

# DEVILBISS

HE



SB-E-2-851 ISS.04

CE Ex II 2 G X

## פרסום טכני

מגוון Sri HD של אקדחי ריסוס צבע עבור תיקונים  
נקודתיים ואזורים קטנים.



# תוכן עניינים

עמוד	נושא
3	הצהרת תאימות של הקהילה האירופית
3	מספרי חלקים
3	תיאור תפעולי
4	תוכן ערכה
4	תכונות מבנה
4	חומרי המבנה
4	מפרטים ונתונים טכניים
5	אמצעי בטיחות
6	רשימת חלקים
7	איור מפורט של החלקים
8	התקנה, הפעלה, תחזוקה מונעת וניקוי
9	החלפה/תחזוקה של חלקים
9	א. שירות לשסתום אוויר
10	ב. החלפת שסתום אוויר
11	ג. מארז מחט, תוסף נוזל, מכלול שסתום פיזור
12	ד. אטם ראש ריסוס
13	ה. טבלה 1 – מכסי אוויר, טבלה 2 – נחירי נוזל ומחטים לנוזל
14	פתרון תקלות אפשריות בתפעול
16	אביזרים
16	אחריות

## הצהרת תאימות של הקהילה האירופית

אנו, ITW Finishing UK, אשר כתובתנו Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, כיצרני אקדח הריסוס דגם **SRI-HD**, מצהירים באחריותנו הבלעדית, כי הציוד אליו מתייחס מסמך זה תואם את התקנים הבאים או את מסמכי התקינה הבאים:  
BS EN 292-1 PARTS 1 & 2: 1991, BS EN 1953: 1999; ותואמים בכך את דרישות ההגנה של הנחיית המועצה 98/37/EC המתייחסת להנחיית בטיחות המכונות, וכן;  
EN 13463-1:2001, הנחיית המועצה 94/9/EC החלה על ציוד ומערכות מגן המיועדים לשימוש בסביבות בעלות פוטנציאל נפיצות, רמת הגנה G X 2 II.  
מוצר זה תואם גם את דרישות הנחיות EPA, PG6/34. תעודות יעילות העברה זמינות לפי דרישה.



B. Holt, סגן נשיא  
1 בדצמבר 2008

חברת ITW Finishing Systems and Products שומרת לעצמה את הזכות לשנות מפרטי ציוד ללא הודעה מראש.

### מספרי חלקים

עבור אקדח הריסוס SRI-HD קוד ההזמנה הוא:

למשל SRiHD-TS1-10 היכן ש-

TS1 = מכסה אוויר TS1, אפשרויות חלופיות הן HS1 ו-RS1 (ריסוס עגול);  
10 = נחיר 10. אפשרויות חלופיות הן 08, 12 או 14.

### תיאור תפעולי

אקדח ריסוס Sri HD זה הוא אקדח מקצועי איכותי שתוכנן בטכנולוגיה הן עבור נפחים גבוהים והן עבור לחץ נמוך (טכנולוגיית HVLP) או בטכנולוגיית Trans-Tech® שהיא תואמת EPA. טכנולוגיית HVLP מפחיתה ריסוס יתר ומגבילה את לחץ מכסה האוויר ל-0.7 bar (10 psi). Trans-Tech® תואמת ל-EPA על ידי השגת יעילות העברה מעל 65%.

**חשוב:** אקדחי ריסוס אלה מתאימים לשימוש עם חומרי ציפוי מבוססי מים ומבוססי ממיסים כאחד. אקדחים אלה אינם מיועדים לשימוש עם חומרים מאכלים ו/או שוחקים מאד. במידה ומשתמשים בחומרים כאלה, יש לצפות להגברת הצורך בניקוי ו/או בהחלפת חלקים. במקרה של ספק בנוגע להתאמתו של חומר מסוים, צור קשר עם מפיץ DeVilbiss המקומי או ישירות עם DeVilbiss.

**הערה:** אקדח זה אינו מתאים לשימוש עם ממסים על בסיס פחמימנים הלוגניים או חומרי ניקוי כדוגמת 1,1,1-trichloroethane או methylene chloride. ממסים אלה עלולים להגיב עם רכיבי האלומיניום המשמשים באקדח ובכוסית. תגובה כימית זו עלולה להיות חזקה ולהוביל לפיצוץ של הציוד.

תוכן ערכה (כל הדגמים)			
מפתח ברגים (6 מ"מ משושה ו-10 מ"מ A/F)	1	SRI HD – אקדח ריסוס מזון בגרוויטציה	1
מברג עם ראש שטוח/כוכב (Torx)	1	SRI – כוס הזנה בגרוויטציה	1
מברשת ניקוי קטנה	1	מסנן כוס	1
מברשת ניקוי גדולה	1	ערכה של 4 טבעות זיהוי צבעוניות	1
תקליטור חוברת שירות	1	משפך	1

תכונות מבנה			
מכסה אוויר (פליז מצופה ניקל לעמידות ארוכת ימים)	10	כוונון מניפת אוויר (וויסות רציף למניפת פיזור עגולה)	1
טבעת הידוק מכסה אוויר (מאפשרת סיבוב קל של מכסה האוויר)	11	כוונון נזל (ויסות רציף של נפח נזל)	2
נחיר נזל (אידיאלי למערכות שכבה עליונה בתעשיית הרכב)	12	מערכת זיהוי צבעונית ניתנת להחלפה (מסופקות 4 טבעות צבעוניות)	3
מחט נזל (קנה מחורץ להסרה קלה)	13	גוף אקדח מאלומיניום מחושל מוגן באילגון (ארגונומי, אסתטי ועמיד, קל לניקוי)	4
כניסת נזל (הברגת 14 UNC – 7/16") – מתאימה למערכות כוסות SRI של DeVilbiss	14	כוס אצטאל 125 סמ"ק (קלה לניקוי, אנטי-סטטית)	5
כניסת אוויר (הברגה אוניברסלית, מתאימה ל- G 1/4 & 1/4 NPS)	15	מכסה כוס עם פתח אוורור למניעת טפטופים	6
מארז מחט עם כוונן עצמי (לפעולה ללא תקלות)	16	שסתום אוויר (העיצוב מאפשר כוח משיכה נמוך ונפילת לחץ נמוכה)	7
הדק (ארגונומי ונוח)	17	האקדח מתאים ליישומים על בסיס מים ועל בסיס ממסים	8
חף הדק ובורג (תכנון נוח להחלפה)			9

