

# Teknisk bulletin

SRI PRO-serien med sprøytepistoler med flekkreparasjon og små områder



# Innholdsfortegnelse

Emne	Side
EF-konformitetserklæring	3
Delenumre	3
Beskrivelse av bruk	3
Settenes innhold	4
Konstruksjonsfunksjoner	4
Konstruksjonsmateriale	4
Spesifikasjoner og tekniske data	4
Sikkerhetsanvisninger	5
Deleliste	6
Forstørret deletegning	7
Montering, bruk, forebyggende vedlikehold og rengjøring	8
Utskifting av deler / vedlikehold	9
A. Vedlikehold av luftventil	9
B. Skifte ut luftventil	10
C. Nålpakning, væskeinnleggsdel, spredeventilenhet	11
D. Sprøytehodeforsigling	12
E. Skjema 1 – Lufthette, Skjema 2 – Væskedyser og væskenåler	13
Feilsøking – Mulige problemer ved bruk	14
Tilbehør	16
Garanti	16

## EF-konformitetserklæring

ITW Finishing UK, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Storbritannia, som produsent av sprøytepipistol modell **SRi-PRO**, erklærer på eget ansvar, at utstyret som dette dokumentet omhandler er i overensstemmelse med følgende standarder eller andre normgivende dokumenter:

BS EN 292-1 DEL 1 OG 2: 1991, BS EN 1953: 1999; og er dermed i overensstemmelse med beskyttelseskravene i rådsdirektiv 98/37/EF vedrørende maskindirektivet, og;

EN 13463-1:2001, rådsdirektiv 94/9/EF vedrørende utstyr til bruk i områder der det er fare for eksplosjon som følge av brennbare eller eksplosive materialer beskyttelsesnivå II 2 G X. Dette produktet er også i overensstemmelse med EPA-retningslinjene, PG6/34. Ved henvendelse kan du få et effektivitetssertifikat vedrørende overførsel.



B. Holt, viseadm. dir.

1. desember 2008

ITW Finishing Systems and Products forbeholder seg retten til å endre spesifikasjonen for utstyret uten forhåndsvarsel.

## Delenumre

Bestillingsnummeret for SRi PRO-sprøytepipistol er;

f.eks. SRiPRO-TS1-10 der:

TS1	=	TS1-lufthette. Alternativer er HS1 og RS1 (rundsprøyting)
10	=	10-dyse. Alternativet er 08, 12 eller 14

## Beskrivelse av bruk

Denne SRi Pro-sprøytepipistolen er en profesjonell sprøytepipistol utstyrt med både HVLP-teknologi (høyt volum / lavt trykk) eller EPA-godkjent Trans-Tech<sup>®</sup>-teknologi. HVLP-teknologi reduserer oversprøyting og begrenser lufthettetrykk til 0,7 bar (10 psi). Trans-Tech<sup>®</sup> har overføringseffektivitet på over 65 % og er dermed EPA-godkjent.

**VIKTIG:** Disse sprøytepipistolene egner seg til bruk på både vann- og oljebaserte materialer. Disse pipistolene er ikke egnet for bruk med svært korroderende og/eller slipende materialer. Hvis de brukes på slike materialer, må deler rengjøres og byttes ut oftere. Hvis du er i tvil om pipistolen kan brukes med et spesielt materiale, kan du kontakte din DeVilbiss-forhandler eller DeVilbiss direkte.

**MERK:** Denne pipistolen skal ikke brukes med løsemidler med halogenererte hydrokarboner eller rengjøringsmidler som 1,1,1,-trikloretan eller metylenklorid. Disse løsemidlene kan reagere med aluminiumskomponentene brukt i denne sprøytepipistolen og koppen. Reaksjonen kan bli voldelig og føre til at utstyret eksploderer.

<b>Settenes innhold (alle modeller)</b>			
1	SRi PRO-sprøytepistol med tyngdekraftmating	1	Skiftenøkkel (6 mm sekskantet og 10 mm A/F)
1	SRi-tyngdekraftmatingskopp	1	Moment-/flat skrutrekker
1	Koppefilter	1	Liten rengjøringsbørste
1	Sett med fire fargede identifiseringsringer	1	Stor rengjøringsbørste
1	Trakt	1	Servicebulletin-CD

<b>Konstruksjonsfunksjoner</b>			
1	Lufthette (forniklet messing for lang levetid)	10	Vifteluftjustering (trinnløs regulering for sprøyting med viftemønster til rundsprøyting)
2	Låsering for lufthette (for enkel rotering av lufthetten)	11	Væskejustering (trinnløs regulering av væskevolumet)
3	Væskedyse (ideell for automotive dekkklakksystemer)	12	Utskiftbart farge-ID-system (fire fargede ringer medfølger)
4	Sprøytenål (med riflet aksel for enkel demontering)	13	Oksidert, sveiset aluminiumskropp (ergonomisk, ser bra ut, lang levetid, enkel å rengjøre)
5	Væskeinntak (7/16" – 14 UNC-gjenge) kan brukes med DeVilbiss SRi-koppesystemer)	14	Acetalkopp, 125 cc (enkel å rengjøre, antistatisk)
6	Luftinntak (universalgjenge, aksepterer G 1/4 og 1/4 NPS)	15	Koppelokk med dryppfri ventil (unngå drypping)
7	Selvjusterende nålpakning (for problemfri bruk)	16	Luftventil (designen gir lav trekraft og lav trykktap)
8	Avtrekker (ergonomisk for komfort)	17	Sprøytepistol for vann- og løsemiddelbaserte materialer
9	Avtrekkerbolt- og -skrue (utformet for enkel utskifting)		

<b>Konstruksjonsmateriale</b>	
Pistol	Oksidert aluminium
Lufthette	Forniklet messing
Væskedyse, væskesnål, væskeinntak, avtrekkerbolt	Rustfritt stål
Fjær, klemme, skruer	Rustfritt stål
Forseglinger, pakninger	Løsemiddelbestandige
Avtrekker	Forkrommet stål
Luftinntak, pistolhylse, sprederventilkropp, luftventilmutter, låsering for lufthette, knotter	Forkrommet messing
Luftventilenhet	Rustfritt stål, HPDE

