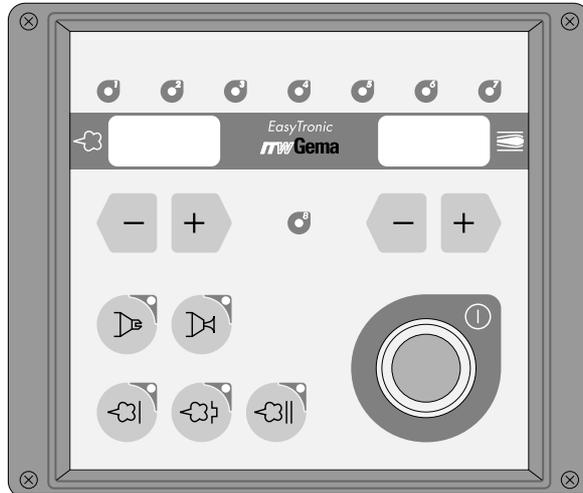
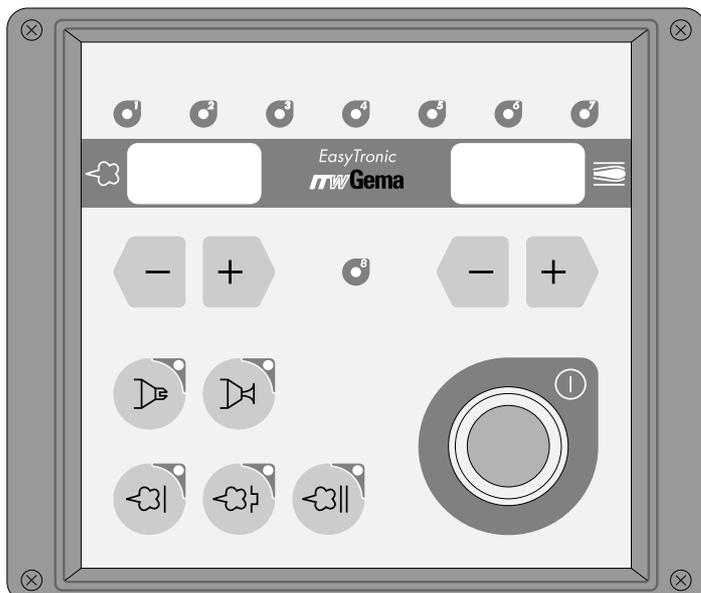


Instrucciones de manejo y lista de piezas de recambio

Módulo de Control EasyTronic

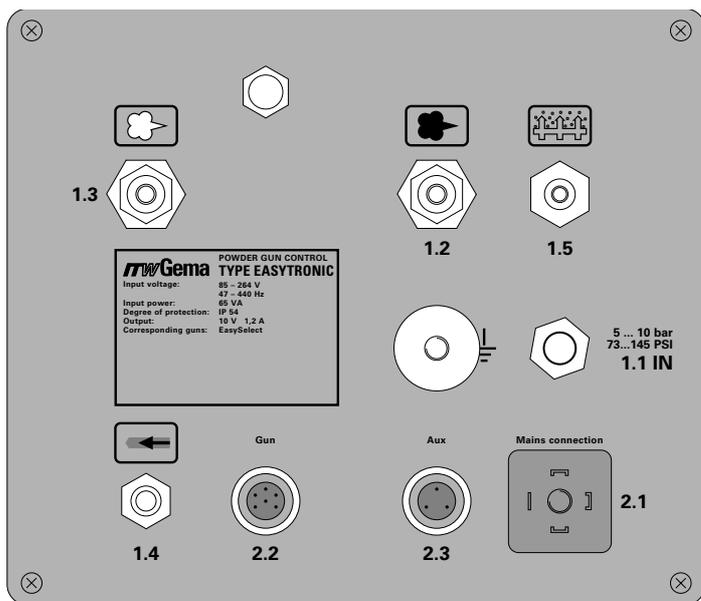


MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC - PANEL DELANTERO



- 1 Los LED diagnósticos
- 2 Pantalla de la salida de polvo
- 3 Mandos de ajuste de la salida de polvo
- 4 Mandos de control del aire de limpieza
- 5 Mando de aplicación para piezas planas
- 6 Mando de aplicación para piezas complicadas
- 7 Mando de aplicación para recubrir piezas ya recubiertas
- 8 Pulsador de activación/desactivación
- 9 Mandos de ajuste del volumen total de aire
- 10 LED de diagnóstico de alto voltaje
- 11 Pantalla del volumen total de aire

CONEXIONES EN LA PARTE POSTERIOR DEL MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC



- 1.1 IN Entrada de aire comprimido
- 1.2 Conexión del aire de transporte
- 1.3 Conexión del aire suplementario
- 1.4 Conexión del aire de limpieza
- 1.5 Conexión del aire de fluidización
- 2.1 Entrada del suministro eléctrico (85-264 V)
- 2.2 Conexión para la pistola pulverizadora manual EasySelect.
¡No se pueden conectar las pistolas pulverizadoras PG 1 aquí!
- 2.3 Salida para las unidades de control de Vibración (sólo EASY 1-B) y de Agitación (sólo EASY 1-S)
- ⊥ Conexión a tierra

Índice de contenido

Instrucciones de manejo

Normas de seguridad para el recubrimiento por pulverización electrostático

Módulo de Control EasyTronic – Datos técnicos

Módulo de Control EasyTronic	1
Ámbito de aplicación	1
Modo de funcionamiento	1
Descripción del módulo de control EasyTronic	2
Instalación del equipo de recubrimiento con polvo	3
Preparación para la puesta en marcha	4
a) Configuración del modo de funcionamiento en la placa electrónica	4
b) Preparación de la tolva o del recipiente de polvo	5
c) Encendido de la cabina	5
d) Comprobación del funcionamiento	5
Puesta en marcha diaria	6
a) Ajuste de la salida de polvo y de la nube de polvo	6
Ajuste del volumen total de aire	6
Selección del volumen de salida del polvo	6
Selección de la limpieza del electrodo	6
b) Recubrimiento por pulverización	7
c) Control remoto mediante la pistola	7
d) Parada	7
Para dejar el equipo de recubrimiento inactivo durante varios días	7
Reparación de los componentes eléctricos del módulo de control	8
a) Sustitución del fusible	8
b) Sustitución del circuito impreso	9
c) Sustitución de la placa delantera	10
Desmontaje del interruptor	10
Reparación de los componentes neumáticos del módulo de control	11
a) Sustitución de un componente neumático	11
Desenchufe de las mangueras neumáticas	11
Reinstalación de las mangueras neumáticas	11
Guía para la resolución de problemas	12
Esquema neumático	14
Diagrama de bloque	15
Visualización del tiempo de funcionamiento	16
Lista de piezas de recambio	17
Solicitud de recambios	17
Módulo de control EasyTronic - componentes neumáticos	18
Módulo de control EasyTronic - componentes eléctricos	20
Módulo de control EasyTronic - accesorio	21