חומרי המבנה	
גוף האקדח	אלומיניום מאולגן
מכסה אוויר,	פליז מצופה ניקל
נחיר נזל, מחט נזל, כניסת נזל, חף ההדק	פלדת אל-חלד
קפיצים, תפסים, ברגים	פלדת אל-חלד
אטמים, אוגנים	עמידים בפני ממסים
הדק	פלדה מצופה כרום
כניסת אוויר, תותב הגוף, גוף שסתום הפיזור, אום שסתום האוויר, טבעת הידוק מכסה האוויר, בליטות	פליז מצופה כרום
מכלול שסתום אוויר	פלדת אל-חלד, HPDE

מפרטים ונתונים טכניים	
מחבר אספקת אוויר	אוניברסלי BSP 1/4" ו- NPS 1/4" זכר
לחץ אוויר סטטי מרבי בכניסה	P1 = 12 bar (175 psi)
לחץ כניסת אוויר לאקדח עבור (HS1) HVLV ו- (TS1) Trans-Tech®	2.0 bar (29 psi)
מחבר אספקת נזל	7/16" – 14 UNC
טמפרטורת שירות	0 - 40°C (32 - 104°F)
משקל האקדח (אקדח בלבד) (עם כוס)	425 גרם 485 גרם

## אזהרות בטיחות

### אש והתפוצצות

ממסים וחומרי ציפוי עלולים להיות דליקים או בעירים מאד בעת ריסוסם. עיין תמיד בהוראות ספקי חומר הציפוי ובגיליונות COSHH לפני השימוש בציוד זה.

על המשתמשים לפעול על פי כל נוהלי הפעולה המקומיים והלאומיים ולפי דרישות חברת הביטוח החלות על אוורור, אמצעי זהירות למניעת שריפות, תפעול וניקיון של אזורי העבודה.

ציוד זה, כפי שהוא מסופק, איננו מתאים לשימוש עם פחמימנים הלוגניים.

חשמל סטטי עשוי להיווצר על ידי נוזל ו/או אוויר הזורם בצינורות, על ידי תהליך הריסוס ועל ידי ניקוי חלקים בלתי מוליכים במטלית בד. כדי למנוע מקורות הצתה מהתפרקות סטטית, יש לקיים ברציפות הארקה לאקדח הריסוס ולציוד מתכתי נוסף הנמצא בשימוש. חובה להשתמש בצינורות מוליכים עבור אוויר ו/או נוזל.



### ציוד מיגון אישי

אדים רעילים - בעת הריסוס, חומרים מסוימים עשויים להיות רעילים, לגרום לגירוי או להזיק לבריאות באופן אחר. קרא תמיד את כל התוויות וגיליונות נתוני הבטיחות ופעל על פי כל ההמלצות לשימוש בחומר לפני הריסוס. במקרה של ספק, התקשר לספק החומר.

מומלץ להשתמש תמיד בציוד הגנה נשימתי. על סוג הציוד להתאים לחומר המרוסס.

הרכב תמיד משקפי מגן בעת הריסוס או בעת ניקוי אקדח הריסוס.

חובה ללבוש כפפות בעת הריסוס או בעת ניקוי הציוד.

הדרכה - יש לספק לעובדים הדרכה נאותה על השימוש הבטוח בציוד ריסוס.

### שימוש לרעה

בשום אופן אין לכוון את האקדח כלפי חלק כלשהו של הגוף.

אין לחרוג מלחץ התפעול המרבי הבטוח המומלץ לציוד.

הרכבת חלפים שאינם מומלצים או שאינם מקוריים עשויה ליצור סיכונים.

יש לבודד ולפרוק כל לחץ מהציוד לפני כל פעולת ניקוי או תחזוקה.

יש לנקות את המוצר בעזרת מכונה לרחיצת אקדחים, ולהסיר ולייבש את המוצר מייד בסיום הניקוי. חשיפה ממושכת לתמיסות ניקוי עלולה לגרום נזק למוצר.

### רמות רעש

רמת הרעש בשקלול A של אקדחי ריסוס עשויה לעלות על 85 dB (A), בהתאם למצב התפעול שבשימוש. פרטים על רמות הרעש בפועל זמינים לפי בקשה. מומלץ להשתמש באטמי אוזניים במשך כל זמן הריסוס.

