

**Catálogo General**



**Sistemas Industriales de Recubrimiento**

**DEVILBISS<sup>®</sup> · Gema · BINKS · BGK · Ransburg**

## **PUNTOS ESENCIALES AL SELECCIONAR EQUIPOS EN GENERAL PARA RECUBRIMIENTOS**

### **SELECCION DE LA PISTOLA PULVERIZADORA**

De importancia vital para cualquier trabajo de pintura pulverizada es el tipo de pistola a ser usada.

Hay varios modelos disponibles, cada uno de ellos, con características para un trabajo específico.

Los factores a considerar para la selección de la pistola son: capacidad, que determinará el tipo de aplicación de la pintura, construcción y materiales usados, puesto que estos afectan la durabilidad, funcionamiento y facilidad del servicio.

La eficiencia derivada de tener la mejor pistola para el trabajo, elimina las diferencias de precios entre los distintos modelos.

### **FILTROS REGULADORES**

Hasta la más fina pistola pulverizadora está sujeta a funcionamiento errático, a no ser que el suministro de aire y de fluido sea constante y controlado, dentro de los límites permisibles.

La fluctuación que ocurre en todas las líneas de aire al entrar en funcionamiento con herramientas neumáticas, tiene efectos desastrosos en el acabado de cualquier trabajo de pulverización, al aumentar y disminuir las presiones de la línea de aire.

Los reguladores y filtros de aire evitan este problema tan común, asimismo humedad, aceite o escamas de los tubos de aire, son eliminados. De no existir estos filtros daría por resultado imperfecciones en los acabados; la selección de estos instrumentos es esencial.

Una buena selección, teniendo en consideración capacidades tanto en presiones como en volúmenes, redundará en excelentes acabados.

### **BOQUILLAS Y TOBERAS**

Debido a que todas las pinturas no se pulverizan igualmente, y a que el volumen de aire comprimido disponible es a veces limitado, para la mayoría de las pistolas, hay disponible una variedad de combinaciones de boquilla y tobera que garantizan la atomización ideal y la calidad de los resultados.

La selección de la boquilla de aire y toberas es un detalle que requiere mucho cuidado y análisis.

En los casos en que la pistola vaya a ser usada con una variedad de materiales, es aconsejable seleccionar varias de ellas, para obtener el máximo rendimiento en cada caso.

Las tablas selectoras en que se numeran las boquillas y toberas indican las características del patrón de recubrimiento para la mayoría de los materiales comunes. Además indican la presión y volumen de aire requeridos.

### **SUMINISTRO DE AIRE**

El suministro de aire de cualquier sistema de pulverización es la fuente de potencia para la operación. Si no es adecuada, ni debidamente suministrado, el sistema entero está sujeto a un rendimiento inseguro.

Primero, un compresor de la capacidad adecuada es esencial, puesto que el suministro de aire sirve de fuente de potencia para muchos trabajos del taller o la industria, un cál-

culo sensato de la carga máxima del compresor es necesario para establecer la demanda, y definir el tamaño del tanque de reserva de aire que alimenta al sistema.

Para una correcta selección del compresor deberán emplearse las tablas de análisis de la carga del aire comprimido para garantizar el suministro adecuado que es esencial para el rendimiento constante del sistema de pulverización.

### **RECIPIENTE DE PINTURA**

El suministro de pintura a la pistola pulverizadora puede surtirse de varias maneras y cada una tiene ventajas que son obtenibles bajo ciertas condiciones de trabajo.

La selección de uno o varios recipientes de pintura de los que mejor se adapten al trabajo pueden ahorrar tiempo y aumentar considerablemente la utilidad y rendimiento de cualquier instalación de pintura.

Los vasos fijos se ofrecen en una variedad de tamaños con el objeto de evitar recipientes demasiado grandes cuando se requiera retocar con pequeñas cantidades de material. En los casos de trabajo de alta producción los recipientes de pintura llamados comúnmente tanque ahorran tiempo de relleno.

Al seleccionar el equipo es importante comparar el recipiente con las necesidades del trabajo, específicamente la cantidad de pintura a ser desplazada.

**PULVERIZADORAS DE BAJA PRODUCCION**



**MGQ-300**

Pistola económica de baja producción diseñada para la aplicación de materiales estándar, con puerto de entrada de aire incorporado al cuerpo de la pistola, vaso lijado y boquilla con abanico convencional. Cuerpo de aluminio pintada en negro con pintura en polvo.

**CARACTERISTICAS:**

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)  
Peso Neto: 564 gramos.



**MGQ-500**

Pistola pulverizadora económica para aplicaciones generales, ideal para reacondicionamiento de automóviles y talleres. Para trabajar con compresores pequeños, es del tipo de escape continuo de aire.

**CARACTERISTICAS:**

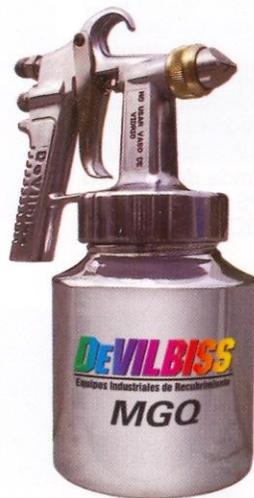
Entrada de aire: 1/4" NPS (M)  
Peso Neto: 595 gramos.

**MGQ-555**

Pistola de baja producción fabricada para la aplicación de todo tipo de pinturas, barnices y tintas. El diseño de la aguja, tobera y boquilla permiten obtener un patrón de abanico más amplio (11 pulg.).

**CARACTERISTICAS**

Alimentación por presión.  
Vaso de aluminio de 1 lt.  
Aguja: Acero Inoxidable grado 303  
Tobera: Acero endurecido  
Entrada de aire 1/4" NPS (M)  
Peso neto: 610.5 gramos



**MGQ-740-FL**

Pistola diseñada para uso rudo. Capaz de aplicar materiales de recubrimiento para madera y metales. Incluye control de aire en el gatillo y 4 diferentes boquillas: de mezcla interna, de mezcla externa, de punto y 45°. Abanico: 12"

**CARACTERISTICAS**

Alimentación por presión sin escape continuo de aire.  
Vaso de aluminio de 1 lt.  
Aguja: Acero inoxidable grado 303  
Tobera: Acero endurecido  
Entrada de aire inferior: 1/4" NPS (M)  
Peso neto: 614.5 gramos.



**G-500**

En este diseño el material por aplicar fluye por "gravedad", del vaso hacia el frente de la pistola para ser pulverizado, por lo que se logra una total transferencia del material hacia la pieza por recubrir. Esta pistola es del tipo de flujo continuo de aire (sangrante) y se surte con boquilla de mezcla externa.

**CARACTERISTICAS**

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)  
Peso Neto: 370 gramos.



