

## PUNTOS ESENCIALES AL SELECCIONAR EQUIPOS EN GENERAL PARA RECUBRIMIENTOS

### SELECCION DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

De importancia vital para cualquier trabajo de pintura pulverizada es el tipo de pistola a ser usada.

Hay varios modelos disponibles, cada uno de ellos, con características para un trabajo específico.

Los factores a considerar para la selección de la pistola son: capacidad, que determinará el tipo de aplicación de la pintura, construcción y materiales usados, puesto que estos afectan la durabilidad, funcionamiento y facilidad del servicio.

La eficiencia derivada de tener la mejor pistola para el trabajo, elimina las diferencias de precios entre los distintos modelos.

### FILTROS REGULADORES

Hasta la más fina pistola pulverizadora está sujeta a funcionamiento errático, a no ser que el suministro de aire y de fluido sea constante y controlado, dentro de los límites permisibles.

La fluctuación que ocurre en todas las líneas de aire al entrar en funcionamiento con herramientas neumáticas, tiene efectos desastrosos en el acabado de cualquier trabajo de pulverización, al aumentar y disminuir las presiones de la línea de aire.

Los reguladores y filtros de aire evitan este problema tan común, asimismo humedad, aceite o escamas de los tubos de aire, son eliminados. De no existir estos filtros daría por resultado imperfecciones en los acabados; la selección de estos instrumentos es esencial.

Una buena selección, teniendo en consideración capacidades tanto en presiones como en volúmenes, redundará en excelentes acabados.

### BOQUILLAS Y TOBERAS

Debido a que todas las pinturas no se pulverizan igualmente, y a que el volumen de aire comprimido disponible es a veces limitado, para la mayoría de las pistolas, hay disponible una variedad de combinaciones de boquilla y tobera que garantizan la atomización ideal y la calidad de los resultados.

La selección de la boquilla de aire y toberas es un detalle que requiere mucho cuidado y análisis.

En los casos en que la pistola vaya a ser usada con una variedad de materiales, es aconsejable seleccionar varias de ellas, para obtener el máximo rendimiento en cada caso.

Las tablas selectoras en que se numeran las boquillas y toberas indican las características del patrón de recubrimiento para la mayoría de los materiales comunes. Además indican la presión y volumen de aire requeridos.

### SUMINISTRO DE AIRE

El suministro de aire de cualquier sistema de pulverización es la fuente de potencia para la operación. Si no es adecuada, ni debidamente suministrado, el sistema entero está sujeto a un rendimiento inseguro.

Primero, un compresor de la capacidad adecuada es esencial, puesto que el suministro de aire sirve de fuente de potencia para muchos trabajos del taller o la industria, un cál-

culo sensato de la carga máxima del compresor es necesario para establecer la demanda, y definir el tamaño del tanque de reserva de aire que alimenta al sistema.

Para una correcta selección del compresor deberán emplearse las tablas de análisis de la carga del aire comprimido para garantizar el suministro adecuado que es esencial para el rendimiento constante del sistema de pulverización.

### RECIPIENTE DE PINTURA

El suministro de pintura a la pistola pulverizadora puede surtir de varias maneras y cada una tiene ventajas que son obtenibles bajo ciertas condiciones de trabajo.

La selección de uno o varios recipientes de pintura de los que mejor se adaptan al trabajo pueden ahorrar tiempo y aumentar considerablemente la utilidad y rendimiento de cualquier instalación de pintura.

Los vasos fijos se ofrecen en una variedad de tamaños con el objeto de evitar recipientes demasiado grandes cuando se requiera retocar con pequeñas cantidades de material. En los casos de trabajo de alta producción los recipientes de pintura llamados comúnmente tanque ahorran tiempo de relleno.

Al seleccionar el equipo es importante comparar el recipiente con las necesidades del trabajo, específicamente la cantidad de pintura a ser desplazada.

**RECIPIENTES DE ALIMENTACION  
A PRESION**

Los recipientes de pintura ofrecen la manera más conveniente de abastecer pintura cuando se requieren cantidades grandes de un solo color.

**EL USO DE RECIPIENTES DE PINTURA PRESENTA CUATRO VENTAJAS PRINCIPALES**

- Le permite que el flujo de material sea constante y regulado con exactitud de acuerdo a las necesidades de producción.
- Provee una capacidad de ajuste para poder trabajar con materiales de DIFERENTES VISCOSIDADES, disminuyendo o aumentando la presión según sea el caso, ya que cuenta con los aditamentos de seguridad necesarios para su uso.
- Representa ahorro de tiempo al evitar el llenado constante de recipientes menores.
- Facilita el manejo de la pistola y evita esfuerzos innecesarios para el pintor.

Disponible con agitador manual, con agitador neumático y sin agitador.


**QM-605**
**ESPECIFICACIONES**

Presión máxima en el interior del tanque:  
5 kgs./cm<sup>2</sup> (70 Lbs./Pulg.<sup>2</sup>)  
Entrada de aire: 6.3 mm.  
1/4" NPS (M)  
Salida de aire: 6.3 mm.  
1/4" NPS (M)  
Salida de material: 9.5 mm.  
3/8" NPS (M)

MODELO	CAPACIDAD	DOBLE REGULACION DE FLUIDO	REGULACION SENCILLA	CON AGITADOR MANUAL	SIN AGITADOR
QM-5499-1	7.6 Lts		****	****	
QM-5502	(2 Gals.)		****		****
QM-5741		****		****	
QM-5092	19 Lts		****		****
QM-5093	(5 Gals.)		****	****	
QM-5747		****		****	
QM-5094	36 Lts		****		****
QM-5095	(10 Gals.)		****	****	
QM-5743		****		****	
QM-5096	57 Lts		****		****
QM-5097	(15 Gals.)		****	****	
QM-5745		****		****	

Los agitadores neumáticos se surten por separado y son adaptables a todos los recipientes con agitador.