<b>Spesifikasjoner og tekniske data</b>	
Lufttilførselsforbindelse	Universal 1/4" BSP og 1/4 " NPS (M)
Maksimalt statisk luftinntakstrykk	P1 = 12 bar (175 psi)
Pistolens inntakstrykk for HVLP (HS1) og Trans-Tech® (TS1 og RS1) når avtrekkeren holdes inne	2,0 bar (29 psi)
Væsketilførselsforbindelse	7/16" – 14 UNC
Brukstemperatur	0 til 40 °C
Vekt (kun pistol)	425 g
(med kopp)	485 g

# **SIKKERHETSADVARSLER**

## **Brann og eksplosjon**



Løsemidler og strykningsmaterialer kan være svært brannfarlige eller lett antennelige når de sprøytes. Les ALLTID instruksjonene fra sprøytematerialleverandøren og dokumenter med bestemmelser om helbredsskadelige stoffer før du tar utstyret i bruk.



Brukere må overholde alle lokale og nasjonale forskrifter og forsikringsselskapets krav angående ventilasjon, sikkerhetstiltak for brann samt drift og rengjøring på arbeidsområdet.



Dette utstyret, slik det er levert, må IKKE brukes sammen med halogenerte hydrokarboner.



Statisk elektrisitet kan genereres av væske og/eller luft som passerer gjennom slanger, under sprøyteprosessen og ved rengjøring med klut av ikke-ledende deler. For å forhindre tenningskilder fra status utlading må det benyttes jording på sprøytepipstolen og annet metallisk utstyr. Det er avgjørende at man bruker ledende luft- og/eller væskeslanger.



### **Personlig beskyttelsesutstyr**



Giftige damper – Enkelte materialer kan være giftige, forårsake irritasjon eller på en annen måte være helseskadelige når de sprøytes. Du må alltid lese alle etiketter og all sikkerhetsinformasjon for materialet før du sprøyter. Følg alle anbefalinger. Hvis du er i tvil, må du kontakte din materialleverandør.



Vi anbefaler at du til enhver tid bruker utstyr som beskytter mot innånding av giftige damper. Utstyret må være kompatibelt med materialet som skal sprøytes.



Du må alltid bruke øyebeskyttelse når du bruker eller rengjør sprøytepipstolen.



Du må bruke hansker når du bruker eller rengjør utstyret.

Opplæring – Personalet må få tilstrekkelig opplæring i sikker bruk av utstyret.

### **Misbruk**

Du må aldri sikte på en kroppsdell med sprøytepipstolen.

Du må aldri overstige utstyrets maksimale anbefalte arbeidstrykk.

Det kan være farlig å bruke reservedeler som ikke er anbefalte eller som ikke er originale.

Før du utfører vedlikehold på utstyret eller rengjør det, må alt trykk isoleres og utløses.

Produktet må rengjøres med en pistolvaskemaskin, og må fjernes og tørkes rett etter rengjøring. Når det brukes for mye rengjøringsløsning på produktet over lengre tid, kan dette forårsake skade.

### **Lydnivå**



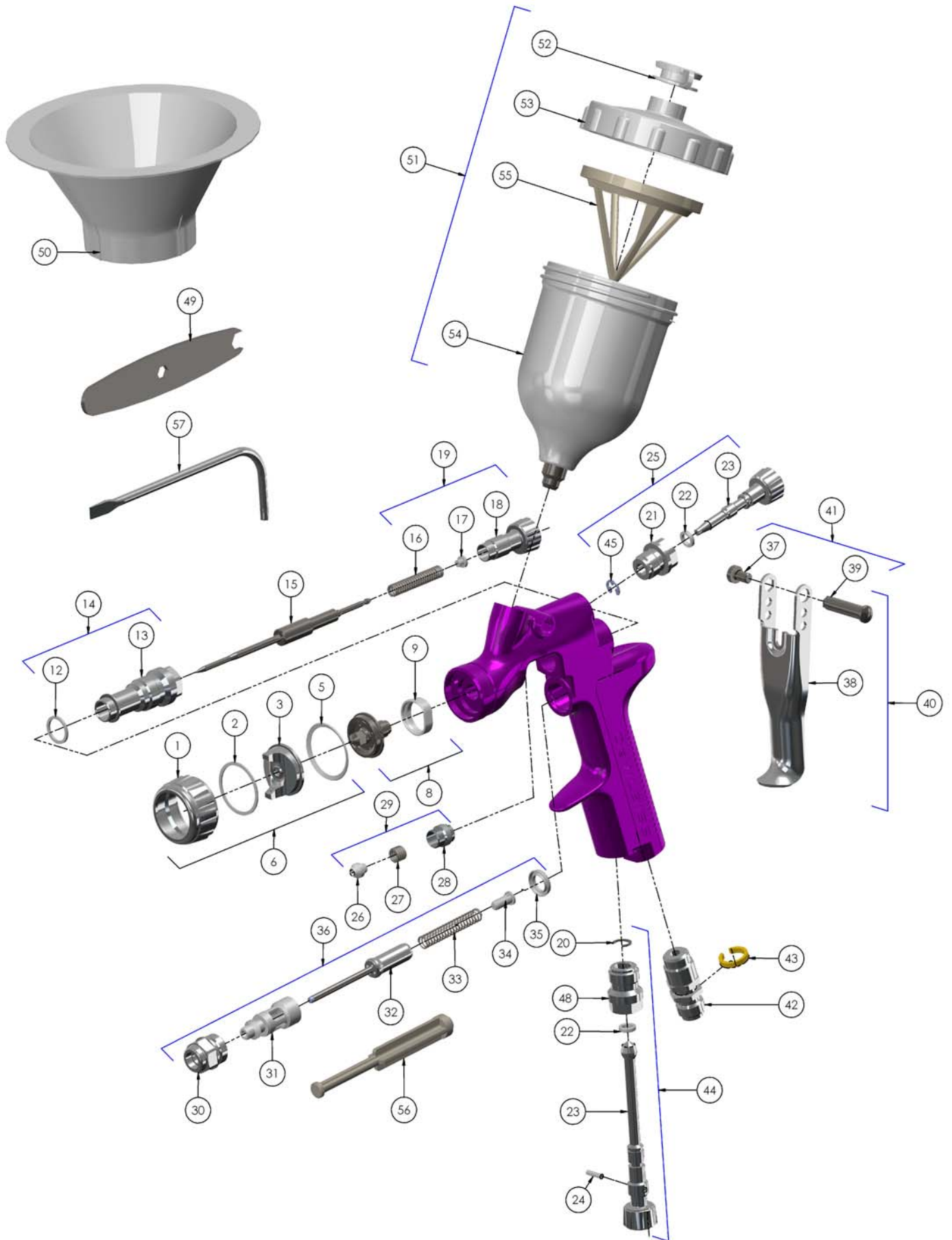
Sprøytepipstolens A-veide lydnivå kan overstige 85 dB (A) avhengig av hvilken innstilling som brukes. Ved henvendelse kan du få detaljer om relevant lydnivå. Vi anbefaler at du til enhver tid bruker hørselsvern når du sprøyter.