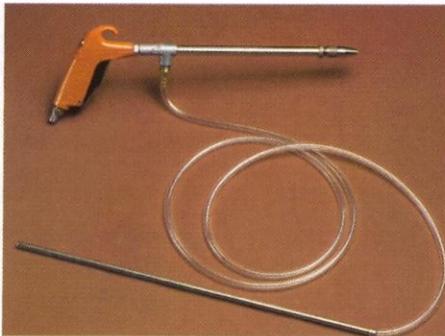
**G-770**

El vaso conectado lateralmente permite posicionarlo en diferentes ángulos para facilitar la aplicación en situaciones incómodas. Su sistema de gravedad permite aplicar hasta la última gota del material. Es del tipo de flujo no continuo de aire (no sangrante) y se surte con boquilla de mezcla externa.

**CARACTERISTICAS**

Entrada de aire: 1/4" NPS (M)  
Peso Neto: 370 gramos.

**SOPLETEADORAS, LIMPIADORAS Y LUBRICADORAS**



**BG-2-K20**

Pistolas sopleteadoras de colores (caja con 20 pz) para altos niveles de flujo de aire, compactas, diseño ergonómico y bajo nivel de ruido. Se surten por separado la tobera de hule (BG-12) y la extensión de tobera de 4" (BG-11)



**DGD-520 PISTOLA LIMPIADORA**

Pistola lubricadora que pulveriza materiales orgánicos de limpieza como nafta, esencias minerales, Tricloruro Etilénico y otras soluciones disolventes. Usada para limpiar motores, repuestos y productos similares.

Boquilla de extensión de 229 mm. 9" ajustable, manguera especial para fluidos de 2.30 mts. extensión metálica para succionar fluidos directamente del recipiente original.

**ESPECIFICACIONES:**

Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M)  
Consumo de aire: 4.5 P.C.M a 50 L.P.C.

**HM-522 PISTOLA LUBRICADORA**

Pulveriza y aplica aceites penetrantes o lubricantes de baja viscosidad. Usada para aplicaciones en áreas de difícil acceso.

**ESPECIFICACIONES:**

Recipiente de aluminio con fondo reforzado con capacidad de 0.725 lts. Boquilla ajustable. Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M) Consumo de aire: 3.5 P.C.M. a 50 L.P.C.



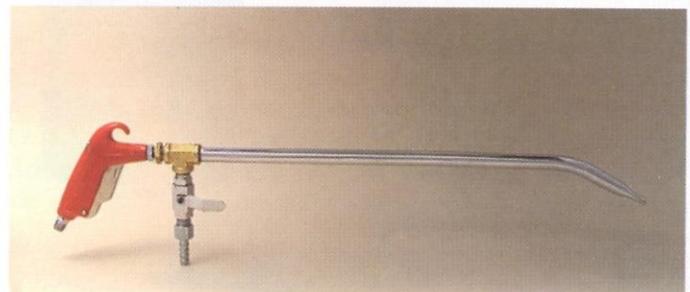
**DGD-505 PISTOLA SOPLETEADORA**

De un flujo concentrado de aire. Diseñada para trabajo rudo.

Cuerpo liviano, gatillo metálico integrado, válvula de aire de amplio flujo, boquilla metálica.

**ESPECIFICACIONES:**

Entrada de aire: 6.3 mm. 1/4" NPS (M)  
Consumo de aire: 16 P.C.M. a 80 L.P.C.



**DGD-525 PISTOLA DE LAVADO**

Expulsa un chorro continuo regulado de agua; usada en centros de servicio automotriz por su fácil montaje en tuberías de agua. Cuerpo de plástico resistente a la manipulación, gatillo metálico integrado, válvula de aire de amplio flujo, entrada de fluido de latón estriado que asegura un acoplamiento perfecto.

**ESPECIFICACIONES:**

Entrada de aire: 6.3 mm.  
1/4" NPS (M)  
Entrada de flujo 7.9 mm.  
5/16" ESPECIAL  
Consumo de aire: 21 P.C.M. a 80 L.P.C.



**PISTOLAS DE ALTA PRODUCCION  
SISTEMA CONVENCIONAL**



**EGA-610**

Conjunto de pistola de retoque EGA-503-390F, y vaso PC-538, de 180 C.C. Ideal para trabajos de retoque y decorado.

**JGA-603 EX**

Conjunto de pistola y vaso de succión compuesto por una pistola JGA-503-30-EX y vaso TGC-550 de 1 lit. de capacidad.



**FLG-3**

Pistola económica de gravedad disponible en sistema convencional y HVLP. Funciona para aplicaciones como recubrimientos base, claros, primers, single stages y bajos sólidos. Incluye vaso de aluminio de 1 litro y se surte en sistema convencional con tobera de 1.3 mm y en sistema HVLP con tobera de 1.3 mm 1.5 mm ó 1.8 mm

**JGA**

Pistola de alta producción, para atomizar cualquier material de recubrimiento. Su gran capacidad, diseño compacto y durabilidad la hacen la favorita del pintor profesional.

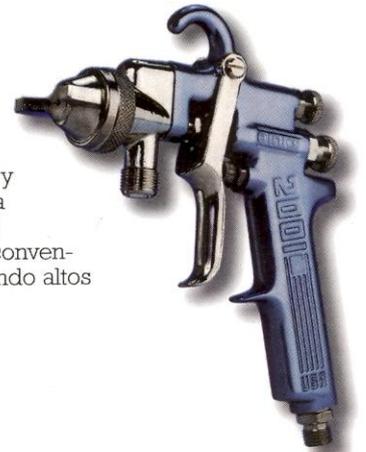
**CARACTERISTICAS:**

Cuerpo de aluminio forjado rígido y liviano, el cuerpo de la pistola resiste el manejo severo y el desgaste prematuro en servicio, por pesado que éste sea.  
Entrada de aire: 1/4" NPS (M)  
Peso Neto 625 gramos.



**2001**

Pistola convencional compacta y ligera usada para aplicar todos los recubrimientos convencionales, incluyendo altos sólidos.



**Pincel de Aire**

Disponible en estuche que incluye 3 vasos de diferentes capacidades: 1/4, 1/2 y 2 oz. y manguera de vinil con conexiones

**115**

Pistola de retoque para acabados finales. Ideal para retocar, sombreado o en acabados con motes. Disponible vaso de 8 onzas.



**PISTOLAS DE ALTA PRODUCCIÓN  
SISTEMAS HVLP Y PLUS**

**PISTOLA  
JGHV**

Pistola HVLP que combina la alta eficiencia de transferencia y la atomización de alto volumen, baja presión.