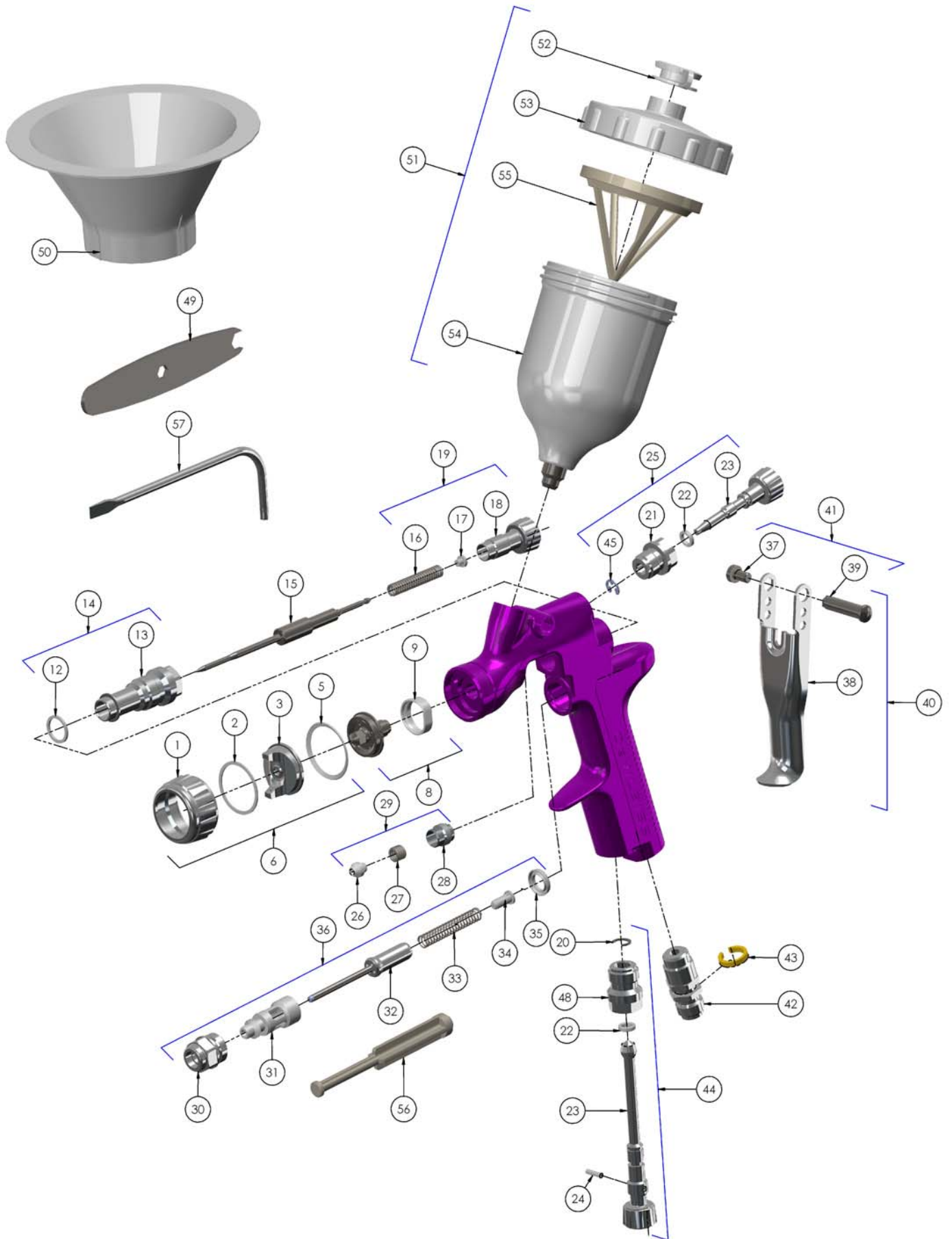


### תפעול

ציוד ריסוס הפועל בלחצים גבוהים עשוי ליצור כוחות רתע. בנסיבות מסוימות, כוחות אלה עשויים לגרום למפעיל פגיעת מאמץ חוזר.

## רשימת חלקים

מס' סימוכין	תיאור	מס' חלק	כמות	מס' סימוכין	תיאור	מס' חלק	כמות
32	נקב שסתום האוויר	-	1	1	מכסה אוויר וטבעת חיזוק	-	1
33	קפיץ שסתום האוויר	-	1	2	טבעת החלקה	-	1
34	רפידת קפיץ שסתום האוויר	-	1	3	מכסה אוויר	-	1
35	אטם שסתום האוויר	SN-34-K5	1	5	אטם טבעת החיזוק	-	1
36	מכלול שסתום אוויר	SN-402-K	1	6	מכסה אוויר וטבעת	ראה טבלה 1 בעמוד 13	1
*37	בורג חף ההדק ( TORX T20 )	-	1	8	נחיר נוזל	ראה טבלה 2 בעמוד 13	1
38	הדק	-	1	9	מפרד	SRiPRO-2-K5	1
*39	חף ההדק	-	1	*12	אטם תותב גוף	-	1
40	ערכת הדק, חף ובורג	SN-42-K	1	13	תותב גוף	-	1
41	ערכת חף ובורג	SPN-405-K5	1	14	תותב גוף ואטם	SN-6-K	1
42	כניסת אוויר	SN-40-K	1	15	מחט הנוזל	ראה טבלה 2 בעמוד 13	1
43	ערכת טבעות זיהוי (צבעוניות 4 צבעים)	SN-26-K4	1	*16	קפיץ המחט	-	1
44	שסתום זרימת אוויר	PRO-404-K	1	*17	רפידת קפיץ המחט	-	1
45	טבעת קפיצית	-	1	18	כפתור כוונן הנוזל	-	1
49	מפתח ברגים (ערכה של 2)	SRI-50-K2	1	19	ערכת רפידה, קפיץ וכפתור כוונן הנוזל	PRO-3-K	1
50	משפך (ערכה של 12)	SRI-51-K12	1	*20	תפס חיזוק	-	1
51	ערכת כוס גרוויטציה	SRI-510	1	21	גוף שסתום פיזור	-	1
52	מכסה ביקורת טפטוף (ערכה של 5)	GFC-2-K5	1	*22	אטם שסתום פיזור	-	2
53	מכסה כוס גרוויטציה	SRI-414-K2	1	23	כפתור כוונן שסתום פיזור	-	1
54	כוס גרוויטציה	-	1	*24	פין שסתום	-	1
55	מסנן	SRI-42-K3	1	25	מכלול שסתום הפיזור	SRiPRO-401-K	1
56	כלי שירות לשסתום אוויר	-	1	*26	מארז מחט	-	1
57	מפתח TORX	SPN-8-K2	1	*27	קפיץ מארז	-	1
				28	אום מארז	-	1
<b>חלקי שירות</b>				29	ערכת מארז, קפיץ ואום מארז	SN-404-K	1
PRO-415-1	ערכת תיקון אקדח ריסוס (הפריטים הכלולים מסומנים ב-*)			30	גוף שסתום האוויר	-	
GTi-428-K5	ערכת אטם ופין, ערכה של 5 (פריטים 20, 22 ו-24)			31	כלוב שסתום אוויר	-	1
בנוגע לאביזרים, ראה עמוד 13							



## התקנה

ליעילות העברה מרבית, אין להשתמש בלחץ גדול יותר מזה הדרוש לאטומיזציה של החומר המרוסס. הערה: בעת שימוש בתצורת HS1, HVLP אין לעלות על לחץ כניסה של 2 bar.

1. חבר את האקדח למקור אספקת אוויר נקי, ללא לחות ושמן, באמצעות צינור מוליך.

### הערה

התקן מד לחץ אוויר בידית האקדח. כאשר האקדח דרוך, כוונן את הלחץ המווסת ל-2.0 bar. אין להשתמש בלחץ גדול יותר מזה הדרוש לאטומיזציה של החומר המרוסס. לחץ יתר יגרום לריסוס יתר ויפחית את יעילות ההעברה.

### הערה

אם נעשה שימוש בשסתום כוונן אוויר בכניסת האקדח, השתמש במד הלחץ הדיגיטלי DGI-501-bar. במספר שסתומי כוונן מתחרים קיימת נפילת לחץ משמעותית שעלולה לפגום בביצועי הריסוס. במד הלחץ הדיגיטלי DGI קיימת נפילת לחץ מינימלית, והדבר חשוב בריסוס HVLP.

2. חבר את כוס ההזנה בגרוויטציה לכניסת החומר.

### הערה

לפני שימוש באקדח, שטוף אותו בחומר ממס כדי לוודא שמעברי הנוזל נקיים.