INSTRUCCIONES DE MANEJO

Normas de seguridad para el recubrimiento por pulverización electrostática

1. Este equipamiento puede ser peligroso si no se maneja con arreglo a las siguientes normas: EN 50 050 (o VDE 0745, Parte 100), EN 50 053, Parte 2 (o VDE 0745, Parte 102), y la hoja de especificación ZH 1/443 Electrostatic Powder Coating.
2. Todas las piezas con conducción electrostática situadas a una distancia de hasta 5 m respecto a la posición de recubrimiento, y en especial las piezas sobre las que se trabaja, *deben* tener una buena conexión a tierra.
3. El suelo de la zona de recubrimiento *debe* ser conductor de la energía electrostática. El hormigón convencional suele ser conductor.
4. El personal de trabajo *debe* llevar calzado conductor de la energía electrostática (p. ej. suelas de cuero).
5. El personal de trabajo *debe* sujetar la pistola con la mano desnuda. Si lleva guantes, éstos deben ser conductivos de energía electrostática.
6. Enchufe el cable de conexión a tierra suministrados (amarillo/verde) al terminal de conexión a tierra del módulo de control. *Debe* haber una buena conexión (de metal a metal) entre este cable y la cabina de recubrimiento, la instalación de recuperación de polvo y la cadena transportadora, especialmente con los sensores de la pieza que se trabaja.
7. Las líneas eléctricas y de alimentación de polvo de las pistolas pulverizadoras deben colocarse de modo que no puedan dañarse fácilmente.
8. El equipamiento de recubrimiento por pulverización sólo deberá encenderse una vez conectada la cabina de polvo. Si se desconecta la cabina, el equipamiento de recubrimiento por pulverización también *deberá* apagarse.
9. La conexión de puesta a tierra de todas las piezas conductoras de la cabina debe revisarse una vez a la semana, como mínimo.
10. Para limpiar la pistola o cambiar la boquilla, *deberá* apagarse el módulo de control.

MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC – DATOS TÉCNICOS*Datos eléctricos:*

Voltaje de entrada:	90 - 264 V
Frecuencia:	47 - 440 Hz
Voltaje de salida nominal (a la pistola):	máx. 12 V _s
Corriente de salida nominal (a la pistola):	máx. 1 A
Tipo de protección:	IP 54
Rango de temperaturas:	0° C – +40° C (+32° F – +104° F)
Homologación:	

Datos neumáticos

Entrada principal de aire comprimido:	B.S.P. 1/4" (hembra)
Presión máxima de salida:	10 bars
Presión mínima de entrada:	6 bars
Contenido máx. de agua en el aire comprimido:	1,3 g/m ³
Contenido máx. de vapores de aceite en el aire comprimido:	0,1 mg/kg

Dimensiones:

Anchura:	248 mm
Profundidad:	250 mm
Altura:	174 mm
Peso:	5.2 kg



El módulo de control EasyTronic sólo debe usarse con la pistola manual EasySelect.

MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC

Ámbito de uso

El módulo de control electrostático EasyTronic ha sido diseñado exclusivamente para controlar el proceso de recubrimiento con la pistola manual EasySelect, y no debe usarse para ningún otro proceso. El fabricante queda exonerado de toda responsabilidad de daños provocados por un uso indebido, siendo el usuario el único y exclusivo responsable.

Todos los ajustes necesarios para obtener un recubrimiento eficaz han sido simplificados y son reproducibles con el módulo EasyTronic. La electrónica del módulo permite ajustar con precisión los valores de la salida del polvo; estos valores se muestran en los visores digitales, siendo posible comprobarlos a distancia. Según el modo de aplicación seleccionado, el voltaje de la pulverización se establece automáticamente. Asimismo, el voltaje de pulverización queda automáticamente limitado. El módulo de control puede ser conectado a cualquier voltaje normal.

Para entender mejor las relaciones en el proceso de recubrimiento, se recomienda la lectura de las instrucciones de los demás componentes a fin de familiarizarse también con su funcionamiento.

Modo de funcionamiento

El módulo de control EasyTronic está previsto para brindar un funcionamiento estándar con todos los equipos de recubrimiento que forman parte de la gama EASY. Sin embargo, la función deseada se determina mediante un "puente" en la placa electrónica del módulo. Si el módulo de control forma parte de una unidad EASY, este "puente" está en la posición correcta cuando el módulo sale de fábrica.

En todos los demás casos, se recomienda comprobar la posición del "puente" (consulte la sección "Configuración del modo de funcionamiento en la placa electrónica").

 **AVISO**

Un "puente" mal configurado puede provocar un funcionamiento incorrecto o provocar el bajo rendimiento del vibrador, fluidizador y agitador.

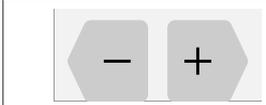
DESCRIPCIÓN DEL MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC

El panel del módulo de control EasyTronic consta de 4 áreas principales: *indicadores LED de diagnóstico, visores, mandos "+ y -", y mandos de funciones.*

- 

Los indicadores **LED de diagnóstico** 1-8 muestran el estado del módulo, así como fallos en el mismo. Encontrará información detallada en la sección "Guía para la resolución de problemas".
- 

Hay dos **visores** que muestran los siguientes valores:

 - **Salida del polvo** (rango de ajuste entre 0 y 100%). La salida del polvo se refiere siempre al volumen máximo posible según el ajuste del volumen total del aire.
 - **Volumen total del aire** (rango de ajuste entre 1,6 y 6,0 Nm³/h)
- 

Los **mandos "+ y -"** permiten definir la salida del polvo y el volumen total de aire utilizado. Cuando pulsa un mando una vez, el valor aumenta o disminuye respectivamente, en incrementos de 1. Si mantiene oprimido uno de los mandos, el valor cambiará rápidamente.
- 

Los **mandos de funciones** tienen las siguientes funciones:

 - Controlan el aire de limpieza del electrodo de la boquilla de chorro **plano**
 - Controlan el aire de limpieza del electrodo de la boquilla de chorro **redondo**

Cuando se oprime un mando una vez, se activa la función correspondiente y se enciende el indicador LED respectivo. Si se mantiene oprimido un mando con un LED encendido durante más de un segundo, se desactivará la función correspondiente. ITW Gema recomienda que se deje siempre activado el aire de limpieza del electrodo; sin embargo, en el caso de pequeñas cantidades de polvo, puede desactivarlo.

 - **Mandos de aplicación:** Estos mandos permiten ajustar la carga electrostática (alto voltaje y corriente) automáticamente a fin de obtener el ajuste óptimo según la aplicación seleccionada.
 - Ajustes para piezas planas
 - Ajustes para piezas complicadas con depresiones
 - Ajustes para recubrir piezas ya recubiertas

El alto voltaje y la corriente pueden ser desactivados manteniendo oprimido el mando correspondiente con el LED respectivo encendido, durante más de un segundo.



El módulo de control EasyTronic se activa y desactiva mediante un **pulsador**. La lámpara amarilla se enciende cuando el equipo está activado.