### **Bruk**

Sprøyteutstyr med høyt trykk kan være utsatt for rekyl. Under visse omstendigheter kan slike krefter føre til slitasjeskader for operatøren.

## DELELISTE

REF. NR.	BESKRIVELSE	DELENR.	ANT.	REF. NR.	BESKRIVELSE	DELENR.:	ANT.
1	Låsering for lufthette	-	1	32	Luftventildokk	-	1
2	Slip-ring	-	1	33	Luftventilfjær	-	1
3	Lufthette	-	1	34	Luftventilfjærpute	-	1
5	Låseringforsegling	-	1	35	Luftventilforsegling	SN-34-K5	1
6	Lufthette og -ring	Se Skjema 1 på s. 13	1	36	Luftventilenhet	SN-402-K	1
8	Væskedyse	Se Skjema 2 på s. 13	1	*37	Avtrekkerbolt og -skruer (T20 TORX)	-	1
9	Separator	SRiPRO-2-K5	1	*38	Avtrekker	-	1
*12	Pistolhylseforsegling	-	1	*39	Avtrekkerbolt	-	1
13	Pistolhylse	-	1	40	Avtrekker-, bolt,- og skruesett	SN-42-K	1
14	Pistolhylse og -forsegling	SN-6-K	1	41	Bolt- og skruesett	SPN-405-K5	1
15	Væskenål	Se Skjema 2 på s. 13	1	42	Luftinntak	SN-40-K	1
*16	Nålfjær	-	1	43	Farge-ID-ringsett (fire farger)	SN-26-K4	1
*17	Nålfjærpute	-	1	44	Luftreguleringsventil	PRO-404-K	1
18	Justeringsknott for væske	-	1	45	Sikringsring	-	1
19	Sett med justeringsknott for væske, fjær og pute	PRO-3-K	1	49	Skiftenøkkelsett på 2	SRI-50-K2	1
*20	Låseklemme	-	1	50	Traktsett på 12	SRI-51-K12	1
21	Sprederventilkropp	-	1	51	Tynde kraftskoppsett	SRI-510	1
*22	Sprederventilforsegling	-	2	52	Dryppkontrollokk	GFC-2-K5	1
23	Justeringsknott for sprederventil	-	1	53	Tyngdekraftskopplok k	SRI-414-K2	1
*24	Sprederventilstift	-	1	54	Tyngdekraftskopp	-	1
25	Sprederventilenhet	SRiPRO-401-K	1	55	Filter	SRI-42-K3	1
*26	Nålpakning	-	1	56	Serviceverktøy for luftventil	-	1
*27	Pakningsfjær	-	1	57	Momentnøkkel	SPN-8-K2	1
28	Pakningsmutter	-	1	<b>VEDLIKEHOLDSDELER</b>			
29	Sett med pakning-, fjær- og pakningsmutter	SN-404-K	1	Reparasjonssett for sprøytepistol (inkluderer elementer merket med *)		PRO-415-1	
30	Luftventilkropp	-		Forseglings- og stiftsett, 5 deler, (artikkel 20, 22 og 24)		GTI-428-K5	
31	Luftventilhylster	-	1	For tilbehør, se side 13			



## MONTERING

For maksimal overføringseffektivitet, ikke bruk høyere trykk enn det som er nødvendig for å fordele materialet som benyttes. **MERK: Når du bruker HS1, HVLP-oppsett, ikke benytt inntakstrykk på mer enn 2 bar.**

1. Koble sprøytepipstolen til en ren, fuktighets- og oljefri lufttilførsel ved hjelp av en ledende slange.

### MERK

Monter et trykkmanometer på pistolhåndtaket. Mens pistolens avtrekker holdes inne, juster regulert trykk til 2,0 bar. Ikke bruk høyere trykk enn det som er nødvendig for å fordele materialet som benyttes. For høyt trykk vil forårsake ekstra oversprøyting og redusere overføringseffektivitet.

### MERK

Hvis det brukes en luftjusteringsventil ved pistolinntaket, bruk DGI-501-bar digitalt trykkmanometer. Noen konkurrerende justeringsventiler har betydelig trykkfall som kan ha negativ effekt på sprøyteytteevnen. DGI digitalt trykkmanometer har minimalt trykktap, noe som er viktig ved HVLP-sprøyting.

2. Fest koppen for tyngdekraftsmating til materialinntaket.

### MERK

Før du bruker pistolen, skyll den med løsemiddel for å sikre at væskegjennomløpet er rent.