## הפעלה

1. ערבב את חומר הציפוי על פי הוראות היצרן.
2. במידת הצורך, חבר מסנן (55) בכוס (54) או השתמש במשפך (50) עם מסנן נייר.
3. מלא את הכוס עד לגובה של לא יותר מ-5 מ"מ מהקצה העליון של הכוס. אל תמלא יותר מדי.
4. חבר את מכסה הכוס.
5. סובב את בורג כוונן הנוזל (18) עם כיוון השעון למניעת תזוזה של מחט הנוזל.
6. סובב את כפתור הכוונן של שסתום הפיזור (23) נגד כיוון השעון לפתיחה מלאה.
7. כוונן את לחץ האוויר בכניסה ל-2.0 bar.
8. סובב את כפתור כוונן הנוזל נגד כיוון השעון עד שניתן לראות את ההברגה הראשונה.
9. בצע מבחן ריסוס. אם הגימור יבש מדי, הקטן את זרימת האוויר על ידי הפחתת לחץ האוויר בכניסה.
10. אם הגימור רטוב מדי, הקטן את זרימת הנוזל על ידי סיבוב כפתור כוונן הנוזל (18) עם כיוון השעון. אם הפירוק לחלקיקים (אטומיזציה) גס מדי, הגבר את

11. ניתן להקטין את שטח תבנית הריסוס על ידי סיבוב כפתור שסתום הפיזור (23) עם כיוון השעון.
12. החזק את האקדח בניצב לפני השטח שברצונך לרסס. ריסוס בקשת או בהטיה עלול לגרום לציפוי בלתי אחיד.
13. מרחק הריסוס המומלץ הוא 75 - 150 מ"מ.
14. רסס תחילה את הקצוות. יש להקפיד שכל תנועת ריסוס תחפוף את הקודמת בשיעור של 75% לפחות. הנע את האקדח במהירות אחידה וקבועה.
15. סגור תמיד את אספקת האוויר ושחרר את הלחץ כאשר האקדח אינו בשימוש.

## תחזוקה מונעת וניקוי

כדי לנקות את מכסה האוויר ואת נחיר הנוזל, הברש את החלק החיצוני בעזרת מברשת עם זיפים קשיחים. אם נדרש לנקות את חורי המכסה, השתמש בקיסם. אם נעשה שימוש בחוט ברזל או כלי קשיח, יש לפעול בזהירות רבה למניעת שריטה או חספוס של החורים, דבר שעלול לגרום לתבנית ריסוס מעוותת.

כדי לנקות את מעברי הנוזל, הסר את החומר המיותר מהכוס, ושטוף באמצעות תמיסה לשטיפת אקדחים. נגב את החלק החיצוני של האקדח באמצעות מטלית לחה. אין לטבול את האקדח כולו בחומר ממס או בתמיסות ניקוי כלשהם מכיוון שהדבר יזיק לחומרי הסיכה ויפגע בחיי אקדח הריסוס.

### הערה

בעת החלפת נחיר הנוזל או מחט הנוזל, החלף את שתי היחידות יחד. שימוש בחלקים שחוקים עלול לגרום לדליפת נוזל. עיין בעמוד 13, טבלה 2. בנוסף, החלף גם את מארז המחט. הדק את נחיר הנוזל בפיתול 8 Nm. אין להדק יתר על המידה.

### זהירות

כדי למנוע נזק לנחיר הנוזל (8) או למחט הנוזל (15), הקפד (1) למשוך את ההדק ולהחזיק אותו בעת הידוק או שחרור נחיר הנוזל, או (2) להסיר את כפתור כוונן הנוזל (18) כדי לשחרר את הלחץ של הקפיץ על צווארון המחט.

### זהירות

חשוב – כוס הגרוויטציה עשויה מחומרים מיוחדים אנטי-סטטיים, אולם בכל זאת חשוב למנוע יצירת מטענים סטטיים. אין לנקות או לשפשף את הכוס במטלית יבשה או בנייר. השפשוף עלול לחולל מטען סטטי, אשר בעת פריקה לגוף מוארק עלול ליצור ניצוץ מדליק ולגרום להצתת אדי החומר הממיס. השתמש רק במטלית לחה או במגבונים אנטי-סטטיים אם נדרש ניקוי ידני באזור מסוכן.



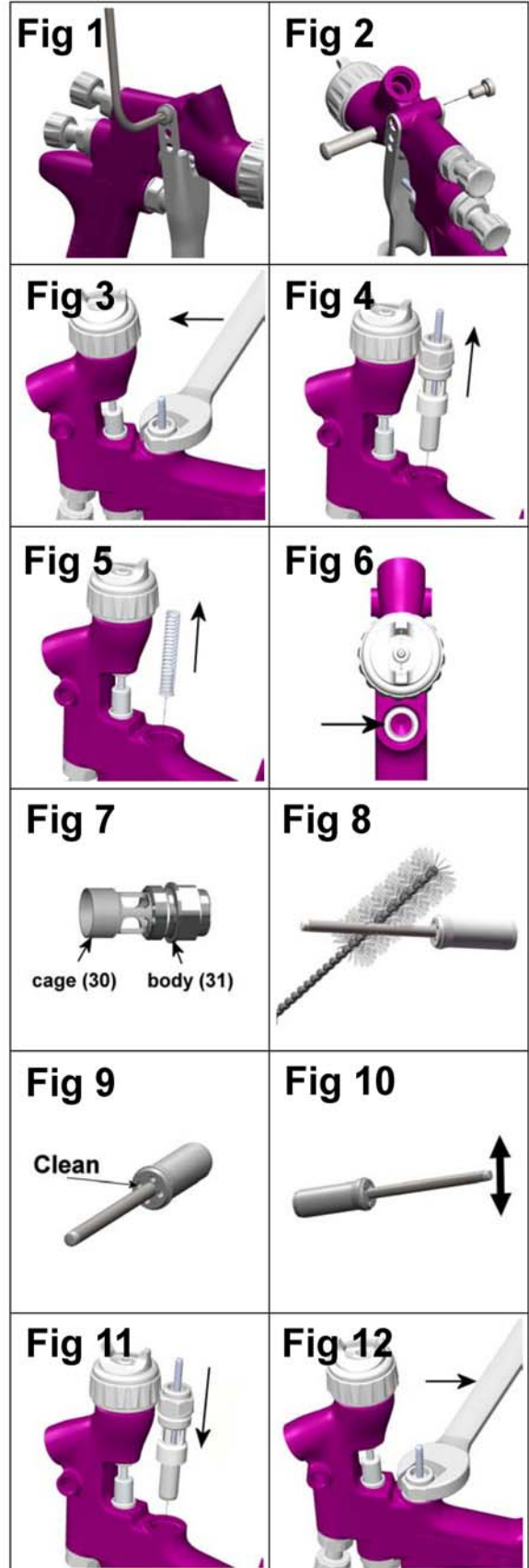
## החלפה/תחזוקה של חלקים

### הוראות לשסתום אוויר

#### שירות לשסתום אוויר

סיבות למתן שירות לשסתום אוויר:

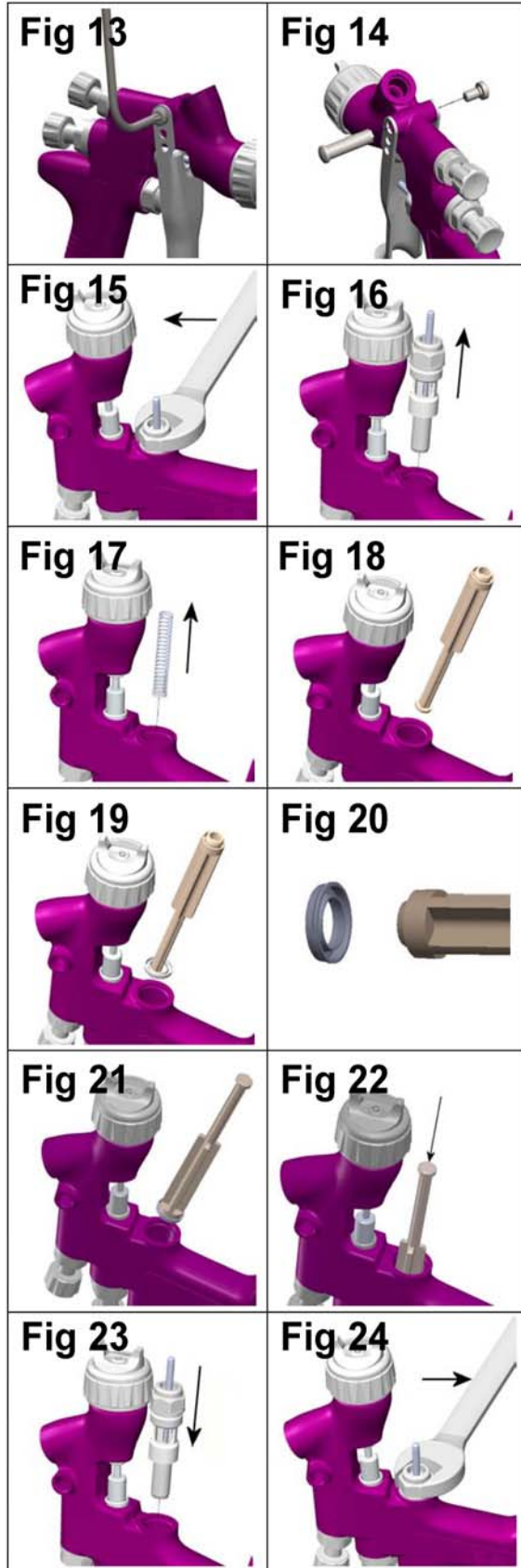
- (A) שסתום האוויר אינו פועל כנדרש (יתכן ודרוש ניקוי).
  - (B) תחזוקה שוטפת.
  - (C) דליפות אוויר (מומלץ להחליף, ראה עמוד 10)
1. הסר את ההדק באמצעות הכלי המצורף (SPN-8) או מפתח TORX T20. (ראה איורים 1 ו-2)
  2. פתח את ההברגה של שסתום האוויר באמצעות מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איור 3)
  3. הסר את שסתום האוויר על ידי אחיזה בקנה. (ראה איור 4)
  4. הסר את הקפיץ עם רפידת הקפיץ. (ראה איור 5)
  5. אל תסיר את האטם האחורי (35) מגוף האקדח. (ראה איור 6)
  6. אל תסיר את כלוב הפלסטיק מגוף שסתום האוויר מכיוון שהדבר עלול לגרום נזק לכלוב. (ראה איור 7)
  7. נקה
    - א. הסר את כל הצבע שהצטבר. (ראה איור 8)
    - ב. יש לוודא ש-4 נקבי השסתום נקיים. (ראה איור 9)
    - ג. הקנה צריך לצופף בחופשיות בתוך נקב השסתום. (ראה איור 10)
    - ד. על הקנה להחליק דרך קדח הכלוב עם מעט התנגדות (כתוצאה מהאטם).
    - ה. על האטם האחורי להיראות נקי ולהימצא במקומו בקדח. (ראה איור 6)
  - ו. אם אחד מהתנאים לעיל אינו ניתן לטיפול, החלף את שסתום האוויר (ראה החלפת שסתום אוויר בעמוד 10).
  8. החלף את הקפיץ תוך שאתה מוודא שהקצה עם רפידת המיסב מפלסטיק נכנס ראשון. (ראה איור 5)
  9. הכנס את מכלול שסתום האוויר לתוך האקדח והזן בזהירות מעל הקפיץ ודרך האטם האחורי. (ראה איור 11)
  10. הדק את מכלול שסתום האוויר בעזרת אצבעותיך תחילה, ואז הדק עם מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איורים 12 ו-3)
  11. החלף את ההדק. (ראה איורים 2 ו-1)
  12. אם קיימת דליפת אוויר דרך האקדח, ייתכן שיש להחליף את שסתום האוויר (ראה החלפת שסתום האוויר).



## החלפת שסתום האוויר

סיבות להחלפת שסתום האוויר:

- א) דליפת אוויר דרך האקדח.
- ב) פעילות לא תקינה של שסתום האוויר.