**Pistola PLUS de  
gravedad y PLUS  
de succión**

Pistolas Plus de gravedad (GFG-670) y Plus de succión (JGA-670). Combinan la productividad del sistema convencional y la eficiencia del sistema HVLP. La pistola GFG-670 se surte con toberas de 1.2, 1.3, y 1.4 mm y vaso de aluminio de 1 litro. La pistola JGA-670, se surte con toberas de 1.6 y 1.8 mm y vaso TGC de 1 litro



**GFG-670**

**JGA-670**



**GTI-620G**

**Pistola GTI  
Millennium  
HVLP de Gravedad  
y de Succión**

Ideales para un mejor desempeño del pintor profesional. Su boquilla #200 proporciona una mayor precisión. La pistola GTI Millennium de Gravedad (GTI-620G), se surte con toberas de 1.3, 1.4, y 1.5 mm y vaso de aluminio de 1 litro. La Pistola GTI Millennium de Succión (GTI-620S), se surte con toberas de 2.0 y 2.2 mm y vaso de 1 litro TGC.



**GTI-620S**



**PISTOLA  
SRI**

Pistola HVLP de retoque que proporciona la capacidad, la sensación y la comodidad de una pistola de tamaño natural con el peso ligero y maniobrabilidad de una pistola pequeña

**SGK-600-BV**

Proporciona economía de pintura al mismo tiempo que reduce el consumo y el sobre aspersado. La tecnología TRANSTEC HVLP tiene la ventaja de consumir menor volumen de aire con una alta eficiencia de transferencia. Fabricada con materiales de alta calidad dando como resultado una mayor vida y menos mantenimiento. Incluye vaso de acetato de 600 ml. Y tobera de 1.4mm



**PISTOLA  
MACH 1**

Pistola HVLP que puede ser usada con sistema a succión o a presión, opera a una alta eficiencia de transferencia de acuerdo con las normas SCAQMD. Fabricada con cuerpo de aluminio y pasajes de acero inoxidable





**PISTOLAS AUTOMÁTICAS DE ALTA PRODUCCION SISTEMA CONVENCIONAL**

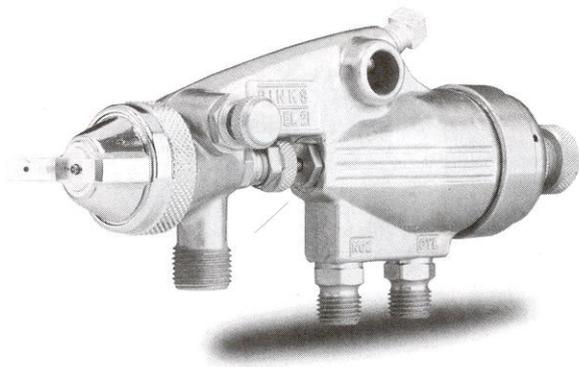
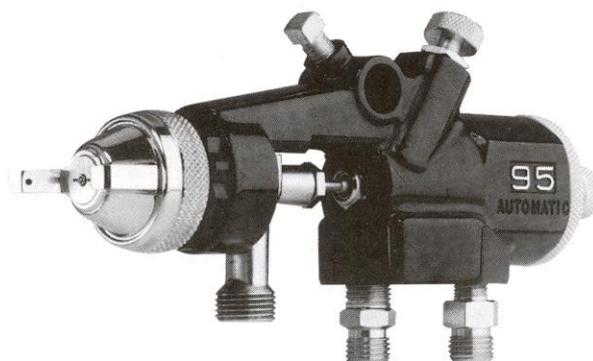


**PISTOLA AUTOMÁTICA AGX**

Pistola automática convencional para sistemas de alta producción en donde se requiere de una máxima productividad

**PISTOLA AUTOMÁTICA 95A**

Pistola automática convencional para trabajos en donde se requiere uso continuo. Todas las partes que se encuentran en contacto con el material son de acero inoxidable

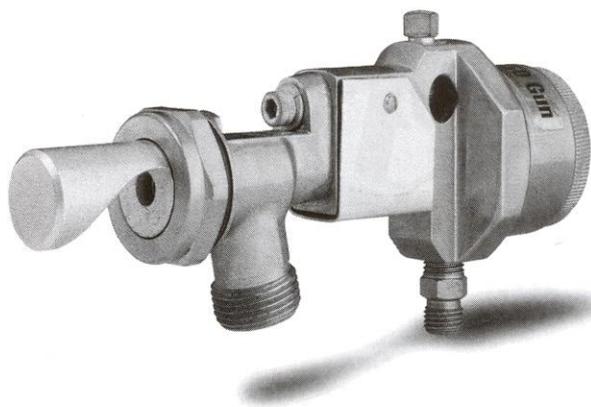


**PISTOLA AUTOMÁTICA 21**

Pistola automática convencional controlada con válvulas de 3 vías. Incluye control de abanico. Ideal para aplicaciones de masticos y "pinta-rayas"

**PISTOLA AUTOMÁTICA 30**

Pistola automática convencional diseñada para adaptarse a casi todos los equipos pinta-rayas. Ideal para aplicaciones de microesfera



**PISTOLAS AUTOMÁTICAS  
DE ALTA PRODUCCIÓN  
SISTEMA HVLP**



**PISTOLA  
AUTOMÁTICA  
AGXV**

Pistola automática,  
ecológica de alto vo-  
lumen, baja presión  
para máquinas  
automáticas de alta  
productividad

**PISTOLA  
MACH 1A & MACH 1AR**

Este modelo ofrece un alto  
grado de capacidad de atomi-  
zación con un amplio rango de  
recubrimientos. La pistola  
MACH 1AR adicionalmente  
incluye una cuerda de ajuste  
para indicar la posición exacta  
de la aguja



**PISTOLA  
MACH 2A**

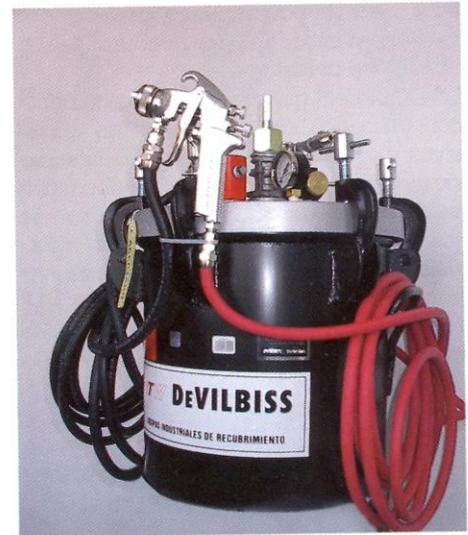
Esta pistola combina la  
eficiencia del sistema HVLP con  
la atomización asistida por aire.  
Proporciona una presión de  
hasta 1,000 PSI

## RECIPIENTES DE ALIMENTACION A PRESION

Los recipientes de pintura ofrecen la manera más conveniente de abastecer pintura cuando se requieren cantidades grandes de un solo color.