## BRUK

1. Bland sprøytematerialet i henhold til produsentens instruksjoner.
2. Om nødvendig, monter filteret (55) i koppen (54) eller bruk trakten (50) med papirfilteret.
3. Fyll koppen til ikke mer enn 5 mm fra toppen av koppen. **IKKE FYLL I FOR MYE.**
4. Fest koppelokket.
5. Vri væskejusteringsknotten (18) med klokken for å forhindre væskenålbevegelse.
6. Vri sprederventilens justeringsknott (23) mot klokken til den er helt åpen.
7. Juster inntakslufttrykket til 2,0 bar.
8. Vri væskejusteringsknotten mot klokken til den første gjengen blir synlig.
9. Testsprøyt. Hvis resultatet er for tørt, kan du redusere luftinntaket ved å redusere luftinntakstrykket.
10. Hvis resultatet er for vått, kan du redusere væskestrømmen ved å vri væskejusteringsknotten (18) med klokken. Hvis fordelingen er for grov, kan du øke inntakslufttrykket. Dersom den er for fin, kan du redusere inntakstrykket.
11. Mønsterstørrelsen kan reduseres ved å vri sprederventilknotten (23) med klokken.

12. Hold pistolen loddrett i forhold til overflaten som skal sprøytes. Hvis du ikke holder den loddrett, kan det resultere i at overflatebehandlingen blir ujevn.
13. Anbefalt sprayavstand er 75–150 mm.
14. Spray kantene først. Overlapp hvert strøk med minimum 75 %. Beveg pistolen med jevn hastighet.
15. Du må alltid stenge lufttilførselen og løse ut trykket når pistolen ikke er i bruk.

## FOREBYGGENDE VEDLIKEHOLD OG RENGJØRING

For å rengjøre lufthetten og væskedysen, børst utvendig med en børste med stiv bust. Hvis det er nødvendig å rengjøre hettehullene, bruk et kostehår eller en tannpirker om mulig. Hvis man bruker en ståltråd eller et hardt instrument, må man utvise ekstrem varsomhet for å ikke å skrape eller ripe hullene, noe som vil ødelegge spraymønsteret.

For å rengjøre væskegjennomløpene, fjern overflødig materiale fra koppen og skyll med pistolvaskløsning. Tørk av pistolen utvendig med en fuktig klut. Senk aldri pistolen ned i løse- eller rengjøringsmidler, da dette har negativ effekt på smøremidlene og kan forkorte pistolens levetid.

### MERK

Når du erstatter væskedysen eller væskenålen, skift ut begge to samtidig. Hvis man bruker slitte deler kan det oppstå væskelekkasje. Se side 13, skjema 2. Skift også ut nålpakningen på samme tid. Stram væskedysen til 8 Nm. Ikke stram for mye.

## FORSIKTIG

**For å hindre skade på væskedysen (8) eller væskenålen (15), pass på at du enten 1) trykker og holder inne avtrekkeren samtidig som du strammer eller løsner væskedysen, eller 2) fjerner væskejusteringsknotten (18) for å avlaste fjærtrykket mot nålkragen.**

## FORSIKTIG

**VIKTIG – koppen for tyngdekraftsmating er fremstilt i spesielle anti-statiske materialer, men det er likevel viktig å unngå å generere statisk elektrisitet. Koppen må ikke rengjøres eller gnis med en tørr klut og papir. Man kan generere statisk elektrisitet ved å gni koppen, noe som ved overføring til en jordet gjenstand kan føre til en antennende gnist forårsake at løsemiddeldamp antennes. Bruk kun en fuktig klut eller antistatiske servietter hvis det er nødvendig med manuell rengjøring i et farlig område.**