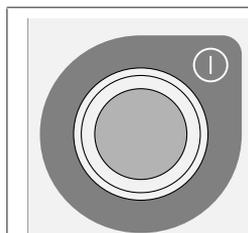


Figura 1

Cuando se enciende el equipo por primera vez, aparecen los ajustes establecidos en fábrica:

60%	4.0 Nm³/h
Limpieza de chorro plano	Piezas complicadas

Los ajustes se conservan incluso cuando se apaga el equipo (también cuando se desconecta de la red eléctrica).

INSTALACIÓN DEL EQUIPO DE RECUBRIMIENTO CON POLVO

AVISO

1. Conecte la manguera del aire comprimido al circuito de suministro de aire comprimido, y directamente a la toma principal – **1.1 IN** – que se encuentra en la parte posterior del módulo de control (conector hembra de 1/4" B.S.P.)

El aire comprimido no debe contener agua ni aceite

2. Conecte la manguera negra de fluidización del aire (si se precisa) a la salida correspondiente (**1.5**), en la parte posterior del módulo de control.
3. Conecte el cable de tierra al tornillo de tierra $\frac{1}{4}$ ", y el cable de tierra de 5 metros, con la pinza de sujeción, a la cabina o al dispositivo suspensor.
4. Conecte el cable de la pistola con el enchufe de 7 clavijas, a la toma en la parte posterior del módulo de control (**2.2 Gun**).

IMPORTANTE

No se pueden conectar pistolas de pulverización manuales PG1.

5. Conecte la manguera del aire de limpieza a la salida correspondiente (**1.4**) y a la pistola.
6. Conecte el inyector; luego conecte la manguera para polvo al inyector y a la pistola de pulverización.
7. Conecte la manguera roja del aire de transporte a su toma correspondiente (**1.2**), en la parte posterior del módulo de control, y al inyector.
8. Conecte la manguera negra del aire suplementario a la salida correspondiente (**1.3**), en la parte posterior del módulo de control, y al inyector.
9. Conecte el cable de corriente principal al enchufe (**2.1**).

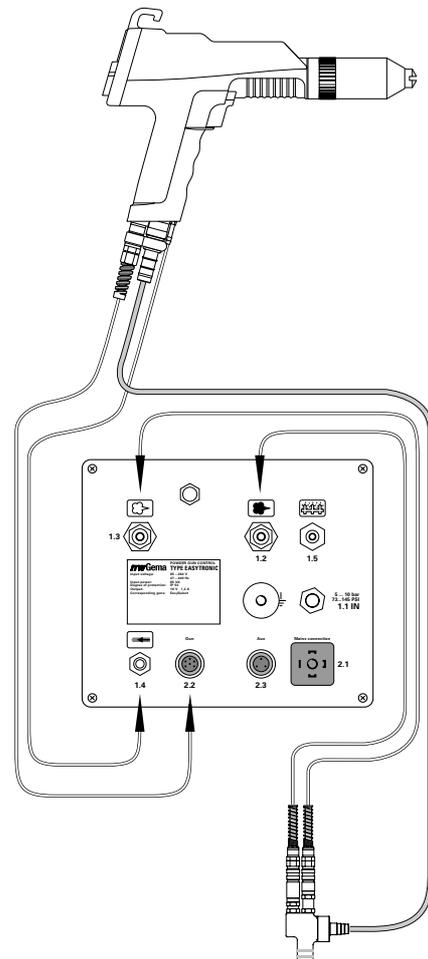


Figura 2

PREPARACIÓN PARA LA PUESTA EN MARCHA

a) CONFIGURACIÓN DEL MODO DE FUNCIONAMIENTO EN LA PLACA ELECTRÓNICA



Debe desconectar la toma de la corriente principal del módulo de control EasyTronic antes de proceder.

El modo de funcionamiento deseado se define en la placa electrónica del módulo de control, mediante un "puente".



Si el módulo de control forma parte de una unidad EASY, este "puente" está en la posición correcta cuando el módulo sale de fábrica.

1. Quite los tornillos de la parte delantera de la caja.



Figura 3

2. Sujete la placa delantera con una mano y coloque el "puente" en la posición deseada:

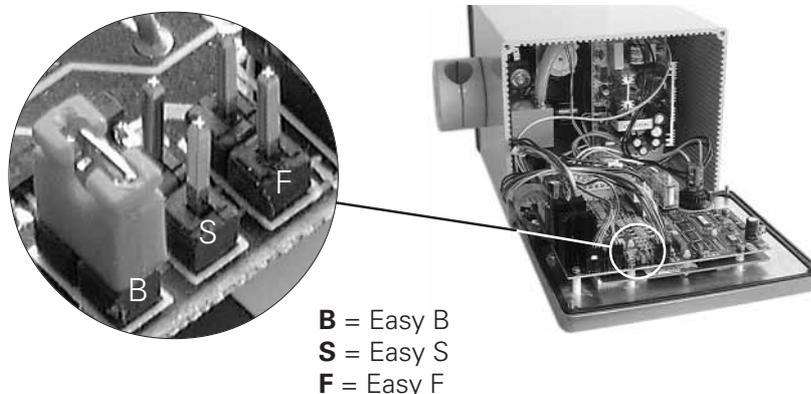
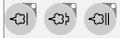


Figura 4

3. Vuelva a colocar la placa delantera y apriete los tornillos.
¡No los apriete excesivamente!
4. Vuelva a conectar el cable de corriente principal.
5. Calibre el módulo:

- a) Manteniendo pulsados todos los mandos  de aplicación, oprima el interruptor principal.

El equipo efectuará una calibración. Se escuchará un ruido en el interior del módulo de control y en los dos visores aparecerá 888. El equipo estará preparado para su uso una vez transcurridos unos 20 segundos, y regresará a los ajustes de fábrica.

b) PREPARACIÓN DE LA TOLVA O DEL RECIPIENTE DE POLVO

Prepare la tolva o el recipiente del polvo según el equipo manual que vaya a utilizar.

(Siga las instrucciones indicadas en el manual de funcionamiento correspondiente)

c) ENCENDIDO DE LA CABINA

Encienda la cabina de aplicación según las instrucciones de funcionamiento correspondientes.

d) COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

1. Oprima el mando del módulo de control. Se encenderá la lámpara de control amarilla de este interrupto.

El equipo realiza una autocalibración **cuando sale de la fábrica**.

Se escuchará un ruido en el interior del módulo de control y en los dos visores aparecerá *888*. El equipo estará preparado para su uso una vez transcurridos unos 20 segundos, y regresará a los ajustes de fábrica.

2. Coja la pistola de pulverización y apúntela hacia una pieza de trabajo **que tenga una conexión a tierra**, a una distancia aproximada de 20 cm.

3. Apriete el gatillo de la pistola.

El LED N° 8 correspondiente al alto voltaje se iluminará y empezará el transporte del polvo.

Cuando todas estas verificaciones se hayan efectuado con resultados satisfactorios, el módulo de control y la pistola estarán listos para el uso. Si alguna de las funciones no diera un resultado satisfactorio, consulte la sección "Guía para la resolución de problemas" (página 12).