### EL USO DE RECIPIENTES DE PINTURA PRESENTA CUATRO VENTAJAS PRINCIPALES

- Le permite que el flujo de material sea constante y regulado con exactitud de acuerdo a las necesidades de producción.
  - Provee una capacidad de ajuste para poder trabajar con materiales de DIFERENTES VISCOSIDADES, disminuyendo o aumentando la presión según sea el caso, ya que cuenta con los aditamentos de seguridad necesarios para su uso.
  - Representa ahorro de tiempo al evitar el llenado constante de recipientes menores.
  - Facilita el manejo de la pistola y evita esfuerzos innecesarios para el pintor.
- Disponible con agitador manual, con agitador neumático y sin agitador.



**QM-605**

#### ESPECIFICACIONES

Presión máxima en el interior del tanque:  
5 kgs./cm<sup>2</sup> (70 Lbs./Pulg.<sup>2</sup>)  
Entrada de aire: 6.3 mm.  
1/4" NPS (M)  
Salida de aire: 6.3 mm.  
1/4" NPS (M)  
Salida de material: 9.5 mm.  
3/8" NPS (M)

MODELO	CAPACIDAD	DOBLE REGULACION DE FLUIDO	REGULACION SENCILLA	CON AGITADOR MANUAL	SIN AGITADOR
QM-5499-1	7.6 Lts		•••	•••	•••
QM-5502	(2 Gals.)		•••	•••	•••
QM-5741		•••		•••	
QM-5092	19 Lts		•••	•••	•••
QM-5093	(5 Gals.)		•••	•••	•••
QM-5747		•••		•••	
QM-5094	38 Lts		•••	•••	•••
QM-5095	(10 Gals.)		•••	•••	•••
QM-5743		•••		•••	
QM-5096	57 Lts		•••	•••	•••
QM-5097	(15 Gals.)		•••	•••	•••
QM-5745		•••		•••	

Los agitadores neumáticos se surten por separado y son adaptables a todos los recipientes con agitador.

## VASOS Y TANQUES GALVANIZADOS Y DE ACERO INOXIDABLE

Tanques galvanizados y de acero inoxidable para diferentes aplicaciones de 2.8, 9.8, 11.8 y 19.8 galones en la **línea DeVilbiss** y de 2.8, 9.8, 11.8, 19.8, 30 y 60 galones en la **línea Binks**. Los tanques pueden ser surtidos con diversos accesorios tales como reguladores y manómetros, agitador manual o neumático y liners de polipropileno, galvanizados y de acero inoxidable (dependiendo de la capacidad del tanque).

Los tanques galvanizados básicamente son utilizados con materiales no corrosivos y están equipados con salida superior e inferior. Los tanques de acero inoxidable están producidos para todo tipo de materiales y solventes, ideales para materiales base agua. En este tipo de tanques con capacidades de 2.8, 9.8, 11.8 y 19.8 galones, el tanque está elaborado al 100% de acero inoxidable a diferencia de las capacidades de 30 y 60 galones que únicamente son de acero inoxidable las partes que tienen contacto con el material. En este caso se recomienda utilizar los liners de acero inoxidable.

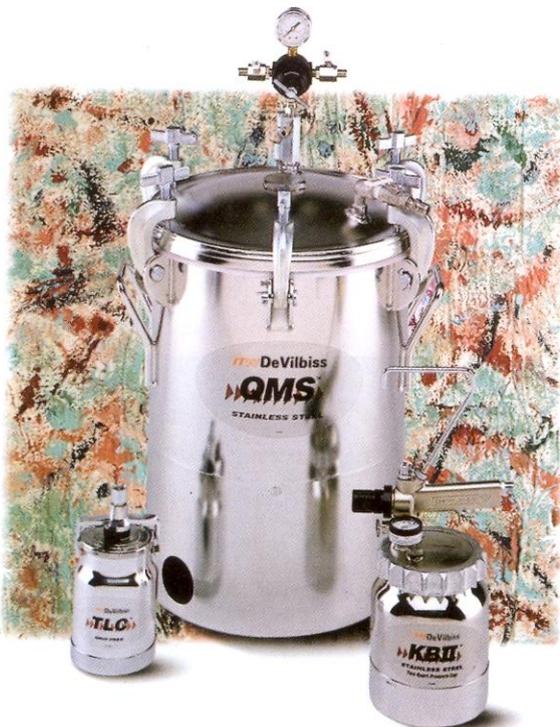
### KB-555

Vaso de presión de 2 lts. Con tapa y anillo enroscado, ideal para trabajar con pistolas de alta producción o pistolas HVLP.



### 80-351

Recipiente de 1/2 galon (2 litros) tipo abrazadera con agitador neumático, tubo, válvula y regulador.



**NIPLES Y ADAPTADORES PARA MANGUERAS DE AIRE Y FLUIDO**

**NIPLES Y ADAPTADORES**

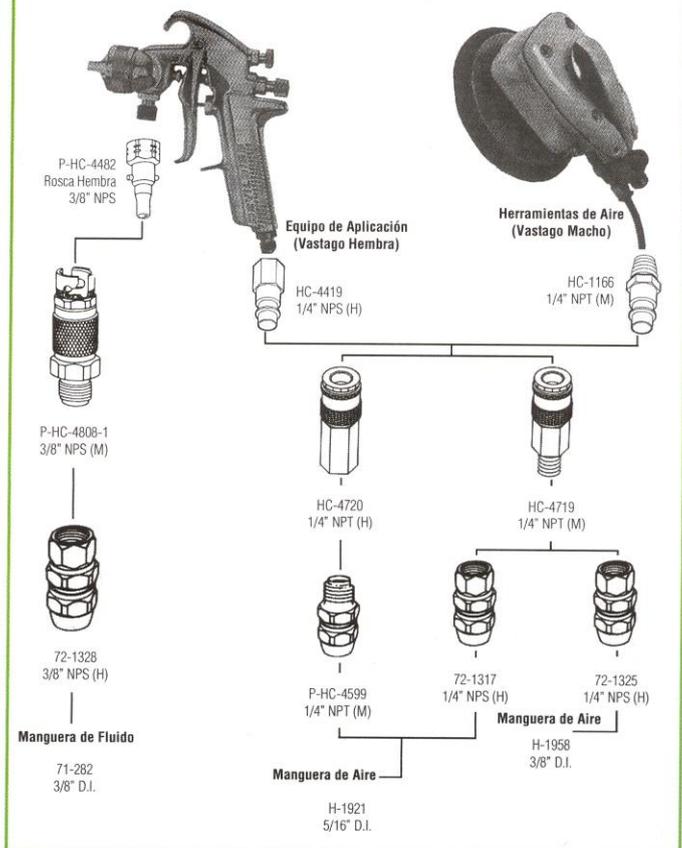
MODELO	ROSCAS
AD-31	6.3 mm. 1/4" NPS (M) x 6.3 mm. 1/4" NPS (M)
H-2008	6.3 mm. 1/4" NPS (M) x 6.3 mm. 1/4" NPT (M)
AD-26	6.3 mm. 1/4" NPS (M) x 9.5 mm. 3/8" NPT (M)
H-1580	9.5 mm. 3/8" NPS (M) x 6.3 mm. 1/4" NPT (M)
AD-11	9.5 mm. 3/8" NPS (M) x 9.5 mm. 3/8" NPT (M)
AD-404	6.3 mm. 1/4" NPS (M) x 9.5 mm. 3/8" NPS (H)
PH-4105	9.5 mm. 3/8" NPS (M) x 6.3 mm. 1/4" NPS (H)