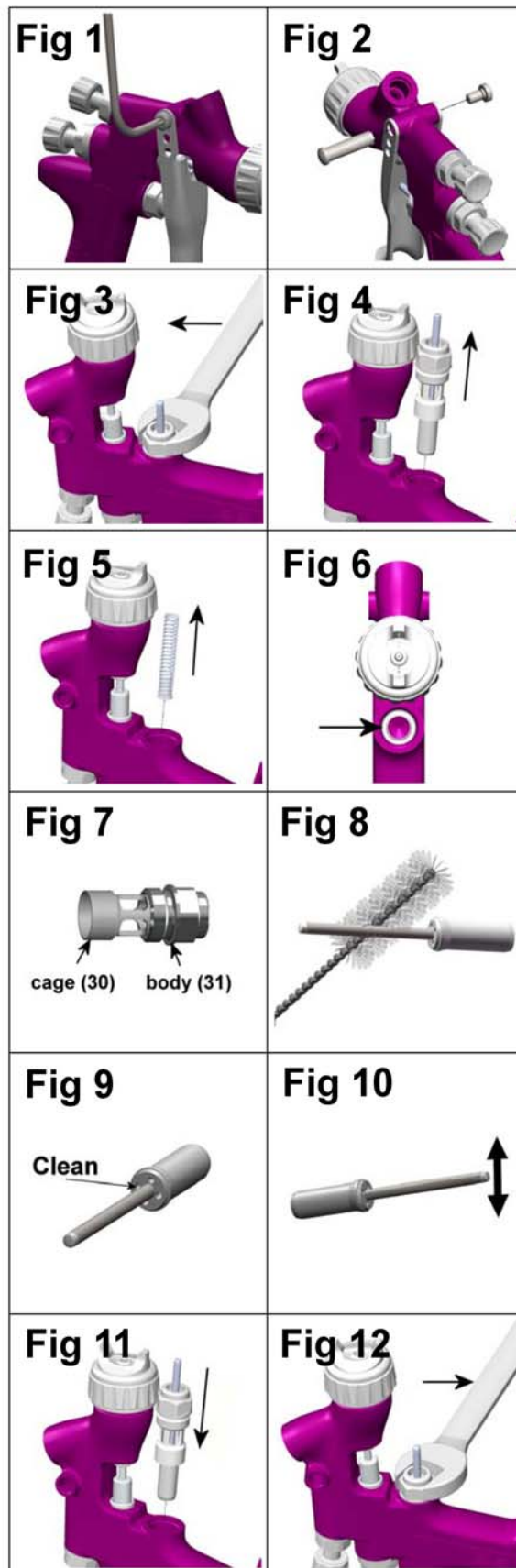
# Utskifting av deler / vedlikehold

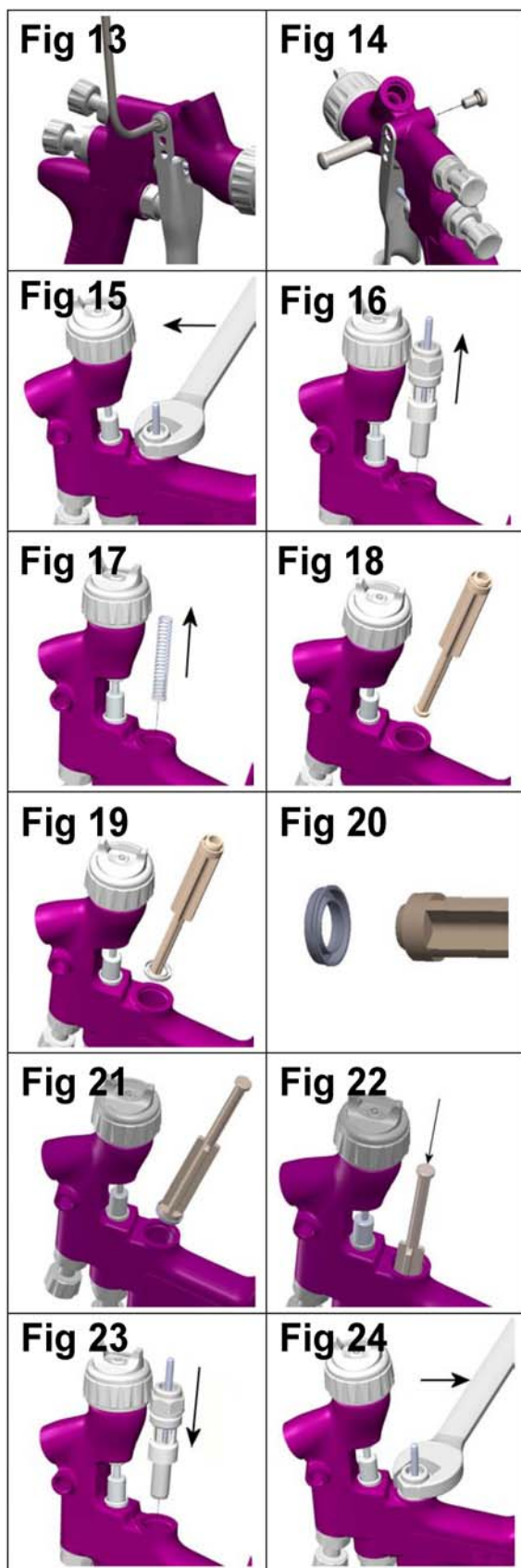
## INSTRUKSJONER FOR LUFTVENTIL

### Vedlikehold av luftventil

Årsaker for vedlikehold av luftventil:

- A) Luftventilen fungerer ikke som den skal (må kanskje rengjøres).
  - B) Rutinemessig vedlikehold.
  - C) Luftlekkasje (utsifting anbefalt, se s. 10).
1. Fjern avtrekkeren ved hjelp av medfølgende verktøy (SPN-8) eller TORX T20-nøkkel. (Se fig. 1 og 2.)
  2. Skru løs luftventilen ved hjelp av SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 3.)
  3. Fjern luftventilen ved å gripe tak i akselen. (Se fig. 4.)
  4. Fjern fjæren med fjærputen. (Se fig. 5.)
  5. IKKE FJERN BAKRE FORSEGLING (35) FRA SPRØYTEPISTOLEN. (Se fig. 6.)
  6. IKKE FJERN PLASTHYLSTERET FRA LUFTVENTILKROPPEN, DA DETTE KAN FØRE TIL SKADE PÅ HYLSTERET. (Se fig. 7.)
  7. RENGJØR
    - a. Fjern alle malingsrester. (Se fig. 8.)
    - b. De fire dokkhullene må være fri for blokkering. (Se fig. 9.)
    - c. Akselen må være fri til å flyte i dokken. (Se fig. 10.)
    - d. Akselen må gli gjennom hylsteråpningen med svak motstand (pga. forseglingen).
    - e. Bakre forsegling må være rent og på plass i åpningen. (Se fig. 6.)
    - f. Hvis punktene overfor ikke kan avhjelpes, skift ut luftventilen. (se Skifte ut luftventilen på s. 10.)
  8. Skift ut fjæren og påse at enden med plastlagerputen føres inn først. (Se fig. 5.)
  9. Før luftventilenheten i pistolen og før forsiktig frem over fjæren og gjennom bakre forsegling. (Se fig. 11.)
  10. Stram luftventilenheten med fingrene først, og stram så med SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 12 og 3.)
  11. Skift ut avtrekker. (Se fig. 2 og 1.)
  12. Hvis det finnes en luftlekkasje gjennom pistolen, kan det være nødvendig å skifte ut luftventilen. (se Skifte ut luftventilen på s. 10.)





## Skifte ut luftventil

Årsaker for å skifte ut luftventil:

- A) Luftlekkasje gjennom pistolen.
- B) Luftventilen fungerer ikke korrekt.

1. Fjern avtrekkeren ved hjelp av SPN-8- eller TORX T20-nøkkel som medfølger i settet. (Se fig. 13 og 14.)
2. Skru løs luftventilen ved hjelp av SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 15.)
3. Fjern luftventilen ved å gripe tak i akselen. (Se fig. 16.)
4. Fjern fjæren med fjærputen. (Se fig. 17.)
5. Hekt ut bakre forsegling ved hjelp av vedlikeholdsverktøyet (56). (Se fig. 18 og 19.)
6. Rengjør luftventilåpningen i sprøytepistolen med børsten som medfølger i settet.
7. Plasser den nye, bakre forseglingen på vedlikeholdsverktøyet (56). Riflene må passe inn i vedlikeholdsverktøyets form. (Se fig. 20.)
8. Dytt bakre forsegling fast inn i hullet opp til skulderen ved hjelp av vedlikeholdsverktøyet. (Se fig. 21 og 22.)
9. Før inn den nye fjæren og påse at enden med plastlagerputen føres inn først. (Se fig. 17.)
10. Før luftventilenheten i pistolen og før forsiktig frem over fjæren og gjennom bakre forsegling. (Se fig. 23.)
11. Stram luftventilenheten med fingrene først, og stram så med SN-28-skiftenøkkel (14 mm). (Se fig. 24 og 15.)
12. Skift ut avtrekker. (Se fig. 14 og 13.)