PUESTA EN MARCHA DIARIA

a) Ajuste de la salida de polvo y de la nube de polvo

La salida de polvo depende del tipo de polvo y del volumen total del aire.

Ajuste del volumen total del aire

1. Encienda el módulo de control.
2. Ajuste el volumen total del aire.

El volumen total del aire depende de la longitud de la manguera para polvo, de su diámetro, del número de serpentines de la manguera, y del objeto que se va a recubrir.

El valor que se establece para el volumen total del aire se mantiene, siempre que se utilice la misma manguera. Si la cambia por una de longitud o diámetro diferentes, debe cambiar el volumen total del aire.

Selección del volumen de salida del polvo

3. Seleccione el volumen de salida según el grosor del recubrimiento que desea conseguir.

Seleccione este ajuste mediante los mandos + y -, bien en el módulo de control o en los mandos de control remoto que hay en la parte posterior de la pistola. Antes de empezar conviene emplear un ajuste estándar de 60%. El volumen total del aire permanece constante.

4. Compruebe la fluidización del polvo.
5. Apunte la pistola hacia el interior de la cabina y accione el gatillo.
6. Seleccione el ajuste adecuado para la limpieza del electrodo.

Selección de la limpieza del electrodo

Si emplea una boquilla de chorro plano:

- Apriete el mando con el símbolo . Se encenderá el LED correspondiente a este mando.

Si emplea una boquilla redonda con deflector limpiado por aire

- Apriete el mando con el símbolo . Se encenderá el LED correspondiente a este mando.

7. Haga una prueba para ajustar la nube de polvo

Si emplea una boquilla de chorro plano

- Afloje el manguito roscado haciéndolo girar aproximadamente 45°, de modo que la boquilla de chorro plano (o su prolongación) apenas pueda girarse.
- Gire la boquilla de chorro plano en la dirección axial deseada.
- Vuelva a apretar el manguito roscado.

Si emplea una boquilla de chorro redondo con deflector limpiado por aire:

- Cambie el deflector (se suministran deflectores de D 16, 24 y 32 mm con la pistola).

b) Recubrimiento por pulverización

Precaución: Ante todo, compruebe que todas las piezas conductoras de energía electrostática situadas dentro de un radio 5 m tengan conexión a tierra.

1. Coja la pistola y apúntela hacia el interior de la cabina de recubrimiento, pero no hacia la pieza de trabajo que va a recubrir.
2. Seleccione el ajuste deseado.

Apriete el mando correspondiente  en el módulo de control. Se encenderá el LED correspondiente al mando que apriete.

3. Accione el gatillo de la pistola.
4. Proceder a recubrir las piezas de trabajo.

c) control remoto mediante la pistola

Las diferentes funciones pueden ser controladas, de forma remota, mediante los mandos + y - en la parte posterior de la pistola:

1. Seleccione los ajustes deseados.

En la pistola, pulse los mandos  simultáneamente..

Compruebe los LED en la pistola:

ROJO = Piezas planas

VERDE = Piezas complicadas

ROJO/VERDE = (alternándose) recubrimiento adicional

2. Cambie la salida del polvo.

Pulse el mando + o - en la pistola. La salida del polvo aumentará o disminuirá respectivamente.

d) Parada

1. Suelte el gatillo de la pistola.
2. Apague el módulo de control.

Se conservarán los ajustes del alto voltaje, del aire de limpieza y de la salida del aire.

Para dejar el equipo de recubrimiento inactivo durante varios días:

1. Desconecte el enchufe de corriente principal de la toma.
2. Limpie el equipo de recubrimiento (consulte las instrucciones de funcionamiento correspondientes).
3. Apague el suministro de aire comprimido.

REPARACIÓN DE LOS COMPONENTES ELÉCTRICOS DEL MÓDULO DE CONTROL



¡Debe desconectar el enchufe de corriente principal del módulo EasyTronic antes de iniciar las reparaciones!

a) SUSTITUCIÓN DEL FUSIBLE

1. Quite los tornillos de la parte delantera de la caja.
2. Sujetando la placa delantera con una mano, extraiga el fusible (rápido) de su zócalo y coloque uno nuevo en su lugar.

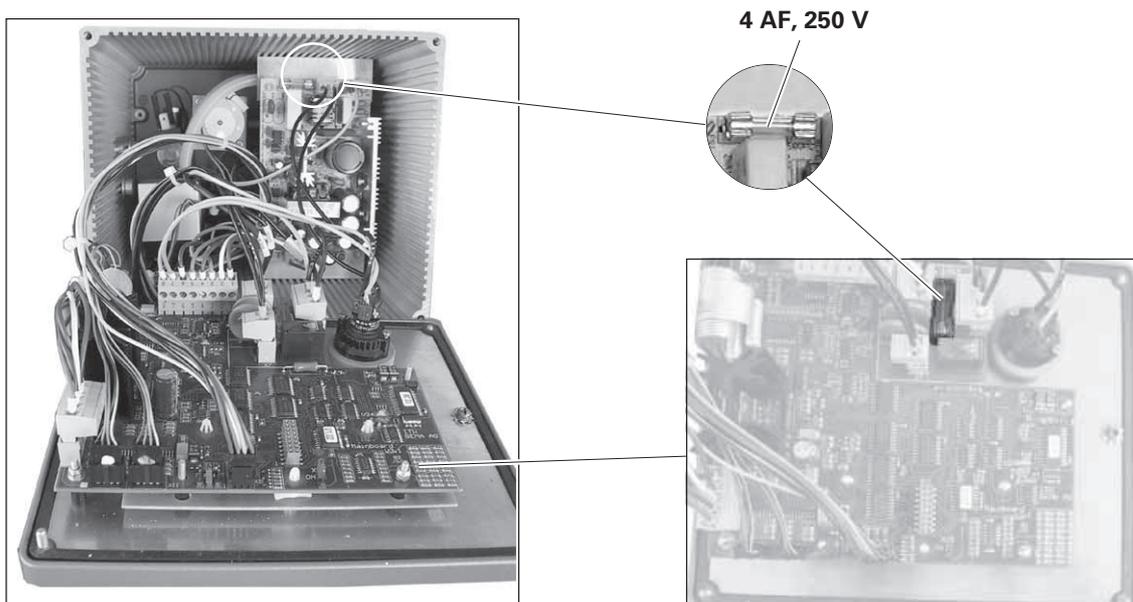


Figura 5

3. Vuelva a colocar la placa delantera y apriete los tornillos.
¡No los apriete excesivamente!
4. Vuelva a conectar el cable de corriente principal.
5. Calibre el módulo:

a) Manteniendo pulsados todos los mandos  de aplicación, oprima el interruptor principal.