1. הסר את ההדק באמצעות מפתח SPN-8 או TORX (T20) המסופק בערכה. (ראה איורים 13 ו-14)
2. פתח את ההברגה של שסתום האוויר באמצעות מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איור 15)
3. הסר את שסתום האוויר על ידי אחיזה בקנה. (ראה איור 16)
4. הסר את הקפיץ עם רפידת הקפיץ. (ראה איור 17)
5. תפוס והסר את האטם האחורי באמצעות כלי השירות (56). (ראה איורים 18 ו-19)
6. נקה את קדחי שסתום האוויר בגוף האקדח באמצעות המברשת המצורפת בערכה.
7. הנח אטם אחורי חדש על כלי השירות (56), החריצים צריכים להיכנס לתבנית כלי השירות. (ראה איור 20)
8. דחף את האטם האחורי בחוזקה לתוך החור עד לכתף, באמצעות כלי השירות. (ראה איורים 21 ו-22)
9. הכנס קפיץ חדש תוך שאתה מוודא שהקצה עם רפידת המיסב מפלסטיק נכנס ראשון. (ראה איור 17)
10. הכנס את מכלול שסתום האוויר לתוך האקדח והזן בזהירות מעל הקפיץ ודרך האטם האחורי. (ראה איור 23)
11. הדק את מכלול שסתום האוויר בעזרת אצבעותיך תחילה, ואז הדק עם מפתח SN-28 (14 מ"מ). (ראה איורים 24 ו-15)
12. החלף את ההדק. (ראה איורים 14 ו-13)

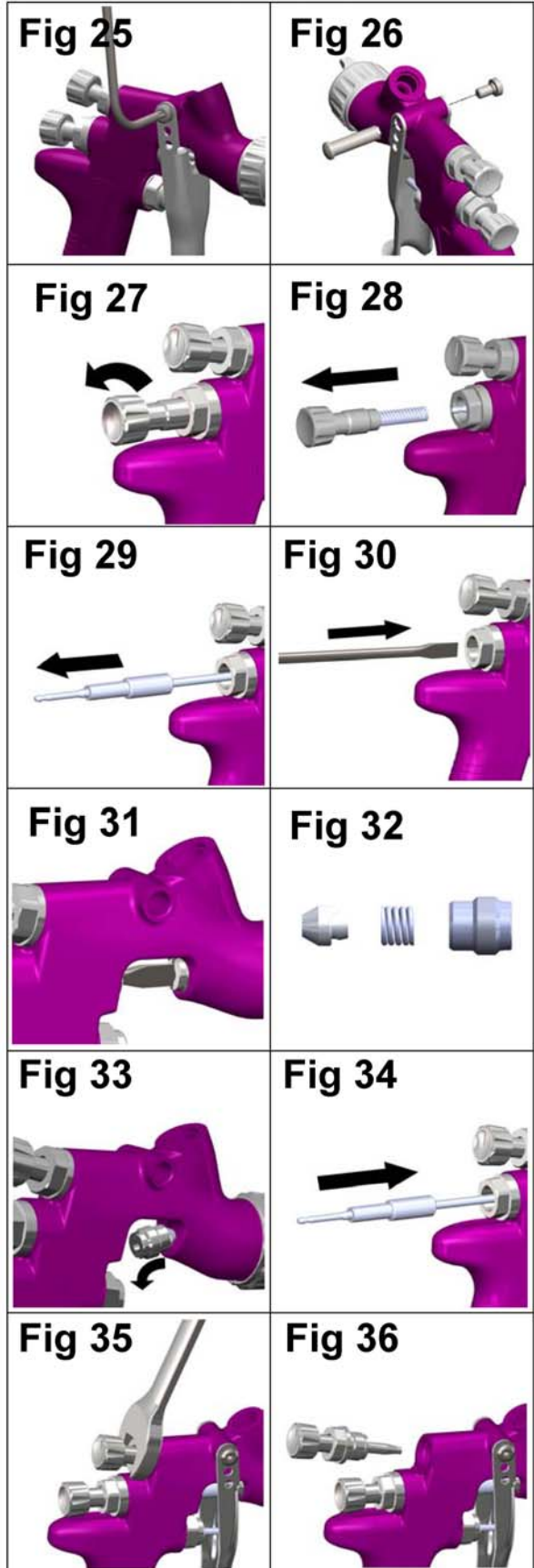
## החלפה/תחזוקה של חלקים

### הוראות להחלפת מארז מחט

13. הסר את ההדק באמצעות מפתח SPN-8 (57) או TORX (T-20). (ראה איורים 25 ו-26)
14. הסר מהאקדח את כפתור כוונון הנוזל ואת קפיץ המחט עם רפידת הקפיץ. (ראה איורים 27 ו-28)
15. הסר את מחט הנוזל מגוף האקדח. (ראה איור 29)
16. שחרר והסר את אום המארז באמצעות מפתח SPN-8 (57) או מברג עם ראש שטוח. (ראה איורים 30 ו-31)
17. במקרה של החלפה, השלך את המארז הישן ואת קפיץ המארז. נקה את המארז אם ברצונך להשתמש בו שוב. נקה גם את קפיץ המארז ואת האום. (ראה איור 32)
18. הרכב מחדש את המארז, (ראה איור 32). הרכב ידנית לתוך גוף האקדח (ראה איור 33) ואז הדק. (ראה איורים 30 ו-31)
19. הכנס את מחט הנוזל עד הסוף לתוך גוף האקדח ולתוך התושבת בנחיר הנוזל (ראה איור 34).
20. הכנס את קפיץ המחט, את רפידת הקפיץ ואת כפתור כוונון הנוזל. (ראה איורים 28 ו-27). התקן מחדש את ההדק. (ראה איורים 25 ו-26).
21. דרוך את האקדח עד הסוף והברג את כפתור כוונון הנוזל פנימה עד שהוא נעצר. שחרר 1/2 סיבוב ותנועת המחט באקדח תהיה מלאה.
22. דרוך את האקדח מספר פעמים כדי לוודא פעילות תקינה.