## Utskifting av deler / vedlikehold

### NÅLPÅKNING

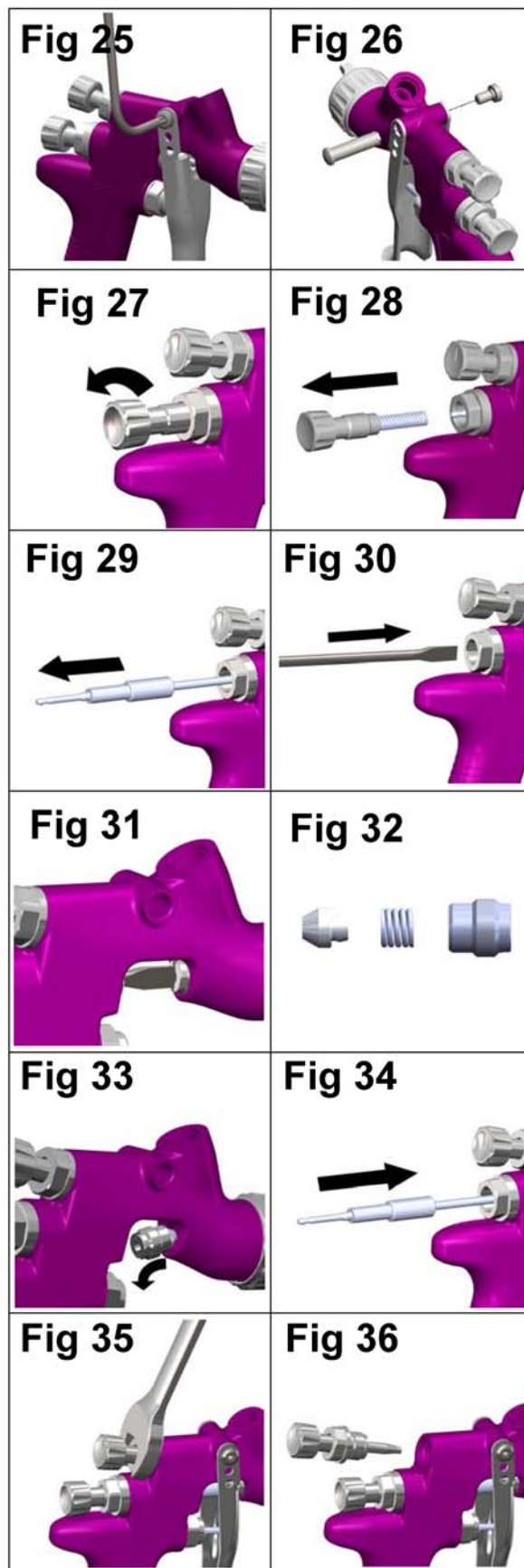
#### INSTRUKSJONER FOR UTSKIFTING

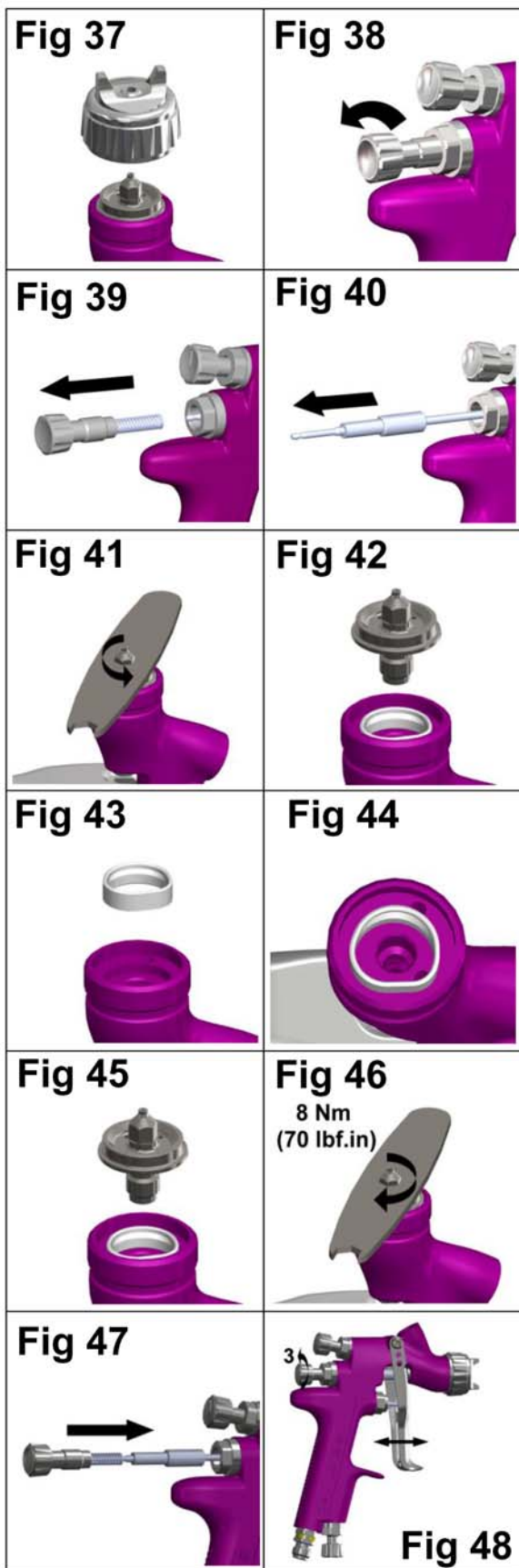
13. Fjern avtrekkeren ved hjelp av SPN-8- (57) eller TORX T20-driver. (Se fig. 25 og 26.)
14. Fjern væskejusteringsknotten og nålfjæren med fjærputen fra pistolen. (Se fig. 27 og 28.)
15. Fjern væskenålen fra sprøytepistolen. (Se fig. 29.)
16. Løsne og fjern pakningsmutteren ved hjelp av SPN-8-nøkkel (57) eller flat skrutrekker. (Se fig. 30 og 31.)
17. Kast gammel pakning og pakningsfjær hvis den har blitt skiftet ut. Rengjør pakning hvis den brukes på nytt. Rengjør også pakningsfjæren og mutteren. (Se fig. 32.)
18. Sett sammen pakningen igjen (se fig. 32). Sett inn sprøytepistolen for hånd (se fig. 33) og stram til. (Se fig. 30 og 31.)
19. Før væskenålen helt inn i pistolkroppsetet i væskedysen. (se fig. 34.)
20. Før inn nålfjæren, fjærputen og væskejusteringsknotten. (Se fig. 28 og 27.) Skift ut avtrekkeren. (Se fig. 25 og 26.)
21. Hold pistolens avtrekker helt inne og skru i væskejusteringsknotten til den stanser. Skru den ut 1/2 omdreining og nålen vil kunne bevege seg helt ut og inn.
22. Trykk inn avtrekkeren flere ganger for å bekrefte at det fungerer som det skal.