El equipo efectuará una calibración. Se escuchará un ruido en el interior del módulo de control y en los dos visores aparecerá 888. El equipo estará preparado para su uso una vez transcurridos unos 20 segundos, y regresará a los ajustes de fábrica.

b) SUSTITUCIÓN DEL CIRCUITO IMPRESO

1. Quite todas las conexiones eléctricas y neumáticas de la parte posterior del módulo de control.
2. Afloje el elemento de sujeción, desmonte el módulo y colóquelo encima de una superficie plana.
3. Quite los tornillos de la placa delantera de la caja.
4. Apriete los espaciadores hacia dentro utilizando unos alicates puntiagudos y extraiga la placa de circuito impreso.
5. Quite el conector de la placa defectuosa y cambie ésta por una nueva.
6. Vuelva a colocar la nueva placa en los espaciadores y presiónelos hasta que encajen en su sitio.
7. Vuelva a montar el módulo de control en el orden inverso al que siguió para desmontarlo.

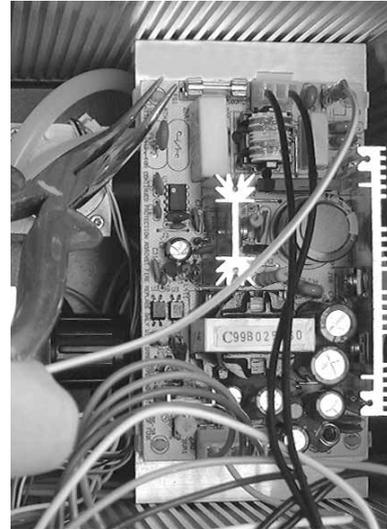


Figura 6

8. Vuelva a conectar el cable de corriente principal.
9. Calibre el módulo:

a) Manteniendo pulsados todos los mandos  de aplicación, oprima el interruptor principal.

El equipo efectuará una calibración. Se escuchará un ruido en el interior del módulo de control y en los dos visores aparecerá 888. El equipo estará preparado para su uso una vez transcurridos unos 20 segundos, y regresará a los ajustes de fábrica.

Si tiene algún problema o duda, póngase en contacto con un centro de servicio técnico de ITW GEMA.

c) SUSTITUCIÓN DE LA PLACA DELANTERA

DESMONTAJE DEL INTERRUPTOR

1. Quite todas las conexiones eléctricas y neumáticas de la parte posterior del módulo de control.
2. Afloje el elemento de sujeción, desmonte el módulo y colóquelo encima de una superficie plana.
3. Quite los tornillos de la placa delantera de la caja.
4. Desconecte todos los enchufes de la placa delantera.
5. Quite los tornillos del anillo negro y desenrosque éste último.
6. Empuje el interruptor hacia dentro.



Figura 7

7. Desenrosque el anillo de aluminio **(A)** y extraiga el interruptor a través de la placa delantera.

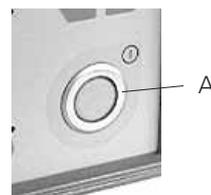


Figura 8

8. Cambie la placa delantera.
9. Vuelva a colocar los enchufes en la nueva placa delantera.

AVISO

¡Tome nota de la posición de la marca blanca del enchufe **X10**!

10. Vuelva a montar la placa delantera y el módulo de control en el orden inverso al que siguió para desmontarlo.

¡No apriete los tornillos excesivamente!

11. Vuelva a conectar el cable de corriente principal.
12. Calibre el módulo:

- a) Manteniendo pulsados todos los mandos  de aplicación, oprima el interruptor principal.

El equipo efectuará una calibración. Se escuchará un ruido en el interior del módulo de control y en los dos visores aparecerá 888. El equipo estará preparado para su uso una vez transcurridos unos 20 segundos, y regresará a los ajustes de fábrica.

Si tiene algún problema o duda, póngase en contacto con un centro de servicio técnico de ITW GEMA.



Figura 9

REPARACIONES EN LOS COMPONENTES NEUMÁTICOS DEL MÓDULO DE CONTROL

a) SUSTITUCIÓN DE UN COMPONENTE NEUMÁTICO

1. Desenchufe todas las conexiones eléctricas y neumáticas de la parte posterior del módulo de control.
2. Afloje el componente de sujeción, desmonte el módulo de control y colóquelo encima de una superficie plana.
3. Quite los tornillos de la parte delantera de la caja.
4. Desenchufe las mangueras neumáticas del componente desea sustituir (véase a continuación).
5. Desmonte el componente defectuoso y cámbielo.
6. Vuelva a conectar las mangueras neumáticas (véase a continuación).
7. Vuelva a montar el módulo de control procediendo en el orden inverso a su desmontaje.

Si tiene algún problema o duda, póngase en contacto con un centro de servicio técnico de ITW GEMA.

DESENCHUFE DE LAS MANGUERAS NEUMÁTICAS

Antes de cambiar los componentes neumáticos, debe asegurarse de desenchufar todas las mangueras. Para hacerlo, sirviéndose de la uña de su dedo pulgar, empuje el anillo de presión de la conexión de suelte rápido hacia atrás y luego desenchufe la manguera.

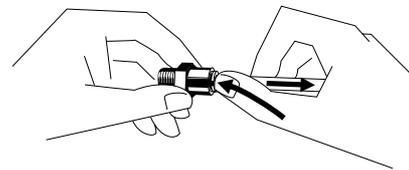


Figura 10

REINSTALACIÓN DE LAS MANGUERAS NEUMÁTICAS

Para reinstalar una manguera neumática, empuje el tubo de plástico lo máximo que pueda hacia la conexión de suelte rápido. La manguera quedará fijada.

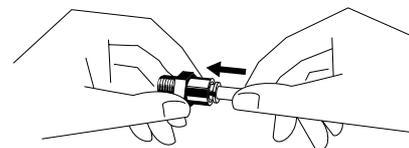


Figura 11

GUÍA PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Cuando enciende el módulo de control, los LED 1 a 7 se encienden en verde. El LED 8 permanece apagado y sólo se enciende cuando se aprieta el gatillo de la pistola.