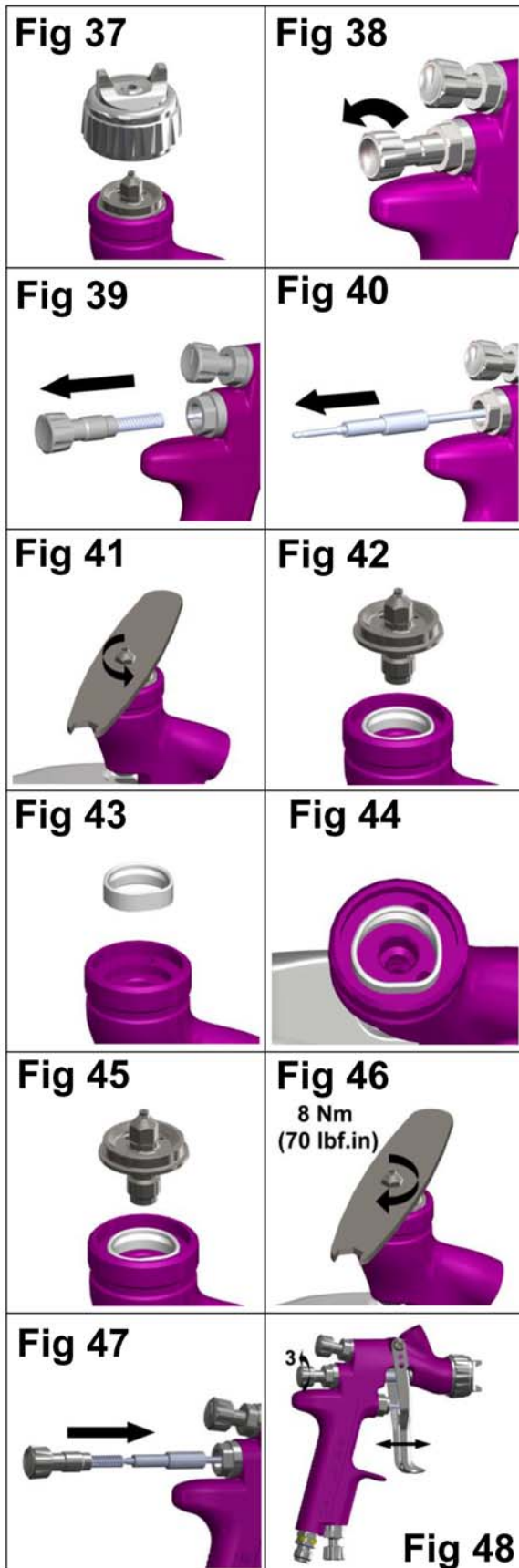
### החלפה/תחזוקה של מכלול שסתום הפיזור

- את מכלול שסתום הפיזור ניתן להחליף אם הוא ניזוק. הסר באמצעות מפתח SN-28 (14 מ"מ) (ראה איורים 35 ו-36). ניתן להחליף את האטם הפנימי והוא נכלל בערכת PRO Gun Rebuild Kit.



## החלפה/תחזוקה של חלקים

### החלפת אטם המפריד



1. הסר את מכסה האוויר ואת טבעת החיזוק. (ראה איור 37)
2. הסר את כפתור כונון הנוזל, את הקפיץ ואת רפידת הקפיץ. (ראה איורים 38 ו-39)
3. הסר את מחט הנוזל מגוף האקדח. (ראה איור 40)
4. הסר את נחיר הנוזל באמצעות מפתח הברגים SRI-50 (8 מ"מ). (ראה איורים 41 ו-42)
5. הסר את המפריד. (ראה איור 43).
6. נקה את החלק הקדמי של האקדח לפי הצורך, באמצעות מברשת רכה, נקה גם את נחיר הנוזל, את מכסה האוויר ואת טבעת החיזוק.
7. הנח אטם מפריד חדש בתוך החלק הקדמי של האקדח, תוך שאתה מקפיד שהצד השטוח באטם מיושר עם האזור השטוח באקדח. (ראה איור 44).
8. התקן את נחיר הנוזל, את מכסה האוויר ואת טבעת החיזוק. הדק את נחיר הנוזל במומנט פיתול של 8 Nm. אין להדק את נחיר הנוזל יותר מהערך הדרוש. (ראה איורים 45, 46 ו-37).
9. הכנס את מחט הנוזל עד הסוף לתוך גוף האקדח ולתוך התושבת בנחיר הנוזל. (ראה איור 47).
10. הרכב מחדש את קפיץ המחט, את רפידת הקפיץ ואת כפתור כונון הנוזל. (ראה איור 47)
11. דרוך את האקדח עד הסוף והברג את כפתור כונון הנוזל פנימה עד שהוא נעצר. שחרר 3 סיבובים ותנועת המחט באקדח תהיה מלאה.
12. דרוך את האקדח מספר פעמים כדי לוודא פעילות תקינה (ראה איור 48).

## החלפה/תחזוקה של חלקים

טבלה 1 – מכסי אוויר

מספר חלק עבור מכסה אוויר	טכנולוגיה	סימון על מכסה אוויר	לחץ כניסה מומלץ (bar)	זרימת אוויר (ליטרים בדקה)
SRiPRO-100-HS1-K	HVLP	HS1	2.0	135
SRiPRO-100-TS1-K	TRANS-TECH®	TS1	2.0	100
SRiPRO-100-RS1-K	TRANS-TECH®	RS1	1.0	55

**הערה:** בעת הסרת מכסה האוויר מטבעת החיזוק, אין להסיר את טבעת ההחלקה (2) או את אטם טבעת החיזוק (5) מטבעת החיזוק. פעולה זו עלולה להזיק לחלקים. טבעת ההחלקה ואטם טבעת החיזוק אינם זמינים כחלקי חילוף. נגב את החלקים עד שיהיו נקיים והרכב מחדש עם מכסה אוויר חדש או נקי.

## טבלה 2 – טווח נחיר נוזל ומחט נוזל

מספר חלק מחט	מספר חלק על נחיר נוזל
SRiPRO-300-08-10-K	SRiPRO-200-08-K
	SRiPRO-200-10-K
SRiPRO-300-12-14-K	SRiPRO-200-12-K
	SRiPRO-200-14-K

**הערה:** בעת החלפת נחיר הנוזל או מחט הנוזל, החלף את שתי היחידות יחד. הדק במומנט פיתול של 8 Nm. אל תהדק את נחיר הנוזל יתר על המידה. השתמש במפתח SRi-50 6 מ"מ המסופק עם האקדח ובדוק באמצעות מפתח מומנט.

**הערה חשובה:** הפיות ומכסי האוויר של SRi HD ו-SRi הישן אינם ניתנים להחלפה בין הדגמים. כל ניסיון להרכיב פיות או מכסים על אקדח הריסוס הלא נכון עלול לגרום נזק לחלקים או לגוף אקדח הריסוס ולהפר את תוקף האחריות.