### SPREDERVENTILENHET

#### UTSKIFTING/VEDLIKEHOLD

Sprederventilenheten kan skiftes ut hvis den er skadet. Fjern ved hjelp av SN-28-skiftenøkkel (14 mm) (se fig. 35 og 36). Den interne forseglingen kan skiftes ut og er inkludert i PRO-pistolgenbyggssett.





## Utskifting av deler / vedlikehold

### SEPARATOR UTSKIFTING

1. Ta av lufthetten og låseringen. (Se fig. 37.)
2. Fjern væskejusteringsknott, fjær og fjærpute. (Se fig. 38 og 39.)
3. Fjern væskenålen fra sprøytepipstolen. (Se fig. 40.)
4. Fjern væskedysen ved hjelp av SRi-50-ringskiftesnøkkel (8 mm) og frontplate. (Se fig. 41 og 42.)
5. Fjern separatoren. (Se fig. 43.)
6. Rengjør pistolens forside om nødvendig ved hjelp av myk børste, samt væskedysen, lufthetten og låseringen.
7. Plasser en ny separatorforsegling på pistolens fremside, og påse at flaten på forseglingen justeres i samsvar med flaten på pistolen. (Se fig. 44.)
8. Monter væskedysen, lufthetten og låseringen. Stram væskedysen til 8 Nm. Ikke stram væskedysen for mye. (Se fig. 45, 46 og 37.)
9. Før væskenålen helt inn i pistolkroppsetet i væskedysen. (Se fig. 47.)
10. Før inn nålfjæren, fjærputen og væskejusteringsknotten. (Se fig. 39 og 38.)
11. Hold pistolens avtrekker helt inne og skru i væskejusteringsknotten til den stanser. Skru den ut 3 omdreiningar og nålen vil kunne bevege seg helt ut og inn.
12. Trykk inn avtrekkeren flere ganger for å bekrefte at det fungerer som det skal. (Se fig. 48.)

## Utskifting av deler / vedlikehold

### Skjema 1 – Lufthetter

DELENR. FOR LUFTHETTE	TEKNOLOGI	MERKE PÅ LUFTHETTE	ANBEFALT INNTAKSTRYKK (bar)	LUFTGJENNOMSTRØMNING (L/min)
SRiPRO-100-HS1-K	HVLP	HS1	2,0	135
SRiPRO-100-TS1-K	TRANS-TECH®	TS1	2,0	100
SRiPRO-100-RS1-K	TRANS-TECH®	RS1	1,0	55

MERK: Når man fjerner lufthetten fra låseringen, skal du ikke fjerne slip-ring- (2) eller låseringforseglingen (5) fra låseringen. Det kan føre til skade på delene. Slip-ring- og låseringforseglingen er ikke tilgjengelige som utskiftingsdeler. Tørk ganske enkelt av delene og sett dem sammen med en ny eller ren lufthette.

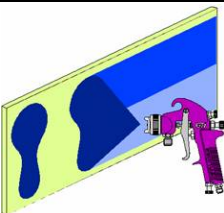
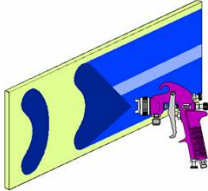
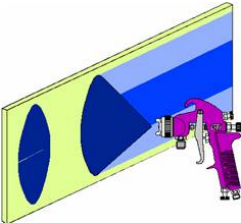
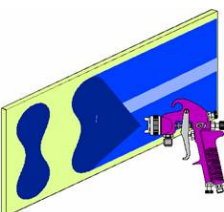
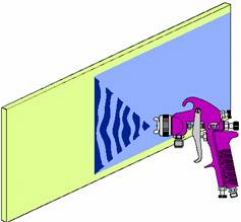
### Skjema 2 – Væskedyseområde og væskenåler

DELENR. FOR VÆSKEDYSE	DELENR. FOR NÅL
SRiPRO-200-08-K	SRiPRO-300-08-10-K
SRiPRO-200-10-K	
SRiPRO-200-12-K	SRiPRO-300-12-14-K
SRiPRO-200-14-K	

MERK: Når du erstatter væskedyse eller væskenålen, skift ut begge to samtidig. Stram til 8 Nm. Ikke stram væskedyse for mye. Bruk SRi-50-skiftenøkkel (6 mm) som følger med pistolen og kontroller med en stillbar momentnøkkel.