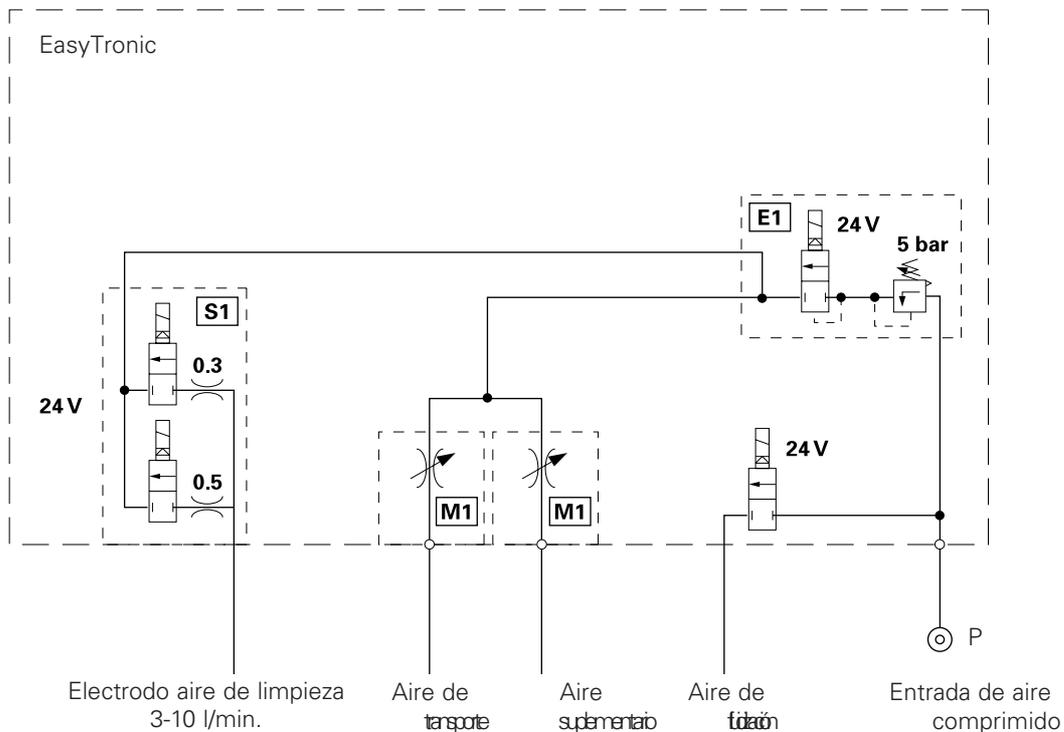
Error	Causas	Soluciones
Los LED 1-3 no se encienden	Fallo en la corriente principal	Sustituya la fuente de corriente principal
El LED 4 se enciende en rojo	Fallo en la válvula principal	Sustituya la bobina de la válvula principal
El LED 5 se enciende	<ul style="list-style-type: none"> - La pistola no está conectada. - Hay un fallo en el conector, en el cable o en la conexión de éste. - Hay un fallo en el control remoto de la pistola. 	<p>Conecte la pistola.</p> <p>Sustituya la pieza correspondiente o pida un recambio.</p> <p>Sustituya el control remoto (en el cuerpo de la pistola).</p>
El LED 6 se enciende	La válvula de solenoide del aire de limpieza de la boquilla de chorro plano es defectuosa.	Sustituya la bobina de la válvula de solenoide.
El LED 7 se enciende	La válvula de solenoide del aire de limpieza de la boquilla de chorro redondo es defectuosa.	Sustituya la bobina de la válvula de solenoide.
El LED 8 no se enciende cuando aprieta el gatillo, y el LED 5 se enciende en verde.	Hay un fallo en el conector de la pistola, cable, o la conexión del cable.	Sustituya la pieza correspondiente o pedir un recambio.
El LED de la pistola no se enciende cuando aprieta el gatillo, y el LED 8 se enciende en rojo.	<ul style="list-style-type: none"> - Hay un fallo en el conector de la pistola, en el cable o en la conexión de éste. - Hay un fallo en el control remoto de la pistola. 	<p>Sustituya la pieza correspondiente o pida un recambio.</p> <p>Sustituya el control remoto (en el cuerpo de la pistola).</p>
El polvo no se adhiere a la pieza a pesar de que el gatillo está apretado y la pistola pulveriza; el LED de la pistola y el LED 8 se encienden.	<ul style="list-style-type: none"> - La corriente y el alto voltaje no están activados. - Hay un fallo en la cascada de alto voltaje. - Las piezas que están siendo recubiertas tienen una conexión a tierra defectuosa. 	<p>Pulse el botón de selección (de aplicación).</p> <p>Haga reparar la pistola.</p> <p>Compruebe la conexión a tierra (consulte también "Normas de seguridad").</p>
La lámpara de control del pulsador no se enciende a pesar de que el módulo de control está encendido.	<p>No hay corriente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - El módulo de control no está encendido. <p>En el equipo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lámpara fundida. - Fallo en la fuente de alimentación 	<p>Conecte el cable de corriente principal al módulo</p> <p>Sustitúyala</p> <p>Sustitúyala</p>

(continuación)

Guía para la resolución de problemas (cont.)

Error	Causas	Soluciones
El polvo no se fluidiza	Falta aire comprimido - La válvula de reducción está cerrada - Fallo en la válvula de reducción	Conecte el equipo al suministro de aire comprimido Ábrala Sustitúyala
La pistola no pulveriza a pesar de que el módulo de control está encendido y el gatillo apretado.	Falta aire comprimido. - El vacío de transporte es demasiado bajo. - Hay una obstrucción en el inyector, la válvula de retención o la boquilla del inyector, la manguera para polvo, o la pistola. - La camisa del inyector está desgastada o no está presente. - La camisa del inyector está obstruida. - La fluidización no funciona. No hay aire de transporte: - Fallo de la válvula de reducción. - Fallo de la válvula de solenoide. - Fallo del circuito electrónico.	Conecte el aire comprimido. Aumente la salida de polvo o el volumen total del aire en el módulo de control. Limpie el componente correspondiente. Sustitúyala o instálela. Sustitúyala. Compruebe la fluidización. Sustitúyala Sustitúyala Busque servicio técnico.

ESQUEMA NEUMÁTICO



- S1 = Módulo de aire de limpieza
- M1 = Motor regulador
- E1 = Módulo de entrada