**CONEXIONES PARA MANGUERA**

**CONEXIONES STANDARD PARA MANGUERAS DE AIRE Y FLUIDO**

MODELO DE LA CONEXION	TAMAÑO DE LA ROSCA	PARA MANGUERA MODELO
72-1303	6.3 mm. 1/4" NPS (H)	71-10000
72-1306	9.5 mm. 3/8" NPS (H)	71-280
72-1317	6.3 mm. 1/4" NPS (H)	71-11000
72-1320	9.5 mm. 3/8" NPS (H)	71-20000
72-1325	6.3 mm. 1/4" NPS (H)	71-12000
72-1328	9.5 mm. 3/8" NPS (H)	71-282
PLH-1414-SG-SS	6.3 mm. 1/4" NPS (H)	PLH-NP-4
PLH-1438-SG-SS	9.5 mm. 3/8" NPS (H)	PLH-NP-4



## PARA AIRE Y FLUIDO

### MANGUERAS QUE SE UTILIZAN EN PINTURAS POR PULVERIZACION

La Manguera de Fluido o Material (casi siempre de color negro), usada en los Sistemas de Alimentación por Presión para transferir el material del recipiente a la pistola.

De dos capas trenzadas y reforzadas. Diseñada para soportar abrasión, corrosión, solventes y demás elementos químicos de la pintura.

Cubierta lisa de color negro usada para pinturas y derivados del petróleo.

Presiones de trabajo: 14.0 kg./cm<sup>2</sup> a 17.6 kg./cm<sup>2</sup> (200 a 250 L.P.C.)

Es importante señalar que estas mangueras no son comunes, ya que han sido diseñadas específicamente para los usos que aquí se mencionan.

Se usan dos tipos de manguera:

La Manguera de Aire (por lo general de color rojo), usada en los Sistemas de Pulverización para transferir aire comprimido del Filtro Regulador a la Pistola y en otros casos para transferir agua y materiales mezclados con agua.

De una capa trenzada y reforzada. Diseñada para soportar uso rudo.

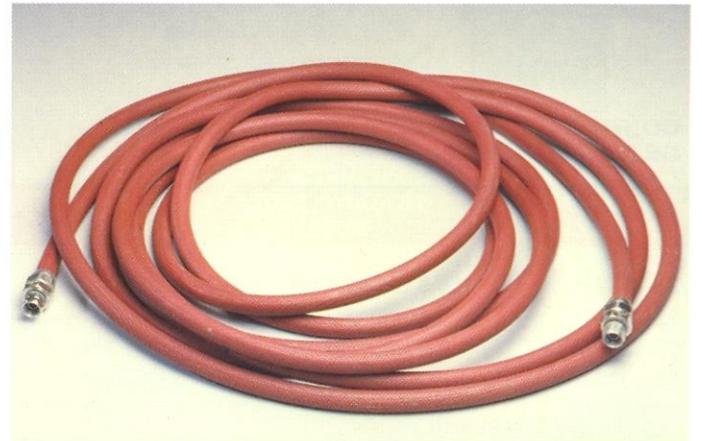
Cubierta acanalada color rojo, usada también para agua y materiales mezclados con agua.

Presiones de trabajo: 10.5 kg./cm<sup>2</sup> a 14.0 kg./cm<sup>2</sup> (150 a 200 L.P.C.)

Finalmente como opción adicional, contamos con el tubo de nylon para aire y fluido que se caracteriza por su ligereza



MODELO DE LA MANGUERA	DIAMETROS		PRESION DE TRABAJO	METROS APROX. POR ROLLO
	INTERIOR	EXTERIOR		
71-282	2.5 mm. (3/8")	17.4 mm. (11/16")	17.6 kg./cm <sup>2</sup> (250 L.P.C.)	152.40



MODELO DE LA MANGUERA	DIAMETROS		PRESION DE TRABAJO	METROS APROX. POR ROLLO
	INTERIOR	EXTERIOR		
71-10000	6.3 mm. (1/4")	15.8 mm. (5/8")	12.3 kg./cm <sup>2</sup> (175 L.P.C.)	152.40
71-11000	7.9 mm. (5/16")	15.8 mm. (5/8")	12.3 kg./cm <sup>2</sup> (175 L.P.C.)	152.40
71-12000	9.5 mm. (3/8")	17.4 mm. (11/16")	14.0 kg./cm <sup>2</sup> (200 L.P.C.)	152.40



MODELO DE LA MANGUERA	DIAMETROS	
	INTERIOR	EXTERIOR
PLH-NP-4	6.3 mm. (1/4")	8.9 mm. (.350")

PRESION DE TRABAJO	METROS APROX. POR ROLLO
17.6 kg./cm <sup>2</sup> (250 L.P.C.)	152.4