**VIKTIG MERKNAD: SRi PRO- og gammel SRi-spisser og lufthetter KAN IKKE BYTTES mellom de to modellene. Hvis man prøver å sette spisser eller lufthetter på feil sprøytepistol kan det føre til skade på delene eller selve sprøytepistolen og føre til at garantien blir ugyldig.**

## Feilsøking – Mulige problemer ved bruk

TILSTAND	ÅRSAK	LØSNING
<p>Tungt mønster øverst bunn i midten</p>   <p>Tung mønster på høyre eller venstre side</p>	<p>Hornhullene er tilstoppet.</p> <p>Blokkering øverst eller nederst i væskedyse.</p> <p>Hette og/eller dysesete er skittent.</p> <p>Venstre eller høyre hornhull er tilstoppet.</p> <p>Smuss på venstre eller høyre side av væskedyse.</p>	<p>Rengjør. Brotsj med ikke-metallisk spiss.</p> <p>Rengjør.</p> <p>Rengjør.</p> <p>Rengjør. Brotsj med ikke-metallisk spiss.</p> <p>Rengjør.</p>
<p><b>Korrigerings av toptungt, bunntungt, høyretungt eller venstretungt mønster:</b></p> <p>1. Avgjør om blokkeringen er på lufthetten eller væskedyse. Gjør dette ved å lage et testsprøytemønster. Roter deretter hetten en halv omdreining og spray et annet mønster. Hvis defekten inverteres, er blokkeringen på lufthetten. Rengjør lufthetten som tidligere oppgitt. Kontroller også om det finnes tørket malingen rett på innsiden av åpningen midt på hetten, fjern ved å vaske med løsemiddel.</p> <p>2. Hvis defekten ikke inverteres, er blokkeringen på væskedyse. Rengjør dysen. Hvis problemet ikke avhjelpes, skift ut dysen.</p>		
<p>Tungt mønster i midten</p> 	<p>Spreaderjusteringsventil stilt for lavt.</p> <p>Fordelingstrykket er for lavt.</p> <p>Materialet er for tykt.</p>	<p>Vri ut mot klokken for å oppnå korrekt mønster.</p> <p>Øk trykket.</p> <p>Tynn til korrekt konsistens.</p>
<p>Spaltet sprøytemønster</p> 	<p>Lufttrykket er for høyt.</p> <p>Væskejusteringsknotten er skrudd for langt inn.</p> <p>Spreaderjusteringsventil stilt for høyt.</p>	<p>Reduser regulatoren eller pistolhåndtaket.</p> <p>Vri ut mot klokken for å oppnå korrekt mønster.</p> <p>Skru inn med klokken for å oppnå korrekt mønster.</p>
<p>Rykkete eller sprutete sprøyting</p> 	<p>Løs eller skadet væskedyse/sete</p> <p>Løs eller sprukket væskenippel på kopp</p> <p>Materialnivået er for lavt</p> <p>Beholder tippet for langt</p> <p>Blokkering i væskegjennomstrømning</p> <p>Løs væskenålpakningsmutter</p> <p>Skadet væskenålpakning</p>	<p>Stram til eller skift ut</p> <p>Stram til eller skift ut kopp</p> <p>Fyll på</p> <p>Hold rettere</p> <p>Spyl med løsning</p> <p>Stram</p> <p>Skift ut</p>
<p>Malingsbobler i koppen</p>	<p>Væskedyse ikke strammet til.</p>	<p>Væskedyse ikke strammet til.</p> <p>Stram til 8 Nm.</p>

## Feilsøking – Mulige problemer ved bruk (forts.)

Væskelekkasje eller drypp fra koppelokk	Koppelokk løst. Skitten kopp eller lokk. Sprukket kopp eller lokk.	Skyv inn eller skift ut. Rengjør. Skift ut kopp og lokk.
For lite sprøytemønster	Ikke stor nok materialgjennomstrømning Blokkert ventil i koppelokk Lavt fordelingslufttrykk	Skru væskejusteringsknotten ut eller endre til større væskedyse Rengjør lokk og avblokkering ventilen Øk lufttrykk og balanser pistolen igjen.
Mye oversprøyting	Lufttrykket er for høyt. Pistolen er for langt fra arbeidsoverflaten.	Reduser lufttrykket. Juster til korrekt avstand.
Tørr sprøyting.	Lufttrykket er for høyt. Pistolen er for langt fra arbeidsoverflaten. Pistolbevegelse for rask. Væskegjennomstrømning er for lav.	Reduser lufttrykket. Juster til korrekt avstand. Reduser hastighet. Skru ut nåljusteringskruen eller bruk større dyse.
Væske lekker fra pakningsmutter	Pakningen er slitt.	Skift ut.
Væske lekker eller drypper fra pistolens forside	Væskedyse eller væskenål slitt eller skadet. Fremmedelement i væskedyse. Væskenaålen er skitten eller sitter fast i nålpakning Væskenaål eller -dyse har feil størrelse.	Skift ut væskedyse og -nål. Rengjør. Rengjør. Skift ut væskedyse og -nål.
Væske lekker eller drypper fra undersiden av koppen	Koppen sitter løst på pistolen. Koppens væskeinntakssete er skittent.	Stram. Rengjør.
Renner og siger	For høy materialgjennomstrømning. Material for tynt. Pistolen vippet i vinkel eller pistolbevegelse for langsom.	Skru væskejusteringsknotten med klokken eller skift til mindre væskedyse og væskenål. Bland korrekt eller påfør tynne lag. Hold pistolen i rett vinkel under arbeid og benytt til korrekt pistolteknikk.

<b>TILBEHØR</b>					
DGi digitalt trykkmanometer	DGI-501-BAR		Pistolens stativ	GFV-50-F	
Skiftenøkkel	SN-28-K		MC-1-K50	Blandekopper på 600 cc (pakke med 50)	
Momentdriver	SPN-8-K2		Gummiluftslange med åpning på 10 m x 8 mm med ¼ koblinger	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Dreibar MPV	MPV-60-K3		Pakke med fire QD-koblinger	MPV-463	
Rengjøringsbørste	4900-5-1-K3		Engangs-kopper, sett med 12	SRi-478-K12	

#### **GARANTI**

Dette produktet dekkes av ITW Finishing Systems and Products Limiteds ettårsgaranti.

ITW Finishing Systems and Products  
Ringwood Road,  
Bournemouth,  
BH11 9LH, UK  
Tlf.nr. (+44) 1202 571111  
Faksnr. (+44) 1202 581940  
Internett-adresse <http://www.devilbisseu.com>

ITW Finishing Systems and Products er en avdeling av ITW Ltd. Registrert kontor: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, STORBRITANNIA. Registrert i England: Nr. 559693 Mva-nr. 619 5461 24