Figura 12

DIAGRAMA DE BLOQUE

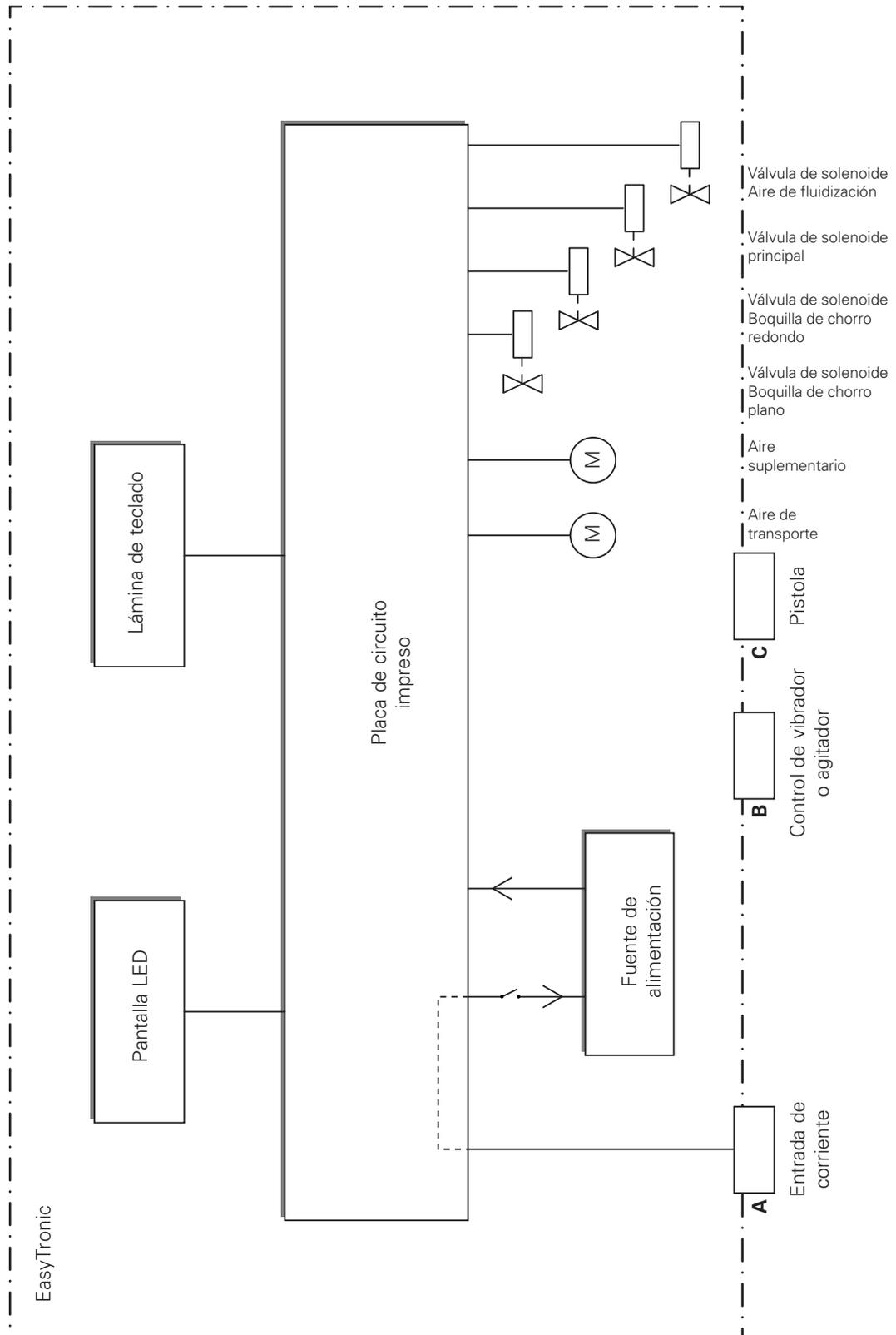


Figura 13

VISUALIZACIÓN DEL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

La unidad de control EasyTronic incorpora un temporizador controlado por software que proporciona información del transcurso de tiempo en el que la unidad de control se ha utilizado en operaciones de pulverización.

Para utilizar esta función, la Unidad de Control debe estar en marcha y hay que **pulsar simultáneamente las dos teclas de aire de soplado**



Esta operación activa la pantalla permitiendo leer el tiempo de funcionamiento.

La pantalla muestra las horas con una aproximación de 1/10 h = 6 mins. El tiempo máximo de funcionamiento es 99999.9 h.

No es posible volver a poner a cero el temporizador.

LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO

Solicitud de recambios

Al solicitar recambios para el equipo de recubrimiento por pulverización, indique las siguientes especificaciones:

1. Tipo y número de serie del equipo de recubrimiento por pulverización.
2. Número de pedido, cantidad y descripción de *cada* pieza de recambio.

Ejemplo:

1. **Tipo:** EasyTronic **Nº de serie:** XXXX XXXX
2. **Pedido Nº:** 201 073 5 piezas, fusible de hilo fino

Al solicitar materiales, como cables o mangueras, deberá indicarse también la longitud de los mismos.

Los números de pieza de recambio de este material por metros siempre empiezan por 1.. ... y siempre van marcados con un asterisco (*) en la lista de recambios.

Las piezas susceptibles de desgaste van marcadas con el símbolo #.

Todas las dimensiones de las mangueras de plástico se indican como diámetros internos y externos,

por ejemplo:

∠ 8/6 mm = 8 mm de diámetro externo (d/e) /6 mm de diámetro interno (d/i).

MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC – COMPONENTES NEUMÁTICOS

2	Soporte de la válvula	265640
5	Válvula de ajuste de presión – 5 bars (preestablecida)	262269
6	Válvula de solenoide - 1/4" - NW 8 mm, 24 VDC	262307
7	Válvula de solenoide - 1/8" NW - 1.6 mm, 24 VDC	262285
8	Bobina de la válvula de solenoide - 24 VDC	262293
11	Junta	262900
12	Módulo de propulsión	375713
13	Módulo de aire de limpieza - S1	375730
14	Bloque de aluminio sin bobina	263869
15	Bobina	263850
28	Conector en T - ø 8 - ø 8 - ø 8 mm	258040
29	Manguera de plástico - ø 8 / 6 mm	100005*