## DE DOS ETAPAS MONTADO SOBRE TANQUE O SOBRE BASE TRIFASICOS



### MONTADOS SOBRE TANQUE

Compresor Modelo	C.F.	Cabeza	R.P.M.	Presión		Desplazamiento			*Entrega efectiva a nivel del mar			Tanques Litros	Dimensiones en mm.			Peso Kgs.
				Kgs/cm <sup>2</sup>	L.P.C.	M <sup>3</sup> /H.	P.C.M.	Lts/min.	M <sup>3</sup> /H.	P.C.M.	Lts/min.		Largo	Ancho	Altura	
TAM-5040	1.5	44642-801	433	12.30	175	13.14	7.73	218.83	9.86	5.80	164.19	220	1320	600	1180	215
TAN-5040	2	44642-801	554	12.30	175	17.13	10.08	285.36	12.88	7.58	214.58	220	1320	600	1180	227
TAN-1-5040	3	44642-801	796	12.30	175	21.93	12.90	365.19	16.43	9.67	273.75	220	1320	600	1180	230
TDP-5060	5	44643-801	711	8.80	125	43.86	25.80	730.40	34.29	20.20	572.06	500	2000	630	1440	410
TAP-5060	5	44643-801	619	12.30	175	40.03	23.90	676.60	30.73	18.10	512.59	500	2000	630	1440	410
TDS-5060	7.5	44643-801	891	8.80	125	55.25	32.50	920.08	38.32	25.27	639.18	500	2000	630	1440	414
TAS-5060	7.5	44643-801	812	12.30	175	50.15	29.50	835.15	37.95	22.35	632.95	500	2000	630	1440	414
VDT-5060	10	445-522	708	8.80	125	90.75	53.38	1511.19	71.40	42.00	1189.02	500	2000	660	1460	601
VAT-5060	10	445-522	569	12.30	175	81.36	47.86	1354.92	63.92	37.60	1064.46	500	2000	660	1460	601
VDV-5060	15	445-522	837	8.80	125	112.66	66.27	1876.10	85.17	50.10	1418.33	500	2000	660	1460	630
TAP-5050-V	5	44642-801-02	1200	12.3	175	37.08	21.82	550.36	27.81	16.36	412.77	300	850	800	1900	380
PP-221	2	F1-221	2850	8.0	120		7.8	220		5.85	165	24	600	275	590	25

### MONTADOS SOBRE BASE

Compresor Modelo	C.F.	Cabeza	R.P.M.	Presión		Desplazamiento			*Entrega efectiva a nivel del mar			Dimensiones en mm.			Peso Kgs.
				Kgs/cm <sup>2</sup>	L.P.C.	M <sup>3</sup> /H.	P.C.M.	Lts/min.	M <sup>3</sup> /H.	P.C.M.	Lts/min.	Largo	Ancho	Altura	
TAM-5000	1.5	44642-801	433	12.30	175	13.14	7.73	218.83	9.86	5.80	164.19	838	476	609	159
TAN-5000	2	44642-801	554	12.30	175	17.13	10.08	285.36	12.88	7.58	214.58	838	476	609	197
TAN-1-5000	3	44642-801	796	12.30	175	21.93	12.90	365.19	16.43	9.67	273.75	838	476	609	201
TDP-5000	5	44643-801	711	8.80	125	43.86	25.80	730.39	34.34	20.20	571.86	1219	514	704	233
TAP-5000	5	44643-801	619	12.30	175	40.63	23.90	676.60	31.45	18.50	523.73	1219	514	704	233
TDS-5000	7.5	44643-801	891	8.80	125	55.25	32.50	920.08	38.32	25.27	639.18	1219	514	704	256
VDT-5000	10	445-522	708	8.80	125	90.75	53.38	1511.19	71.40	42.00	1189.02	1340	665	723	431
VAT-5000	10	445-522	569	12.30	175	81.36	47.86	1354.92	63.92	37.60	1064.46	1340	665	723	431
VDV-5000	15	445-522	837	8.80	125	112.66	66.27	1876.10	85.17	50.10	1418.33	1340	665	723	453
*VDW-5000	20	(2)445-522	708	8.80	125	182.58	107.40	3040.49	143.48	84.40	2389.36	2260	755	723	757
*VDX-5000	25	(2)445-522	834	8.80	125	219.30	129.00	3651.99	166.60	98.00	2774.38	2260	755	723	771
*VAX-5000	25	(2)445-522	764	12.30	175	200.26	117.80	3334.92	153.00	90.00	2547.90	2260	755	723	771

\* Disminuya el 10% por cada 1000 metros de altura sobre el nivel del mar

## DE TORNILLO ALUP



### El pequeño paquete poderoso SERIE SCK

INTELIGENCIA, INNOVACION,  
CONFIABILIDAD

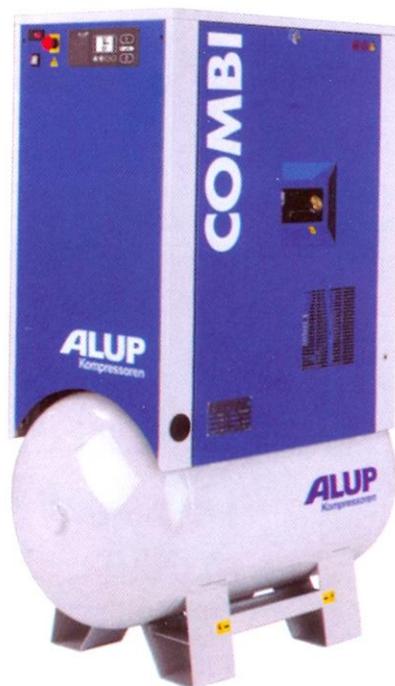
- Pequeño, Compacto, Poderoso
- Múltiples configuraciones disponibles
- Diseño sencillo de fácil mantenimiento
- Aislamiento de ruido como característica estándar
- Control microprocesador inteligente
- Óptimo sistema eficiente
- Desde 5 hasta 175 HP
- Velocidad constante
- Transmisión por banda

### SERIE COMBI

ALUP presenta una generación de compresores de tornillo "LISTO PARA CONECTAR" con las siguientes características:

- 7.5 a 15 HP
- Tanque de 300 litros
- Secador refrigerativo
- Prefiltro y filtro coalescente
- Dren de condensados
- Control microprocesador: ALUP AIR CONTROL

Menos espacio significa menor costo! Estas unidades ALUP compactas requieren solamente 10 pies cuadrados de espacio. Mas aun, con un nivel de ruido entre 62 Y 66 Db(A) un aire comprimido de alta calidad silenciosamente. Aire limpio y seco en un paquete compacto.



### ALLEGRO SERIE SCD

INTELIGENCIA, INNOVACION, CONFIABILIDAD

AHORROS DE ENERGIA HASTA DE UN 34% CON LA TECNOLOGIA ALLEGRO SCD

- Eliminación de los picos de corriente al arranque
- Presión constante - ajustable desde 75 a 190 PSI. infinitamente variable
- Eficiencia extremadamente alta
- Sin gastos de energía por trabajo ocioso
- Control de velocidad variable
- Convertidor de frecuencia SCD integrado
- Control microprocesador inteligente
- Velocidad variable
- Acoplamiento directo

## EQUIPOS Y CABINAS PARA APLICACIÓN DE PINTURA EN POLVO

### CASETA MODELO GENIUS-VF

Caseta de recuperación de pintura en polvo modelo GENIUS VF fabricada en acero inoxidable y policarbonato, tiene integrado un tablero de control y monitoreo del sistema, esta diseñada para sistemas continuos de alta producción.

La capacidad de estas cabinas van desde 4,000 hasta 12,000 CFM y pueden ser configuradas de acuerdo a sus necesidades para una aplicación manual o automática.

Esta cabina cuenta con un módulo colector de cartuchos verticales el cual es fácilmente removido para un rápido cambio de color. Cuenta con sello automático a través de cilindros neumáticos en la parte posterior.