## פתרון תקלות אפשריות בתפעול

תיקון	גורם	מצב
<p>נקה. נקב באמצעות חוד לא מתכתי.</p> <p>נקה.</p> <p>נקה.</p> <p>נקה. נקב באמצעות חוד לא מתכתי.</p> <p>נקה.</p>	<p>חורים סתומים.</p> <p>חסימה בחלק העליון או התחתון של נחיר הנוזל.</p> <p>מכסה ו/או תושבת נחיר מלוכלכים.</p> <p>חורים סתומים בצד שמאל או בצד ימין.</p> <p>לכלוך בצד שמאל או ימין של נחיר הנוזל.</p>	<p>תבנית עם חלק עליון או תחתון כבד</p>   <p>תבנית עם צד שמאל או ימין כבד</p>
<p><b>פתרונות למקרים של תבניות כבדות למעלה, למטה, מימין ומשמאל:</b></p> <p>1. בדוק האם החסימה היא במכסה האוויר או בנחיר הנוזל. בצע זאת על ידי ביצוע תבנית ריסוס מבחן. לאחר מכן, סובב את המכסה חצי סיבוב ורסס תבנית נוספת. אם הפגם מתהפך, החסימה היא במכסה האוויר. נקה את המכסה האוויר לפי ההוראות לעיל. בדוק גם אם יש צבע יבש בתוך פתח החור המרכזי של המכסה; הסר על ידי שטיפה עם ממש.</p> <p>2. אם הפגם אינו מתהפך, הגורם הוא נחיר הנוזל. נקה את הנחיר. אם הבעיה נמשכת, חדש את הנחיר.</p>		
<p>סובב החוצה נגד כיוון השעון להשגת התבנית הנכונה.</p> <p>הגבר את הלחץ.</p> <p>דלל לסמיכות נכונה.</p>	<p>שסתום כוונן הפיזור מכונן נמוך מדי.</p> <p>לחץ האטומיזציה נמוך מדי.</p> <p>החומר סמיך מדי.</p>	<p>תבנית כבדה במרכז</p> 
<p>הפחת בווסת או בידית האקדח.</p> <p>סובב החוצה נגד כיוון השעון להשגת התבנית הנכונה.</p> <p>סובב פנימה עם כיוון השעון להשגת התבנית הנכונה.</p>	<p>לחץ האוויר גבוה מדי.</p> <p>כפתור כוונן הנוזל מסובב פנימה יותר מדי.</p> <p>שסתום כוונן הפיזור מכונן גבוה מדי.</p>	<p>תבנית ריסוס מפוצלת</p> 
<p>הדק או החלף</p> <p>הדק או החלף את הכוס מלא</p> <p>החזק ישר יותר</p> <p>בצע שטיפה חוזרת עם ממש</p> <p>הדק</p> <p>החלף</p>	<p>תושבת/נחיר נוזל משוחרר או פגום</p> <p>ניפל נוזל כוס משוחרר או שבור</p> <p>מפלס החומר נמוך מדי</p> <p>המיכל מוטה יותר מדי</p> <p>חסימה במעבר הנוזל</p> <p>אום מארז מחט הנוזל משוחרר</p> <p>מארז מחט הנוזל פגום</p>	<p>ריסוס קופצני ולא אחיד</p> 
<p>נחיר הנוזל אינו מהודק. הדק לפיתול של 8Nm</p>	<p>נחיר הנוזל אינו מהודק.</p>	<p>בועות צבע בכוס</p>
<p>דחוף פנימה או החלף.</p> <p>נקה.</p> <p>החלף את הכוס ואת המכסה.</p>	<p>מכסה הכוס משוחרר.</p> <p>הכוס או המכסה מלוכלכים.</p> <p>הכוס או המכסה סדוקים.</p>	<p>נוזל דולף או מטפטף ממכסה הכוס</p>

## פתרון תקלות אפשריות בתפעול (המשך)

<p>סובב החוצה את כפתור כוונן הנוזל או החלף לנחיר נוזל גדול יותר נקה את המכסה ופתח את הסתימה בפתח האוורור הגבר את לחץ האוויר ואזן מחדש את האקדח.</p>	<p>זרימת חומר לא מספיקה פתח אוורור סתום במכסה הכוס לחץ האוויר לאטומיזציה נמוך מדי</p>	<p>תבנית ריסוס חסרה</p>
<p>הפחת את לחץ האוויר. התאם למרחק הנכון.</p>	<p>לחץ האוויר גבוה מדי. האקדח רחוק מדי ממשטח העבודה.</p>	<p>ריסוס יתר חריג</p>
<p>הפחת את לחץ האוויר. התאם למרחק הנכון. האט. סובב החוצה את בורג כוונן המחט או השתמש בנחיר גדול יותר.</p>	<p>לחץ האוויר גבוה מדי. האקדח רחוק מדי ממשטח העבודה. תנועת האקדח מהירה מדי. זרימת הנוזל נמוכה מדי.</p>	<p>ריסוס יבש</p>
<p>החלף.</p>	<p>המארז שחוק.</p>	<p>נוזל דולף מאום המארז</p>
<p>החלף את נחיר הנוזל ואת מחט הנוזל. נקה. נקה. החלף את נחיר הנוזל ואת מחט הנוזל.</p>	<p>נחיר הנוזל או מחט הנוזל שחוקים או פגומים. חומר זר בנחיר הנוזל. מחט הנוזל מלוכלכת או תקועה במארז המחט. גודל לא מתאים של מחט הנוזל או של נחיר הנוזל.</p>	<p>נוזל דולף או מטפטף מחזית האקדח</p>
<p>הדק נקה.</p>	<p>הכוס משוחררת מהאקדח. תושבת כניסת הנוזל לכוס מלוכלכת.</p>	<p>נוזל מטפטף או דולף מתחתית הכוס</p>
<p>סובב את כפתור כוונן הנוזל עם כיוון השעון או החלף לנחיר נוזל קטן יותר ומחט נוזל קטנה יותר. ערבב כנדרש או יישם שכבות דקות. אחוז את האקדח בניצב למשטח והתאם לתיקון טכניקת העבודה.</p>	<p>זרימת חומר גבוהה מדי. החומר דליל מדי. האקדח מוטה בזווית, או שתנועת האקדח איטית מדי.</p>	<p>נזילות ושקיעות</p>

## אביזרים

	GFV-50-F	מעמד לאקדח		DGI-501-BAR	מד לחץ דיגיטלי DGi
	כוסות ערבוב 600 סמ"ק, חבילה של 50	MC-1-K50		SN-28-K	מפתח ברגים
	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	צינור אוויר עשוי גומי באורך 10 מ' עם פתח של 8 מ"מ ומחברי ¼"		SPN-8-K2	מפתח Torx
	MPV-463	אריזה של ארבעה מחברים מהירים		MPV-60-K3	מחבר מסתובב MPV
	SRi-478-K12	כוס חד-פעמית, ערכה של 12		4900-5-1-K3	מברשת ניקוי

### אחריות

מוצר זה מכוסה באחריות מחברת ITW Finishing Systems and Products Limited למשך שנה אחת.

ITW Finishing Systems and Products  
Ringwood Road,  
Bournemouth,  
BH11 9LH, UK  
טל': +44 1202 571111  
פקס: +44 1202 581940  
כתובת אתר אינטרנט <http://www.itwifeuro.com>

Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, ITW Ltd. משרד רשום: ITW Finishing Systems and Products היא חטיבה של  
Berkshire, SL4 3BL, UK מספר 559693 מס' מע"מ 24 5461 619