* Indicar longitud

Piezas susceptibles de desgaste

MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC – COMPONENTES NEUMÁTICOS

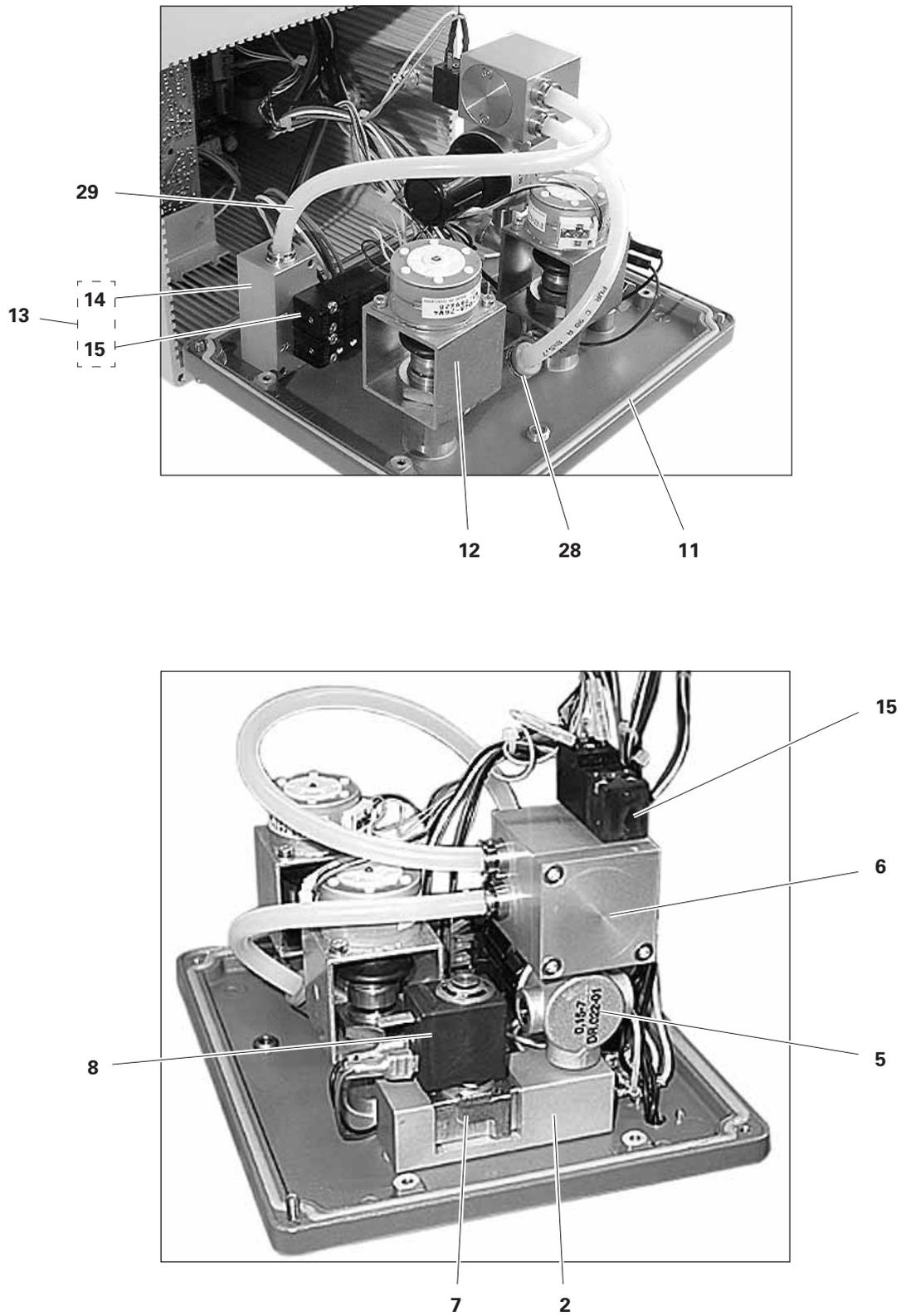
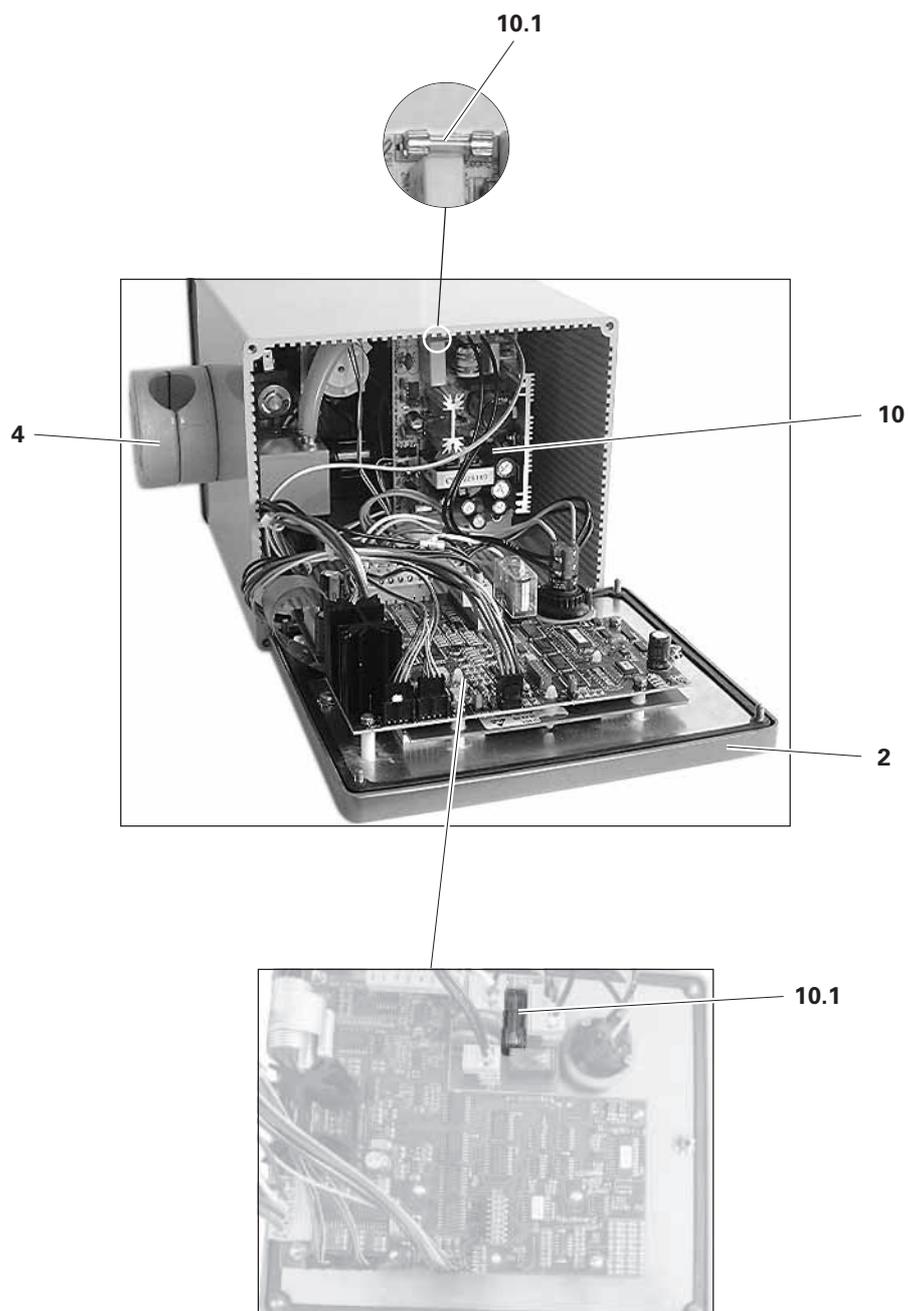


Figura 14

MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC – COMPONENTES ELÉCTRICOS

2	Placa delantera - completa	375 799
4	Elemento de sujeción – completo - \varnothing 30 mm	376 183
10	Placa de circuito impreso CG 01	374 059
10.1	Fusible - 4 AF, 250 V	262 897



* Indicar longitud

Piezas susceptibles de desgaste

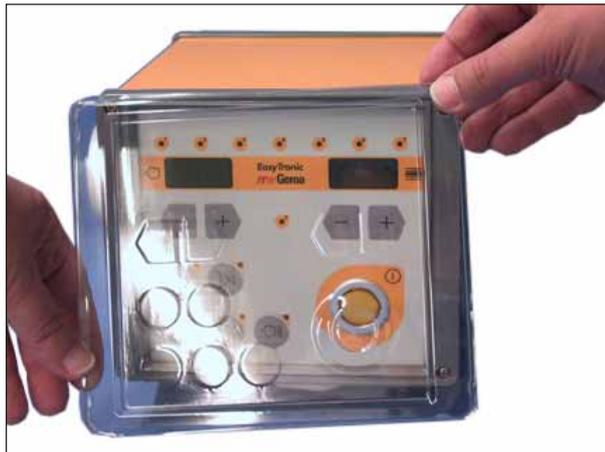
Figura 15

MÓDULO DE CONTROL EASYTRONIC - ACCESORIO

Simplemente hay que encajar a presión la cubierta transparente protectora en el panel frontal del EasyTronic para protegerla contra la contaminación y posibles daños.

Todos los teclados (incl. el botón On/Off) se pueden controlar con la cubierta protectora.

Cubierta protectora encajable (juego de 5 piezas) 265284



Documentación de EasyTronic

© Copyright 1999 ITW Gema AG, CH-9015 St. Gall

Todos los productos técnicos de ITW Gema AG cambian constantemente gracias a nuestra política de investigación y desarrollo continuos, por lo que los datos contenidos en este documento pueden cambiarse sin previo aviso.

Impreso en Suiza