Pueden ser suministradas para trabajar a 220V. o a 440V.

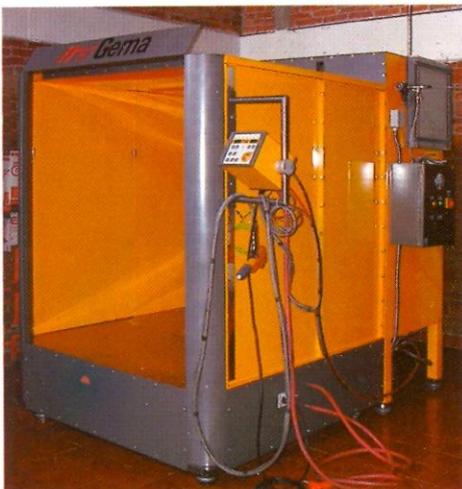


### CASETA MODELO SMART

La caseta SMART ha sido ideada para mantener los requerimientos de producción y calidad con un flexible diseño, desde 2000 hasta 12000 CFM, tanto en sistemas manuales como continuos de alta producción.

La caseta SMART esta diseñada para cambios rápidos de color, con un sistema móvil desmontable e intercambiable de la parte inferior del módulo colector. En donde va alojada la bomba de inyección del equipo de aplicación que alimenta directamente a la pistola de aplicación

La tecnología de filtración se compone de cartuchos Gema de alta eficiencia y son limpiados usando pulsos de aire a contrapresión, cuenta con filtros finales que evitan la salida de polvo al medio ambiente.



### EASYSYSTEM™

Es la nueva gama flexible de equipos manuales de recubrimiento en polvo de ITW Gema. Diseñado para ser el equipo de recubrimiento en polvo tecnológicamente mas avanzado, EASYSYSTEM™ es también uno de los sistemas de recubrimiento en polvo más fáciles de utilizar en la industria.

El equipo EASYSYSTEM de Gema está compuesto por tres tipos de unidades: para cajas, de fluidización y de agitación. Cada unidad de EASYSYSTEM consta de una unidad de control EASYTRONIC™, una pistola pulverizadora manual EASYSELECT™ y una bomba OPTIFLOW™. Además, a todas las unidades se les pueden conectar dos pistolas y dos unidades de control, si es necesario.



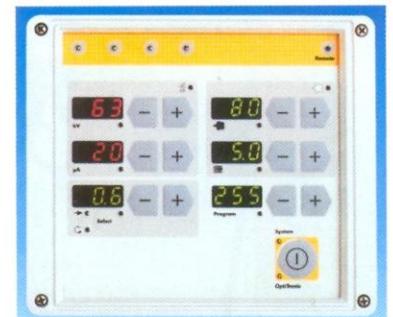
### OPTITRONIC

La unidad de control OPTITRONIC proporciona control en el espesor de la película, repetibilidad, consistencia y exactitud en la entrega del polvo, generando con esto AHORROS sustanciales del polvo resultando en bajos costos de operación.

La unidad de control OPTITRONIC cuenta con tecnología digital, membrana "Touch-Pad" para ajuste de parámetros; display digital para su lectura y LEDS para diagnosticar las fallas. Utiliza un servomotor para liberar el volumen exacto de aire comprimido para cada aplicación. Permite el ajuste individual entre voltaje y corriente.

Cada unidad tiene la capacidad de almacenar hasta 255 programas en memoria que pueden ser seleccionados para diferentes tipos de polvo, piezas y/o velocidades de la línea.

Para aplicaciones que requieren un elevado nivel de automatización existe la unidad de control OPTITRONIC PLUS, la cual se puede controlar a través de un PLC.



## CABINA DYNACLEAN, EQUIPOS ELECTROSTATICOS

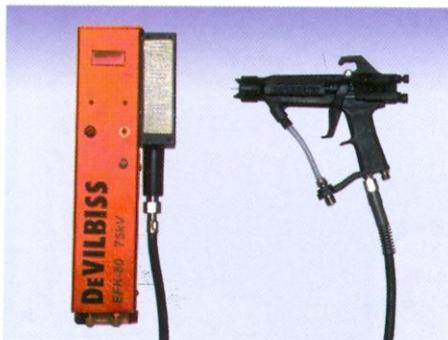
### EQUIPOS ELECTROSTATICOS VENTAJAS

- **Ahorro en material y energía.** La mayor ventaja de un equipo electrostático proviene del hecho de que se puede reducir el gasto de pintura.

La sobreaspersión se reduce y por lo tanto se aplica más pintura a las partes y menos a la cabina y los filtros. Cuando se utilizan sistemas de aspersión electrostáticos, la velocidad del aire en la cabina de pintura se puede reducir, lo cual disminuye los costos de energía para generar dicho aire.

- **Aumento de producción.** Los equipos de aspersión electrostáticos aplican una mayor capa de pintura en cada pasada permitiendo a los operarios obtener un mayor resultado con el mismo esfuerzo. Además se reduce el gasto del material, por lo tanto se pueden pintar más partes por cada litro o kilo de pintura. En el caso de que se tenga una pieza con huecos o con esquinas muy pronunciadas, la utilización del equipo electrostático puede dar un mejor cubrimiento en menos pasadas.

- **Menos unidades rechazadas.** El resultado de cualquier línea de producción se aumentará utilizando equipo electrostático de pintura, debido a que se obtendrán más unidades buenas en cada lote producido, porque el equipo de aspersión electrostático aplica una capa de pintura más uniforme en menos pasadas: por lo tanto, el número de partes rechazadas o de aquéllas que necesitan un retoque final, se reduce sustancialmente



**EQUIPO ELECTROSTATICO EFK-80**



### CABINA DYNACLEAN

Representa un concepto completamente nuevo de construcción de cabina lavadora de aire que permite grandes economías en los costos y aumenta considerablemente la eficiencia de operación.



### EQUIPO ELECTROSTATICO RANSBURG

Por mas de un siglo Ransburg ha sido el precursor de desarrollos tecnológicos en acabados que tienen un gran impacto ambiental positivo. Todas las mejoras están centradas en la calidad del acabado y la eficiencia de transferencia; ya que una mayor eficiencia no solamente resulta en un ahorro de costos sino que también es la clave para alcanzar o exceder los códigos ambientales más exigentes.



