهة السائل غير مربوطة.</p>	<p>توجد فقاعات طلاء في القذح</p>
<p>قم بتنظيفها.</p> <p>استبدل القذح والغطاء.</p>	<p>القذح غير محكم في المسدس.</p> <p>اتساخ القذح أو الغطاء.</p> <p>يوجد كسر في القذح أو الغطاء.</p>	<p>السائل ينقط أو يتسرب من قاع القذح</p>

حل المشكلات المحتمل حدوثها أثناء التشغيل (تابع)

نموذج الرش ضعيف	تدفق المادة غير كافٍ فتحة غطاء الكوب مسدودة ضغط تحويل الهواء إلى ذرات منخفض	اسحب مفتاح ضبط سائل الرياح للخارج أو قم بتغييره إلى حجم أكبر لفوهة السائل. قم بتنظيف الغطاء وإزالة الانسداد من الفتحة قم بزيادة الضغط وإعادة توازن المسدس.
رش زائد	ضغط الهواء أعلى مما يجب. المسدس بعيد عن السطح الذي يجري طلاؤه.	اخفض ضغط الهواء اضبطه على المسافة الصحيحة.
رش جاف	ضغط الهواء أعلى مما يجب. المسدس بعيد عن السطح الذي يجري طلاؤه. حركة المسدس أسرع مما يجب. تدفق السائل منخفض جداً.	اخفض ضغط الهواء اضبطه على المسافة الصحيحة. خفف السرعة. لف المسمار اللولبي الخاص بضبط الإبرة أو استخدم فوهة من حجم أكبر.
السائل يتسرب من صامولة الغلاف	الغلاف متآكل.	استبدله.
السائل يتسرب أو ينقط من مقدمة المسدس	تآكل أو تلف فوهة السائل أو إبرة السائل. جسم غريب في فوهة السائل. اتساخ إبرة السائل أو التصاقها بغلاف الإبرة حجم إبرة السائل أو فوهة السائل غير مناسب	استبدل فوهة السائل وإبرة السائل قم بتنظيفها. قم بتنظيفها. استبدل فوهة السائل وإبرة السائل
السائل يتسرب أو ينقط من أسفل المسدس	القذح غير محكم في المسدس. اتساخ قاعدة فتحة دخول السائل إلى القذح.	اربطه قم بتنظيفها.
أداء غير منتظم	تدفق أكثر مما يجب للمادة. المادة خفيفة القوام. المسدس مائل بزواوية أو حركته أبطأ مما يجب.	لف مفتاح ضبط السائل في اتجاه عقارب الساعة أو استخدم فوهة سائل وإبرة سائل بحجم أصغر. امزج بطريقة صحيحة أو استخدم طبقات خفيفة. أمسك المسدس بزواوية قائمة، وتأقلم مع الأسلوب الصحيح لاستخدام المسدس.

الملحقات

	F-50-GFV	حامل المسدس		ARB-501-DGI	مقياس ضغط DGi الرقمي
	مجموعة أقذاح مزج 600 سم ³ ، عدد 50	MC-1-K50		SN-28-K	مفتاح ربط
	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	خرطوم هواء مطاطي بقطر داخلي 10م x 8م مع تركيبات 4/1 بوصة		SPN-8-K2	مفتاح توركس
	MPV-463	مجموعة من أربع تركيبات QD		MPV-60-K3	وصلة دوارة MPV
	SRI-478-K12	طقم أقذاح للاستخدام مرة واحدة من 12 قطعة		4900-5-1-K3	فرشاة تنظيف

الضمان

هذا المنتج يشمل ضمان ITW Finishing Systems and Products Limited لمدة عام واحد.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road
Bournemouth
BH11 9LH, UK
هاتف رقم (01202) 571111
فاكس رقم (01202) 581940
عنوان الموقع الإلكتروني <http://www.itwifeuro.com>

إن ITW Finishing Systems and Products هي إحدى شركات Division of ITW Ltd. المكتب المسجل: St Leonard's Road, Admiral House, Windsor, UK, BL3 4SL. التسجيل في إنجلترا: رقم 559693 الرقم الضريبي 24 619 5461