**BOMBAS DE DIAFRAGMA Y DE PISTÓN, EQUIPOS AIRLESS Y AIRLESS ASISTIDO POR AIRE**



**EQUIPO AIRLESS ASISTIDO POR AIRE RAPTOR**

Bomba montada sobre carro o pared relación de presión 18:1 ideal para aplicaciones en madera en donde se requiere una atomización más fina y ahorro de materiales, proporcionando con lo anterior un incremento en la productividad



**EQUIPOS AIRLESS Y AIRES ASISTIDO POR AIRE**

Equipo para aplicación de materiales por pulverización, con bombas de pistón con relación mediana/alta y pistolas de alta presión con capacidad hasta de 6,000 PSI

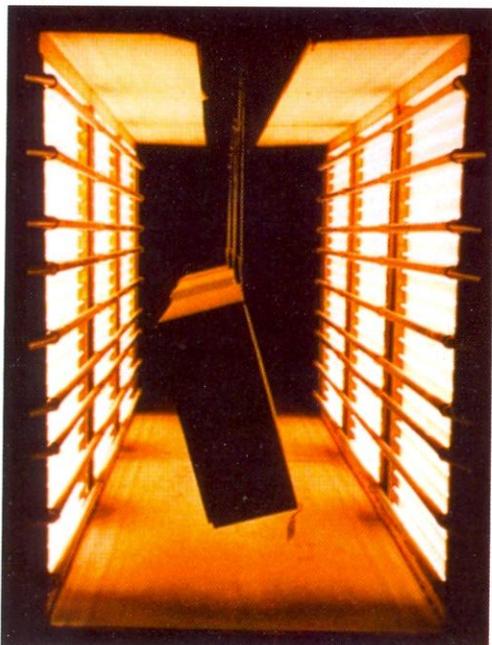
**BOMBA DVP**  
Bomba de doble diafragma para sistema de alimentación a pistolas de alta producción tales como: HVLP, convencionales y de retoque



**GEMINI & INFINITY**

Las bombas de diafragma son usadas para fluidos sensibles a la abrasión y están hechas de materiales tales como: Acetal, polipropileno, aluminio y acero inoxidable. Dependiendo de la aplicación, se dividen en 1/2" y 1" en relaciones de presión de 1:1 hasta 3:1. Las bombas de pistón, ofrecen una gran durabilidad para aplicaciones específicas y están elaboradas de acero al carbón y acero inoxidable. Las familias de esta modalidad se dividen en: de 2 bolas, de 4 bolas, Series "N" y Bombas "Pogo" y las podemos encontrar en relaciones de presión desde 2:1 hasta 60:1

**SISTEMAS DE CURADO INFRAROJO,  
CHAIN ON EDGE, SISTEMAS  
RECIPROCANTES**



**SISTEMAS DE CURADO  
INFRAROJO**

Los sistemas de curado infrarojos de ITW BGK son un método eficiente para incrementar la producción en las líneas de producción existentes. Un "buster" modular de infrarojos puede ser instalado en el interior o en el exterior de su horno de convección sin modificar su línea.

**Lámparas de  
curado repintado  
automotriz**



**CHAIN ON EDGE**

Usando la tecnología "Chain on Edge Conveyor", el equipo Spindle Master de Binks, es una formidable solución para los procesos de pintura. Ya sea instalando una nueva línea de trabajo o modificando su línea actual.

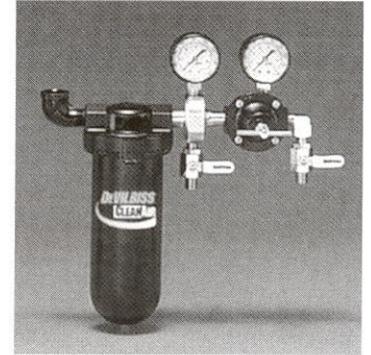
**SISTEMAS RECIPROCANTES**

El reciprocante de Binks ha sido el "caballo de batalla" en la industria por mas de 50 años con sus modelos horizontales y verticales, múltiples longitudes de carrera y una gran variedad de opciones estandar. Usted puede crear un reciprocante que se ajuste a las necesidades de su proceso.



**FILTROS PARA EL CONTROL DEL AIRE,  
SECADOR REFRIGERATIVO PARA  
AIRE COMPRIMIDO BURAN**

La serie **BURAN** le ofrece una nueva variante de gran calidad para caudales de aire comprimido desde 20 hasta 400 CFM: BURAN Compact. Es un secador portátil de uso flexible, incluyendo un sistema de purga de condensados. Su eficacia y fiabilidad son máximas a pesar de su pequeño tamaño



**HFRL-508**

Filtro regulador centrífugo de 50 CFM, Presión máxima de entrada de aire: 150 PSI. Incluye filtro de aire modelo HAF-502, regulador de aire modelo HAR-507 y dos manómetros (0-100 PSI/0-160 PSI)



**DAD-500**

Sistema desecante de secado de aire con sistema de filtrado y secado de 3 pasos (filtro centrífugo, filtro coalescente y filtro desecante). Capacidad de 25 CFM. Operación libre de mantenimiento. Incluye bracket para montaje en pared y filtro desechable



**849303**

Filtro regulador de aire de 5 micrones que puede ser usado en la mayoría de las bombas de pistón y de diafragma. Puerto de entrada 1/2" NPT (F),

**HAR-602**

Filtro separador de agua y partículas con regulador que proporciona limpieza y aire seco. Filtro de 5 micrones. Capacidad del filtro: 120 CFM, Capacidad del regulador: 50 CFM. Incluye soporte para montaje. Entrada de aire: 1/2" NPT (F), salida de aire: 1/4" NPSM (M). Presión máxima: 150 PSI





[www.devilbiss-gema.com.mx](http://www.devilbiss-gema.com.mx)

**DEVILBISS® · Gema · BINKS · BGK · Ransburg**  
**Sistemas Industriales de Recubrimiento**

**Distribuidor Autorizado:**

**DeVilbiss Ransburg de México, S.A. de C.V.**

Vía Dr. Gustavo Baz No. 3990  
Tlalnepantla, Edo. de México  
Apdo. Postal 349 C.P. 54110  
Tels.: 01(55) 5310 7409, 5311 1777  
Fax: 01(55) 5310 4790, 5310 4540  
E-mail: [ventas@devilbiss-gema.com.mx](mailto:ventas@devilbiss-gema.com.mx)  
[www.devilbiss-gema.com.mx](http://www.devilbiss-gema.com.mx)

**Guadalajara**

Av. Circunvalación Agustín Yañez  
No. 2290-A, C.P. 44100  
Guadalajara, Jal.  
Tels.: 01(33) 3616 7455, 3630 2726  
Fax: 01(33) 3630 2726

**Monterrey**

Av. Fidel Velázquez 1513 Pte.  
Local 6-C, Col. Central  
C.P. 64190 Monterrey, N.L.  
Tels.: 01(81) 8373 7586, 8373 7023  
Fax: 01(81) 8373 7075

**Querétaro**

Boulevard Bernardo Quintana  
No. 630, local 9, C.P. 76130  
Desarrollo San Pablo, Qro., Qro.  
Tels.: 01(442) 217 9777, 217 8410